TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen

Von Trespa Deutschland



Trespa Deutschland GmbH
Johannstr. 37
40476 Düsseldorf
Deutschland

Tel.: 0800 1860422
Fax: 0800 1860733

info.deutschland@trespa.com
www.trespa.com/de

Seit 1960 unterstützt Trespa Architekten weltweit durch qualitativ hochwertige Produkte: Platten für Außenverkleidungen, dekorativen Fassaden und HPL-Anwendungen in Bildungseinrichtungen und Laboratorien

Trespa® Meteon®

Trespa® Meteon® bietet attraktive Ästhetik und nahezu grenzenlose Entwurfsmöglichkeiten mit verschiedenen Farben, Rhythmen und Tiefen für architektonische Fassadenverkleidung der nächsten Generation.

Pura NFC®

Pura® NFC by Trespa kleidet Gebäude in zeitlose Eleganz. Gleichzeitig trotzt das smarte Premium-Fassadensystem mit seiner glatten Oberfläche über Jahrzehnte den Elementen.

Trespa® Toplab®

Mit TopLab® bringt Trespa sein langjähriges Engagement für Innovation in Laboren, Krankenhäusern, Bildungs- und Gesundheitseinrichtungen ein, durch eine Reihe von wissenschaftlichen Oberflächen und verschiedenen anderen Innenanwendungen, die entwickelt wurden, um den Test der Zeit zu bestehen.

Trespa® Fassadenverkleidung: Trespa® Meteon®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



Trespa® Meteon® Platten sind dekorative Hochdruck–Schichtpressstoffplatten (HPL) mit einer integrierten Oberfläche, die mit der einzigartigen firmeneigenen Electron Beam Curing (EBC) Technologie von Trespa hergestellt werden.

Technische Daten und Anwendungsbeispiele zu Trespa® Meteon®

Dekorative Hochdruck – Schichtpressstoffplatten nach EN 438-6:2005 mit einer Dicke von 6 mm (± 1/4 in) und größer für Außenanwendungen. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung(en) auf einer oder auf beiden Seiten in dekorativen Farben oder Ausführungen. Eine transparente Deckschicht wird der/den Oberflächenbeschichtung(en) beigefügt und härtet durch die einzigartige, betriebseigene Technologie „Electron Beam Curing (EBC)“ von Trespa aus, um wetter- und lichtschützende Eigenschaften zu verbessern. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme (≥ 150 °C / ≥ 302° F) und hohem Druck (≥ 7 MPa) miteinander verbunden, um ein homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten. Sie sind erhältlich in Standardqualität (EDS; weltweit nicht in allen Gebieten erhältlich) und in FR-Qualität (EDF).

Trespa® Fassadenverkleidung: Trespa® Meteon®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



Trespa® Meteon®

Trespa® Fassadenverkleidung: Trespa® Meteon®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



Trespa® Meteon®

Werkstoffe

Die Mischung von bis zu 70 Prozent natürlichen Fasern mit thermohärtenden Harzen, verpresst unter hohem Druck und hohen Temperaturen, liefert eine hochstabile, dichte Platte mit einem guten Stärke-/Gewichtsverhältnis.

Fassadenverkleidung

Trespa® Meteon® ist eine vielseitige Verkleidung für innovative und funktionelle hinterlüftete Fassadensysteme, Balkone und Sonnenschutzlösungen. Trespa® Meteon® Platten können alleine oder zusammen mit anderen Materialien eingesetzt werden.

Farben, Oberflächen, Größen und Dicken

Eine umfangreichen Palette an Farben, Oberflächen, Größen und Dicken ist lieferbar.

Trespa® Fassadenverkleidung: Trespa® Meteon®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



Trespa® Meteon®

Wetterbeständigkeit und Farbstabilität

Trespa® Meteon® ist hervorragend für den Außenbereich geeignet und sieht auch nach vielen Jahren gut aus. Sonne und Regen haben kaum Auswirkungen auf die Oberfläche der Platten.

Wartung und Reinigung

Die geschlossene Oberfläche von Trespa® Meteon® sorgt dafür, dass sich kaum Schmutz ansammelt und hält das Produkt glatt und einfach zu reinigen.

Weitere Herstellerinformationen

Referenzen, Casestudies

Renovierungsprojekt in Münster, Mehrfamilienhaus
Wohnsitz in Cap Horn (Frankreich), Mehrfamilienhaus
Baulückenschließung in Berlin, Mehrfamilienhaus
Gesundheitszentrum, Hohenstein
Ithaca College, Ithaca, New York
Wohnhaus am Nordpark, Magdeburg

Trespa® Fassadenverkleidung: Trespa® Meteon®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland

The Next Material House (Nemho), Weert, Niederlande
Studio Thonik, Amsterdam, Niederlande
Wattbaan, Nieuwegein, Niederlande
Wohnstätte Krefeld, Krefeld

Trespa® Meteon® ECHO (Naturals Collection)

Die Produktreihe Trespa® Meteon® ECHO (Naturals Collection) ist speziell für anspruchsvolle, moderne Fassadenarchitektur im Außenbereich konzipiert. Sie eignet sich optimal für großflächige Verkleidungen, bei denen rohe, mineralische Strukturen mit präzisen Linien kombiniert werden sollen.

Hinterlüftete Fassadensysteme:

Als vielseitige Verkleidung für innovative und funktionelle hinterlüftete Fassaden. Die Konstruktion unterstützt den Feuchteabtransport und kann – abhängig vom gesamten Wandaufbau – zu einem verbesserten Wärme- und sommerlichen Hitzeschutz beitragen.

Großflächige Gebäudefassaden:

Ideal für monumentale oder flächige Außenwände, da die Platten in sehr großen Formaten (bis zu 4270 x 2130 mm) vorliegen, was eine effiziente Bearbeitung und großzügige architektonische Linien ermöglicht.

Balkone und Sonnenschutzlösungen:

Geeignet für den Einbau an Balkonbrüstungen oder als architektonische Sonnenschutz-Elemente am Gebäude.

Außenbereiche und Übergangszonen:

Für Wände an Terrassen, Patios oder Eingangsbereichen, um eine Verbindung aus „urbaner Modernität“ (Betonstil) oder „polierter Opulenz“ (Travertin/Stein) mit moderner Architektur zu erzeugen.

Mischfassaden (Designkombinationen):

Für Fassaden, bei denen gezielte optische Kontraste gewünscht sind, indem die matten Töne der ECHO-Serie mit dezenten Holzvariationen oder kräftigen Uni-Farben kombiniert werden.

Trespa® Fassadenverkleidung: Pura NFC®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



© Thea van den Heuvel /DAPh

Pura NFC® Verkleidung bietet eine Lösung, die aus Paneelen, Befestigungsmitteln und passendem Zubehör besteht. 8 Holz-Dekore und 8 Uni-Farben.

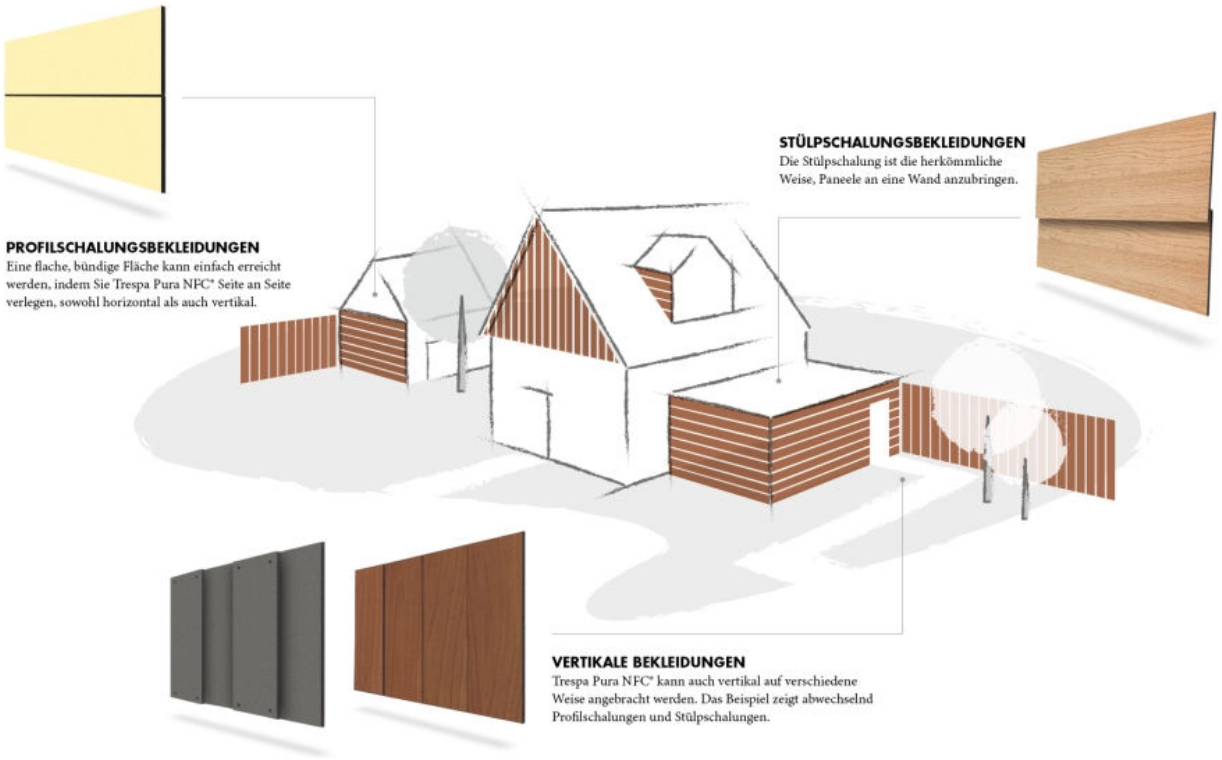
Technische Daten und Anwendungsbeispiele zu Pura NFC®

Dekorative Hochdruck – Schichtpressstoffplatten nach EN 438-6:2005 mit einer Dicke von 8 mm für Außenanwendungen. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung auf einer Seite in dekorativen Farben. Eine transparente Deckschicht wird der/den Oberflächenbeschichtung beigefügt und härtet durch die einzigartige, betriebseigene Technologie „Electron Beam Curing (EBC)“ von Trespa aus, um wetter- und lichtschützende Eigenschaften zu verbessern. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme (≥ 150 °C / ≥ 302° F) und hohem Druck (≥ 7 MPa) miteinander verbunden, um ein homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten.

Pura NFC® ist eine vielseitige Lösung für die meisten Verkleidungsprojekte und bietet maximale Designfreiheit und eine lang haltende Oberfläche. Sowohl Stülp- als auch Profilschalungspaneele können vertikal oder horizontal eingesetzt werden. Die Paneele sind einfach zu bearbeiten und zu schneiden. Pura NFC® ist sowohl für innovative als auch herkömmlich hinterlüftete Fassadenprojekte einsetzbar.

Trespa® Fassadenverkleidung: Pura NFC®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



Eigenschaften

- Vorgefertigtes Bekleidungsmaterial: Zuschnitt oder Fräsen nicht erforderlich, die Paneele sind gebrauchsfertig.
- Einbau: Installation ohne großen Aufwand
- Hohe Kratz- und Stoßfestigkeit garantiert eine reibungslose Installation und ein gut aussehendes Endergebnis.
- Wetterbeständigkeit: Die Paneele bleiben für viele Jahre attraktiv. Sonne und Regen haben kaum Auswirkungen auf die Oberfläche der Paneele.
- Pflege, Reinigung: Die geschlossene Oberfläche von Pura NFC® vermeidet große Schmutzansammlungen. Daher ist nur ein Minimum an Pflege erforderlich, mit einfacher Reinigung – ohne, dass irgendwann überhaupt ein Anstrich erforderlich wäre.
- Garantie: Zehn Jahre Garantie auf die Produktleistungen, einschließlich Farbbeständigkeit.

Trespa® Fassadenverkleidung: Pura NFC®

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland

Objektbeispiel



Pura NFC®, Altengerechte Wohnungen mit Betreuung, Ort: Bree (Belgien)

Weitere Herstellerinformationen

Trespa® TopLab® - Laboreinrichtung

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland



Die kompakten Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL, High-Pressure Laminat) Trespa® Toplab®, hergestellt aus natürlichen Fasern und thermogehärteten Harzen, verlängern die Lebenszeit von Laborarbeitsplatten und -regalen erheblich .

Technische Daten und Anwendungsbeispiele zu Trespa® TopLab®

Die drei TopLab®-Produktlinien Trespa® TopLab® *PLUS*, Trespa® TopLab® *VERTICAL* und Trespa® TopLab® *BASE* wurden speziell für anspruchsvolle funktionale und wissenschaftliche Anwendungen entwickelt und kombinieren grundlegende Anforderungen wie hohe Haltbarkeit und lang anhaltende Hygiene mit einer attraktiven und zeitlosen Palette an inspirierenden Farben.

Trespa® TopLab® *PLUS ALIGN*

Für anspruchsvolle Umgebungen wie chemische, physikalische und analytische Labore.

Trespa® TopLab® *PLUS*

Für Umgebungen, in denen Hygiene, Vermeidung von Kontamination, Ergonomie und Sicherheit von Bedeutung sind.
Dekorative Hochdruck-Kompaktlaminate nach EN 438-4: 2005 mit einer Dicke von 13 mm oder mehr für wissenschaftliche Oberflächenlösungen im Innenraum. Sie sind in der Standardqualität (CGS) erhältlich.

Trespa® TopLab® *VERTICAL*

Für vertikale Anwendungen in Funktions-, Reinraum- und Laborumgebungen.
Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten nach EN 438-4:2005 mit einer Dicke von 6 mm (±1/4 in) und größer für die Innenanwendung. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/ oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung(en) auf einer oder beiden Seiten in dekorativen Farben oder Ausführungen. Eine transparente Deckschicht wird der/den Oberflächenbeschichtung(en) beigefügt und härtet durch die einzigartige, betriebseigene Technologie “Electron Beam Curing (EBC)” von Trespa aus, um die Kratzfestigkeit und lichtschützende Eigenschaften zu verbessern. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme (≥ 150° C / ≥ 302° F) und hohem Druck (≥ 7 MPa) miteinander verbunden, um ein

Trespa® TopLab® - Laboreinrichtung

Aus der Serie TRESPA Platten für Fassadenverkleidungen und für Laboreinrichtungen von Trespa Deutschland

homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten. Sie sind in Standardqualität (CGS) und in FR-Qualität (CGF) erhältlich.

Trespa® TopLab® *BASE*

Für Anwendungen im Bildungswesen, in Laboratorien und Institutionen, in denen die Schlagfestigkeit von großer Bedeutung, die chemische Beständigkeit hingegen nicht ausschlaggebend ist.

Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten nach EN 438-4:2005 mit einer Dicke von 6 mm (±1/4 in) und größer für die Innenanwendung. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/ oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung(en) auf einer oder beiden Seiten in dekorativen Farben oder Ausführungen. Die Oberflächenbeschichtung(en) werden mit Harzen auf Melaminbasis imprägniert. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme (≥ 150° C / ≥ 302° F) und hohem Druck (≥ 7 MPa) miteinander verbunden, um ein homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten. Sie sind in Standardqualität (CGS) und in FR-Qualität (CGF) erhältlich.



Weitere Herstellerinformationen

Referenzen, Casestudies

B. BRAUN WERK, PHARMA BERLIN, DEUTSCHLAND
DIAKONISSEN KRANKENHAUS, MANNHEIM, DEUTSCHLAND
EVER PHARMA, JENA, DEUTSCHLAND
PALM PAPIERFABRIK, AALEN, DEUTSCHLAND