

VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen

Von VIACOR



VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Str. 78
72108 Rottenburg
Deutschland

Tel.: +49 7472 949990
Fax: +49 7472 9499939

info@viacor.de
www.viacor.de

VIACOR Industrieboden-Beschichtungen sind frei gestaltbar, mechanisch hoch belastbar, fugenlos, hygienisch und problemlos zu reinigen, flüssigkeitsdicht, chemisch resistent, rutschfest und elektrisch ableitfähig

Umweltaspekte

Polyurethan dient für die Herstellung als natürlicher, erneuerbarer Rohstoff, der aus der Rizinuspflanze gewonnen wird.

Die Füller und Pigmente bestehen aus natürlichen Ressourcen wie z. B. Quarzsand. VIASOL Böden sind langlebig und können jederzeit problemlos für noch weitere Lebenszyklen revitalisiert werden.

Als natürlicher, nachwachsender Rohstoff kommt Rizinusöl zum Einsatz, das aus den Samen der Rizinuspflanze gewonnen wird. Dieses wird zur Herstellung von Polyurethanharzen eingesetzt.

Prozessüberwachung

Von Entwicklung über Einkauf und Produktion bis zum fertigen Produkt und dessen Verarbeitung werden die Prozesse überwacht. So werden hohe Qualität und Umweltfreundlichkeit garantiert.

Einsatzbereiche

Als Bodenbeschichtungen in:

Schulen, Kindergärten, Universitäten, pharmazeutischen und chemischen Produktionsbereichen, Parkhäusern und Tiefgaragen, Logistik- und Distributionszentren, Hochregallagern, Krankenhäusern und Gesundheitszentren, Einkaufszentren und Shops, Elektronische Produktionsbereiche (ESD), Büros- und Verwaltungszentren, Lebensmittel- und Getränkeproduktionen, Messe- und Kongresszentren und anderen öffentlichen Gebäude

Übersicht

- Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme
 - VIASOL **UNIVERSAL** – EP-Industrieeläge
 - VIASOL **COMPACT** – Mörtelbeläge
 - VIASOL **DESIGN** – Colorquarzbeläge
 - VIASOL **PROTECTIVE** – Dünnschichtbeläge
 - VIASOL **PERM** – Diffusionsfähige Beläge
 - VIASOL **UNIFLEX** – PU-Industrieeläge
- Elastische und dekorative Bodensysteme
 - VIASOL **ELASTIC** – PU-Komfortbeläge
- Parkflächen und befahrbare Bodensysteme

VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen

Von VIACOR

- VIASOL **DECK** – Parkflächen
- WHG oder hygienisch – die speziellen Bodensysteme
 - VIASOL **WHG** – Chemikalienbeständige Beläge
 - VIACRETE – für Lebensmittel und Getränke produzierende Bereiche

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

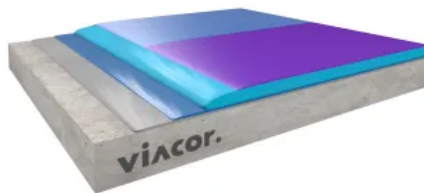
Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



EP-Industrieeläge, Mörtelbeläge, Colorquarzbeläge, Dünnschichtbeläge und PU-Industrieeläge

Technische Informationen zu robusten, mechanisch-/ chemisch belastbaren und ESD Bodensystemen

VIASOL UNIVERSAL – EP-Industrieeläge



VIASOL *UNIVERSAL* – GREEN LINE ECO

VIASOL *UNIVERSAL* – GREEN LINE ECO

Universell anwendbare, emissionsarme Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

Systemeigenschaften

- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren chemischen Belastungen
- gute Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Abriebfestigkeit
- glatte bis rutschhemmende Oberfläche
- selbstverlaufend, fugenlos
- hygienisch, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- leicht zu reinigen
- erfüllt EU-Vorschriften für die Lebensmittelindustrie
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

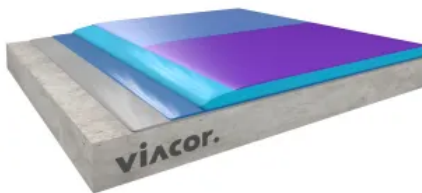
- optische Effekte durch Einbinden von Dekor-Flakes, Logos etc.

Anwendungsbereiche

- Produktions- und Lagerflächen in trockenen und moderat nassen Industriebereichen, wie z. B. Pharmaindustrie mit speziellen Anforderungen für EPA's
- Labore und Technikbereiche
- Werkstätten

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL** – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL **UNIVERSAL**

Universell anwendbare Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

VIASOL **UNIVERSAL**

Systemeigenschaften

- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren chemischen Belastungen
- gute Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Abriebfestigkeit
- glatte bis rutschhemmende Oberfläche
- selbstverlaufend, fugenlos
- hygienisch, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- leicht zu reinigen
- erfüllt EU-Vorschriften für die Lebensmittelindustrie
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar
- optische Effekte durch Einbinden von Dekor-Flakes, Logos etc.

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Produktionsflächen
- Papierfabriken und Schwerindustrie
- Werkstätten
- Einkaufszentren und Supermärkte
- Labore und Reinräume

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL**](#)

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL **UNIVERSAL ESD** – GREEN LINE ECO

Ableitfähige (dissipative) emissionsarme Epoxidharzbeschichtung, für mittlere chemische und mechanische Belastungen, erfüllt die speziellen Anforderungen von EPA-Produktionsflächen. Ableitfähigkeit gem. DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5 auch ohne Versiegelung.

VIASOL **UNIVERSAL ESD** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- elektrisch ableitfähig / antistatisch
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren chemischen Belastungen
- gute Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Abriebfestigkeit
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Chemikalienbeständigkeit (auch Desinfektionsmittel) und hohe Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- gute Dekontaminierbarkeit
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Anwendungsbereiche

- Produktionsflächen in der Elektronikindustrie und andere wie z. B. Pharmaindustrie mit speziellen Anforderungen für EPA's
- Labore und Technikbereiche
- Werkstätten

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL ESD** – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL **UNIVERSAL HIGH-IMPACT** – GREEN LINE ECO

Emissionsarme Epoxidharzbeschichtung mit Glasfaser- und Glasgewebe verstärkter Zwischenschicht, für mechanisch sehr hoch und chemisch mittel belastete Flächen, z. B. für Luftgleitkissenfahrzeuge.

VIASOL **UNIVERSAL high-impact** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- extrem strapazierfähig, dauerhaft bei sehr hohen mechanischen Belastungen
- hohe Schlagfestigkeit
- statisch rissüberbrückend mit Gewebe
- selbstverlaufend, fugenlos
- gute Chemikalienbeständigkeit und Abriebfestigkeit
- hygienisch, porengeschlossen und flüssigkeitsdicht
- glatt, leicht zu reinigen
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben oder Coloritquarz Kombinationen lieferbar
- vollflächig hochebene Variante mit Spezial-Lastverteilungsschicht, Luftkissen geeignet
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Produktionsflächen mit hohen Belastungen
- Papierfabriken und Schwerindustrie
- Werkstätten
- Luftgleitkissenfahrzeuge
- Labore und Reinräume

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL HIGH-IMPACT** – GREEN LINE ECO



VIASOL **UNIVERSAL voltex** – GREEN LINE ECO

VIASOL **UNIVERSAL voltex** – GREEN LINE ECO

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische Belastungen und mittlere chemische Belastungen. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081 und DIN EN 61340-4-1

Systemeigenschaften

- elektrisch ableitfähig / antistatisch
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren mechanischen Belastungen
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Chemikalienbeständigkeit (auch Desinfektionsmittel) und hohe Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- gute Dekontaminierbarkeit
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Chemische Produktionsflächen
- Labore und OP-Säle
- Krankenhäuser und Praxen
- Technik- und Generatorenräume

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL voltex** – GREEN LINE ECO



VIASOL **UNIVERSAL voltex**

VIASOL **UNIVERSAL voltex**

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische Belastungen und mittlere chemische Belastungen. Leitfähigkeit gemäß DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Systemeigenschaften

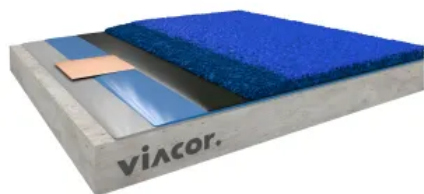
- elektrisch ableitfähig / antistatisch
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren mechanischen Belastungen
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Chemikalienbeständigkeit (auch Desinfektionsmittel) und hohe Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- gute Dekontaminierbarkeit
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar
- Brandklassifizierung C_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Chemische Produktionsflächen
- Labore und OP-Säle
- Krankenhäuser und Praxen
- Technik- und Generatorenräume

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL vortex**



VIASOL **UNIVERSAL vortex SR** – GREEN LINE ECO

Rutsichere, emissionsarme, leitfähige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische Belastungen und mittlere chemische Belastungen. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

VIASOL **UNIVERSAL vortex SR** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- Ableitfähigkeit gem. DIN EN 61340-5-1, 4-1 und DIN EN 1081
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

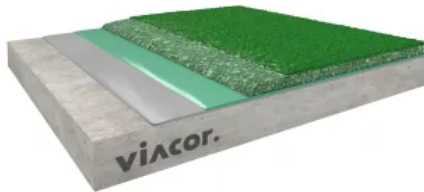
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen und Werkstätten mit brennbaren, entzündlichen Stoffen
- Warenhäuser und Hochregallager

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL vortex SR** – GREEN LINE ECO

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL *UNIVERSAL SR* – GREEN LINE ECO

Rutschhemmende, emissionsarme, universell anwendbare Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen.

VIASOL *UNIVERSAL SR* – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

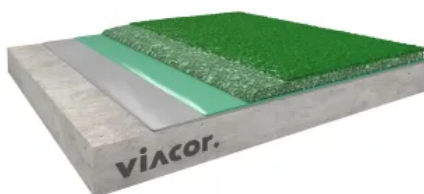
- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- gute Farbtonbeständigkeit indoor
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Produktionsbereiche in der Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Werkstätten mit Flüssigkeiten
- Cateringbereiche und Küchen
- Hangars und Rampen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL *UNIVERSAL SR* – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL *UNIVERSAL SR*

Rutschhemmende, universell anwendbare Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen.

VIASOL *UNIVERSAL SR*

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- gute Farbtonbeständigkeit indoor
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Produktionsbereiche in der Nahrungs- und Getränkeindustrie

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- Werkstätten mit Flüssigkeiten
- Cateringbereiche und Küchen
- Hangars und Rampen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL SR**](#)



VIASOL **UNIVERSAL HBV**

VIASOL **UNIVERSAL HBV**

Hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen, statisch rissüberbrückend.

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- leicht statisch rissüberbrückend
- leicht rutschhemmend einstellbar
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Lager und Hochregallager
- Labore
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL HBV SR**](#)



VIASOL **UNIVERSAL HBV SR**

VIASOL **UNIVERSAL HBV SR**

Rutschhemmende, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen.

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Lager und Hochregallager
- Labore

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL *UNIVERSAL HBV SR*](#)



VIASOL *UNIVERSAL HBV voltex*

VIASOL *UNIVERSAL HBV voltex*

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen, statisch rißüberbrückend. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1, 4-1
- leicht statisch rissüberbrückend
- leicht rutschhemmend einstellbar
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsbereiche mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Warenhäuser und Hochregallager
- Labore und OP Säle
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL *UNIVERSAL HBV voltex*](#)

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL *UNIVERSAL HBV voltex SR*

Rutschhemmende, leitfähige und hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

VIASOL *UNIVERSAL HBV voltex SR*

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1, 4-1
- leicht statisch rissüberbrückend
- leicht rutschhemmend
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsbereiche mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Warenhäuser und Hochregallager
- Labore und OP Säle
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL *UNIVERSAL HBV voltex SR*](#)

VIACRETE Systeme – Food & Beverage



VIACRETE *MF standard* GREEN LINE ECO

Selbstverlaufender Polyurethanbeton, fugenlos, mit sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hohe Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, emissionsarm

VIACRETE *MF standard* GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- sehr gute chemische Beständigkeit
- hohe Schlagzähigkeit und Abriebbeständigkeit
- hohe thermische Schockbeständigkeit
- geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- lösemittelfrei

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfache Reinigung und Pflege
- entspricht den HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- matte, rutschsichere Oberfläche min. R9
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- trockene und moderat nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Warenlager und Verteilzentren
- Chemische Industrie
- Druckereien

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE *MF standard* GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE *MF standard* (UV) GREEN LINE ECO

Selbstverlaufender Polyurethanbeton, fugenlos, mit sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hohe Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, emissionsarm, UV- und farbtone stabil

VIACRETE *MF standard* (UV) GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- UV- und farbtone stabil, pigmentiert, matt
- sehr gute chemische Beständigkeit
- hohe Schlagzähigkeit und Abriebbeständigkeit
- hohe thermische Schockbeständigkeit
- geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- lösemittelfrei
- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfache Reinigung und Pflege
- entspricht den HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- matte, rutschsichere Oberfläche min. R9
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- trockene und moderat nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Warenlager und Verteilzentren
- Chemische Industrie
- Druckereien

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE *MF standard* \(UV\) GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE *MF standard SR* GREEN LINE ECO

VIACRETE *MF standard SR* GREEN LINE ECO

Rutschhemmender Polyurethanbetonbelag, fugenlos, mit sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hoher Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei

Systemeigenschaften

- rutschhemmende Oberflächen von R10 – R13
geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- und Dampfstrahlreinigung)
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Fischverarbeitungsbetriebe
- Fleisch- und Wurstverarbeitung
- Gewerbeküchen
- Nahrungs- und Getränkeindustrie

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE *MF standard SR* \(UV\) GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE *MF standard SR* (UV) GREEN LINE ECO

VIACRETE *MF standard SR* (UV) GREEN LINE ECO

Rutschhemmender Polyurethanbetonbelag, fugenlos, sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hoher Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, mit glänzender UV- und farbtinstabiler Deckschicht

Systemeigenschaften

- rutschhemmende Oberflächen von R10 – R13
geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- und Dampfstrahlreinigung)
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Fischverarbeitungsbetriebe
- Fleisch- und Wurstverarbeitung
- Gewerbeküchen
- Nahrungs- und Getränkeindustrie

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE^{MF} standard SR \(UV\) GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE^{HF} high-temp GREEN LINE ECO

Mechanisch und chemisch hoch belastbarer Polyurethanbeton als Mörtelbelag mit sehr hoher Beständigkeit gegen thermische Schockeinwirkung, geruchs- und emissionsarm, lösemittelfrei, mit fugenloser, matter und rutsicherer Oberfläche.

VIACRETE^{HF} high-temp GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- rutschhemmende Oberflächen von R10 - R12
geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- und Dampfstrahlreinigung)
- sehr hohe thermische Schockbeständigkeit im Bereich von -40 °C bis +120 °C
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Molkereien und Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Lager- und Distributionszentren
- Chemische Produktionen
- Fleisch-, Puten- und Fischverarbeitung
- Kommerzielle Großküchen
- Kühl- und Tiefkühlräume
- Nasse Produktions- und Arbeitsbereiche

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

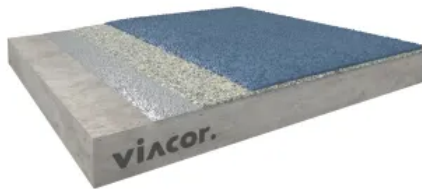
Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- Fischverarbeitungsbetriebe

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE^{HF} high-temp GREEN LINE ECO](#)

VIASOL EXPRESS – Schnelle Industriefußbodensysteme



VIASOL^{EXPRESS} aio

VIASOL^{EXPRESS} aio

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyaspartic-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen. Alle Arbeitsgänge mit demselben Produkt – all-in-one (aio)

Systemeigenschaften

- aio – all in one: Nur ein Produkt auf der Baustelle
- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 5 °C
- frühwasserbeständig nach 3 h
- UV- und farbtone stabil
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- definierte Rutsicherheit R 10 - R 12 durch Variation der Abstreuerung und Verarbeitung
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Außentreppen und Laubengänge
- Flächen auf Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL^{EXPRESS} aio](#)



VIASOL^{EXPRESS} protective

VIASOL^{EXPRESS} protective

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyurethanharz-/Urea-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen, mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 10 °C

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- frühwasserbeständig nach 3 h
- UV- und farbtinstabil
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- definierte Rutschsicherheit R 10 - R 12 durch Variation der Abstreue und Verarbeitung
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Außentreppen und Laubengänge
- Flächen auf Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL*EXPRESS* *protective*](#)



VIASOL*EXPRESS* *resist*

VIASOL*EXPRESS* *resist*

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyureabeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen, mit einem breiten Farbspektrum.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- System nach 3 h frühwasserbeständig, nach 2 Tagen befahrbar
- tieftemperaturhärtend
- für erhöhte mechanische Belastungen
- höchste Abrieb- und Verschleißbeständigkeit
- Rutschhemmend Oberfläche R 11
- UV- und farbtinstabil
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

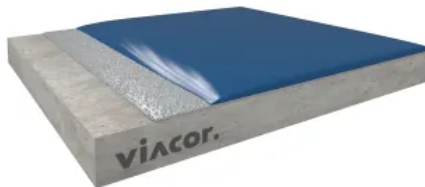
- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Außentreppen und Laubengänge
- Flächen auf Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL*EXPRESS* *resist*](#)

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL *EXPRESS universal*

VIASOL *EXPRESS universal*

Schnellhärtende Epoxidharz-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und hohe mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- besondere mechanische Belastbarkeit
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- besonders wirtschaftliches Beschichtungssystem
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen ohne Nässebeaufschlagung
- untergeordnete Industrieflächen wie Technikräume, Abstellkammern u. ä.

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL *EXPRESS universal*](#)



VIASOL *EXPRESS urea*

VIASOL *EXPRESS urea*

Schnell- und tieftemperaturhärtende Polyurea-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum, einem besonders dünnen Systemaufbau und einer glatten Oberfläche.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 5 °C
- frühwasserbeständig nach 3 h
- in vielen Farben erhältlich
- UV- und farbstonstabil
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- besonders dünner Systemaufbau
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- untergeordnete Industrieflächen wie Technikräume, Abstellkammern u. ä.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL *EXPRESS urea*

VIACOR Polymer GmbH

Absender

Graf-Bentzel-Str. 78
72108 Rottenburg
Deutschland

Tel. +49 7472 949990, Fax +49 7472 9499939
info@viacor.de, www.viacor.de

Datum:

☐

Per Fax

☐

Per Brief

☐

Für meine Notizen

☐

Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

☐

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.

☐

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen“

Mitteilung: