# Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX

Von IMI Hydronic Engineering Deutschland



**IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH (Teil von Climate Control, einem Sektor von IMI plc)**
Völlinghauser Weg 2
59597 Erwitte
Deutschland

Tel.: +49 2943 891-0

info.de@imiplc.com
climatecontrol.imiplc.com

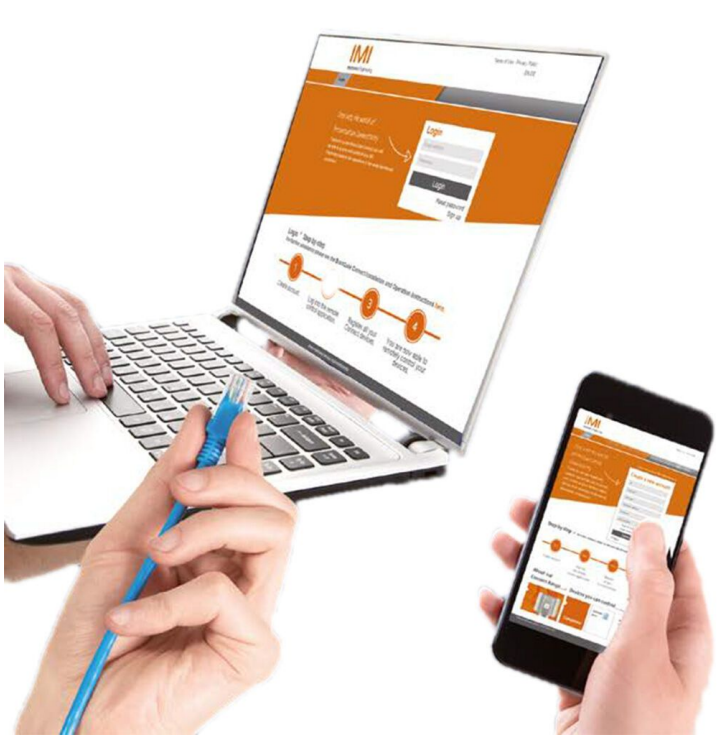
IMI PNEUMATEX ist der einzige Hersteller weltweit, der in der Lage ist, eine breite Palette an hochwertigen Produktkombinationen anzubieten, die mit ihrer Funktionsvielfalt den Wunsch jedes Kunden erfüllen, egal, ob es sich um eine fix vorgegebene, kompressor- oder pumpengesteuerte Druckhaltung handelt. Diese mulitfunktionellen Geräte weisen ein unerreichtes Preis-Leistungs-Verhältnis auf und ihre Zuverlässigkeit steht in der Tradition legendärer Qualität.

**Produktportfolio**

- **Druckhaltung und Druckregelung**
  Wenn es darum geht, den optimalen Anlagendruck in einer HLK-Installation sicherzustellen, bedeutet dies, den richtigen Anlagendruck zur richtigen Zeit zu gewährleisten. die Druckausdehnungsgefäße und Druckhaltungssysteme von IMI PNEUMATEX sind effizient und betriebssicher.
- **Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasung**
  Schmutzabscheider und Entgasungslösungen stellen die optimale Wasserqualität sicher, welche die Voraussetzung für eine hochleistungsfähige Heizungs- oder Kühlanlage ist. Schnellentlüfter, Abscheider und Entgasungssysteme von IMI PNEUMATEX helfen, die Entstehung von Schmutz zu verhindern und reduzieren den Gasgehalt der Anlage.

# Druckhaltesysteme mit intelligenter Steuerung: CONNECT von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland





Druckhaltung mit intelligenter Steuerung: BrainCube Connect von IMI PNEUMATEX erlaubt die Steuerung der Druckhaltung per Fernsteuerung über das Internet und bietet die Kontrolle und Überwachung des Systems – in Echtzeit von jedem internetfähigen Gerät aus. BrainCube Connect enthält Schnittstellen für die Kommunikation der Druckhaltesysteme mit dem Gebäudemanagementsystemen (GLT) und anderen BrainCubes.

**Präzisionsdruckhaltesysteme mit BrainCube Connect Steuerung**

**Integrierte Schnittstellen »Connect«**

Die »Connect« Schnittstellen sind bei den IMI PNEUATEX Druckhaltesystemen »Compresso«, »Transfero«, »Pleno« und dem Vakuum-Entgasungssystem »Vento« jetzt serienmäßig integriert.

**BrainCube Connect Steuerung**

- Robustes, leicht reagierendes beleuchtetes 3,5”-TFT-Farbdisplay
- Intuitives und benutzerfreundliches Menü für einfache und komfortable Bedienung
- Webbasierte Bedienoberfläche mit Fernsteuerung und Echtzeitanzeige
- Anbindung an die Gebäudeleittechnik über standardisierte Schnittstellen: RS485, Ethernet, USB
- Messwerterfassung zur Überprüfung der Anlagenleistung
- Fernzugriff und Fernunterstützung bei Problembehandlung und Inbetriebnahme

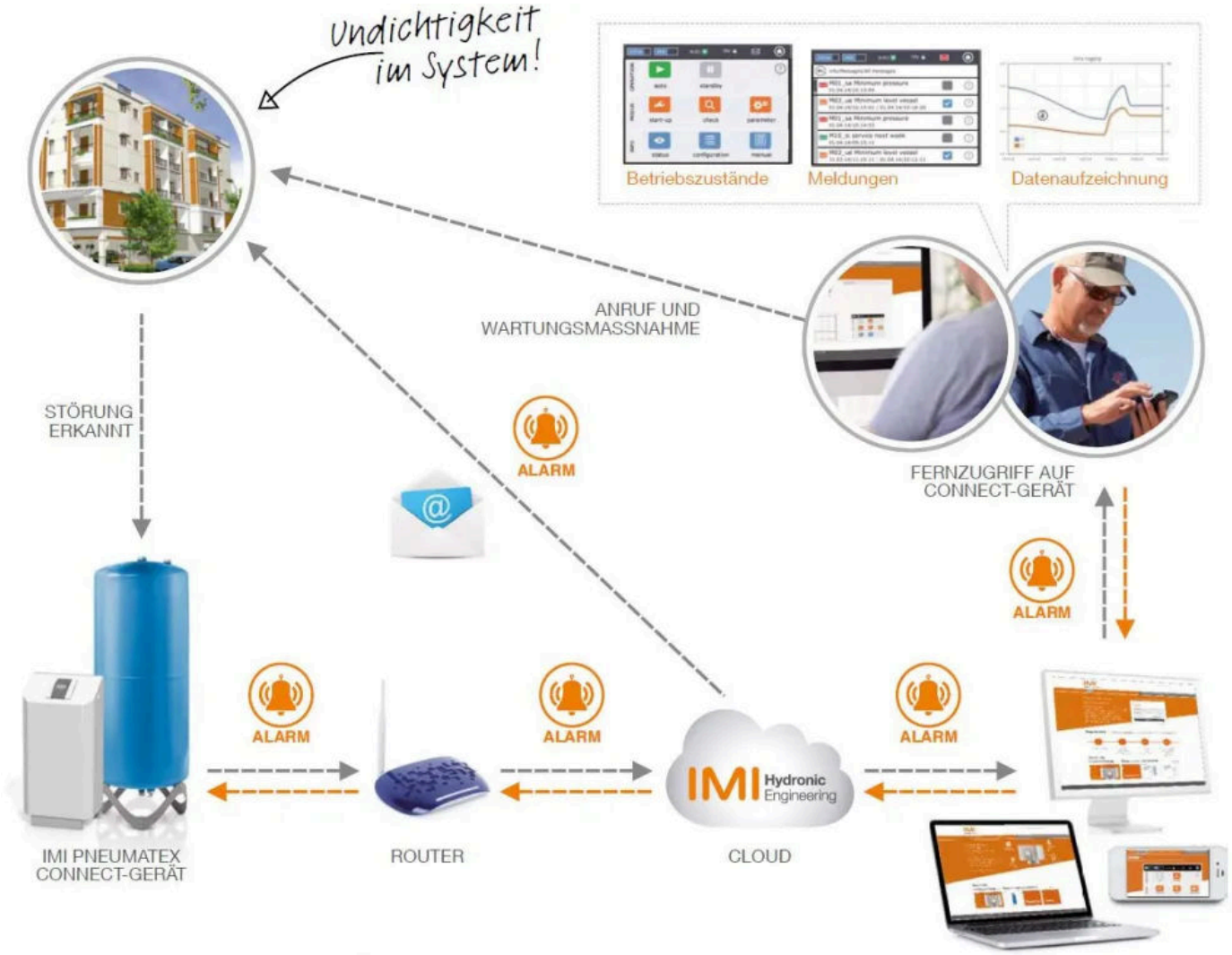


Die BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay ist in die TecBox integriert.

## Druckhaltesysteme mit intelligenter Steuerung: CONNECT von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

Mit BrainCube Connect ist es möglich, die IMI PNEUMATEX Systeme von überall per Internet zu bedienen. Mehr zu BrainCube Connect




Die BrainCube Connect Steuerung integriert RS485, Ethernet und USB Schnittstellen zur Fernsteuerung, Wartung und Anbindung an Gebäudeleittechnik.

## Druckhaltesysteme mit intelligenter Steuerung: CONNECT von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

**Druckhaltesystem »Compresso Connect«: Für Heizsysteme bis 12 MW und Kühlsysteme bis 18 MW**

Compresso ist eine Präzisionsdruckhaltung mit Kompressoren für Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo Kompaktheit und Präzision gefragt sind. Der bevorzugte Leistungsbereich liegt über der Druckhaltung mit konventionellen Druckausdehungsgefäßen. Über die BrainCube Connect Steuerung ist die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes sowie die Fernsteuerung über das Internet gegeben.

- Compresso Connect F für Heizsysteme bis zu 4 MW und Kühlsysteme bis zu 6 MW
- Compresso Connect für Heizsysteme bis zu 12 MW und Kühlsysteme bis zu 18 MW
- Compresso CX Connect mit externer Druckluftversorgung für Heizsysteme bis zu 4 MW und Kühlsysteme bis zu 6 MW und Fillsafe-Nachspeiseüberwachung
- Einfache Inbetriebnahme, Fernzugriff und Fernunterstützung bei Störungsbehebung über integrierte BrainCube Connect Schnittstelle
- Ausführungen Compresso Connect



**Compresso Connect**: Druckhaltesystem mit BrainCube Connect Steuerung

## Druckhaltesysteme mit intelligenter Steuerung: CONNECT von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

**Druckhaltesysteme »Transfero Connect«: Für Heizsysteme bis 8 MW und Kühlsysteme bis 13 MW**

Transfero TV Connect ist eine Präzisionsdruckhaltung für Heiz- und Solarsysteme mit höheren Drücken bis 8 MW und Kühlwassersysteme bis 13 MW. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo hohe Leistung, Kompaktheit und Präzision gefragt sind. Über die BrainCube Connect Steuerung ist die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes sowie die Fernsteuerung über das Internet gegeben.

- Für Heizanlagen bis 8 MW und Kühlanlagen bis 13 MW
- 2 in 1– Druckhaltestation mit integrierter Vakuum-Cyklone-Entgasung
- Vakuum-Cyclone-Entgasung mindestens 50% effizienter als die meisten Vakuum Entgasungssysteme
- Einfache Inbetriebnahme, Fernzugriff und Fernunterstützung bei Störungsbehebung über integrierte BrainCube Connect Schnittstelle
- Ausführungen Transfero Connect



**Transfero TV Connect**: Druckhaltesystem mit BrainCube Connect Steuerung

**Druckhalteüberwachung »Pleno Connect«: Druckhalteüberwachungs-Einrichtung nach EN 2828-4.7.4**

Die Druckhalteüberwachungs-Einrichtung Pleno Connect gewährleistet jederzeit die zur optimalen Funktion der Ausdehnungsgefäße notwendigen Wasservorlage. Bei Unterschreitung wird automatisch nachgespeist. Die elektronisch gesteuerte fillsafe-Nachspeiseüberwachung garantiert höchste Sicherheit.

- Automatische Begrenzung der Nachspeisemenge mit Hilfe der PNEUMATEX BrainCube Steuerung
- Selbstoptimierende BrainCube-Steuerung mit Memoryfunktion
- Einfache Inbetriebnahme, Fernzugriff und Fernunterstützung bei Störungsbehebung über integrierte BrainCube Connect Schnittstelle
- Ergänzbar um Pleno Refill Modul zur Enthärtung oder Demineralisierung von Ergänzungswasser, dadurch Energieeinsparung durch Vermeidung von Kalkablagerungen
- Ausführungen Pleno Connect



**Pleno Connect**: Druckhalteüberwachung mit BrainCube gesteuerter fillsafe-Nachspeiseüberwachung

# Druckhaltesysteme mit intelligenter Steuerung: CONNECT von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

**Vakuum-Entgasungssystem »Vento«: Für Heiz- und Solarsysteme und Kühlwassersysteme**

Vento Connect ist eine Vakuum-Cyclone-Entgaser für Heiz- und Solarsysteme und Kühlwassersysteme. Durch den Einsatz von Entgasungssystemen können Korrosionsprobleme reduziert und dadurch der Wirkungsgrad jeder HLK-Anlage erhöht und die Anlagenlebensdauer verlängert werden. Über die BrainCube Connect Steuerung ist die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes sowie die Fernsteuerung über das Internet gegeben.

- Hocheffiziente Vakuum-Cyclone-Entgasung, 50 % effizienter als die meisten Vakuum Entgasungssysteme
- Direkte Vakuum Entgasung des Nachspeisewassers für zusätzlichen Schutz gegen Korrosion
- Einfache Inbetriebnahme, Fernzugriff und Fernunterstützung bei Störungsbehebung über integrierte BrainCube Connect Schnittstelle
- Komplette Baureihe für Anlagen von 0,5 - 20,5 bar
- Kompaktes Design für Boden- und Wandinstallation
- Ausführungen Vento Connect



Vento Connect Vakuum-Cyclone-Entgaser

**Die Druckhaltesysteme »Compresso Connect«, »Transfero Connect«, »Pleno Connect« und das Vakuum-Entgasungssystem »Vento« sind Teil des umfangreichen Sortiments von IMI PNEUATEX für Druckhaltung, Schmutzabscheidung und Entgasung in HLK-Anlagen.**
**Mehr dazu:**
**Druckhaltung und Druckregelung mit IMI PNEUMATEX**
**Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungsysteme von IMI PNEUMATEX**

# Druckhaltung und Druckregelung mit IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland





Druckhaltung und Druckregelung mit Lösungen von IMI PNEUMATEX. Wenn es darum geht, Druckhaltung und die Druckregelung in einer HLK-Installation optimal sicherzustellen, bedeutet dies, den richtigen Anlagendruck zur richtigen Zeit zu gewährleisten. Druckausdehnungsgefäße und Druckhaltungssysteme von IMI PNEUMATEX sind über Jahre hinweg effizient und betriebssicher.

**Lösungen für die Druckhaltung und Druckregelung von IMI Pneumatex**

IMI Pneumatex bietet verschiedene Lösungen für Druckhaltung und Druckregelung in Heizungs-, Solar-, Lüftungs- und Kälteanlagen:



Ausdehnungsgefäße mit festem Gaspolster garantieren einen optimalen Anlagendruck ohne den Einsatz von Hilfsenergie.



Druckhaltungssysteme mit Kompressoren oder Pumpen für Heizungs-, Solar- und Kühlanlagen und intelligente Steuerung.



Die Druckhalteüberwachung mit Nachspeisung optimiert den Anlagendruck automatisch mit der richtigen Wassermenge.

## Druckhaltung und Druckregelung mit IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

**Druckausdehungsgefäße mit fester Gasfüllung: »Statico«**

Ausdehnungsgefäße mit festem Gaspolster garantieren einen optimalen Anlagendruck ohne den Einsatz von Hilfsenergie. Ihre robuste Bauweise und die langlebige Butylblase sind bewährt in nahezu allen Heizungs-, Solar- und Kühlsystemen.

- **Statico** von 8 l bis 5000 l
  Statico ist der Produktname für Druckausdehnungsgefäße mit fester Gasfüllung für Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme. Der einfache Aufbau, die robuste Bauweise und die Funktion ohne Hilfsenergie machen es zur meist eingesetzten Druckhaltung im unteren Leistungsbereich.

**Produkte und technische Informationen:** Druckausdehungsgefäße mit fester Gasfüllung



**Statico**: Druckausdehungsgefäße mit fester Gasfüllung

**Druckhaltesysteme mit Kompressoren: »Compresso«**

Druckhaltesysteme mit Kompressoren sind ideal in Heizungs-, Solar- und Kühlwassersystemen einsetzbar. Die kompakten und präzisionsgefertigten Druckhalteanlagen bieten zusätzlich durch die BrainCube Connect Steuerung Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit Gebäudemanagementsystemen (GLT) genauso wie die Fernsteuerung und Störungsbehebung über das Internet anhand von Live-Daten ermöglichen.

- **Compresso Connect F und Compresso Connect**
  Die neue BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltesystems über das Internet.
- **Compresso CX Connect**
  Für Heizsysteme bis zu 4 MW und Kühlsysteme bis zu 6 MW. Compresso CX Connect ist eine Präzisionsdruckhaltung mit externer Druckluftversorgung für Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo Kompaktheit und Präzision gefragt sind. Der bevorzugte Leistungsbereich ordnet sich zwischen der Druckhaltung mit Statico und Transfero ein. Die neue BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltungssysteme über das Internet.
- **Simply Compresso**
  Simply Compresso ist die speziell für Anlagen bis 400 kW Heizleistung entwickelte, wirtschaftliche Lösung. Kombiniert die Vorteile von statischer und Kompressorendruckhaltung in einer leistungsfähigen, kompakten Lösung, die zudem einfach zu installieren und in Betrieb zu nehmen ist.
  - Vormontierte Druckhaltung mit Kompressor
  - Plug & Play Installation und Inbetriebnahme
  - Fehlerbehebung per Fernzugriff über das Internet
  - Einfache Wartung



**Compresso Connect**: Druckhaltesystem mit BrainCube Connect Steuerung

**Produkte und technische Informationen:** Druckhaltesysteme mit Kompressoren

# Druckhaltung und Druckregelung mit IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

**Druckhaltesysteme mit Pumpen: »Transfero«**

Druckhaltesysteme mit Pumpen kommen vor allem für Anwendungen infrage, in denen es auf hohe Leistung, kompaktes Design und Präzision ankommt. Sie lassen sich ideal in Heizungs- und Solaranlagen sowie Kühlwassersystemen einsetzen – auch für die Bedarfsspitzen in einem Fernwärmenetz.



**Transfero TV Connect**: Druckhaltesystem mit Pumpe

- **Transfero TV Connect**
  2 in 1: einzige Druckhaltestation mit integrierter Vakuum-Cyclone-Entgasung. Bis zu 50 % effizienter als herkömmliche Lösungen. Die neue BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltesystems über das Internet.
- **Transfero TVI Connect**
  Transfero TVI Connect ist eine Präzisionsdruckhaltung für Heiz- und Solarsysteme bis 8 MW und Kühlwassersysteme bis 13 MW. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo hohe Leistung, Kompaktheit und Präzision gefragt sind. Die neue BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltungssysteme über das Internet.“
- **Transfero TI**
  Präzisionsdruckhaltung bis 40 MW mit Pumpen für Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo hohe Leistung, Kompaktheit und Präzision gefragt sind.

**Produkte und technische Informationen:** Druckhaltesysteme mit Pumpen

**Druckhalteüberwachung und Nachspeisesysteme »Pleno« und »Pleno Refill«**

Druckhalteüberwachung und Nachspeisesysteme stellen einen optimalen Anlagendruck in HLK-Installationen sicher und speisen automatisch die richtige Wassermenge für einen hoch effizienten Betrieb nach. Die Module zur Wasserenthärtung und Entmineralisierung des Nachspeisewassers verhindern die Bildung von Kalkablagerungen und verlängern die Anlagenlebensdauer merklich. Für Systeme mit Aluminiumkomponenten auch in der Ausführung mit Vollentsalzung.



**Pleno Connect**: elektronisch gesteuerte fillsafe-Nachspeiseüberwachungs-Einrichtung

- **Pleno Connect**
  Druckhalteüberwachungs-Einrichtung im Sinne von EN 2828-4.7.4. Sie gewährleistet jederzeit die zur optimalen Funktion der Ausdehnungsgefässe notwendigen Wasservorlage. Bei Unterschreitung wird automatisch nachgespeist. Automatische Begrenzung der Nachspeisemenge mit Hilfe der PNEUMATEX Brain Cube Steuerung.
- **Pleno Refill**
  Module für Enthärtung oder Demineralisierung von Ergänzungswasser Module zur Enthärtung des Ergänzungswassers nach VDI 2035 Bl.1 / ÖNORM H5195-1 zum Schutz vor Steinbildung in Wärmeerzeugern und Warmwasserheizungsanlagen ohne Aluminiumkomponenten. Für Anlagen mit Aluminiumkomponenten steht eine Version mit Demineralisierung zur Verfügung. Kompakte vormontierte Einheit zum Einsatz in allen Arten von Systemen.

**Produkte und technische Informationen:** Druckhalteüberwachung und Nachspeisesysteme

## Druckhaltung und Druckregelung mit IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

**Druckstabilisierung Trinkwasser: »Aquapresso«**

Für die Druckhaltung in Trinkwasseranlagen sind hohe gesetzlichen Anforderungen an Qualität und Hygiene zu erfüllen. Die Flowfresh-Volldurchströmung reduziert zudem die Gefahr einer Legionellen-Kontamination, da die ständige Durchströmung eine Bakterienbildung im Gefäß verhindert. Ein zusätzliches Sicherheitsmerkmal ist die einzigartige Hydrowatch-Leckageerkennung: Bei einer Leckage der Butylblase wechselt ein kleiner, am Gefäß befestigter Indikator von grün in rot.

- **Aquapresso**
  Druckausdehnungsgefäße mit festem Gaspolster für Trinkwassersysteme. Besonders hochwertig ist die airproof-Butylblase aus speziellem, trinkwassergeeignetem Butylkautschuk. Mit der optionalen Volldurchströmung bieten die Gefäße einen einzigartigen Hygienestandard.



Druckstabilisierung für Trinkwasser: Aquapresso

**Produkte und technische Informationen:** Druckstabilisierung Trinkwasser

# Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland



Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen für optimale Wasserqualität als Voraussetzung für eine hochleistungsfähige Heizungs- oder Kühlanlage. Schmutz, Schlamm und Magnetitrückstände sowie die Ansammlung unerwünschter Gase verschlechtern den Wirkungsgrad einer HLK-Anlage. Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen verhindern die Entstehung von Schmutz und reduzieren den Gasgehalt der Anlage.

**Schnellentlüfter, Abscheider und Vakuum-Entgasungssysteme**

**Automatische Enlüfter und Separatoren: »Zeparo«**

Die innovativen Helistill- und Cyclone-Entgasungstechnologien von IMI PNEUMATEX schützen wichtige HLK-Komponenten wie Kessel, Pumpen und Ventile vor Korrosion und Ablagerungen, verringern den Wartungsaufwand und verlängern damit die Lebensdauer jedes Anlagentyps.

Für Anwendungen jeglicher Größe bietet das umfassende Zeparo-Programm eine komplette, zuverlässige Lösung für Luft- und Schlammprobleme in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen – von der Erstentlüftung bis hin zur Ausscheidung kleinster Teilchen von feinstem Magnetit.



**Zeparo Cyclone**: Automatische Schmutz- und Magnetitabscheider

## Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

- **Zeparo Cyclone**
  Komplettprogramm zur Abscheidung von Schlamm und Magnetit in Heiz- und Kühlwassersystemen. Reinigt das System in weniger Zyklen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Die Cyclone-Technologie verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Zeparo ZU**
  Zur Entlüftung sowie Abscheidung von Mikroblasen, Schlamm, Sauerstoff und Magnetit in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Der helistill-Separator verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Zeparo ZT turnable**
  Zur Entlüftung sowie Abscheidung von Mikroblasen, Schlamm, Luft und Magnetit in Heiz- und Kühlwassersystemen und zum Schutz von wichtigen Anlagenteilen wie Pumpen, Kessel, Kältemaschinen und Wärmemengenzähler. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Der Helistill-Separator verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad..
- **Zeparo Cyclone Max**
  Komplettprogramm zur Abscheidung von Schlamm und Magnetit in Heiz- und Kühlwassersystemen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und modularer Aufbau. Die Cyclone-Technologie verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Zeparo Aero**
  Die Zeparo Aero wurde speziell für die hohen Anforderungen in Grossanlagen entwickelt und für Luftprobleme in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen. Der Helistill-Separator verleiht diesen Produkten einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- **Ferro-Cleaner**
  Magnetflussfiltersystem schützt Heizungs- und Kälteanlagen vor Schlamm und Korrosionen. Vertikal oder horizontal, der Ferro-Cleaner kann in jeder möglichen Lage eingebaut werden ohne Leistungsverluste. Seine kompakte Bauart vereinfacht die Montage und den wirkungsvollen Einsatz. Der Einbau wird die Leistung und Lebensdauer der Anlage positiv beeinflussen.

### Vakuum-Entgasungssystem: »Vento«

Entgasungs-Lösungen verhindern die Ansammlung von Sauerstoff und Bildung von Mikroblasen und damit Leistungsverluste in HLK-Anlagen. Luft und Schmutz in Heizungssystemen können Korrosion und Magnetit-Ansammlungen verursachen, und die Funktion von Komponenten wie Pumpen, Wärmetauschern und Sicherheitsventilen beeinträchtigen.

Die kompakten, präzisionsgefertigten Vakuum-Entgasungssysteme von IMI PNEUMATEX sind 50 % effizienter als Vakuum-Sprühentgasung. Durch den Einsatz von Entgasungssystemen können Korrosionsprobleme drastisch reduzieren und dadurch den Wirkungsgrad jeder HLK-Anlage erhöhen und die Anlagenlebensdauer verlängern.



Vento Connect Vakuum-Cyclone-Entgaser

- **Vento Connect**
  Vakuum-Cyclone-Entgaser für Heiz- und Solarsysteme und Kühlwassersysteme. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo hohe Leistung, Kompaktheit und Präzision gefragt sind. Die neue BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltungssystems über das Internet.
- **Simply Vento**
  Für Heizungssysteme. Simply Vento ist eine Vakuum-Cyclone-Entgaser für Heizungssystemen. Durch die Rotation des Wassers in einem speziellen zyklonischen Vakuumbehälter werden die Gase vollständig vom Wasser getrennt. Der Einsatz erfolgt vor allem dort, wo Leistung, Kompaktheit und

## Entlüfter, Schmutzabscheider und Entgasungslösungen von IMI PNEUMATEX

Aus der Serie Druckhaltung + Schmutzabscheidung + Entgasung = IMI PNEUMATEX von IMI Hydronic Engineering Deutschland

Präzision gefragt sind. Die BrainCube Connect Steuerung mit Touchdisplay enthält neue Verbindungsschnittstellen, welche die Kommunikation mit dem Gebäudemanagementsystem und anderen BrainCubes genauso ermöglichen, wie die Fernsteuerung des Druckhaltungssystems über das Internet.

**Produkte und technische Informationen:** Vakuum-Entgasungssysteme