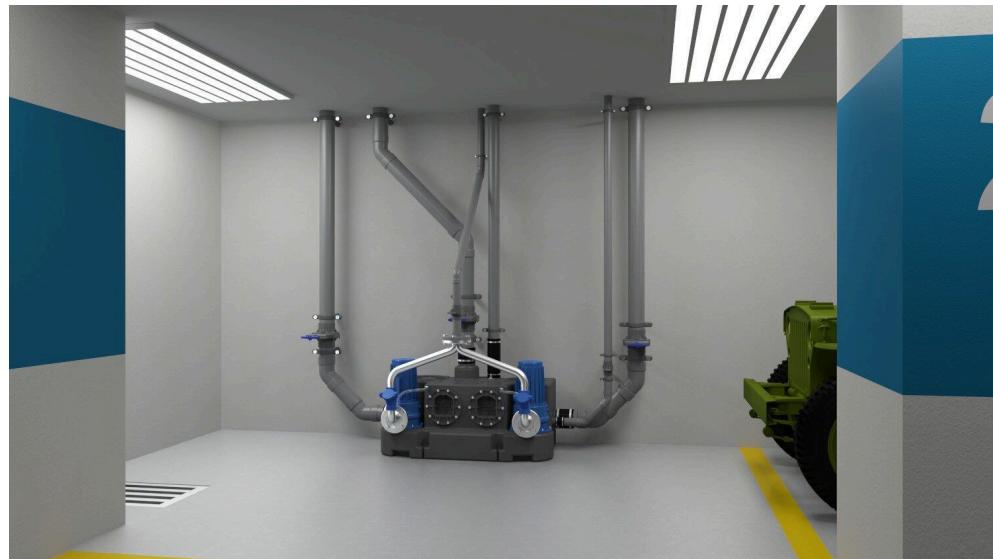


Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, -tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider

Von SFA Deutschland

Sanibroy 



Die Nachverdichtung von Wohnraum und öffentlichen Gebäuden ist ein wichtiger Lösungsansatz für den Platzmangel in Ballungszentren. Durch die Aufstockung oder die Umwidmung von bislang anders genutzten Räumen in Tiefgaragen oder Keller wird mehr Fläche geschaffen.

Wenn das Gelände kein ausreichendes natürliches Gefälle für die Abwasserentsorgung aufweist oder die Sanitäreinrichtungen unterhalb der Rückstauebene liegen, sind Hebeanlagen für fäkalienhaltiges Abwasser ein fester Bestandteil der Gebäudeplanung.

Die SFA Deutschland GmbH bietet mit der Marke Sanibroy ein komplettes Produktpotfolio mit Hochleistungshebeanlagen für jeden Einsatzbereich, die den Richtlinien der DIN EN 12050 folgen:

- Hochleistungshebeanlagen für Grauwasser
- Hochleistungshebeanlagen für Grau- und Schwarzwasser
- Produkte zur Regenwassernutzung
- Pumpstationen für Grau- und Schwarzwasser
- Hochleistungstauchpumpen
- Fettabscheider

SFA Deutschland GmbH
Waldstr. 23, Gebäude B 5
63128 Dietzenbach
Deutschland

Tel.: +49 6074 309280
Fax: +49 6074 3092890
info@sfa-deutschland.de
www.sanibroy.de

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, -tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland



Sanigrease Fettabscheider zur Freiaufstellung und zum Erdeinbau für den Einsatz in der mobilen Gastronomie, in Restaurants, Kantinen oder fleischverarbeitenden Betrieben.

Sanigrease Fettabscheider

In der Gastronomie und in lebensmittelverarbeitenden Betrieben gelangen Fette und Öle in das Abwasser. Lagern sich diese in den Entwässerungssystemen ab, sind Rohrverstopfungen, Korrosion und Geruchsbildung die Folge. Klär- und Hebeanlagen werden in ihrer Funktion beeinträchtigt.

Der Einsatz von Fettabscheidern nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100 ist daher im industriellen und gewerblichen Bereich vorgeschrieben.

Fettabscheider

Aus der Serie Sanibroy: Hochleistungshebebeanlagen, -tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider von SFA Deutschland

Varianten: Freiaufstellung und Erdeinbau



Fettabscheider Sanigrease NS zur Freiaufstellung



Fettabscheider Sanigrease SUF zum Erdeinbau

	Installation	Anzahl der Essensportionen	Gesamtvolumen	NS
Sanigrease NS 1-100	Freiaufstellung	< 50	450	1
Sanigrease NS 2-210	Freiaufstellung	50-200	550	2
Sanigrease NS 4-360	Freiaufstellung	200-400	790	4
Sanigrease NS 7-710	Freiaufstellung	400-700	1975	7
Sanigrease NS 10-1000	Freiaufstellung	700-1000	2270	10
Sanigrease SUF 2-200	Erdeinbau	50-200	500	2
Sanigrease SUF 4-500	Erdeinbau	200-400	1025	4
Sanigrease SUF 7-700	Erdeinbau	400-700	2070	7
Sanigrease SUF 10-1500	Erdeinbau	700-1000	3160	10
Sanigrease SUF 15-1500	Erdeinbau	1000-1500	3160	10

Nachdem das Wasser organisch von Öl und Fetten gereinigt wurde, muss es dem öffentlichen Abwassersystem zugeführt werden. Hierfür bietet Sanibroy die passende Schmutzwasserhebebeanlage nach DIN 4040-100 an, die **SANICOM 2 GS 40**. Die zweimotorige, bodenstehende Hochleistungshebebeanlage fördert bis zu 90 Grad heißes Grauwasser. Zwei unabhängige Pumpen arbeiten dabei wechselseitig, was die Einsatzdauer und Ausfallsicherheit maßgeblich erhöht. Durch die Verwendung fettbeständiger Materialien für Behälter und Technik ist sie für den Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet.

SFA Deutschland GmbH

Absender

Waldstr. 23, Gebäude B 5
63128 Dietzenbach
Deutschland

Tel. +49 6074 309280, Fax +49 6074 3092890
info@sfa-deutschland.de, www.sanibroy.de

Datum:

Per Fax Per Brief Für meine Notizen

- Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.
- Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.
- Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „Sanibroy: Hochleistungshebeanlagen, -tauchpumpen, Pumpstationen, Fettabscheider“

Mitteilung: