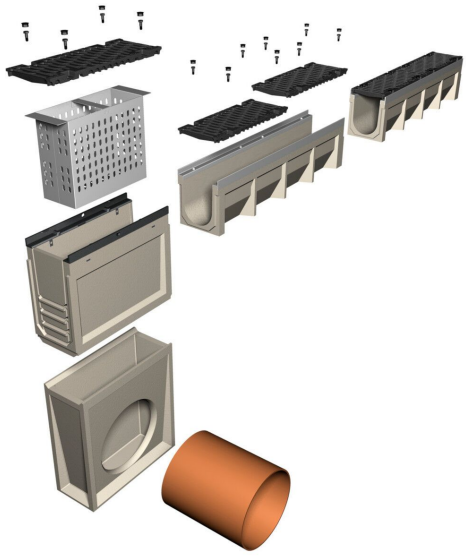
Produktserien

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Entwässerungslösungen

Von ULMA Architectural Solutions





ULMA Architectural Solutions
Große Neugasse 6
50667 Köln
Deutschland

Tel.: +49 170 9895222

info@ulmaarchitectural.com
www.ulmaarchitectural.com/de-de

ULMA bietet mehr an als Rinnen und Roste. Die Lösungen umfassen komplette Entwässerungssysteme:

- **Rinnen** aus Polymerbeton, Baulänge 1 m
- **Einlaufkästen** aus Polymerbeton, Baulänge 0,5 m
- **Roste** verschiedener Materialien und Designs
  - aus Gusseisen, Stahl verzinkt, Kunststoff und Polymerbeton,
  - als Stegrost, Maschenrost, Lochrost, Schlitzrahmen und Gussabdeckplatte,
  - mit Belastungsklassen bis F900 nach EN 1433.

Material

Polymerbeton ist ein hochwertiges Material, das aus einer ausgewählten Kombination von Siliciumdioxid- und Quarz-Gesteinskörnungen besteht. Die sorgfältige Mischung, die anhand von stabilem Polyesterharz gebunden wird, besteht strenge Qualitätskontrollen und bietet eine vierfach höhere Beständigkeit wie herkömmlicher Beton. Dadurch sind geringe Fertigrinnenquerschnitte mit leichtem Gewicht und sehr geringen Maßen möglich.

Produktsortiment

HOCHBAU

- Self System
- Mini System
- Urban System
- Sport System
- Hydro System

TECHNISCHE ENTWÄSSERUNG

- MultiV+ System

TIEFBAU

- CIVIL-S System
- CIVIL-F System
- Kompaqdrain® System

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions



Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung - von V-förmigen Entwässerungsrinnen mit Eigengefälle über monolithische Kompaktrinnen mit Max Flow-Effekt bis hin zu Rinnen und Abdeckungen für den Schwerlastverkehr. ULMA Entwässerungsrinnen aus Polymerbeton verfügen über optimale hydraulische Eigenschaften bei hoher Beständigkeit und geringen Abmessungen.

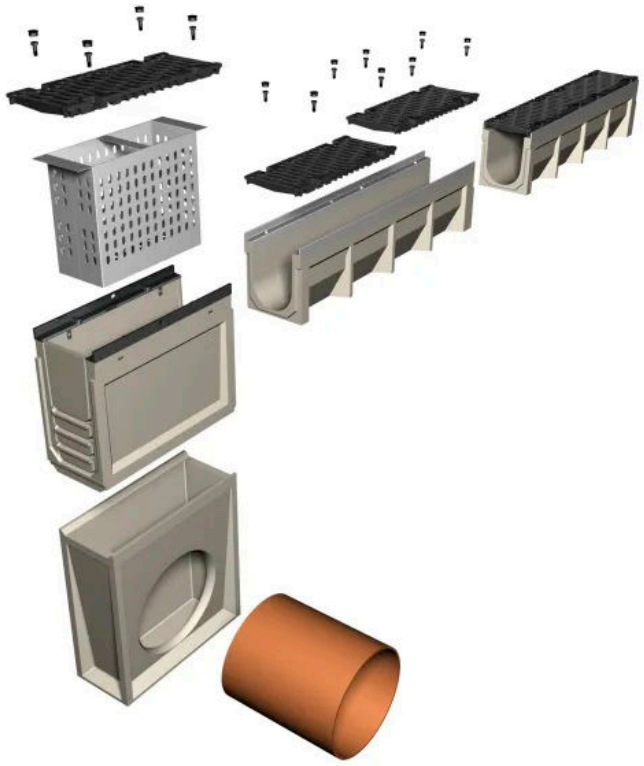
Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions

Entwässerungslösungen

ULMA Entwässerungssysteme aus Polymerbeton

- Bei den Fertigsystemen hat Polymerbeton eine zwei- bis dreifach höhere Druckfestigkeit gegenüber Faserzement oder Beton. Auch die Biegefestigkeit und Schlagfestigkeit sind höher.
- Mit einer Wasseraufnahme von max. 0,3% nimmt Polymerbeton praktisch kein Wasser auf. Das Material ist dadurch beständig gegen Frost- und Tauzyklen und Chemikalien.
- Die Siliciumdioxid-Zusatzstoffe gewährleisten eine gute Abriebfestigkeit der dem Straßenverkehr ausgesetzten Oberflächen.
- Entwässerungsrinnen aus Polymerbeton verfügen über glatte, sehr reibungsarme Oberflächen mit guten hydraulischen Eigenschaften.
- Die optimalen mechanischen Eigenschaften ermöglichen Fertigrinnenquerschnitte mit sehr geringen Abmessungen und leichtem Gewicht.



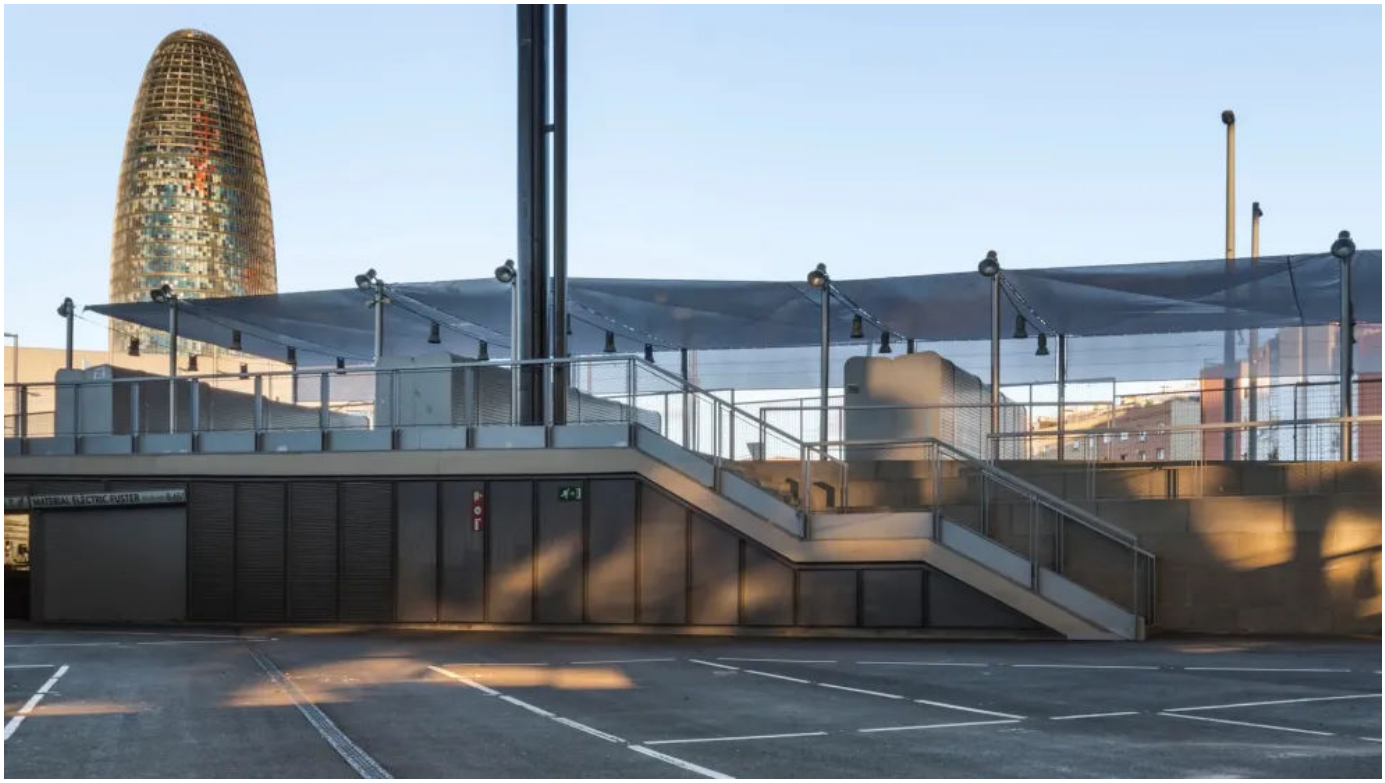
Bestandteile der ULMA Entwässerungssysteme

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions

Technische Entwässerung

Linienentwässerung MultiV+ für Belastungsklassen bis D400



TECHNISCHE ENTWÄSSERUNG mit Linienrinnen (bis D400 / EN 1433): MultiV+ Rinne mit V-Querschnitt

MultiV+ ist eine vielseitig einsetzbare Rinne zur Linienentwässerung und geeignet für mittlere Belastungen und Belastungen aus Straßenverkehr. Der optimierte V-förmige Querschnitt erzielt eine höhere Fließgeschwindigkeit bei geringerer Durchflussmenge. Gleichzeitig ist eine höhere Kapazität für die Aufnahme größerer Durchflussmengen gegeben.

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions

Eigenschaften MultiV+

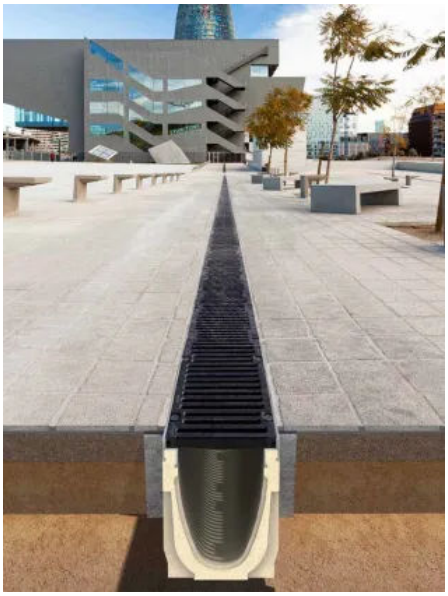
- Optimierter V-Querschnitt mit Selbstreinigungseffekt
- Mehrere Rinnenbreiten: 100-150-200
- Kantenprofil aus verzinktem Stahl / duktilem Gusseisen / Edelstahl
- Abdeckungen aus verzinktem bzw. rostfreiem Stahl oder duktilem Gusseisen
- Belastungsklassen bis D400
- Befestigungssystem Rapidlock®
- Anschraubbar
- Möglichkeit eines eingebauten Eigen-, Misch- oder Stufengefälles
- Mechanische Stabilität an 8 Befestigungspunkten

Anwendungen MultiV+

Parkplätze für alle Arten von Fahrzeugen, Geschäftsbereiche und Fußgängerzonen

Weitere Informationen: Linienentwässerung MultiV+

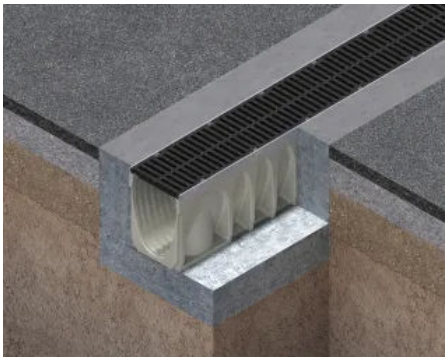
Broschüre: Produktsortiment MultiV+



MultiV+: Rinne mit optimiertem V-förmigen Querschnitt



V-Querschnitt mit Selbstreinigungseffekt



Mehrere Rinnenbreiten: 100-150-200



Befestigungssystem ohne Schrauben Rapido



MultiV+: Mercat dels Encants, Barcelona



MultiV+: Parkplatz Einkaufszentrum



MultiV+: Hochschule Hannover

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions

Tiefbau

Linienentwässerung Civil-F für Belastungsklassen bis F900



TIEFBAU Entwässerungsrinnen für hohe Belastungen (bis F900 / EN 1433): Civil-F Schwerlastrinne, Kompaqdrain® Kompaktrinne

Civil-F ist eine Systemrinne für Schwerlastverkehr. Civil-F ist mit integriertem Gefälle lieferbar (Stufengefälle, gleichmäßiges 2,5% Gefälle oder Mischgefälle) und kann mit Stegrost oder Abdecktplatte aus Gusseisen wie auch mit Stahl-Schlitzrahmen geliefert werden.

Eigenschaften Civil-F

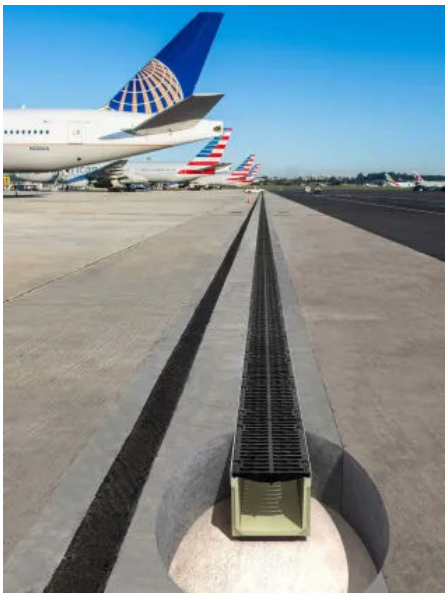
- Verschiedene Rinnenbreiten: 100-150-200-250-300-400
- Kantenprofil aus verzinktem Stahl / duktilem Gusseisen
- Abdeckungen aus verzinktem Stahl oder duktilem Gusseisen
- Belastungsklassen bis F900
- Schraubsystem mit 8 Befestigungspunkten
- Möglichkeit eines eingebauten Eigen-, Misch- oder Stufengefälles

Anwendungen Civil-F

Tankstellen, Be- und Entladebereiche in Häfen, Industriehallen, Flughäfen, Parkplätze für Schwerfahrzeuge, öffentliche Straßen usw.

Weitere Informationen: Linienentwässerung Civil-F

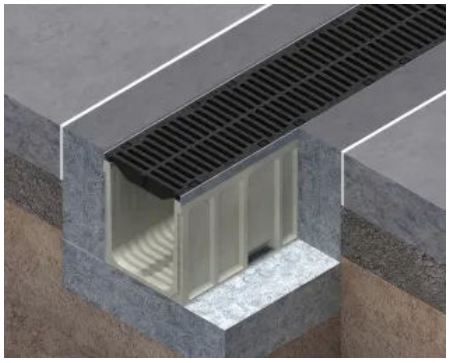
Broschüre: Produktsortiment Civil-F



Civil-F: Systemrinne für Schwerlastverkehr

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions



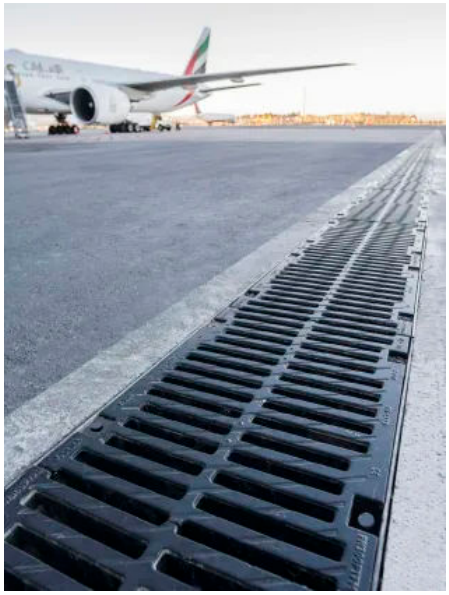
Verschiedene Rinnenbreiten: 100-150-200-250-300-400



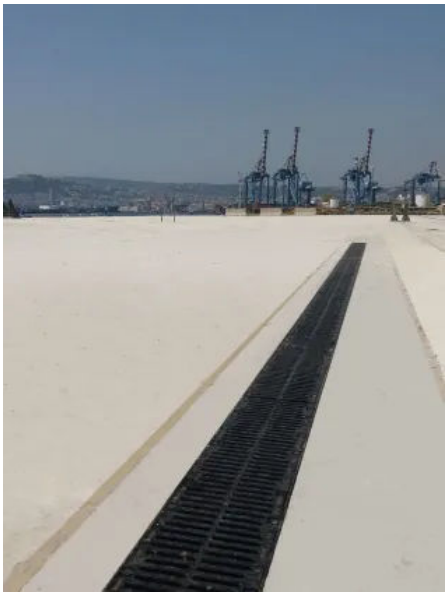
Kantenprofil aus verzinktem Stahl / duktilem Gusseisen



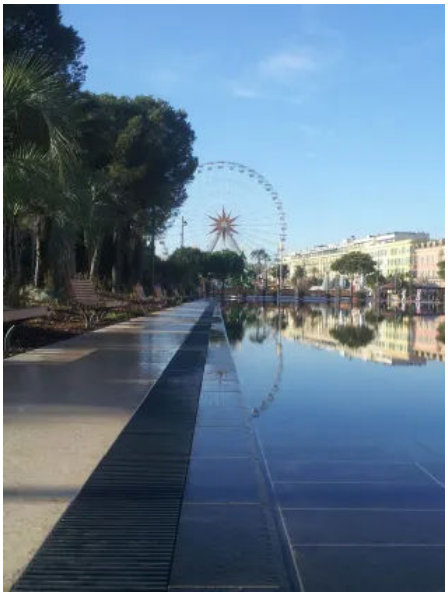
Abdeckungen aus verzinktem Stahl oder duktilem Gusseisen



Civil F: Flughafen Sao Paulo-Guarulhos



Civil F: Hafen von Neapel



Civil F : Wasserspiegel von Nizza

Kompaktrinne Kompaqdrain® für Belastungsklassen bis F900

Kompaqdrain® ist eine Kompaktrinne aus Polymerbeton mit eingebauter Abdeckung, die speziell für stark befahrene Bereiche entwickelt und Belastungsklassen bis F900 nach EN 1443 konzipiert ist.

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions

Eigenschaften Kompaqdrain®

- Rinne und Abdeckung in einem Teil
- MaxFlow®-System mit erhöhter Ablaufgeschwindigkeit
- Verschiedene Rinnenbreiten: 100-150-200
- Diebstahlschutz
- Belastungsklassen bis F900
- Selbstreinigungseffekt

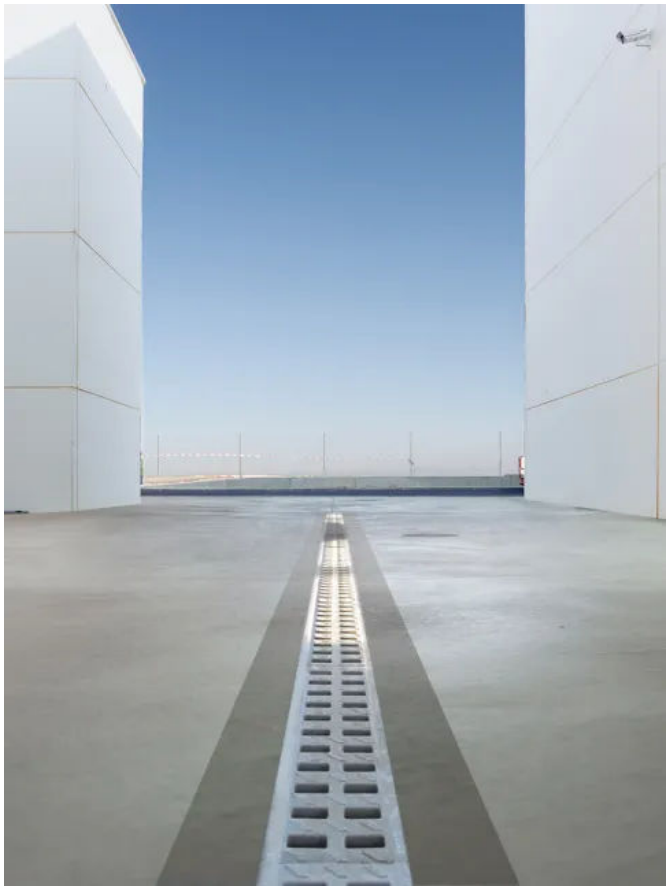
Die gebogenen Einlauföffnungen und die rutschfeste, wasserableitende Oberfläche erzielen den MaxFlow®-Effekt, wodurch Ablaufgeschwindigkeit und -leistung erhöht werden.

Anwendungen

Autobahnen und Schnellstraßen, Tankstellen sowie stark befahrene Bereiche

Weitere Informationen: Kompaktrinne Kompaqdrain

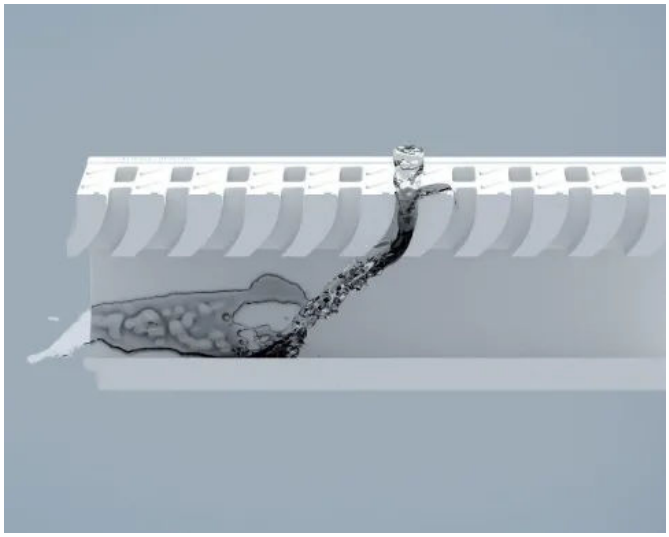
Broschüre: Produktsortiment Kompaqdrain®



Kompaqdrain®: Kompaktrinne aus Polymerbeton mit eingebauter Abdeckung



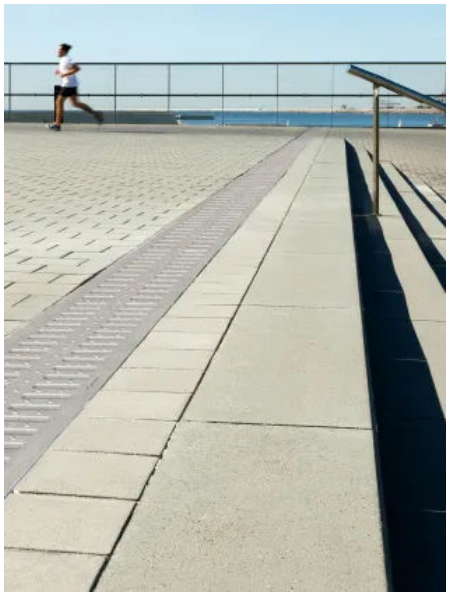
Das monolithische, aus Polymerbeton hergestellte Kompaqdrain-System ist haltbar und widerstandsfähig, selbstreinigend und schnell montiert. Für die Abdeckung stehen drei verschiedene Designs zur Auswahl.



MaxFlow® Effekt: Durch die gebogenen Einlauföffnungen, in Verbindung mit der rutschfesten, wasserableitenden Oberfläche, wird die Geschwindigkeit erhöht und die Drainagefähigkeit verbessert.

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions



Kompaqdrain: Platzgestaltung in Barcelona



Kompaqdrain: Mautstation der Autobahn AP-1



Kompaqdrain: CAMPOFRÍO Werk in Burgos

Hochbau

Hochbau-Rinnensysteme für Belastungsklassen bis C250



HOCHBAU Entwässerungsrinnen (bis C250 / EN 1433): Self System, Mini System, Urban System, Sport System, Hydro System

Die HOCHBAU Entwässerungsrinnen erfüllen alle hydraulischen Anforderungen. Mit den jeweiligen Produktlinien stehen Entwässerungslösungen speziell für die Anwendungen im Hochbau zur Verfügung:

Entwässerungsrinnen für Hochbau, Tiefbau und technische Entwässerung

Aus der Serie Entwässerungslösungen von ULMA Architectural Solutions

- **Self System**
  Rinnen für Fußgängerzonen, Wohnsiedlungen, Plätze, Parks und Gärten
  Belastungsklasse von A15 bis C250
- **Mini System**
  Flachrinnen für Bereiche mit eingeschränkter Bauhöhe wie z.B. Parkhäuser
  Belastungsklasse von A15 bis C250
- **Urban System**
  Gefällerinnen für Fußgängerzonen, Wohnsiedlungen,Plätze, Parks und Gärten
  Belastungsklasse von A15 bis C250
- **Sport System**
  Rinnen für Sport- und Freizeitanlagen
  Belastungsklasse von A15 bis C250
- **Hydro System**
  Kunststoffrinnen für Poolstrände, Umkleideräume
  Belastungsklasse von A15 bis C250

Weitere Informationen: Rinnensysteme HOCHBAU



Self System



Mini System



Urban System



Sport System



Hydro System