Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider

Von SFA Deutschland



SFA Deutschland GmbH
Waldstr. 23, Gebäude B 5
63128 Dietzenbach
Deutschland

Tel.: +49 6074 309280
Fax: +49 6074 3092890

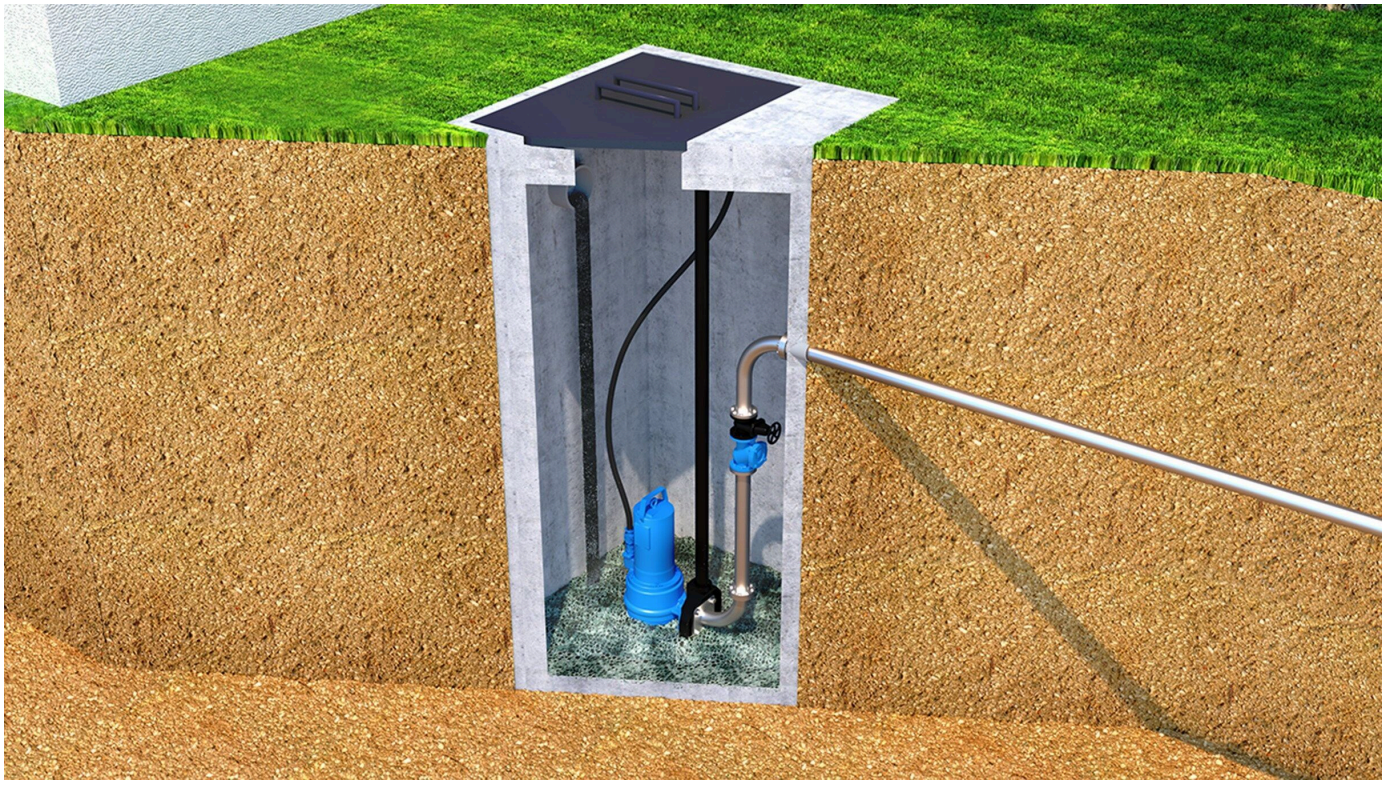
info@sfa-deutschland.de
www.sanibroy.de

Die Nachverdichtung von Wohnraum und öffentlichen Gebäuden ist ein wichtiger Lösungsansatz für den Platzmangel in Ballungszentren. Durch die Aufstockung oder die Umwidmung von bislang anders genutzten Räumen in Tiefparterre oder Keller wird mehr Fläche geschaffen.
Wenn das Gelände kein ausreichendes natürliches Gefälle für die Abwasserentsorgung aufweist oder die Sanitäreinrichtungen unterhalb der Rückstauebene liegen, sind Hebeanlagen für fäkalienhaltiges Abwasser ein fester Bestandteil der Gebäudeplanung.
Die SFA Deutschland GmbH bietet mit der Marke Sanibroy ein komplettes Produktportfolio mit Hochleistungshebeanlagen für jeden Einsatzbereich, die den Richtlinien der DIN EN 12050 folgen:

- Hochleistungshebeanlagen für Grauwasser
- Hochleistungshebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser
- Produkte zur Regenwassernutzung
- Pumpstationen für Grau- und Schwarzwasser
- Hochleistungstauchpumpen
- Fettabscheider

Tauchpumpen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Tauchpumpen der Sanipump-Serie sorgen für eine kontinuierliche Ableitung des Wassers auch bei langanhaltenden Regenfällen bzw. großen Abwassermengen.

Sanipump Tauchpumpen

Tauchpumpen der Sanipump-Serie sorgen für die anwendungsgerechte Leistungserzeugung. Sie gewährleisten eine kontinuierliche Ableitung des Wassers auch bei langanhaltenden Regenfällen bzw. großen Abwassermengen.
Die robuste Bauweise der Pumpen – unter anderem die Verwendung hochwertiger Materialien wie Grauguss und doppelte Gleitringdichtungen – sorgt für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit selbst unter extremen Bedingungen.

Varianten



Sanipump GR/VX



Sanipump VX 50



Sanipump ZPG 71



Sanipump ZFS 71



Sanipump VX 65/80

Tauchpumpen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

	Anschluss-kombinationen	Einsatz-bereich	Druckleitung Anschluss	Strom-versorgung	Motor	Max. Förderhöhe	Max. Durchfluss	Feststoff-zerkleinerung
Sanipump GR/VX	Grau- und Schwarzwasser aus WC (Sanipump VX fäkalienfrei), Badezimmer, Waschküche und Küche	private Haushalte, Industrie und Landwirtschaft	GR: 1 1/4" VX: 2"	220–240 V / 50 Hz	1.500 W	GR: 14 m VX: 13 m	GR: 11 m³/h VX: 27 m³/h	Ja/Nein
Sanipump VX 50	Grau- und Regenwasser	Tauchpumpe für Grau- und Regenwasser aus Brunnen, Zisternen oder Tanks	DN 50	220–240 V / 50 Hz / 400 V / 50 Hz	900 - 2.050 W	16 m	29 m³/h	Nein, Freistromrad
Sanipump ZPG 71	Grau- und Regenwasser	Tauchpumpe für Grau- und Regenwasser aus Brunnen, Zisternen oder Tanks	DN 50	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	2.100 - 3.900 W	31 m	43 m³/h	Nein
Sanipump ZFS 71	Grau- und Schwarzwasser aus WC, Badezimmer, Waschküche, Küche, Industrie- sowie öffentlichen Objekten	Fäkalientaugliche Tauchpumpe für Sammelschächte	DN 50	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	2.100 - 3.900 W	39 m	17 m³/h	Ja
Sanipump VX 65/80	Grau-, Schwarzwasser, Industrieabwasser, Schlämme	Fäkalientaugliche Tauchpumpe für kommunale und industrielle Anwendungen	DN 65-80	400 V / 50 Hz	2.950 - 8.720 W	35 m	110 m³/h	Ja