

Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau

Von ACO



ACO GmbH
Am Ahlmannkai
24782 Büdelsdorf
Deutschland

Tel.: +49 4331 354700
Fax: +49 4331 354358

kundencenter@aco.com
www.aco.de



Leichtflüssigkeitsabscheider für mineralische Leichtflüssigkeiten je nach Ausführung als filterlose Abscheider, universelle Abscheider, überflutungssichere Abscheider oder mit integriertem BYPASS-Abscheider. Fettabscheider mit integriertem Schlammfang aus Stahlbeton und Kunststoff je nach Modell in Belastungsklassen B 125 und D 400 bzw. für alle Verkehrsflächen geeignet.

Eignung und Einsatz

- Leichtflüssigkeitsabscheider
Zur Entwässerung von Waschplätzen, Waschstraßen, Tankstellen, Umfüllplätzen, Parkflächen, Trafostationen, Kraftwerken, Industrie- und Gewerbeflächen
- Fettabscheider
Zur Trennung von Ölen und Fetten aus Abwässern in Betrieben, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt: Küchen der Gastronomie, Großküchen, Essenausgabestellen mit Rücklaufgeschirr, Mensa, Autobahnraststätten, Kantinen, Konservenfabriken, Speiseölraffinerien, Erdnussröstereien, Fertiggerichte-Hersteller, Grill, Brat- und Frittierküchen, Fritten- und Chipserzeugungen, Metzgereien, Schlachthöfe, Fleisch- und Wurstfabriken mit und ohne Schlachtung, Tierkörperverwertungen, Geflügelschlachtbetriebe, Darmzubereitungsanlagen
- Pumpstationen
Separat oder als nachgeschaltetes Element für Abscheider bietet ACO Tiefbau vorgefertigte Pumpstationenelemente in den Werkstoffen Stahlbeton, Polymerbeton und Kunststoff an.

Werkstoff

- Leichtflüssigkeitsabscheider
Stahlbeton, Polymerbeton
- Fettabscheider
Stahlbeton, Kunststoff
- Pumpstationen
Stahlbeton, Polymerbeton, Kunststoff

Normen

- Leichtflüssigkeitsabscheider:
DIN EN 12056-1, DIN EN 752-4, DIN 1986-100, DIN EN 124/DIN 1229, DIN EN 858, DIN EN 1999-100, DIN EN 476
- Fettabscheider:
DIN EN 12056-1, DIN EN 752-4, DIN 1986-100, DIN EN 124/DIN 1229, DIN EN 1825, DIN 4040-100, DIN EN 476
- Pumpstationen:
DIN EN 12056-1, DIN EN 752-4, DIN 1986-100

ACO Leichtflüssigkeitsabscheider für den Erdeinbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau von ACO



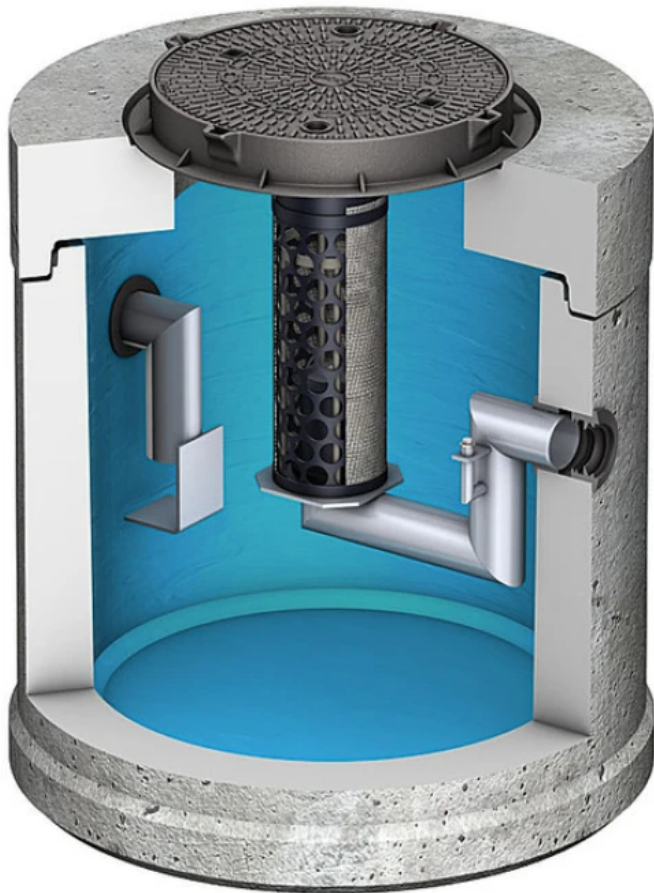
Leichtflüssigkeitsabscheider aus Stahlbeton für den Erdeinbau

ACO Leichtflüssigkeitsabscheider für den Erdeinbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau von ACO

ACO Leichtflüssigkeitsabscheider für den Erdeinbau

Übersicht Leichtflüssigkeitsabscheider, Klasse 1, gemäß DIN 1999-100 (-101)/DIN EN 858



Mit Koaleszenzeinheit (Beton) Oleopator

[Weitere Produktinformationen](#)



Mit filterloser Koaleszenzeinheit (Beton) Oleosmart

[Weitere Produktinformationen](#)

ACO Leichtflüssigkeitsabscheider für den Erdbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdbau von ACO



Mit Koaleszenzeinheit (Polymerbeton) Oleopator Pro

[Weitere Produktinformationen](#)



Mit filterloser Koaleszenzeinheit (Polymerbeton) Oleosmart Pro

[Weitere Produktinformationen](#)

Zubehör: Schlammfänge Typ CS 1,0 - 5,0, Schlammfänge rund Typ CS/PR 6,0 - 15,0, Schlammfänge eckig Typ CS/PR 6,0 - 15,0, Alarmanlagen, Probenahmeschächte Lichte Weite 600, Probenahmeschächte Lichte Weite 1000, Schachtaufbauteile, Weiteres Zubehör wie Zulaufsperr, Ölabsaugung, Schlammabsaugung, Kontrollset, Probenehmer

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

ACO Leichtflüssigkeitsabscheider für den Erdeinbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau von ACO



Weitere Informationen zu Abscheidern sind hier zu finden: [Baunetz Wissen Wasserkreislauf](#)

ACO Fettabscheider für den Erdeinbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau von ACO



Fettabscheider aus Stahlbeton und PE-HD für den Erdeinbau

ACO Fettabscheider für den Erdeinbau

Übersicht Fettabscheider für den Erdeinbau

Fettabscheider aus Kunststoff

Mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-54.1-509, entsprechend Güte- und Prüfbestimmungen Gütesicherung Abscheideranlagen RAL-GZ 693, Schacht auftriebssicher bis Oberkante Gelände ohne bauseitige Betonarbeiten, Statische Typprüfung

Fettabscheider aus Stahlbeton

Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-54.1-429, entsprechend Güte- und Prüfbestimmungen Gütesicherung Abscheideranlagen RAL-GZ 693, günstige Anschaffungs- und Betriebskosten, einfacher Einbau bei geringem Platzbedarf

ACO Fettabscheider für den Erdeinbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau von ACO



Fettabscheider, Probenahme und Pumpstation in einem Schacht

Lipulift-C (PE-HD Innenauskleidung)

Lipulift-C (beschichtet)



Fettabscheider aus Kunststoff, gemäß DIN 4040-100/DIN EN 1825 mit jeweiligem Zubehör

Lipumax-P Basis B

Lipumax-P mit Direktabsaugung D

Lipumax-P manuelle Innenreinigung DM

Lipumax-P automatische Innenreinigung DA

ACO Fettabscheider für den Erdbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdbau von ACO



Fettabscheider aus Stahlbeton, gemäß DIN 4040-100/DIN EN 1825
mit jeweiligem Zubehör

Lipumax-C-FST (beschichtet)

Lipumax-C-FST (beschichtet, Absaugung)

Lipumax-C-FST (PE-HD Innenraumauskleidung)

Lipumax-C-FST (PE-HD Innenraumauskleidung, Absaugung)



Weitere Informationen zu Abscheidern sind hier zu finden: [Baunetz Wissen Wasserkreislauf](#)

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Pumpstationen aus Kunststoff, Stahlbeton und Polymerbeton für den Erdbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdbau von ACO



Pumpstationen – sichere Entwässerung zum Schutz gegen Rückstau

Pumpstationen aus Kunststoff, Stahlbeton und Polymerbeton für den Erdeinbau

Aus der Serie Gewässerschutz: Abscheider und Pumpstationen für den Erdeinbau von ACO

Fertigpumpstationen aus Polymerbeton, Stahlbeton und Kunststoff



Fertigpumpstationen aus Polymerbeton
Pumpstation ACO Powerlift Pro



Fertigpumpstationen aus Stahlbeton
Powerlift-C 1000
Powerlift-C 1500
Powerlift-C 2200



Fertigpumpstationen aus Kunststoff
Powerlift
Powerlift-P 1100 - Belastungsklasse B 125
Powerlift-P 1100 - Belastungsklasse D 400
Muli-Max-F
Muli-Max – Belastungsklasse A 15
Muli-Max – Belastungsklasse B 125
Muli-Max – Belastungsklasse D 400



Weitere Informationen zu Abwasserhebeanlagen sind hier zu finden: [Baunetz Wissen Wasserkreislauf](#)