Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX

Von IMI Hydronic Engineering Deutschland



IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH (Teil von Climate Control, einem Sektor von IMI plc)
Völlinghauser Weg 2
59597 Erwitte
Deutschland

Tel.: +49 2943 891-0

info.de@imiplc.com
climatecontrol.imiplc.com

IMI PNEUMATEX ist der einzige Hersteller weltweit, der in der Lage ist, eine breite Palette an hochwertigen Produktkombinationen anzubieten, die mit ihrer Funktionsvielfalt den Wunsch jedes Kunden erfüllen, egal, ob es sich um eine fix vorgegebene, kompressor- oder pumpengesteuerte Druckhaltung handelt. Diese mulitfunktionellen Geräte weisen ein unerreichtes Preis-Leistungs-Verhältnis auf und ihre Zuverlässigkeit steht in der Tradition legendärer Qualität.

Produktportfolio

- **Druckhaltung und Druckregelung**
  Wenn es darum geht, den optimalen Anlagendruck in einer HLK-Installation sicherzustellen, bedeutet dies, den richtigen Anlagendruck zur richtigen Zeit zu gewährleisten. die Druckausdehnungsgefäße und Druckhaltungssysteme von IMI PNEUMATEX sind effizient und betriebssicher.
- **Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasung**
  Schmutzabscheider und Entgasungslösungen stellen die optimale Wasserqualität sicher, welche die Voraussetzung für eine hochleistungsfähige Heizungs- oder Kühlanlage ist. Schnellentlüfter, Abscheider und Entgasungssysteme von IMI PNEUMATEX helfen, die Entstehung von Schmutz zu verhindern und reduzieren den Gasgehalt der Anlage.

Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland



Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen für optimale Wasserqualität als Voraussetzung für eine hochleistungsfähige Heizungs- oder Kühlanlage. Schmutz, Schlamm und Magnetitrückstände sowie die Ansammlung unerwünschter Gase verschlechtern den Wirkungsgrad einer HLK-Anlage. Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen verhindern die Entstehung von Schmutz und reduzieren den Gasgehalt der Anlage.

Schnellentlüfter, Abscheider und Vakuum-Entgasungssysteme

Automatische Enlüfter und Separatoren: »Zeparo«

Die innovativen Helistill- und Cyclone-Entgasungstechnologien von IMI PNEUMATEX schützen wichtige HLK-Komponenten wie Kessel, Pumpen und Ventile vor Korrosion und Ablagerungen, verringern den Wartungsaufwand und verlängern damit die Lebensdauer jedes Anlagentyps.

Für Anwendungen jeglicher Größe bietet das umfassende Zeparo-Programm eine komplette, zuverlässige Lösung für Luft- und Schlammprobleme in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen – von der Erstentlüftung bis hin zur Ausscheidung kleinster Teilchen von feinstem Magnetit.



Zeparo Cyclone: Automatische Schmutz- und Magnetitabscheider

Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

- **Zeparo Cyclone**
  Komplettprogramm zur Abscheidung von Schlamm und Magnetit in Heiz- und Kühlwassersystemen. Reinigt das System in weniger Zyklen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Die Cyclone-Technologie verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Zeparo ZU**
  Zur Entlüftung sowie Abscheidung von Mikroblasen, Schlamm, Sauerstoff und Magnetit in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Der helistill-Separator verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Zeparo ZT turnable**
  Zur Entlüftung sowie Abscheidung von Mikroblasen, Schlamm, Luft und Magnetit in Heiz- und Kühlwassersystemen und zum Schutz von wichtigen Anlagenteilen wie Pumpen, Kessel, Kältemaschinen und Wärmemengenzähler. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Der Helistill-Separator verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad..
- **Zeparo Cyclone Max**
  Komplettprogramm zur Abscheidung von Schlamm und Magnetit in Heiz- und Kühlwassersystemen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Die Cyclone-Technologie verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Zeparo Aero**
  Die Zeparo Aero wurde speziell für die hohen Anforderungen in Grossanlagen entwickelt und für Luftprobleme in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen. Der Helistill-Separator verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Ferro-Cleaner**
  Magnetflussfiltersystem schützt Heizungs- und Kälteanlagen vor Schlamm und Korrosionen. Vertikal oder horizontal, der Ferro-Cleaner kann in jeder möglichen Lage eingebaut werden ohne Leistungsverluste. Seine kompakte Bauart vereinfacht die Montage und den wirkungsvollen Einsatz. Der Einbau wird die Leistung und Lebensdauer der Anlage positiv beeinflussen.

Vakuum-Entgasungssystem: »Vento«

Entgasungs-Lösungen verhindern die Ansammlung von Sauerstoff und Bildung von Mikroblasen und damit Leistungsverluste in HLK-Anlagen. Luft und Schmutz in Heizungssystemen können Korrosion und Magnetit-Ansammlungen verursachen, und die Funktion von Komponenten wie Pumpen, Wärmetauschern und Sicherheitsventilen beeinträchtigen.

Die kompakten, präzisionsgefertigten Vakuum-Entgasungssysteme von IMI PNEUMATEX sind 50 % effizienter als Vakuum-Sprühentgasung. Durch den Einsatz von Entgasungssystemen können Korrosionsprobleme drastisch reduzieren und dadurch den Wirkungsgrad jeder HLK-Anlage erhöhen und die Anlagenlebensdauer verlängern.



Vento Connect Vakuum-Cyclone-Entgaser

- **Vento Connect**
  Vakuum-Cyclone-Entgaser für Heiz- und Solarsysteme und Kühlwassersysteme. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo hohe Leistung, Kompaktheit und Präzision gefragt sind. Die neue BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltungssystems über das Internet.
- **Simply Vento**
  Für Heizungssysteme. Simply Vento ist eine Vakuum-Cyclone-Entgaser für Heizungssystemen. Durch die Rotation des Wassers in einem speziellen zyklonischen Vakuumbehälter werden die Gase vollständig vom Wasser getrennt. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo Leistung, Kompaktheit und

Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

Präzision gefragt sind. Die BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltungssystems über das Internet.

Produkte und technische Informationen: Vakuum-Entgasungssysteme