

Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme

Von Tremco CPG Germany



© SIMON PRICE

Tremco CPG Germany GmbH
Werner-Haepf-Str. 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland

Tel.: +49 9434 2080
Fax: +49 9434 208230

info-de@tremcocpg.com
www.tremcocpg.eu

Fugenlose Bodenbeschichtungen und Isocrete Estriche

Flowcrete bietet Lösungen für Industrie, Gewerbe und stark frequentierte Bereiche wie Flughäfen, Parkhäuser, Einkaufszentren, Krankenhäuser, öffentliche Einrichtungen und Industriebetriebe.

Die Bodensysteme basieren auf Epoxid, Polyurethan und Methylmethacrylat – hochwertige Materialien von sehr guter Haltbarkeit, Rutschfestigkeit, Chemikalien- und Schlagfestigkeit. Weitere, besondere Eigenschaften sind, je nach Anforderung, zum Beispiel sehr kurze Aushärtezeiten, antistatische Wirkung, antimikrobielle Oberflächen und sehr hohe Temperaturbeständigkeit. Die Beläge sind in vielen Farbtönen, Mustern und Oberflächen verfügbar, sodass für jedes Objekt die passende Beschichtung angeboten werden kann.

Vulkem Quick Abdichtungssysteme für den Fußgängerverkehr

Vulkem Quick Systeme sind mit der TremcoPUMA (Polyurethan-Methacrylat)-Technologie ausgestattet, die imV ergleich zu herkömmlichen MMA-Systemen eine verbesserte Leistung und längere Haltbarkeit ermöglichen. Vulkem Quick Harze härten auch bei sehr niedriger Temperatur schnell aus und bilden hochelastische, begehbare, wasserdichte Systeme.

Matacyl-Brückenabdichtungssysteme

Auf Basis von PUMA-Harz bieten diese Beschichtungs- und Abdichtungssysteme Lösungen für Anforderungen, bei denen herkömmliche MMA- und andere Harzsysteme an Grenzen stoßen – insbesondere bei Rissüberbrückung in kalten Klimazonen und unter extremen Wetterbedingungen.

Flowfresh - antimikrobielle Bodenbeläge für die Lebensmittelindustrie

Aus der Serie Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme von Tremco CPG Germany



Flowfresh ist ein antimikrobiell wirksames Polyurethanbeton Oberflächenschutzsystem und bietet in allen Bereichen der Lebensmittelverarbeitung wirksamen Schutz, indem es das Wachstum von Bakterien und Pilzen auf Flowfresh-Oberflächen zu 99,9% verhindert.

Antimikrobielle Bodensysteme

Flowfresh ist von der **HACCP-International** zertifiziert und nach ISO 22196 getestet. Es bietet in allen Bereichen der Lebensmittelverarbeitung optimalen Schutz. Durch die gleichmäßige Verteilung von Silber-Ionen über die gesamte Schichtstärke der Flowfresh Bodenbeschichtung bleibt der antimikrobielle Effekt – anders als bei herkömmlichen Oberflächenbehandlungen – während der gesamten Lebensdauer des Fußbodens aktiv, auch bei Beschädigung und Abnutzung. Das System wurde anhand von Testmethoden Dritter auf physikalische, chemische und mikrobiologische Lebensmittelsicherheitsrisiken bewertet und als lebensmittelecht für den Einsatz in Nass- und Trockenverarbeitungsbereichen eingestuft.

Flowfresh - antimikrobielle Bodenbeläge für die Lebensmittelindustrie

Aus der Serie Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme von Tremco CPG Germany



Flowfresh-Bodensystem in der Fleisch- und Fischverarbeitung

Antimikrobielle Wirkung

Flowfresh wurde in Zusammenarbeit mit **Polygiene®** entwickelt und nutzt natürliches Silber, um das Wachstum der meisten Arten schädlicher Bakterien zu hemmen.

Silber ist ein natürliches Element, das für seine reinigende und vor bakteriellen Infektionen schützende Fähigkeit bekannt ist - darüber hinaus stellt es eine attraktive, umweltfreundliche Alternative zu chemisch hergestellten antimikrobiellen Mitteln dar: Die Silber-Ionen sind homogen im Boden verteilt und wandern langsam an die Oberfläche. Auf der Oberfläche wird mikrobielles Wachstum gehemmt.

Weitere Eigenschaften

- Schützt vor Chemikalien, Fetten, heißen Ölen, Zucker und Säuren
- Strukturiertes Profil zur Minimierung des Rutschrisikos und zur Verbesserung der Sicherheit unter den Füßen
- Temperaturbeständig bis 120 °C
- Wasserdichte Oberfläche
- Nahtlose, monolithische Oberflächen, die leicht und kostengünstig zu reinigen sind

Anwendungsbereiche

- Fleisch-, Fisch- und Geflügelverarbeitung
- Lebensmittel- und Getränkeproduktion, Brauereien, Abfüllanlagen
- Bäckereien, Konditoreien
- Nahrungsmittelzubereitung
- Gesundheitswesen
- Pharmaindustrie
- Labore
- Küchen



Flowfresh - antimikrobielle Bodenbeläge für die Lebensmittelindustrie

Aus der Serie Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme von Tremco CPG Germany

Systeme



Flowfresh SL / MF

Matter Polyurethanbetonbelag für trockene Bereiche mit mittelschwerer mechanischer Beanspruchung.

Das selbstverlaufende System ermöglicht eine nahtlose, fugenfreie Optik und ist besonders für die Bereiche Trockenverarbeitung, Verpackung und Lager geeignet.

Eigenschaften

- Schichtdicken: Flowfresh SL: 2 mm, Flowfresh MF: 4 – 6 mm
- Sehr hohe Säurebeständigkeit, wird speziell in der Produktion eingesetzt.
- Schlag-, verkehrs- und chemikalienbeständig.
- Minimale Fugen erleichtern die Sterilisierung dieses Fußbodens.
- Keine Beeinträchtigung der Luftqualität während und nach der Verlegung
- Farbtöne: Cremefarben, Ockerfarben, Rot, Senffarben, Mittelgrau, Dunkelgrün, (Dunkel)grün, Dunkelblau, Dunkelgrau

[Mehr Informationen Flowfresh SL](#) [Mehr Informationen Flowfresh MF](#)

Anwendungsbereiche

- Leichter bis mittelschwerer Verkehr (2 mm)
- Mittelschwerer bis schwerer Verkehr (4 - 6 mm)
- Industrielle Küchen / halbtrockene Bereiche
- Verpackungsbereiche
- Laderampen
- Labore / Qualitätskontrolle
- Pharmaunternehmen



Flowfresh HF & RT

Rutschfester matter Polyurethanbetonbelag für trockene/nasse Bereiche mit hoher mechanischer Belastung.

Die Systeme sind geeignet für nasse Produktionsbereiche mit hoher mechanischer, chemischer und thermischer Belastung.

Eigenschaften

- Schichtdicken: 6 – 9 mm
- Temperaturbeständig bis zu 120° C
- Hervorragende Rutschhemmungseigenschaften bei trockenen und nassen Bedingungen.
- Schlag-, verkehrs- und chemikalienbeständig.
- Beständig gegen die meisten Säuren, die bei Fertigungsprozessen eingesetzt werden.
- Farbtöne: Cremefarben, Ockerfarben, Rot, Senffarben, Mittelgrau, Dunkelgrün, Dunkelgrau, Enzianblau, (Dunkel)grün, Dunkelblau, Dunkelgrau

[Mehr Informationen Flowfresh HF](#)

[Mehr Informationen Flowfresh RT](#)

Anwendungsbereiche

- Trockenbereiche (Schwerlastbereiche)
- Nassbereiche (Schwerlastbereiche)
- Industrielle Küchen / Spülküchen
- Chemikalien- / Lösungsmittellager
- Laderampen
- Kühl- und Tiefkühlräume

Flowfresh - antimikrobielle Bodenbeläge für die Lebensmittelindustrie

Aus der Serie Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme von Tremco CPG Germany



Flowfresh SR

Flowfresh SR ist ein hoch beanspruchbarer Polyurethanbeton mit rutschhemmender Oberfläche.

Das Bodensystem wird in Nass- und Trockenzone vorwiegend in der Lebensmittelindustrie eingesetzt. Besonders geeignet für stark beanspruchte Produktionsbereiche, welche eine erhöhte Rutschgefahr (Öle, Fette und andere gleitreibfördernde Stoffe) aufweisen.

Eigenschaften

- Schichtdicken: 4 – 10 mm
- Temperaturbeständig bis zu 90° C
- Rutschhemmende Eigenschaften.
- Beständig gegen Öl, Zucker und Chemikalien
- Farbtöne: Creme, Ocker, Rot, Senf, Mittelgrau, Dunkelgrau, Dunkelblau, Dunkelgrün

Flowfresh SRQ

Dekoratives, rutschfestes, lösemittelfreies Oberflächenschutzsystem auf Polyurethanbetonbasis.

Flowfresh SRQ eignet sich besonders für nasse Produktionsbereiche. Die dekorativen Eigenschaften werden durch die Abstreuerung mit Colorquarzsand erreicht. Für Bereiche mit hohem Fußgängeraufkommen und mittlerer mechanischer Belastung.

Eigenschaften

- Schichtdicken: 5 – 6 mm
- Der fugenlose Belag ist hygienisch und wartungsarm und bietet eine attraktive Optik zur Verschönerung der Arbeitsumgebung.
- Rutschhemmende Eigenschaften bei trockenen und nassen Bedingungen.
- Beständig gegenüber so gut wie allen Säuren und Laugen, die bei Fertigungsprozessen eingesetzt werden.
- Farbtöne: Blau, Creme, Gelb, Grün, verschiedene Grautöne, Rot, Blau



Flowfresh ESD MF

Antistatisches, chemisch beständiges Oberflächenschutzsystem auf Polyurethanbetonbasis mit glatter, matter Oberfläche.

Eigenschaften

- Schichtdicke: 4 mm

Anwendungsbereiche

- Elektro- und PC – Produktion

Flowfresh - antimikrobielle Bodenbeläge für die Lebensmittelindustrie

Aus der Serie Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme von Tremco CPG Germany

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">– Antistatik: Erfüllt die EN IEC 61340– Hohe chemische Beständigkeit gegenüber Zucker und den meisten Säuren (organische und anorganische).– Farbtöne: Senf, Rot, Dunkelgrün, Mittelgrau | <ul style="list-style-type: none">– Leitstände– Pulver und Staub gefährdete Bereiche– Sprengstoffproduktion– Labore / Qualitätskontrolle– Pharmaunternehmen |
|--|---|

Mehr Informationen und ergänzende Produkte

Tremco CPG Germany GmbH

Absender

Werner-Haepf-Str. 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland

Tel. +49 9434 2080, Fax +49 9434 208230
info-de@tremcocpg.com, www.tremcocpg.eu

Datum:

☐

Per Fax

☐

Per Brief

☐

Für meine Notizen

☐

Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

☐

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.

☐

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „Industrie-Bodenbelag- und Abdichtungssysteme“

Mitteilung: