

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen

Von VIACOR



viacor.
— Live on it.

VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Str. 78
72108 Rottenburg
Deutschland

Tel.: +49 7472 949990
Fax: +49 7472 9499939

info@viacor.de
www.viacor.de

VIACOR Industrieboden-Beschichtungen sind frei gestaltbar, mechanisch hoch belastbar, fugenlos, hygienisch und problemlos zu reinigen, flüssigkeitsdicht, chemisch resistent, rutschfest und elektrisch ableitfähig

Umweltaspekte

Polyurethan dient für die Herstellung als natürlicher, erneuerbarer Rohstoff, der aus der Rizinuspflanze gewonnen wird.

Die Füller und Pigmente bestehen aus natürlichen Ressourcen wie z. B. Quarzsand. VIASOL Böden sind langlebig und können jederzeit problemlos für noch weitere Lebenszyklen revitalisiert werden.

Als natürlicher, nachwachsender Rohstoff kommt Rizinusöl zum Einsatz, das aus den Samen der Rizinuspflanze gewonnen wird. Dieses wird zur Herstellung von Polyurethanharzen eingesetzt.

Prozessüberwachung

Von Entwicklung über Einkauf und Produktion bis zum fertigen Produkt und dessen Verarbeitung werden die Prozesse überwacht. So werden hohe Qualität und Umweltfreundlichkeit garantiert.

Einsatzbereiche

Als Bodenbeschichtungen in:

Schulen, Kindergärten, Universitäten, pharmazeutischen und chemischen Produktionsbereichen, Parkhäusern und Tiefgaragen, Logistik- und Distributionszentren, Hochregallagern, Krankenhäusern und Gesundheitszentren, Einkaufszentren und Shops, Elektronische Produktionsbereiche (ESD), Büros- und Verwaltungszentren, Lebensmittel- und Getränkeproduktionen, Messe- und Kongresszentren und anderen öffentliche Gebäude

Übersicht

- Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme
 - VIASOL **UNIVERSAL** – EP-Industriebeläge
 - VIASOL **COMPACT** – Mörtelbeläge
 - VIASOL **DESIGN** – Colorquarzbeläge
 - VIASOL **PROTECTIVE** – Dünnenschichtbeläge
 - VIASOL **PERM** – Diffusionsfähige Beläge
 - VIASOL **UNIFLEX** – PU-Industriebeläge
- Elastische und dekorative Bodensysteme
 - VIASOL **ELASTIC** – PU-Komfortbeläge
- Parkflächen und befahrbare Bodensysteme

VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen

Von VIACOR

- VIASOL **DECK** – Parkflächen
- WHG oder hygienisch – die speziellen Bodensysteme
 - VIASOL **WLG** – Chemikalienbeständige Beläge
 - VIACRETE – für Lebensmittel und Getränke produzierende Bereiche

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

WHD und chemisch beständig oder hygienisch - die speziellen Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



Wirtschaftliche Lösung für wirksamen und dauerdichten Grundwasserschutz in prüfzeichenpflichtigen Bereichen (LAU und HBV) nach WHG (ABZ)

Technische Informationen WHG und chemisch beständig oder hygienisch - die speziellen Bodensysteme



VIASOL **WHD classic N**

Hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für chemisch hoch und mechanisch mittelschwer bis schwer belastete Bereiche, leicht statisch rissüberbrückend, geprüft und zugelassen nach den bauaufsichtlichen Grundsätzen für Gewässerschutzbeschichtungen (§ 62 WHG).

VIASOL **WHD classic N**

Systemeigenschaften

- hohe Chemikalienbeständigkeit gemäß WHG
- rissüberbrückend, dauerdicht
- befahrbar nach DIBT
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren mechanischen Belastungen
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

WHD und chemisch beständig oder hygienisch - die speziellen Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Lagerflächen und Hochregallager
- Labore
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL WHG classic N](#)



VIASOL WHG conductive N

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und hohe chemische Belastungen, statisch rißüberbrückend. geprüft und zugelassen nach den bauaufsichtlichen Grundsätzen für Gewässerschutzbeschichtungen (§ 62 WHG). Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

VIASOL WHG conductive N

Systemeigenschaften

- hohe Chemikalienbeständigkeit gemäß WHG
- rissüberbrückend, dauerdicht
- befahrbar nach DIBT
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren mechanischen Belastungen
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar
- elektrisch ableitfähig / antistatisch

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Lagerflächen und Hochregallager
- Labore
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL WHG conductive N](#)

VIACOR Polymer GmbH

Absender

Graf-Bentzel-Str. 78
72108 Rottenburg
Deutschland

Tel. +49 7472 949990, Fax +49 7472 9499939
info@viacor.de, www.viacor.de

Datum:

Per Fax Per Brief Für meine Notizen

- Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.
- Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.
- Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen“

Mitteilung: