

VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen

Von VIACOR



viacor.
— Live on it.

VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Str. 78
72108 Rottenburg
Deutschland

Tel.: +49 7472 949990
Fax: +49 7472 9499939

info@viacor.de
www.viacor.de

VIACOR Industrieboden-Beschichtungen sind frei gestaltbar, mechanisch hoch belastbar, fugenlos, hygienisch und problemlos zu reinigen, flüssigkeitsdicht, chemisch resistent, rutschfest und elektrisch ableitfähig

Umweltaspekte

Polyurethan dient für die Herstellung als natürlicher, erneuerbarer Rohstoff, der aus der Rizinuspflanze gewonnen wird.

Die Füller und Pigmente bestehen aus natürlichen Ressourcen wie z. B. Quarzsand. VIASOL Böden sind langlebig und können jederzeit problemlos für noch weitere Lebenszyklen revitalisiert werden.

Als natürlicher, nachwachsender Rohstoff kommt Rizinusöl zum Einsatz, das aus den Samen der Rizinuspflanze gewonnen wird. Dieses wird zur Herstellung von Polyurethanharzen eingesetzt.

Prozessüberwachung

Von Entwicklung über Einkauf und Produktion bis zum fertigen Produkt und dessen Verarbeitung werden die Prozesse überwacht. So werden hohe Qualität und Umweltfreundlichkeit garantiert.

Einsatzbereiche

Als Bodenbeschichtungen in:

Schulen, Kindergärten, Universitäten, pharmazeutischen und chemischen Produktionsbereichen, Parkhäusern und Tiefgaragen, Logistik- und Distributionszentren, Hochregallagern, Krankenhäusern und Gesundheitszentren, Einkaufszentren und Shops, Elektronische Produktionsbereiche (ESD), Büros- und Verwaltungszentren, Lebensmittel- und Getränkeproduktionen, Messe- und Kongresszentren und anderen öffentliche Gebäude

Übersicht

- Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme
 - VIASOL **UNIVERSAL** – EP-Industriebeläge
 - VIASOL **COMPACT** – Mörtelbeläge
 - VIASOL **DESIGN** – Colorquarzbeläge
 - VIASOL **PROTECTIVE** – Dünnenschichtbeläge
 - VIASOL **PERM** – Diffusionsfähige Beläge
 - VIASOL **UNIFLEX** – PU-Industriebeläge
- Elastische und dekorative Bodensysteme
 - VIASOL **ELASTIC** – PU-Komfortbeläge
- Parkflächen und befahrbare Bodensysteme

VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen

Von VIACOR

- VIASOL **DECK** – Parkflächen
- WHG oder hygienisch – die speziellen Bodensysteme
 - VIASOL **WLG** – Chemikalienbeständige Beläge
 - VIACRETE – für Lebensmittel und Getränke produzierende Bereiche

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

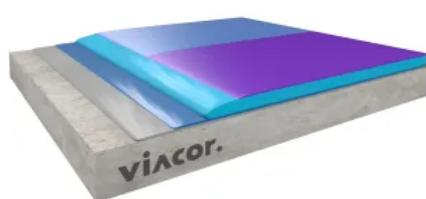
Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



EP-Industriebeläge, Mörtelbeläge, Colorquarzbeläge, Dünnschichtbeläge und PU-Industriebeläge

Technische Informationen zu robusten, mechanisch-/ chemisch belastbaren und ESD Bodensystemen

VIASOL UNIVERSAL – EP-Industriebeläge



VIASOL **UNIVERSAL**– GREEN LINE ECO

Universell anwendbare, emissionsarme Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

VIASOL **UNIVERSAL**– GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren chemischen Belastungen
- gute Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Abriebfestigkeit
- glatte bis rutschhemmende Oberfläche
- selbstverlaufend, fugenlos
- hygienisch, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- leicht zu reinigen
- erfüllt EU-Vorschriften für die Lebensmittelindustrie
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- optische Effekte durch Einbinden von Dekor-Flakes, Logos etc.

Anwendungsbereiche

- Produktions- und Lagerflächen in trockenen und moderat nassen Industriebereichen, wie z. B. Pharmaindustrie mit speziellen Anforderungen für EPA's
- Labore und Technikbereiche
- Werkstätten

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL** – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL **UNIVERSAL**

Universell anwendbare Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

VIASOL **UNIVERSAL**

Systemeigenschaften

- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren chemischen Belastungen
- gute Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Abriebfestigkeit
- glatte bis rutschhemmende Oberfläche
- selbstverlaufend, fugenlos
- hygienisch, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- leicht zu reinigen
- erfüllt EU-Vorschriften für die Lebensmittelindustrie
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar
- optische Effekte durch Einbinden von Dekor-Flakes, Logos etc.

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Produktionsflächen
- Papierfabriken und Schwerindustrie
- Werkstätten
- Einkaufszentren und Supermärkte
- Labore und Reinräume

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL**](#)

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL **UNIVERSAL ESD** – GREEN LINE ECO

Ableitfähige (dissipative) emissionsarme Epoxidharzbeschichtung, für mittlere chemische und mechanische Belastungen, erfüllt die speziellen Anforderungen von EPA-Produktionsflächen. Ableitfähigkeit gem. DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5 auch ohne Versiegelung.

VIASOL **UNIVERSAL ESD** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- elektrisch ableitfähig / antistatisch
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren chemischen Belastungen
- gute Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Abriebfestigkeit
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Chemikalienbeständigkeit (auch Desinfektionsmittel) und hohe Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- gute Dekontaminierbarkeit
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Anwendungsbereiche

- Produktionsflächen in der Elektronikindustrie und andere wie z. B. Pharmaindustrie mit speziellen Anforderungen für EPA's
- Labore und Technikbereiche
- Werkstätten

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL ESD** – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL **UNIVERSAL HIGH-IMPACT** – GREEN LINE ECO

Emissionsarme Epoxidharzbeschichtung mit Glasfaser- und Glasgewebe verstärkter Zwischenschicht, für mechanisch sehr hoch und chemisch mittel belastete Flächen, z. B. für Luftgleitkissenfahrzeuge.

VIASOL **UNIVERSAL high-impact** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- extrem strapazierfähig, dauerhaft bei sehr hohen mechanischen Belastungen
- hohe Schlagfestigkeit
- statisch rissüberbrückend mit Gewebe
- selbstverlaufend, fugenlos
- gute Chemikalienbeständigkeit und Abriebfestigkeit
- hygienisch, porengeschlossen und flüssigkeitsdicht
- glatt, leicht zu reinigen
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben oder Coloritquarz Kombinationen lieferbar
- vollflächig hochebene Variante mit Spezial-Lastverteilungsschicht, Luftkissen geeignet
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Produktionsflächen mit hohen Belastungen
- Papierfabriken und Schwerindustrie
- Werkstätten
- Luftgleitkissenfahrzeuge
- Labore und Reinräume

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL HIGH-IMPACT – GREEN LINE ECO**](#)



VIASOL **UNIVERSAL voltex** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- elektrisch ableitfähig / antistatisch
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren mechanischen Belastungen
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Chemikalienbeständigkeit (auch Desinfektionsmittel) und hohe Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- gute Dekontaminierbarkeit
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Chemische Produktionsflächen
- Labore und OP-Säle
- Krankenhäuser und Praxen
- Technik- und Generatorenräume

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL voltex** – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL **UNIVERSAL voltex**

VIASOL **UNIVERSAL voltex** – GREEN LINE ECO

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische Belastungen und mittlere chemische Belastungen. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081 und DIN EN 61340-4-1

VIASOL **UNIVERSAL voltex**

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische Belastungen und mittlere chemische Belastungen. Leitfähigkeit gemäß DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Systemeigenschaften

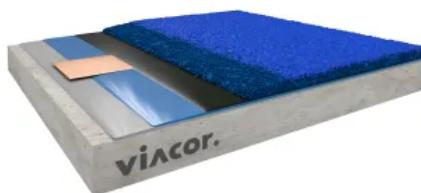
- elektrisch ableitfähig / antistatisch
- strapazierfähig, dauerhaft bei mittleren mechanischen Belastungen
- selbstverlaufend, fugenlos, porengeschlossen, flüssigkeitsdicht
- gute Chemikalienbeständigkeit (auch Desinfektionsmittel) und hohe Abriebfestigkeit
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- gute Dekontaminierbarkeit
- beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- in vielen Farben lieferbar
- Brandklassifizierung Cfl-s1

Anwendungsbereiche

- Logistik- und Warenhäuser
- Chemische Produktionsflächen
- Labore und OP-Säle
- Krankenhäuser und Praxen
- Technik- und Generatorenräume

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL vortex**



VIASOL **UNIVERSAL vortex SR** – GREEN LINE ECO

VIASOL **UNIVERSAL vortex SR** – GREEN LINE ECO

Rutschsichere, emissionsarme, leitfähige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische Belastungen und mittlere chemische Belastungen. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- Ableitfähigkeit gem. DIN EN 61340-5-1, 4-1 und DIN EN 1081
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten Bfl-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen und Werkstätten mit brennbaren, entzündlichen Stoffen
- Warenhäuser und Hochregallager

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL vortex SR** – GREEN LINE ECO

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL **UNIVERSAL SR** – GREEN LINE ECO

Rutschhemmende, emissionsarme, universell anwendbare Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen.

VIASOL **UNIVERSAL SR** – GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

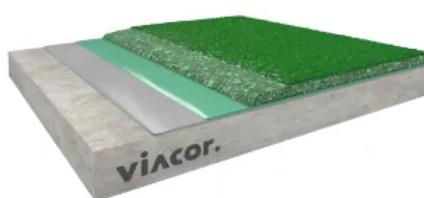
- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- gute Farbonbeständigkeit indoor
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_H-s1

Anwendungsbereiche

- Produktionsbereiche in der Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Werkstätten mit Flüssigkeiten
- Cateringbereiche und Küchen
- Hangars und Rampen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL SR** – GREEN LINE ECO](#)



VIASOL **UNIVERSAL SR**

Rutschhemmende, universell anwendbare Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und mittlere chemische Belastungen.

VIASOL **UNIVERSAL SR**

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- gute Farbonbeständigkeit indoor
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_H-s1

Anwendungsbereiche

- Produktionsbereiche in der Nahrungs- und Getränkeindustrie

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- Werkstätten mit Flüssigkeiten
- Cateringbereiche und Küchen
- Hangars und Rampen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL UNIVERSAL SR](#)



VIASOL UNIVERSAL HBV

Hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen, statisch rissüberbrückend.

VIASOL UNIVERSAL HBV

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- leicht statisch rissüberbrückend
- leicht rutschhemmend einstellbar
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Lager und Hochregallager
- Labore
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL UNIVERSAL HBV](#)



VIASOL UNIVERSAL HBV SR

Rutschhemmende, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen.

VIASOL UNIVERSAL HBV SR

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- rutschhemmend einstellbar ca. R10 / R11 / R12
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsflächen mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Lager und Hochregallager
- Labore

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL HBV SR**](#)



VIASOL **UNIVERSAL HBV vortex**

VIASOL **UNIVERSAL HBV vortex**

Leitfähige, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen, statisch rißüberbrückend. Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1 und 4-1.

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1, 4-1
- leicht statisch rißüberbrückend
- leicht rutschhemmend einstellbar
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsbereiche mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Warenhäuser und Hochregallager
- Labore und OP Säle
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL HBV vortex**](#)

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL **UNIVERSAL HBV voltex SR**

Systemeigenschaften

- für mittlere bis schwere mechanische Belastungen
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit auch gegen die meisten DiBT Testflüssigkeiten
- hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- Leitfähigkeit gem. DIN EN 1081, DIN EN 61340-5-1, 4-1
- leicht statisch rissüberbrückend
- leicht rutschhemmend
- Brandverhalten B_{fl}-s1

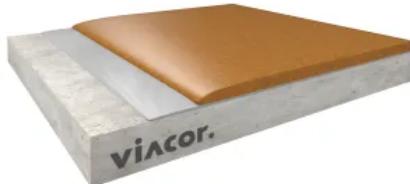
Anwendungsbereiche

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Produktionsbereiche mit chemischer Belastung
- Werkstätten
- Warenhäuser und Hochregallager
- Labore und OP Säle
- Auffangwannen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **UNIVERSAL HBV voltex SR**](#)

VIACRETE Systeme – Food & Beverage



VIACRETE **MF standard** GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- sehr gute chemische Beständigkeit
- hohe Schlagzähigkeit und Abriebbeständigkeit
- hohe thermische Schockbeständigkeit
- geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- lösemittelfrei

VIACRETE **MF standard** GREEN LINE ECO

Selbstverlaufender Polyurethanbeton, fugenlos, mit sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hohe Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, emissionsarm

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfache Reinigung und Pflege
- entspricht den HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- matte, rutschsichere Oberfläche min. R9
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- trockene und moderat nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Warenlager und Verteilzentren
- Chemische Industrie
- Druckereien

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE **MF standard** GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE **MF standard (UV)** GREEN LINE ECO

VIACRETE **MF standard (UV)** GREEN LINE ECO

Selbstverlaufender Polyurethanbeton, fugenlos, mit sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hohe Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, emissionsarm, UV- und farbonstabil

Systemeigenschaften

- UV- und farbonstabil, pigmentiert, matt
- sehr gute chemische Beständigkeit
- hohe Schlagzähigkeit und Abriebbeständigkeit
- hohe thermische Schockbeständigkeit
- geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- lösemittelfrei
- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfache Reinigung und Pflege
- entspricht den HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- matte, rutschsichere Oberfläche min. R9
- Brandverhalten B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- trockene und moderat nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Warenlager und Verteilzentren
- Chemische Industrie
- Druckereien

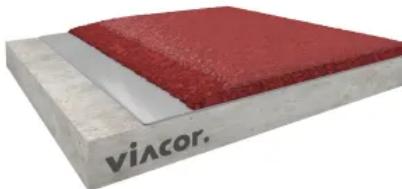
Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE MF standard \(UV\) GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE **MF standard SR** GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- rutschhemmende Oberflächen von R10 – R13
geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- und Dampfstrahlreinigung)
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten B_E-s1

Anwendungsbereiche

- nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Fischverarbeitungsbetriebe
- Fleisch- und Wurstverarbeitung
- Gewerbeküchen
- Nahrungs- und Getränkeindustrie

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE MF standard SR GREEN LINE ECO](#)



VIACRETE **MF standard SR (UV)** GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- rutschhemmende Oberflächen von R10 – R13
geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie

VIACRETE **MF standard SR (UV)** GREEN LINE ECO

Rutschhemmender Polyurethanbetonbelag, fugenlos, sehr hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit, hoher Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, mit glänzender UV- und farbonstabilier Deckschicht

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- und Dampfstrahlreinigung)
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten B_f-s1

Anwendungsbereiche

- nasse Produktionsbereiche
- Molkereien und Käsereien
- Fischverarbeitungsbetriebe
- Fleisch- und Wurstverarbeitung
- Gewerbeküchen
- Nahrungs- und Getränkeindustrie

Downloads

Systemdatenblatt VIACRETE **MF standard SR (UV)** GREEN LINE ECO



VIACRETE **HF high-temp** GREEN LINE ECO

Mechanisch und chemisch hoch belastbarer Polyurethanbeton als Mörtelbelag mit sehr hoher Beständigkeit gegen thermische Schockeinwirkung, geruchs- und emissionsarm, lösemittelfrei, mit fugenloser, matter und rutschsicherer Oberfläche.

VIACRETE **HF high-temp** GREEN LINE ECO

Systemeigenschaften

- rutschhemmende Oberflächen von R10 - R12
geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- emissionsarm nach AgBB, M1 und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- und Dampfstrahlreinigung)
- sehr hohe thermische Shockbeständigkeit im Bereich von -40 °C bis +120 °C
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten B_f-s1

Anwendungsbereiche

- Molkereien und Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Lager- und Distributionszentren
- Chemische Produktionen
- Fleisch-, Puten- und Fischverarbeitung
- Kommerzielle Großküchen
- Kühl- und Tiefkühlräume
- Nasse Produktions- und Arbeitsbereiche

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

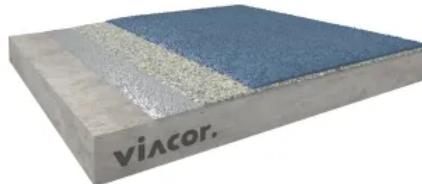
Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- Fischverarbeitungsbetriebe

Downloads

[Systemdatenblatt VIACRETE HF high-temp GREEN LINE ECO](#)

VIASOL EXPRESS – Schnelle Industriefußbodensysteme



VIASOL *EXPRESS aio*

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyaspartic-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen. Alle Arbeitsgänge mit demselben Produkt – all-in-one (aio)

VIASOL *EXPRESS aio*

Systemeigenschaften

- aio – all in one: Nur ein Produkt auf der Baustelle
- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 5 °C
- fröhwaterbeständig nach 3 h
- UV- und farbtonstabil
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- definierte Rutschsicherheit R 10 - R 12 durch Variation der Abstreitung und Verarbeitung
- geprüft schwerentflammbar Bfl-s1

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Außentreppen und Laubengänge
- Flächen auf Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOLEXPRESS aio](#)



VIASOL *EXPRESS protective*

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyurethanharz-/Urea-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen, mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

VIASOL *EXPRESS protective*

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 10 °C

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

- fröhewasserbeständig nach 3 h
- UV- und farbtonstabil
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- definierte Rutschsicherheit R 10 - R 12 durch Variation der Abstreitung und Verarbeitung
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Außentreppen und Laubengänge
- Flächen auf Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL EXPRESS protective](#)



VIASOL EXPRESS resist

VIASOL EXPRESS resist

Schnell- und tieftemperaturhärrende, rutschhemmende Polyureabeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen, mit einem breiten Farbspektrum.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- System nach 3 h fröhewasserbeständig, nach 2 Tagen befahrbar
- tieftemperaturhärzend
- für erhöhte mechanische Belastungen
- höchste Abrieb- und Verschleißbeständigkeit
- Rutschhemmend Oberfläche R 11
- UV- und farbtonstabil
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

Anwendungsbereiche

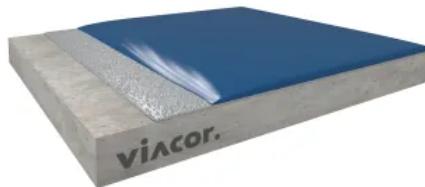
- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Außentreppen und Laubengänge
- Flächen auf Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL EXPRESS resist](#)

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR



VIASOL **EXPRESS universal**

VIASOL **EXPRESS universal**

Schnellhärtende Epoxidharz-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und hohe mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- besondere mechanische Belastbarkeit
- in vielen Farben erhältlich
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- besonders wirtschaftliches Beschichtungssystem
- geprüft schwerentflammbar Bfl-s1

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen ohne Nässebeaufschlagung
- untergeordnete Industrieflächen wie Technikräume, Abstellkammern u. ä.

Downloads

[Systemdatenblatt VIASOL **EXPRESS universal**](#)



VIASOL **EXPRESS urea**

VIASOL **EXPRESS urea**

Schnell- und tieftemperaturhärtende Polyurea-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum, einem besonders dünnen Systemaufbau und einer glatten Oberfläche.

Systemeigenschaften

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 5 °C
- fröh Wasserbeständig nach 3 h
- in vielen Farben erhältlich
- UV- und farbonstabil
- geringe Geruchsentwicklung
- lösemittelfrei
- besonders dünner Systemaufbau
- geprüft schwerentflammbar Bfl-s1

Anwendungsbereiche

- untergeordnete Industrieflächen wie Technikräume, Abstellkammern u. ä.

Robuste, mechanisch-/ chemisch belastbare und ableitfähige (ESD) Bodensysteme

Aus der Serie VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen von VIACOR

Downloads

Systemdatenblatt VIASOL **EXPRESS urea**

VIACOR Polymer GmbH

Absender

Graf-Bentzel-Str. 78
72108 Rottenburg
Deutschland

Tel. +49 7472 949990, Fax +49 7472 9499939
info@viacor.de, www.viacor.de

Datum:

Per Fax

Per Brief

Für meine Notizen

- Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.
- Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.
- Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „VIASOL SYSTEME: Industrieboden-Beschichtungen auf der Basis von Reaktionsharzen“

Mitteilung: