Gebäudelösungen in Modul- und Hybridbauweise

Von ERNE



© RALF DIETER BISCHOFF

ERNE GmbH
Am Hans-Teich 14
51674 Wiehl
Deutschland

Tel.: +49 2262 69945-0

info@erne.net
www.erne.net

Als technologischer Entwicklungs- und Realisierungspartner von hochwertigen Gebäudelösungen in Modulbauweise bietet ERNE individuelle, industriell vorfabrizierte Systemlösungen.

Eignung und Einsatz
Die Modulbausysteme von ERNE schaffen schnelle Raumlösungen für den temporären und permanenten Einsatz in den Bereichen Bildung, Gesundheit und Verwaltung.

Modulbauten von ERNE sind flexible Raumlösungen:
Flexibel
Ob Neubau, Erweiterung, Aufstockung oder Interimslösung – Gebäudelösungen in Modulbauweise von ERNE sind flexibel und standardisiert wie das Lego-Prinzip. Abgestimmt auf die individuellen Anforderungen hochwertige Gebäude mit flexiblen Grundrissen, linear oder verwinkelt, ein- oder mehrgeschossig. Eine spätere Demontage oder Versetzung an einen neuen Standort ist dank dem perfekt aufeinander abgestimmten modularen System einfach realisierbar.

Wirtschaftlich
Mit modernen Fertigungstechnologien und Maschinen werden die Module im Werk zu einem sehr hohen Grad vorgefertigt und sind in kürzester Zeit auf- und wieder abgebaut. Somit leisten die Modulbauten auch einen wesentlichen Beitrag zum zukunftorientierten Bauen, da das gesamte Gebäude auch in Zukunft an neue Anforderungen angepasst, oder an einem anderen Ort weiterverwendet werden kann.

Hybridlösungen für den mehrgeschossigen Holzbau: Holz-Beton-Verbundsystem

Aus der Serie Gebäudelösungen in Modul- und Hybridbauweise von ERNE



SupraFloor®, die Hybridlösung für den mehrgeschossigen Holzbau, nutzt das geringe Gewicht und die hohe Zugfestigkeit von Holz und der Druckfestigkeit und Masse von Beton. Das Holz-Beton-Verbundsystem (HBV) SupraFloor® ist nicht nur ein optimiertes Tragelement, sondern erfüllt selbst hohe Anforderungen an den Schallschutz und Brandschutz.

Hybridlösungen für den mehrgeschossigen Holzbau: Holz-Beton-Verbundsystem

Aus der Serie Gebäudelösungen in Modul- und Hybridbauweise von ERNE

HBV-Elemente SupraFloor²

Die Holz-Beton-Verbundlösung für komplexe Anforderungen

Hohe Qualität – kurze Bauzeit

Das Holz-Beton-Verbundsystem SupraFloor® zeichnet sich durch einen hohen modularen und maßgeschneiderten Vorfertigungsgrad aus, was eine hohe Ausführungsqualität garantiert.
Die HBV-Elemente werden in gewohnter Präzision im Werk von ERNE vorgefertigt und betoniert. Als komplette Deckenelemente werden sie anschließend auf die Baustelle geliefert. Die im Vergleich zur konventionellen Bauweise verkürzte Montagezeit ist einer der großen Vorteile von SupraFloor. Durch die verbaute Betonmasse kann das System im Sommer auch der Überhitzung entgegenwirken.

Holz-Beton-Verbundsystem SupraFloor®

- Große Spannweiten
- Hohen Schallschutz und Brandschutz
- Hohe Steifigkeit
- Trockene Bauweise
- Maßgeschneiderte Deckenelemente
- Millimetergenaue industrielle Vorfertigung
- Hohe Qualität und schnelle Montage



Die Hybridlösung kombiniert Holz und Beton zu einem optimierten Tragelement. Mit dieser Holz-Beton-Verbundbauweise lassen sich hohe Schall- und Brandschutzanforderungen problemlos erfüllen.



Die HBV-Elemente SupraFloor® werden präzise aus Holz im Werk von ERNE vorgefertigt...



... und betoniert. Die Vorfertigung im Werk gewährleistet eine hohe Ausführungsqualität.



Die kompletten Deckenelemente werden anschließend auf die Baustelle geliefert - das spart Bauzeit.

Hybridlösungen für den mehrgeschossigen Holzbau: Holz-Beton-Verbundsystem

Aus der Serie Gebäudelösungen in Modul- und Hybridbauweise von ERNE

HBV-Deckenklimatisierung SupraFloor ecoboost²

Holz-Hybrid-Deckensystem mit aktiver Beton-Speichermasse

Nicht sichtbare Deckenklimatisierung

Das SupraFloor ecoboost² ist ein Holz-Hybrid-Deckensystem mit sichtbaren Holzoberflächen, das Kühlen, Heizen, Lüften und Akustik nicht sichtbar in der Decke integriert.

Deckenklimatisierung SupraFloor ecoboost²

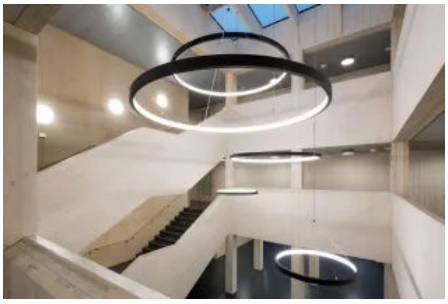
- Holzbau mit aktiver Beton-Speichermasse
- Durchdachtes System – von der Planung bis zur Umsetzung
- Industriell vorgefertigt – inklusive Haustechnik, Leuchten und Sprinkler
- Kühlung, Heizung, Lüftung und Akustik sind vollständig und unsichtbar integriert
- Systemtrennung für optimale Nutzungsflexibilität



SupraFloor ecoboost² integriert eine Deckenklimatisierung in einem Holz-Beton-Deckensystem.



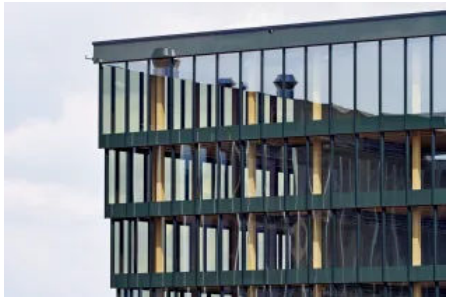
Realisiert als Holzmodulbau mit SupraFloor® Hybriddecken: Gymnasium Nord Frankfurt



In Holz-Beton-Hybriddecken ist das SupraFloor ecoboost2 Heiz-Kühl-System integriert.



SupraFloor ecoboost² System kombiniert sichtbare Holzdecken und Klimatechnik.



Büro- und Produktionsgebäude in Holzbauweise: Brütsch Elektronik AG, Beringen



Die Holz-Beton-Verbunddecke integriert ein eigens entwickeltes Klimatisierungssystem.



Die Fensterflächen bleiben frei, die Holzoberflächen bleiben sichtbar.