Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider

Von SFA Deutschland



SFA Deutschland GmbH
Waldstr. 23, Gebäude B 5
63128 Dietzenbach
Deutschland

Tel.: +49 6074 309280
Fax: +49 6074 3092890

info@sfa-deutschland.de
www.sanibroy.de

Die Nachverdichtung von Wohnraum und öffentlichen Gebäuden ist ein wichtiger Lösungsansatz für den Platzmangel in Ballungszentren. Durch die Aufstockung oder die Umwidmung von bislang anders genutzten Räumen in Tiefparterre oder Keller wird mehr Fläche geschaffen.
Wenn das Gelände kein ausreichendes natürliches Gefälle für die Abwasserentsorgung aufweist oder die Sanitäreinrichtungen unterhalb der Rückstauebene liegen, sind Hebeanlagen für fäkalienhaltiges Abwasser ein fester Bestandteil der Gebäudeplanung.
Die SFA Deutschland GmbH bietet mit der Marke Sanibroy ein komplettes Produktportfolio mit Hochleistungshebeanlagen für jeden Einsatzbereich, die den Richtlinien der DIN EN 12050 folgen:

- Hochleistungshebeanlagen für Grauwasser
- Hochleistungshebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser
- Produkte zur Regenwassernutzung
- Pumpstationen für Grau- und Schwarzwasser
- Hochleistungstauchpumpen
- Fettabscheider

Hebeanlagen für Grauwasser und Schwarzwasser

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



• Sanicom Hebeanlagen für fäkalienfreies Grauwasser • Sanicubic Hebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser

Sanicom Hebeanlagen für Grauwasser (fäkalienfrei)

Die Produktreihe **Sanicom** beinhaltet Hebeanlagen für Grauwasser. Sie eignen sich besonders für:

- Restaurantküchen oder Bars (Spülbecken, Geschirrspüler, Glasspüler)
- Sanitäranlagen mit Waschbecken und Duschen in Sporthallen und Fitnesscentern
- Medizinische Einrichtungen wie Arztpraxen oder Labore
- Dienstleistungsunternehmen, z. B. Wäschereien oder Friseure

Varianten



Sanicom 1



Sanicom 2



Sanicom 1 GS



Sanicom 2 GS

Hebeanlagen für Grauwasser und Schwarzwasser

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

	Anschluss-kombi-nationen	Einsatz-bereich	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Stromver-sorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss
Sanicom 1	Grauwasser aus Bad (fäkalienfrei), Küche, Waschküche; korrosives und/ oder salzhaltiges Wasser	Einfamilienhäuser, Wohnungen und kleinere Gemeinschafts-einrichtungen	DN 25/32 mm	2 Einlässe: 1x Ø 40 mm, 1x Ø 50 mm	220–240 V/50 Hz	Einmotorig; 750 W	11 m	12 m^3/h
Sanicom 2	Grauwasser aus Bad (fäkalienfrei), Küche, Waschküche; korrosives und/ oder salzhaltiges Wasser	Restaurantküchen, Wäschereien, Arztpraxen oder ähnlichen Einrichtungen	DN 40/50 mm	2 Einlässe: Ø 40/50/80 mm	220–240 V/50 Hz	Zweimotorig; 1.500 W	15 m	18 m^3/h
Sanicom 1 GS	Grauwasser aus Bad (fäkalienfrei), Küche, Waschküche	Gemeinschaftseinrichtungen wie Arztpraxen, Duschen in Sporthallen, Wäschereien aber auch aus Einfamilienhäusern	GA 1 1/4"	DN 100	220–240 V/50 Hz	Einmotorig; 300 bis 850 W	11 m	11 m^3/h
Sanicom 2 GS	Grauwasser aus Bad (fäkalienfrei), Küche, Waschküche, fetthaltige Abwässer (Sanicom 2 GS 40)	Restaurantküchen, Wäschereien, Arztpraxen oder ähnlichen Einrichtungen (Einsatz hinter Fettabscheider möglich)	GA 1 1/4"	DN 100	220–240 V/50 Hz	Zweimotorig; 300 bis 850 W	11 m	11 m^3/h

Hebeanlagen für Grauwasser und Schwarzwasser

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

Sanicubic Hebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser



Sanicubic Hebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser

Die Produktreihe **Sanicubic** beinhaltet ein breites Portfolio an Hochleistungshebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser.

Sanicubic 1 / Sanicubic 2

Sanicubic 1 und **Sanicubic 2** eignen sich für

- Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Hauserweiterungen, Badehäuser
- Fabrikerweiterungen (Schaffung von Sanitäranlagen mit WC, Waschbecken, Urinalen)
- Mobile Sanitäreinheiten für kulturelle Veranstaltungen
- Hausboote



Sanicubic 1



Sanicubic 2

Hebeanlagen für Grauwasser und Schwarzwasser

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

	Anschluss-kombi-nationen	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Strom-versorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss	Feststoff-zerklei-nerung
Sanicubic 1 NM	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	50 mm	40, 50, 100, 110 mm	220–240 V/ 50 Hz	Einmotorig; 1.500 W	13 m	15 m^3/h	Ja
Sanicubic 2 Classic/Pro	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	50 mm	40, 50, 100, 110 mm	220–240 V/ 50 Hz	Zweimotorig; 1.500 W	13 m	15 m^3/h	Ja

Sanicubic VX

Sanicubic 1 VX und **Sanicubic 2 VX** eignen sich für

- eine oder mehrere Wohneinheiten, die an dieselbe Station angeschlossen sind
- sanitäre Einrichtungen in Bars, Restaurants
- sanitäre Einrichtungen in Stadien
- Hotels, Campingplätze, Büros oder Geschäfte



Sanicubic 1 VX



Sanicubic 2 VX

	Anschluss-kombi-nationen	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Strom-versorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss	Feststoff-zerklei-nerung
Sanicubic 1 VX	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	90/110 mm	40, 50, 100, 110, 125 mm	220–240 V / 50 Hz	Einmotorig; 2.000 W	13 m	40 m^3/h	Nein, Freistromrad
Sanicubic 2 VX	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	90/110 mm	40, 50, 100, 110, 125 mm	220–240 V / 50 Hz / 400 V / 50 Hz	Zweimotorig; 2.000 bis 3.500 W	16 m	55 m^3/h	Nein, Freistromrad

Sanicubic SC/GR/FRK

Sanicubic SC/GR/FRK eignen sich für

- öffentliche Gebäude (Bürogebäude, Bahnhöfe, Krankenhäuser)
- Einkaufszentren, Hotels
- Ein- und Mehrparteienhäuser

Hebeanlagen für Grauwasser und Schwarzwasser

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanicubic 1 SC



Sanicubic 2 SC



Sanicubic 1 FRK



Sanicubic 1 FRK



Sanicubic 1 GR



Sanicubic 2 GR



Sanicubic 1 GR HP



Sanicubic 2 GR HP

	Anschluss-kombi-nationen	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Stromver-sorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss	Feststoff-zerklei-nerung
Sanicubic 1 SC	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	DN 100	DN 100	400 V / 50 Hz	Einmotorig; 4.000 bis 8.700 W	22 m	165 m^3/h	Nein, Freistromrad
Sanicubic 2 SC	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	DN 100	DN 150	400 V / 50 Hz	Zweimotorig; 4.000 bis 8.700 W	22 m	165 m^3/h	Nein, Freistromrad
Sanicubic 1 FRK	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	DN 100	DN 50, DN 100	220–240 V/50 Hz // 400 V/50 Hz	Einmotorig; 1.400 W bis 2.800 W	15 m	49 m^3/h	Nein, Freistromrad
Sanicubic 2 FRK	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	DN 100	DN 50, DN 100	220–240 V/50 Hz // 400 V/50 Hz	Zweimotorig; 1.400 W bis 2.800 W	15 m	49 m^3/h	Nein, Freistromrad
Sanicubic 1 GR	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	DN 50	3x DN 100 / 4x DN 50	220 – 240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	Einmotorig; 2.100 – 3.900 W	39 m	17 m3/h	Ja
Sanicubic 2 GR	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	DN 50	1x DN 100/150 / 3x DN 100 / 1x DN 50	400 V / 50 Hz	Zweimotorig; 2.100 bis 3.900 W	39 m	17 m^3/h	Ja

Hebeanlagen für Grauwasser und Schwarzwasser

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

	Anschluss-kombi-nationen	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Stromver-sorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss	Feststoff-zerklei-nerung
Sanicubic 1 GR HP	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	50 mm	2x 100 mm	220-240 V / 50 Hz	Einmotorig; 2.000 W	18 m	19 m^3/h	Ja
Sanicubic 2 GR HP	Fäkalienhaltige Abwässer mehrerer WCs; Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche	50 mm	2x 100 mm	220-240 V / 50 Hz	Zweimotorig; 2.000 W	18 m	19 m^3/h	Ja

Produkte zur Regenwassernutzung

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanirain-Anlagen zur automatischen Steuerung und Wasserversorgung • Saniboost Hauswasserwerke für stabile Wasserversorgung

Produkte zur Regenwassernutzung

Intelligente Regen- und Klarwassersysteme erschließen alternative Wasserquellen für Wohngebäude, Gärten und gewerbliche Anwendungen.
Intelligente Steuerungen und moderne Technologien können – abhängig von Nutzung und Ausgangssituation – den Trinkwasser- und Energieverbrauch reduzieren und dadurch die Betriebskosten senken.

- Sanirain-Anlagen zur automatischen Steuerung und Wasserversorgung
- Saniboost Hauswasserwerke für stabile Wasserversorgung

Sanirain-Anlagen zur automatischen Steuerung und Wasserversorgung

Sanirain-Anlagen sind kompakte Zentraleinheiten zur automatischen Steuerung und Wasserversorgung. Sie versorgen Toiletten, Waschmaschinen und Gärten mit nicht-trinkbarem Brauchwasser.
Das System besteht aus einer SFA-Druckerhöhungspumpe mit einer Drucksteuerung. Ein Sensor überwacht den Wasserstand im Haupttank und aktiviert bei Bedarf die Wasserzufuhr aus dem Trinkwassernetz. Alle Modelle trennen Trink- und Brauchwasser gemäß EN 1717.

	Pumpe	Druckkontrolle	Einsatzbereich	max. Förderhöhe	max. Durchfluss
Sanirain 4	SaniMHP 4-40	Presscontrol-Drucksteuerung	Einfamilienhaus	40 m	4 m^3/h
Sanirain 6	SaniMHP 6-50	Presscontrol-Drucksteuerung	Ein- und Mehrfamilienhaus, kleine Geschäftseinheiten	52 m	5,2 m^3/h

Produkte zur Regenwassernutzung

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanirain 4



Sanirain 6

Saniboost Hauswasserwerke für stabile Wasserversorgung

Saniboost sorgt durch eine präzise Druckregelung für eine effiziente Wasserversorgung. Dadurch eignet sich das System besonders für Anwendungen mit geringen Durchflussmengen wie Tropfbewässerung oder Toilettenspülung.
Die Aufrechterhaltung des Drucks wird durch einen Pufferbehälter ermöglicht, der gleichzeitig die Anzahl der Pumpenstarts reduziert. Folglich wird die Geräuschentwicklung reduziert und die Lebensdauer der Pumpe verlängert.

	Pumpe	Druckkontrolle	Einsatzbereich	Tankvolumen	max. Forderhöhe	max. Durchfluss
Saniboost SJ 4-50	selbstansaugend	digital	Einfamilienhaus	20 Liter	50 m	3,6 m^3/h
Saniboost SJ 5-55 B	mehrstufig selbstansaugend	digital	Einfamilienhaus	20 Liter	54 m	5 m^3/h
Saniboost MHP 4-40 B	mehrstufig selbstansaugend	digital	Einfamilienhaus	20 Liter	40 m	4 m^3/h
Saniboost Smart	mehrstufig variabel	elektronisch	Einfamilienhaus, Wohnung		56 m	5,2 m^3/h



Saniboost SJ 4-50



Saniboost SJ 5-55 B



Saniboost MHP 4-40 B



Saniboost Smart

Leistungsstarke Pumpen

Neben den kompletten Wasserversorgungssystemen bietet Sanibroy auch mehrstufige Tauchpumpen zur Förderung von Klarwasser aus Brunnen oder Zisternen sowie Kreiselpumpen, die dank optimierter Konstruktion besonders geräuscharm arbeiten und Wasser bis zu einer Tiefe von acht Metern ansaugen können. Verschiedene Modelle eignen sich für den mobilen und stationären Einsatz.

Pumpstationen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanifos Pumpstationen leiten Abwassermengen effizient ab und verhindern einen Rückstau in das Abwassersystem eines Gebäudes. Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo der Betrieb einer Pumpe außerhalb des Gebäudes notwendig oder gewünscht ist – ob im privaten, gewerblichen oder öffentlichen Bereich.

Sanifos Pumpstationen

Pumpstationen leiten Abwassermengen effizient ab und verhindern einen Rückstau in das Abwassersystem im Gebäude. Die leistungsstarken Sanifos Pumpstationen von Sanibroy sind speziell dafür ausgelegt und für den privaten, gewerblichen als auch öffentlichen Einsatz geeignet.
Sanifos Pumpstationen kommen überall dort zum Einsatz, wo der Betrieb einer Pumpe außerhalb des Gebäudes notwendig oder gewünscht ist. Dadurch erübrigt sich die Installation technischer Komponenten im Gebäudeinneren mit dem Vorteil, dass Lärm- und Geruchsbelästigungen vermieden werden. Zudem bleibt eine größere Fläche für Wohn- und Lagerzwecke im Gebäude verfügbar.
Die kompakten Pumpstationen Sanifos 110 werden in einem Schacht oder bodenstehend installiert, benötigen aber nur sehr wenig Platz.
Die Pumpstationen eignen sich für den frostsicheren Einbau in gefährdeten Bereichen. Die meisten Modelle können auch in befahrbaren Zonen installiert werden.
Die Installation im Außenbereich erfolgt diskret in einer Grünfläche oder im Einfahrtsbereich – im Boden versenkt, ist nur die Abdeckung sichtbar.

Pumpstationen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

Varianten



Sanifos 110 GR



Sanifos 110 ZPK



Sanifos 280



Sanifos 610 S



Sanifos 1200 ZFS



Sanifos 1200 ZPG



Sanifos 1300



Sanifos 1600

	Anschluss-kombina-tionen	Einsatz-bereich	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Stromver-sorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss	Feststoff-zerklei-nerung
Sanifos 110 GR	Grau- und Schwarzwasser aus kompletter Wohneinheit	Überflur- oder Schachtmontage zur Entsorgung von Grau- und Schwarzwasser aus Einfamilienhäusern	50 mm	40, 50, 100, 110, 125 mm	220–240 V / 50 Hz	1.500 W	14 m	11 m³/h	Ja
Sanifos 110 ZPK	Grauwasser aus kompletter Wohneinheit	Überflur- oder Schachtmontage zur Entsorgung von Grauwasser aus Einfamilienhäusern	50 mm	40, 50, 100, 110, 125 mm	220–240 V / 50 Hz	850 W	10 m	10 m³/h	Nein
Sanifos 280	Grau- und Schwarzwasser aus kompletter Wohneinheit	Erdeinbau bzw. Unterflurmontage zur Entsorgung von Grau- und Schwarzwasser aus Einfamilienhäusern	50 mm	50, 100 mm	220–240 V / 50 Hz	1.500 W	14 m	11 m³/h	Ja
Sanifos 610 S	Grau- und Schwarzwasser aus kompletter Wohneinheit	Ein- und Mehrfamilienhäusern	50 mm	50, 100 mm	220–240 V / 50 Hz	1.500 W	14 m	16 m³/h	Ja
Sanifos 1200 ZFS	Grau- und Regenwasser aus kompletter Wohneinheit	Entsorgung von Grau- und Schwarzwasser aus Einfamilienhäusern; Drainage, Druckentwässerung	DN 50 / 63 mm	DN 150	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	2.100 - 3.900 W	39 m	17 m³/h	Ja

Produktserien

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

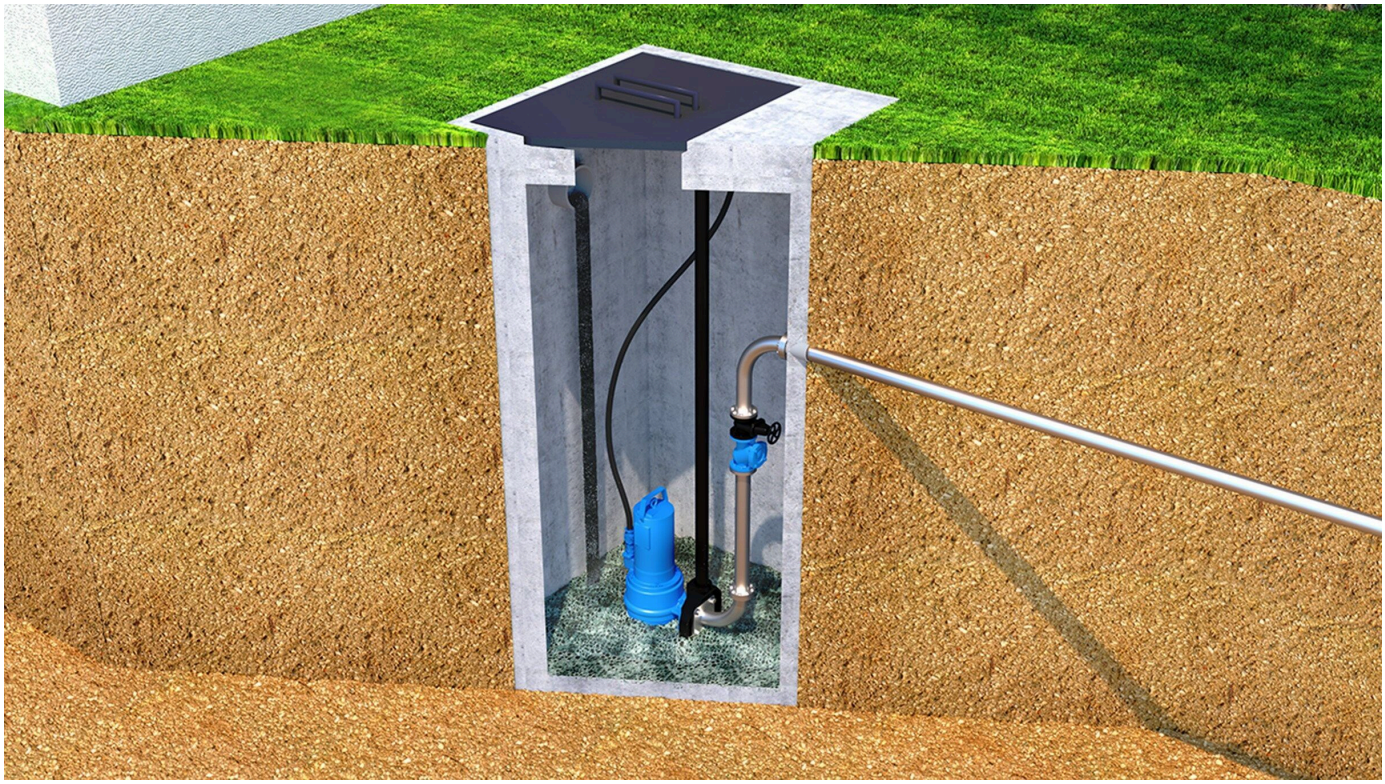
Pumpstationen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

	Anschluss-kombina-tionen	Einsatz-bereich	Druck-leitung Anschluss	Einleitungs-öffnung	Stromver-sorgung	Motor	Max. Förder-höhe	Max. Durch-fluss	Feststoff-zerklei-nerung
Sanifos 1200 ZPG	Grau- und Regenwasser aus kompletter Wohneinheit	Entsorgung von Grau- und Schwarzwasser aus Einfamilienhäusern; Drainage, Druckentwässerung	DN 50 / 63 mm	DN 150	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	900 - 2.050 W	16 m	29 m^3/h	Nein
Sanifos 1300	Grau- und Schwarzwasser aus kompletten Wohneinheiten	Geschäften, Ein- oder Mehrfamilienhäusern	63 mm	160 mm	220–240 V / 50 Hz	1.500 W	13 m	16 m^3/h	Ja
Sanifos 1600/ 2100/ 3100	Grau- und Schwarzwasser aus Industrieanlagen, Gewerbe- oder öffentlichen Objekten sowie Wohneinheiten	Geschäften, Industrieanlagen, Ein- oder Mehrfamilienhäusern	DN 50	DN 150	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	2.100 - 3.900 W	39 m	17 m^3/h	Ja

Tauchpumpen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Tauchpumpen der Sanipump-Serie sorgen für eine kontinuierliche Ableitung des Wassers auch bei langanhaltenden Regenfällen bzw. großen Abwassermengen.

Sanipump Tauchpumpen

Tauchpumpen der Sanipump-Serie sorgen für die anwendungsgerechte Leistungserzeugung. Sie gewährleisten eine kontinuierliche Ableitung des Wassers auch bei langanhaltenden Regenfällen bzw. großen Abwassermengen.
Die robuste Bauweise der Pumpen – unter anderem die Verwendung hochwertiger Materialien wie Grauguss und doppelte Gleitringdichtungen – sorgt für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit selbst unter extremen Bedingungen.

Varianten



Sanipump GR/VX



Sanipump VX 50



Sanipump ZPG 71



Sanipump ZFS 71



Sanipump VX 65/80

Tauchpumpen

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

	Anschluss-kombinationen	Einsatz-bereich	Druckleitung Anschluss	Strom-versorgung	Motor	Max. Förderhöhe	Max. Durchfluss	Feststoff-zerkleinerung
Sanipump GR/VX	Grau- und Schwarzwasser aus WC (Sanipump VX fäkalienfrei), Badezimmer, Waschküche und Küche	private Haushalte, Industrie und Landwirtschaft	GR: 1 1/4" VX: 2"	220–240 V / 50 Hz	1.500 W	GR: 14 m VX: 13 m	GR: 11 m³/h VX: 27 m³/h	Ja/Nein
Sanipump VX 50	Grau- und Regenwasser	Tauchpumpe für Grau- und Regenwasser aus Brunnen, Zisternen oder Tanks	DN 50	220–240 V / 50 Hz / 400 V / 50 Hz	900 - 2.050 W	16 m	29 m³/h	Nein, Freistromrad
Sanipump ZPG 71	Grau- und Regenwasser	Tauchpumpe für Grau- und Regenwasser aus Brunnen, Zisternen oder Tanks	DN 50	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	2.100 - 3.900 W	31 m	43 m³/h	Nein
Sanipump ZFS 71	Grau- und Schwarzwasser aus WC, Badezimmer, Waschküche, Küche, Industrie- sowie öffentlichen Objekten	Fäkalientaugliche Tauchpumpe für Sammelschächte	DN 50	220–240 V / 50 Hz // 400 V / 50 Hz	2.100 - 3.900 W	39 m	17 m³/h	Ja
Sanipump VX 65/80	Grau-, Schwarzwasser, Industrieabwasser, Schlämme	Fäkalientaugliche Tauchpumpe für kommunale und industrielle Anwendungen	DN 65-80	400 V / 50 Hz	2.950 - 8.720 W	35 m	110 m³/h	Ja

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanigrease Fettabscheider zur Freiaufstellung und zum Erdeinbau für den Einsatz in der mobilen Gastronomie, in Restaurants, Kantinen oder in fleischverarbeitenden Betrieben.

Sanigrease Fettabscheider, Praxiswissen kompakt

Fettabscheider, Notwendigkeit und Vorgaben

Was ist ein Fettabscheider und warum ist er so wichtig?

Fettabscheider schützen Abwassersysteme – und sind Pflicht

Wo Lebensmittel und Speisen verarbeitet oder zubereitet werden, gelangen Fette in das Abwasser. Dort können sie sich ablagern, wodurch der Betrieb von Kanalisation und Kläranlagen beeinträchtigt werden kann. Abscheideranlagen trennen Fette und Speisereste nach physikalischem Prinzip ab, bevor das Abwasser in die Kanalisation eingeleitet wird.

Bei gewerblich anfallendem fetthaltigem Abwasser ist der Einsatz eines Fettabscheiders gesetzlich vorgeschrieben. Maßgebend sind die Normen DIN EN 1825 und DIN 4040-100. Zudem gelten die Einleitbestimmungen der zuständigen Kommune oder des Abwasserbetriebs. Die Auslegung der Anlage wird entsprechend der anfallenden Abwassermenge und Art der Nutzung geplant. Zusätzlich ist die Abstimmung mit der zuständigen Stelle notwendig.

Lösungen für jeden Einsatzbereich

Die Serie Sanigrease bietet bedarfsgerechte Lösungen von der Anwendung im Foodtruck über die Nutzung in einem Imbiss mit festem Standort bis hin zum Einsatz in Großküchen oder in der Lebensmittelproduktion: Das Sortiment umfasst mobile und kompakte Modelle, freistehende Anlagen in verschiedenen Ausbaustufen sowie Fettabscheider für den Erdeinbau.

Einbausituationen

Fettabscheider passend zu Anwendung und Einbausituation

Ausschließlich in mobilen Küchen wie etwa in Foodtrucks dürfen Modelle wie der Sanigrease T 24 eingesetzt werden. Für Imbisse und kleinere Gastronomiebetriebe mit festen Standorten empfehlen sich die kompakten Edelstahlmodelle Sanigrease T 40, T 60, T 80 und T 100 – diese lassen sich platzsparend unter dem Spültisch

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

aufstellen. Für Restaurants, Großküchen, Gemeinschaftsverpflegung und Lebensmittelbetriebe wurde die freistehende Serie Sanigrease S entwickelt. Sie bietet fünf Nenngrößen und fünf Ausbaustufen für bis zu 1.500 Essensportionen pro Tag. Für größere Anlagen und bei begrenztem Platz im Gebäude sind die Modelle der Serie Sanigrease SUF ausgelegt. Sie eignen sich für die Installation im Erdreich.

Planung und Installation

Größenbestimmung

- Dimensionierung des Fettabscheiders nach DIN EN 1825 ausführen

Standort

- Fettabscheider frostsicher und möglichst nah an der Entstehungsquelle des Abwassers einbauen
- Genügend Freiraum für Wartung, Entleerung und Inspektion einplanen
- Ebene, tragfähige und ausreichend dimensionierte Bodenplatte vorsehen
- Erreichbarkeit für Entsorgungsfahrzeuge beachten. Wenn die Entfernung für das Absaugen zu groß ist, Abscheider mit eigener Entsorgungspumpe wählen

Zulaufleitungen

- Abwasser im freien Gefälle von mindestens 2 % zuführen
- Übergang von Fall- zu Horizontalleitung mit zwei 45°-Bögen und einem dazwischenliegenden, mindestens 250 mm langen geraden Rohrstück ausführen
- Beruhigungsstrecke vorsehen (Mindestlänge: 10-fache Nennweite der Zulaufleitung)
- Abwassertemperatur am Zulauf auf maximal 60 °C begrenzen, da sonst die Abscheideleistung sinkt

Be- und Entlüftung

- Zulaufleitung zwingend über Dach entlüften; eine Entlüftung in den Aufstellraum ist unzulässig.
- Weitere waagerechte Anschlussleitungen ab einer Länge von 5 m zusätzlich entlüften
- Zulaufleitungen über 10 m Länge (ohne separat entlüftete Anschlussleitung) möglichst nahe am Abscheider zusätzlich entlüften
- Nachgeschaltete Hebeanlagen immer separat entlüften

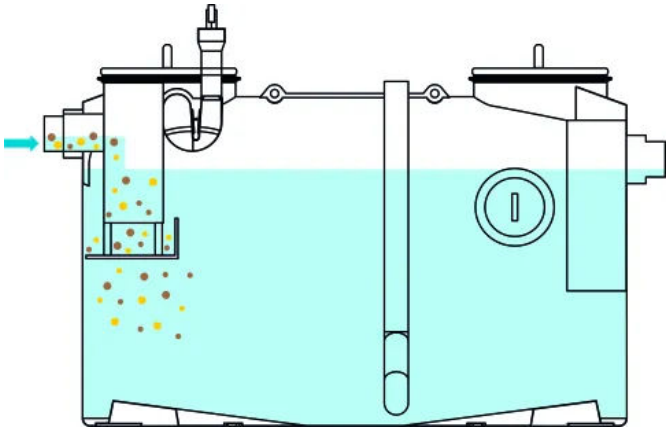
Rückstauschutz

- Abscheider mit einem Wasserspiegel unterhalb der Rückstauebene zwingend über eine nachgeschaltete Hebeanlage entwässern
- Ein direkter Freigefälleablauf oder der Einbau von Rückstauklappen sind in diesem Fall unzulässig.
- Bei Entwässerung mittels Hebeanlage nach DIN 4040-100 verpflichtend ein Kleinkompressorset (Lufteinperlung) und ein netzunabhängiges Alarmschaltgerät einsetzen

Fettabscheider

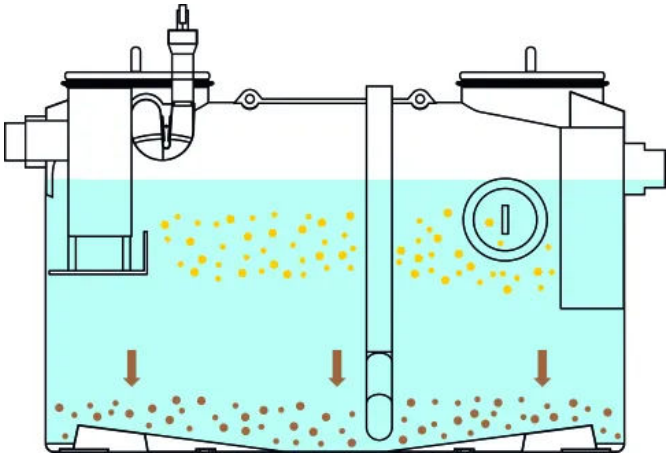
Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

Technische Informationen



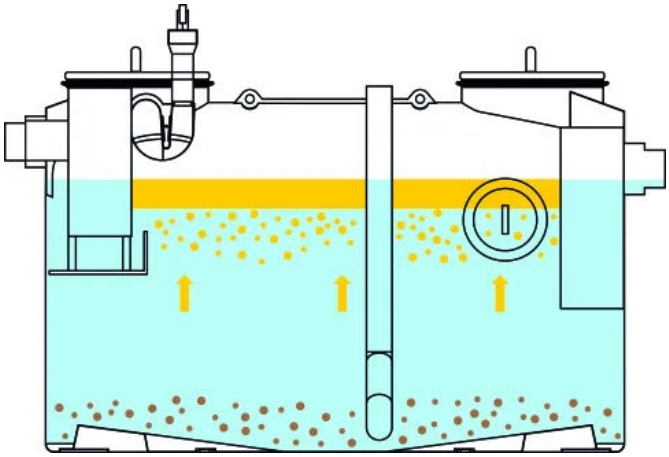
1. Einleiten des Abwassers

Das Abwasser mit Fetten, Ölen und Feststoffen fließt über einen speziellen Zulauf in den Fettabscheider. Eine integrierte Prallplatte verlangsamt die Strömung und verteilt das Wasser gleichmäßig im Abscheiderraum, um eine effektive Trennung zu ermöglichen.



2. Absetzen schwerer Stoffe im Schlammfang

Durch die Schwerkraft sinken schwere Stoffe wie Speisereste und Feststoffe nach unten in den Schlammfang. Hier sammeln sich alle Feststoffe, die sich im Abwasser befinden und nicht mit der Fettschicht nach oben steigen.

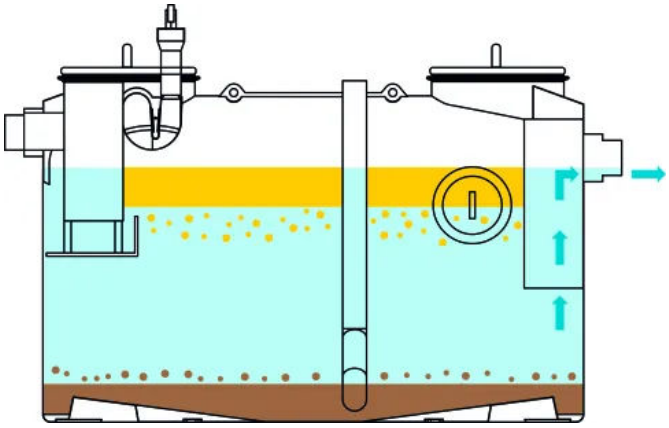


3. Aufsteigen von Fetten und Ölen

Da Fette und Öle eine geringere Dichte als Wasser haben, steigen sie an die Oberfläche des Fettabscheiders und bilden eine Fettschicht. Diese Schicht trennt sich von den schwereren Bestandteilen und bleibt an der Oberfläche des Wassers.

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



4. Ableiten des gereinigten Wassers

Zwischen der oben schwimmenden Fettschicht und den am Boden abgesetzten Feststoffen befindet sich das vorgereinigte Abwasser, das weitgehend von Fetten und Feststoffen befreit ist. Dieses Wasser wird unterhalb der Fettschicht über einen speziellen Ablauf abgeleitet. Gemäß gesetzlichen Vorgaben muss das Abwasser vor der Einleitung in die Kanalisation eine Probeentnahmeeinrichtung passieren, beispielsweise in Form eines Schachts. Diese ermöglicht die Entnahme von Proben, um die Effizienz des Fettabscheiders zu überprüfen und sicherzustellen, dass das gereinigte Abwasser den gesetzlichen Anforderungen entspricht.

Mobile Fettabscheider

Sanigrease T - für flexible Anwendungen

Der mobile Fettabscheider ist die Lösung für temporäre Gastronomiebetriebe und mobile Catering-Services. Er eignet sich für den Einsatz an wechselnden Standorten, wie bei Imbissständen, Foodtrucks oder Veranstaltungen, und sorgt dafür, dass Fette und Öle aus dem anfallenden Abwasser abgeschieden werden. So wird der Eintrag von Fetten und Ölen in die Kanalisation reduziert und das Risiko fettbedingter Ablagerungen in den Abwasserleitungen verringert.



Sanigrease T - für flexible Anwendungen

EINSATZGEBIETE

TEMPORÄRE GASTRONOMIEBETRIEBE: Optimal für Foodtrucks, Imbissstände und mobile Küchen

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

VERANSTALTUNGSCATERING: Für Festivals, Messen und temporäre Events
ÜBERGANGSLÖSUNG: Bei der Sanierung oder dem Austausch fest installierter Fettabscheider

EIGENSCHAFTEN

FLEXIBEL UND MOBIL: Leicht transportierbar und schnell einsatzbereit
PLATZSPAREND: Kompakte Bauweise, die auch bei begrenzten Platzverhältnissen passt
NORMGERECHT: Entspricht relevanten DIN- und DIN EN-Normen

BETRIEB UND WARTUNG

EINSATZDAUER: Kurzfristig nutzbar, typischerweise bis zu zwei Wochen
WARTUNG: Tägliche Entleerung und wöchentliche Reinigung
KAPAZITÄT: Geeignet für maximal 1 Spüleinrichtung

KOMPAKTE FETTABSCHEIDER

Sanigrease T 40 - T 100 - ideal bei wenig Platz

Die Sanigrease Fettabscheider T 40, T 60, T 80 und T 100 wurden speziell für die platzsparende Aufstellung direkt am Spültisch in Gastronomiebetrieben entwickelt. Durch ihre kompakte Bauweise lassen sie sich selbst bei beengten Platzverhältnissen schnell und einfach installieren. Die vier Modellgrößen bieten für unterschiedliche Küchenanforderungen die passende Lösung und halten Fette sowie Speisereste zurück, bevor diese in die Abwasserleitung gelangen. Die robuste Ausführung aus korrosionsbeständigem V2A-Edelstahl ist auf einen zuverlässigen Betrieb ausgelegt. Höhenverstellbare Füße und ein herausnehmbarer Schalenkorb erleichtern Handhabung und Reinigung.

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Kompakte Fettabscheider mit Fettsammelbehälter und Schalenkorb

EINSATZGEBIETE

GASTRONOMIEBETRIEBE: Optimal für Spülen in der Kleingastronomie, Cafés, Bistros, Bäckereien
VERANSTALTUNGSCATERING: Für Festivals, Messen und temporäre Events
ÜBERGANGSLÖSUNG: Bei der Sanierung oder dem Austausch fest installierter Fettabscheider

EIGENSCHAFTEN

KOMPAKT UND PLATZSPAREND: Aufstellung direkt am Spültisch – auch bei beengten Platzverhältnissen
EINFACHE REINIGUNG UND WARTUNG: Herausnehmbarer Schalenkorb, Ablassventile und Schnallenverschlüsse ermöglichen eine schnelle und komfortable Reinigung
ROBUST FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ: Aus hochwertigem, korrosionsbeständigem V2A-Edelstahl gefertigt

BETRIEB UND WARTUNG

EINSATZDAUER: Sowohl kurz- als auch langfristig nutzbar
WARTUNG: Tägliche Entleerung des Schalenkorbs und wöchentliche Komplettreinigung
KAPAZITÄT: Je nach Größe geeignet für 40 bis 100 Essensportionen pro Tag
HINWEIS: Die Fettabscheider Sanigrease T 40 bis T 100 unterliegen nicht der DIN EN 1825. Die Aufstellung und der Betrieb sind vorab mit der zuständigen Abwasserbehörde abzustimmen.

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

FREIAUFGESTELLTE FETTABSCHEIDER

Sanigrease S - Normkonforme Lösungen für gastronomische und industrielle Anwendungen

Die Fettabscheider Sanigrease S zur Freiaufstellung bieten für unterschiedlichste Anforderungen die passende und normkonforme Lösung – vom preisbewussten Einstieg bis zur prozessoptimierten Vollausstattung. Das Sortiment ist modular aufgebaut: Die einzelnen Versionen bauen aufeinander auf und ermöglichen so eine bedarfsgerechte Auswahl je nach Abwassermenge, Platzverhältnissen, örtlichen Gegebenheiten und Ausstattungsmerkmalen.
Ob kleine gewerbliche Küche, Café, anspruchsvollere Gastronomieanwendung oder lebensmittelverarbeitender Betrieb – Sanigrease S unterstützt eine zuverlässige Fettabscheidung, schützt Leitungen vor Ablagerungen und trägt zu einem sauberen, störungsarmen Betrieb bei. Durch die abgestuften Modellvarianten findet sich die optimale Anlage für die jeweiligen Anforderungen – kompakt, praxisnah und effizient.



EINSATZGEBIETE

GASTRONOMIEBETRIEBE: Küchenbetriebe und Großküchen, z. B. Restaurants, Gaststätten, Hotels, Kantinen, Raststätten
FLEISCHVERARBEITENDE INDUSTRIE: Schlachthöfe, Metzgereien/Fleischereien mit und ohne Schlachtung
NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE: Speiseölherstellung, Konservenfabriken, Fertiggerichtherstellung

EIGENSCHAFTEN

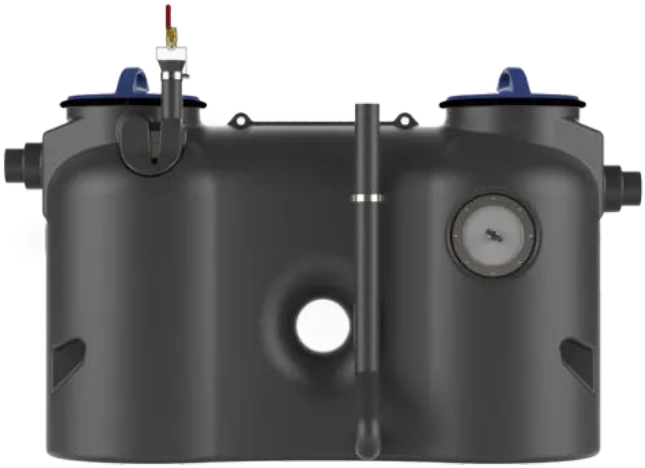
NORMKONFORM: Erfüllt die Vorgaben der EN 1825
KOMPAKTE, SCHMALE BAUFORM: NS 2/4 700 mm, NS 7/10 980 mm - für platzsparende und einfache Installation und Nachrüstung im Bestand
WARTUNGSOPTIMIERT: Geneigter Boden ermöglicht vollständige Entleerung
HOCHWERTIGE WERKSTOFFE UND VERARBEITUNG: Rotationsgeformter Polyethylenbehälter für hohe Stabilität und Korrosionsbeständigkeit
MODULARES AUSBAUSTUFENKONZEPT: Vom preisbewussten Einstiegsmodell (ST) bis zur prozessoptimierten Vollausstattung (PA) optimal abgestufte Ausbaustufen

BETRIEB UND WARTUNG

EINSATZDAUER: Dauerhafte Nutzung
WARTUNG: Monatliche Entleerung und Reinigung sowie Eigenkontrolle, jährliche Wartung
KAPAZITÄT: Je nach Größe (NS 2 bis NS 15) geeignet von 50 bis zu 1.500 Essensportionen pro Tag

Fettabscheider

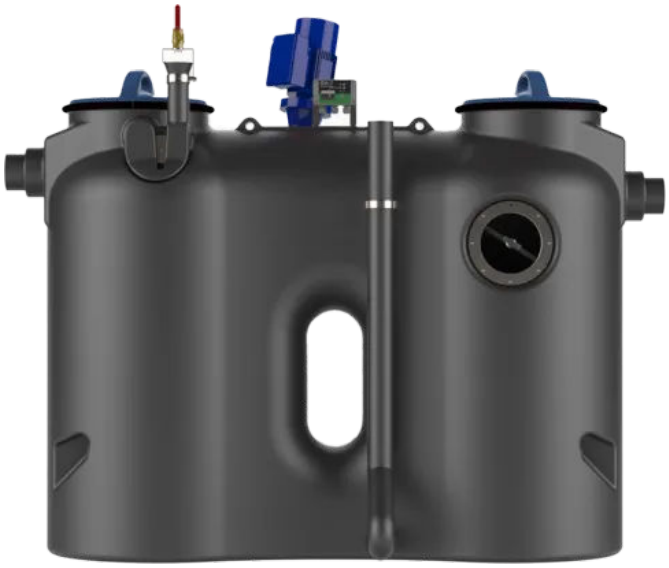
Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanigrease S AD

Produkteigenschaften

- Hohe Anwendersicherheit durch Konformität zu EN 1825-1
- Kompakte, schmale Bauweise (NS 2/4 700 mm, NS 7/10 980 mm) für platzsparende und einfache Installation
- Langlebiger und stabiler Polyethylenbehälter mit integriertem Schlammfang
- Geneigter Boden ermöglicht vollständige Entleerung
- Symmetrische Bauform erlaubt beidseitige Durchflussrichtung*)
- Rundschauglas mit Wischer zur einfachen Überwachung
- Saubere und schnelle Wassernachspeisung durch Fülleinrichtung
- Hygienische Fettabsaugung mit Hilfe des Entleerungsrohrs



Sanigrease S MX

Produkteigenschaften

- Hohe Anwendersicherheit durch Konformität zu EN 1825-1
- Kompakte, schmale Bauweise (NS 2/4 700 mm, NS 7/10 980 mm) für platzsparende und einfache Installation
- Langlebiger und stabiler Polyethylenbehälter mit integriertem Schlammfang
- Geneigter Boden ermöglicht vollständige Entleerung
- Symmetrische Bauform erlaubt beidseitige Durchflussrichtung*)
- Rundschauglas mit Wischer zur einfachen Überwachung
- Saubere und schnelle Wassernachspeisung durch Fülleinrichtung
- Hygienische Fettabsaugung mit Hilfe des Entleerungsrohrs
- Warnmelder informiert zuverlässig bei max. Fettmenge

*) Die Durchflussrichtung ist im Planungs- und Bestellprozess festzulegen!

Fettabscheider

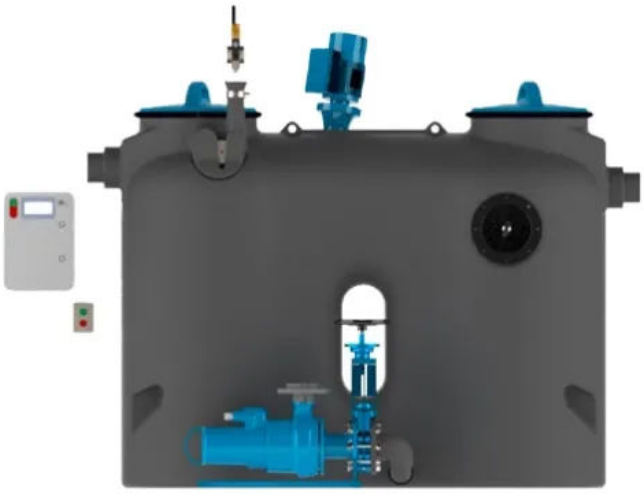
Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanigrease S PM

Produkteigenschaften

- Hohe Anwendersicherheit durch Konformität zu EN 1825-1
- Kompakte, schmale Bauweise (NS 2/4 700 mm, NS 7/10 980 mm) für platzsparende und einfache Installation
- Stabile Ausführung aus widerstandsfähigem Polyethylen mit integriertem Schlammfang
- Geneigter Boden ermöglicht vollständige Entleerung
- Symmetrische Bauform erlaubt beidseitige Durchflussrichtung*)
- Rundschauglas mit Wischer zur einfachen Überwachung
- Saubere und schnelle Wassernachspeisung durch Fülleinrichtung
- Hygienisches Abpumpen mit Hilfe des Entleerungsrohrs und der Entsorgungspumpe
- Bedienkonsole zur einfachen Steuerung
- Leistungsfähige, schnelle und hygienische Wartung durch Spül- und Entsorgungspumpe



Sanigrease S PA

Produkteigenschaften

- Hohe Anwendersicherheit durch Konformität zu EN 1825-1
- Kompakte, schmale Bauweise (NS 2/4 700 mm, NS 7/10 980 mm) für platzsparende und einfache Installation
- Stabile Ausführung aus widerstandsfähigem Polyethylen mit integriertem Schlammfang
- Geneigter Boden ermöglicht vollständige Entleerung
- Symmetrische Bauform erlaubt beidseitige Durchflussrichtung*)
- Rundschauglas mit Wischer zur einfachen Überwachung
- Vollautomatischer Betrieb von Mischen, Abpumpen, Spülen und Befüllen
- Saubere und schnelle Wassernachspeisung durch Fülleinrichtung
- Leistungsfähige, schnelle und hygienische Wartung durch Spül- und Entsorgungspumpe
- In Bedienkonsole integrierter Warnmelder informiert zuverlässig bei max. Fettmenge

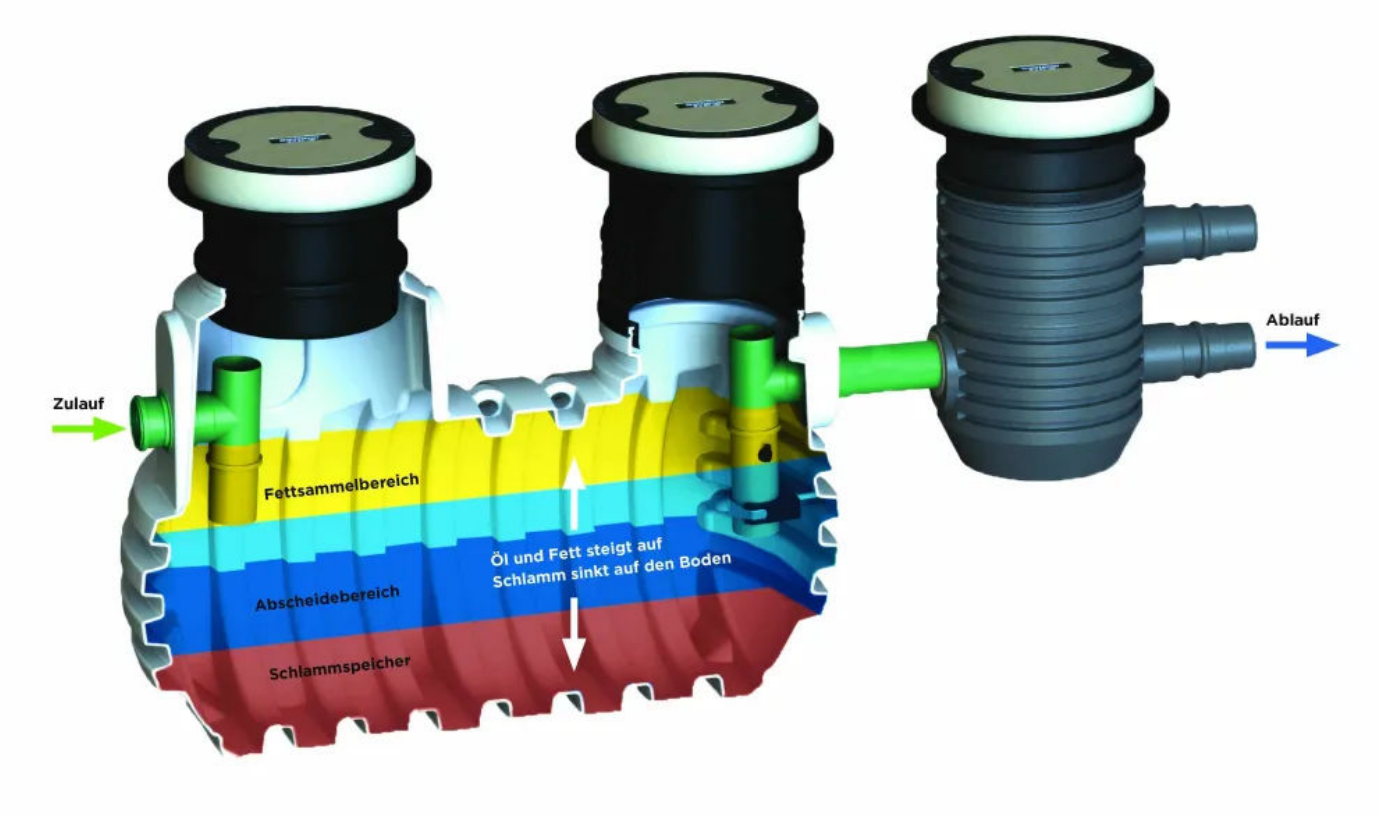
ERDEINGEBAUTE FETTABSCHEIDER

Sanigrease SUF – platzsparende und normkonforme Schmutzwasserbehandlung

Die Fettabscheider für den Erdeinbau sind die Lösung für die Schmutzwasserbehandlung in gastronomischen und lebensmittelverarbeitenden Betrieben. Durch die robuste Bauweise und die Installation im Erdreich sparen sie Platz im Gebäude und gewährleisten eine effiziente Fettabscheidung.

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



EINSATZGEBIETE

GASTRONOMIEBETRIEBE: Küchenbetriebe und Großküchen, z. B. Restaurants, Gaststätten, Hotels, Kantinen, Raststätten
FLEISCHVERARBEITENDE INDUSTRIE: Schlachthöfe, Metzgereien/Fleischereien mit und ohne Schlachtung
NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE: Speiseölherstellung, Konservenfabriken, Fertiggerichtherstellung

EIGENSCHAFTEN

NORMKONFORM: Erfüllt die Vorgaben der EN 1825
ERDVERBAUTE INSTALLATION: Die Installation im Erdreich außerhalb des Gebäudes ermöglicht eine platzsparende Lösung und schützt vor Frostschäden
GERUCHSDICHTE SCHACHTABDECKUNG: Keine Geruchsbelästigung im Gebäude und am Einbauort
HOCHWERTIGE WERKSTOFFE UND VERARBEITUNG: Rotationsgeformter Polyethylenbehälter für hohe Stabilität und Korrosionsbeständigkeit
GERINGES GEWICHT: Problemloser Transport und Installation selbst an schwer zugänglichen Stellen möglich

BETRIEB UND WARTUNG

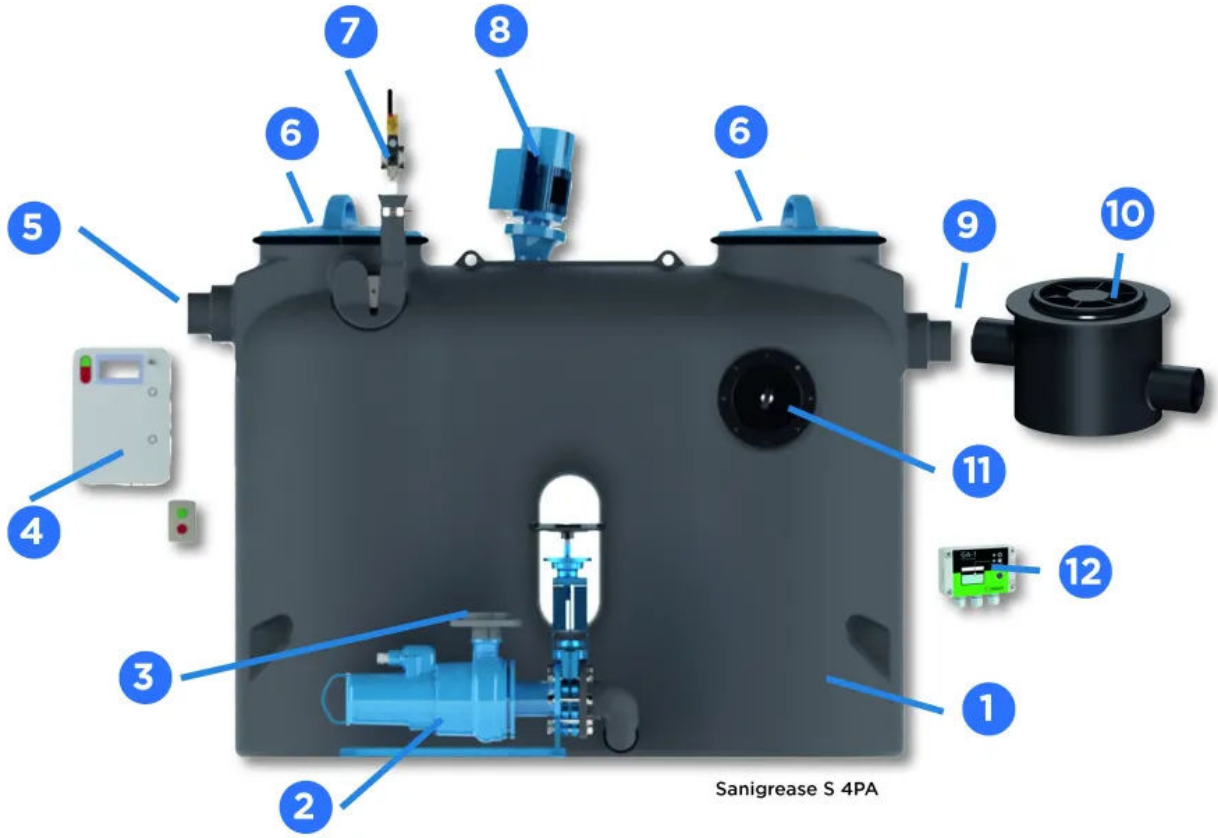
EINSATZDAUER: Dauerhafte Nutzung
WARTUNG: Monatliche Entleerung und Reinigung sowie Eigenkontrolle, jährliche Wartung
KAPAZITÄT: Je nach Größe (NS 2 bis NS 15) geeignet von 50 bis zu 1.500 Essensportionen pro Tag

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

Details, Ausbaustufen und passende Hebeanlagen

Bestandteile eines freiaufgestellten Fettabscheiders Sanigrease S im Vollausbau



1. Behälter aus korrosionsfestem PE	7. Fülleinrichtung (manuell/automatisch)
2. Spül- und Entsorgungspumpe	8. Rührwerk
3. Entsorgungsanschluss	9. Ablauf für vorgereinigtes Abwasser
4. Bedienkonsole (je nach Version mit Fettwarnmelder)	10. Probenentnahmeeinrichtung (optional)
5. Abwasser-Zulauf	11. Rundschauglas mit Wischer
6. Revisionsdeckel (geruchsdicht)	12. Fettwarnmelder (optional)

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

Sanigrease S Ausbaustufenübersicht

PRODUKT-ÜBERSICHT	Rundschauglas	Manuelle Fülleinrichtung	Automatische Fülleinrichtung	Entsorgungsrohr bzw. -anschluss	Rührwerk	Spül- und Entsorgungs-pumpe	Entsorgungspumpe	Fettwarnmelder	Bedienkonsole	Automatische Bedienkonsole mit Fettwarnmelder	Kein Öffnen zur Reinigung notwendig	Entsorgung durch Absaugen	Entsorgung durch Abpumpen	Vollautomatische Reinigung
Sanigrease S ST	–	–	–	–	–	–	–	optional	–	–	–	✓	–	–
Sanigrease S AD	✓	✓	–	✓	–	–	–	optional	–	–	–	✓	–	–
Sanigrease S MX	✓	✓	–	✓	✓	–	–	✓	✓	–	✓	✓	–	–
Sanigrease S PM	✓	✓	–	✓	–	✓	–	optional	✓	–	✓	–	✓	–
Sanigrease S PA	✓	–	✓	✓	✓	–	✓	–	–	✓	✓	–	✓	✓

Legende

✓ = Ausstattung, Funktion oder Eigenschaft ist vorhanden bzw. wird unterstützt

– = Ausstattung, Funktion oder Eigenschaft ist für dieses Modell nicht verfügbar, nicht vorgesehen bzw. wird nicht unterstützt

optional = Ausstattung oder Funktion ist gegen Aufpreis oder auf Wunsch als Zubehör erhältlich

HEBEANLAGEN ZUR VERWENDUNG MIT FETTABSCHEIDERN

HEBEANLAGE FÜR FREIAUFGESTELLTE FETTABSCHEIDER

Sanibox 2 ZPK 40

Die Schmutzwasser-Hebeanlage Sanibox 2 ZPK 40 ist die Lösung für Sanierungsprojekte oder Installationen, die eine freistehende Aufstellung erfordern. Durch die kompakte Bauweise lässt sie sich in beengte Räumlichkeiten integrieren, selbst bei nachträglichen Einbauten. Diese Anlage gewährleistet eine zuverlässige Förderung von Schmutzwasser und ist speziell für den Einsatz hinter Fettabscheidern konzipiert.

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanibox 2 ZPK 40

HEBEANLAGE FÜR FREIAUFGESTELLTE FETTABSCHEIDER

Sanicubic 2 VX KB

Die Sanicubic 2 VX KB ist eine kompakte, zweimotorige Hochleistungshebeanlage mit Freistromrad und eignet sich besonders für die Entsorgung fetthaltiger Abwässer hinter Fettabscheidern. Sie ist ideal für gastronomische und gewerbliche Anwendungen sowie weitere Einsatzbereiche in Wohn- und Gewerbeobjekten. Zwei leistungsstarke Pumpen mit 50 mm freiem Durchgang fördern bis zu 49 m³ Abwasser pro Stunde. Das pneumatische Steuerterminal ZPS 2 mit akustischem und optischem Alarm gewährleistet einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.



Sanicubic 2 VX KB

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, Tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

PUMPSTATION FÜR FETTABSCHEIDER IM ERDEINBAU

Sanifos 1600/2100/3100 ZPG

Die Pumpstation Sanifos mit ZPG Zweikanalradpumpen besitzt einen robusten Fertigteilschacht aus korrosionsbeständigem PE-LLD mit einem Innendurchmesser von 1.000 mm. Sie ist auftriebssicher bis zu einem Grundwasserstand von maximal 1,2 m ab Unterkante Schacht und eignet sich ideal für die Entsorgung von Grauwasser aus Ein- oder Mehrfamilienhäusern.

Durch den Einbau von zwei ZPG 71 Zweikanalpumpen mit großem freiem Durchgang ist sie zudem ideal für die Entsorgung fetthaltiger Abwässer hinter erdeingebauten Fettabscheidern geeignet. Je nach Abdeckung kann sie sowohl im begehbaren als auch im befahrbaren Bereich installiert werden. Der Fertigteilschacht ist mit einem Volumen von 1.600, 2.100 oder 3.100 Litern verfügbar.



Sanifos 1600/2100/3100 ZPG

Download Katalog Fettabscheider Sanigrease