Abscheidetechnik für Industrie und Gewerbe

Von KESSEL Entwässerungstechnik



KESSEL SE + Co. KG
Bahnhofstr. 31
85101 Lenting
Deutschland

Tel.: +49 8456 27-0
Fax: +49 8456 27-200

info@kessel.de
www.kessel.de

Das KESSEL-Produktprogramm umfasst Fettabscheider, Öl-/Benzin-/Koaleszenzabscheider, Sinkstoffabscheider, Stärkeabscheider und zugehörige Schlamm- und Sandfänge aus Kunststoff zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen sowie zum Erdeinbau in allen üblichen Nenngrößen.

Eignung und Einsatz

Verunreinigte Abwässer aus Industrie, Gewerbe und Gastronomie dürfen aus Gründen des Gewässer- und Rohrleitungsschutzes nicht ohne Weiteres in die Kanalisation eingeleitet werden. Behördliche Auflagen fordern den Einbau entsprechender Abscheideranlagen.
KESSEL bietet Abscheider in unterschiedlichen Nenngrößen für kleine Gewerbebetrieb bis hin zu komplexen Großanlagen.

Lieferprogramm

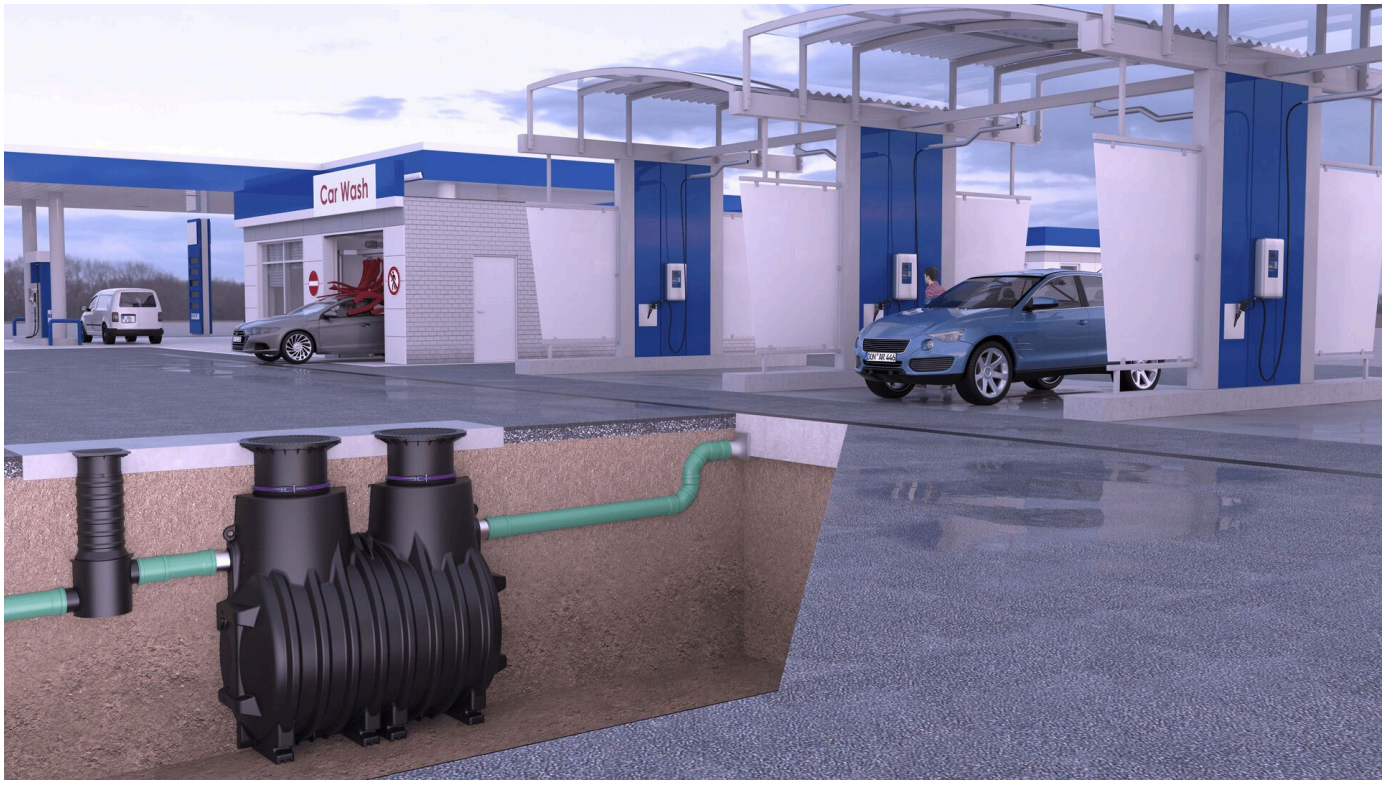
- Fettabscheider nach DIN EN 1825 oder DIN 4040-100
- Leichtflüssigkeitsabscheider nach DIN EN 858 und DIN 1999-100
- Sinkstoffabscheider, Schlamm- und Sandfänge
- Stärkeabscheider

Werkstoff

PE-HD voll recycelbar, beständig gegen aggressive Fettsäuren.

Leichtflüssigkeitsabscheider für Erdeinbau

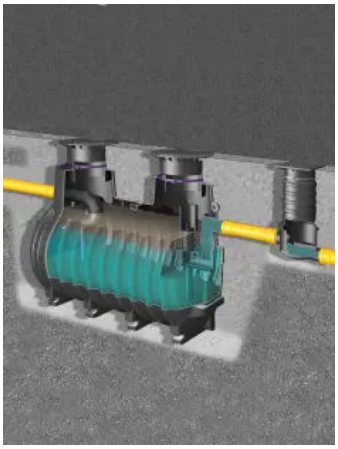
Aus der Serie Abscheidetechnik für Industrie und Gewerbe von KESSEL Entwässerungstechnik



Überall wo Leichtflüssigkeiten anfallen, werden Ölabscheider und Koaleszenzabscheider benötigt. Beispielsweise in Autowaschstraßen, Kfz-Werkstätten, bei Tankstellen, Logistikunternehmen und ähnlichen Objekten. KESSEL Leichtflüssigkeitsabscheider erfüllen alle Anforderungen nach EN 858 und DIN 1999-100.

Öl-/Benzin-/Koaleszenzabscheider EasyOil ground

Ein spezielles Einlaufsystem bewirkt bei Ölabscheidern eine Pfropfenströmung im Abscheider. Die Strömung wird somit verlangsamt und gleichmäßig hydraulisch wirksam über den Abscheideraum verteilt. Während die Schwerstoffe zu Boden sinken und dort abgeschieden werden, sammeln sich die Leichtstoffe an die Oberfläche.



Bei Koaleszenzabscheidern wird zur Verbesserung der Abscheidewirkung im Abscheider zusätzlich ein Koaleszenzeinsatz vor dem Ablauf eingesetzt. Bei der Durchströmung vereinigen sich feinste Öltröpfchen zu großen Tropfen, die das Koaleszenzmaterial dann verlassen.

Alle KESSEL-Leichtflüssigkeitsabscheider werden zum Erdeinbau bis Belastungklasse D angeboten. Für alle Nenngrößen (lieferbar bis NG 20) finden sich geeignete Probenahmeschächte und Alarmeinrichtungen im Sortiment.

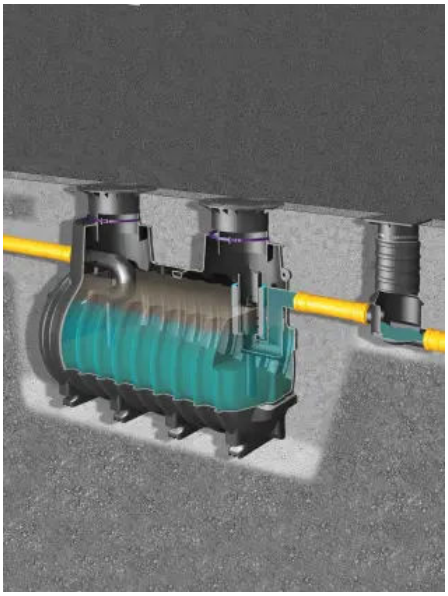
Leichtflüssigkeitsabscheider für Erdeinbau

Aus der Serie Abscheidetechnik für Industrie und Gewerbe von KESSEL Entwässerungstechnik

Varianten

Koaleszenzabscheider EasyOil ground nach DIN EN 858 und DIN 1999-100, Klasse I

Koaleszenzabscheider funktionieren nach dem Schwerkraftprinzip. Zur Erhöhung der Abscheideleistung bzw. Verbesserung der Ablaufwerte befindet sich im Vergleich zu Öl-/ Benzinabscheidern zusätzlich noch ein Koaleszenzeinsatz im Behälter. Dieser zylinderförmige Einsatz hat zwei Funktionen. Zum einen wird die Strömung im Abscheider positiv beeinflusst, zum anderen filtert das Koaleszenz-Material das gesamte Abwasser.



Besonderheiten Kessel Koaleszenzabscheider aus PE-HD

- Effektive Funktionsweise
- Kompakte Baugrößen
- Kostensparend
- Bruchsicher und langlebig
- Dichtheit bis zur Geländeoberkante gewährleistet
- Abdeckung Klasse D - LKW-befahrbar
- Variables Aufsatzstück: neigbar und höhenverstellbar
- Geringe Wartungskosten durch leicht zu reinigende Innenfläche
- Koaleszenzeinsatz leicht entnehmbar und zu reinigen
- Nur eine Schwimmertarierung für alle Leichtflüssigkeiten
- 20 Jahre Gewährleistung auf Werkstoff PE

Öl-/Benzinabscheider EasyOil ground nach DIN EN 858 und DIN 1999-100, Klasse II

Öl-/ Benzinabscheider werden eingesetzt, um Gewässer und Kanalisationssysteme vor Verunreinigungen durch mineralische Öle zu schützen.
Durch das Schwerkraftprinzip steigen die in Abwässern praktisch unlöslichen mineralischen Bestandteile aufgrund ihrer geringeren spezifischen Dichte auf und sammeln sich an der Wasseroberfläche.

Besonderheiten Kessel Öl–/Benzinabscheider aus PE-HD

- Effektive Funktionsweise
- Kompakte Baugrößen
- Kostensparend
- Bruchsicher und langlebig
- Dichtheit bis zur Geländeoberkante gewährleistet
- Abdeckung Klasse D - LKW-befahrbar
- Variables Aufsatzstück: neigbar und höhenverstellbar
- Geringe Wartungskosten durch leicht zu reinigende Innenfläche
- Einfache Nachrüstung von Ölabscheidern zu Koaleszenzabscheidern
- Nur eine Schwimmertarierung für alle Leichtflüssigkeiten
- 20 Jahre Gewährleistung auf Werkstoff PE

Leichtflüssigkeitsabscheider für Erdeinbau

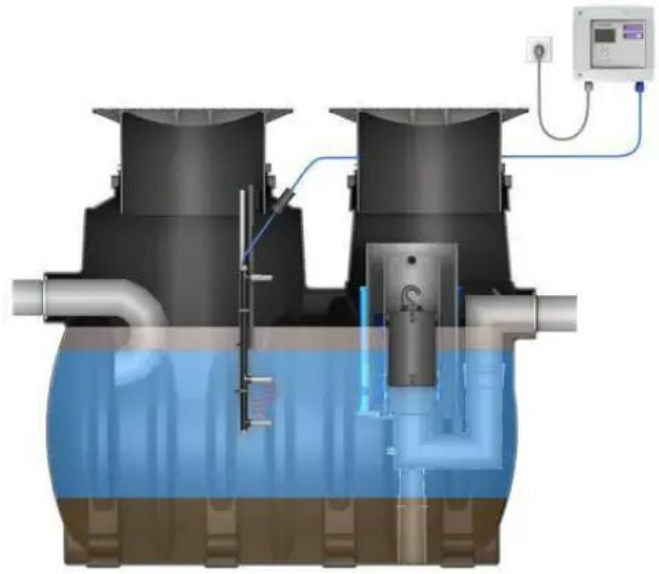
Aus der Serie Abscheidetechnik für Industrie und Gewerbe von KESSEL Entwässerungstechnik

Automatisches Messgerät SonicControl für Leichtflüssigkeitsabscheider

Das Messgerät wurde zur kontinuierlichen Messung, Anzeige und Kontrolle der Öl- und Schlammschicht sowie Warnung vor Aufstau entwickelt.
Gemäß der Euronorm EN 858-1 müssen Leichtflüssigkeits-Abscheideanlagen mit selbsttätigen Warneinrichtungen ausgerüstet sein. Das Ultraschallmessinstrument SonicControl für Leichtflüssigkeitsabscheider dient der zuverlässigen und kontinuierlichen Messung der Ölschicht, der Höhe des Schlammspiegels und der Erkennung eines Aufstaus.

Besonderheiten SonicControl

- Bis zu drei Warneinrichtungen in einem Gerät: Überwachung für Ölschicht, Schlammschicht und Aufstau
- Kontrolle via Schaltgerät
- USB - Anschluss zum Auslesen des Datenspeichers
- Schnelle und einfache Installation
- Geeignet für alle Leichtflüssigkeitsabscheider der KESSEL AG
- Nachrüstbar bei Bestandsgeräten
- Auslesesoftware



Funktionsprinzip SonicControl

SonicControl Viewer

Mit dem SonicControl Viewer können alle wichtigen Daten aus dem SonicControl Ultraschallmessgerät ausgelesen und archiviert werden, unter anderem die Ölschichtdicke, die Schlammschichtdicke und Aufstauereignisse.

Weitere Informationen zu Leichtflüssigkeitsabscheidern