Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme

Von Jeremias Abgastechnik



Jeremias Abgastechnik GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
Deutschland

Tel.: +49 9832 6868-50

info@jeremias.de
www.jeremias.de

Abgasanlagen müssen zur Feuerstätte, Betriebsweise und baulichen Situation passen – von der Schornsteinsanierung im Bestand bis zur außenliegenden Abgasführung im Neubau. Jeremias Abgastechnik bietet dafür ein- und doppelwandige sowie konzentrische Systeme, Leichtbauschächte und ergänzendes Zubehör für Festbrennstoffe, Öl, Gas, Brennwerttechnik sowie gewerbliche Anwendungen. Die Systemübersicht unterstützt bei der Auswahl nach Einbausituation, Verbrennungsluftversorgung, Brandschutz und Anforderungen an Abgasführung oder Schornsteinmündung.

Lösungen für Abgasführung und Schornsteinbau

- Einwandige Abgassysteme für Schornsteinsanierung und Verbindungsleitungen
- Doppelwandige Edelstahlschornsteine für Außenwandmontage und freistehende Anlagen
- Konzentrische Luft-Abgas-Systeme für raumluftunabhängige Feuerstätten
- Leichtbauschächte und Brandschutzdurchführungen für Neubau und Sanierung
- Ofenrohre, Pelletofenanschlüsse und Zuluftsysteme
- Schornsteinzubehör für Mündungshöhen, Zugverbesserung, Witterungsschutz und Emissionsminderung

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik





Doppelwandige Edelstahlschornsteine führen Abgase über ein gedämmtes Innenrohr ab und werden häufig an der Gebäudeaußenwand montiert. Jeremias bietet dafür Systeme für unterschiedliche Brennstoffe, Betriebsweisen und Gestaltungswünsche – vom klassischen DW-FU über druckdichte Ausführungen bis zum Designschornstein DW-VISION.

Systemübersicht doppelwandige Edelstahlschornsteine

Übersicht und Auswahltabelle

Für die Systemauswahl sind vor allem Brennstoff, Abgastemperatur, trockene oder feuchte Betriebsweise sowie die erforderliche Druckklasse maßgeblich. Die Jeremias Systeme DW-FU und DW-ECO 2.0 sind vielseitige Systeme für den Unterdruckbetrieb. Für feuchte Abgase im Überdruck stehen unter anderem DW-AL und DW-ECO 2.0 AL zur Verfügung. DW-SILVER ist auf besondere Anforderungen bei kondensierend betriebenen Biomassefeuerungen ausgelegt; DW-KL und DW-POWER decken Anwendungen mit höheren Druckanforderungen ab. DW-COLOR und DW-VISION setzen zusätzlich gestalterische Akzente.

System	Betriebsweise / Ausführung	Druckklasse	Temperaturbereich	Besondere Merkmale	Typische Anwendung
DW-FU	Unterdruck; je nach Klassifizierung trocken oder feucht	N1	bis 600 °C	Klassisches Edelstahlsystem mit verschiedenen Oberflächenoptionen	Feuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
DW-AL	feucht; Dichtung im Innenrohr	P1	bis 120/200 °C	Druckdicht, innenliegende Spezialdichtung	Öl- und Gasfeuerstätten, Brennwerttechnik
DW-SILVER	Unterdruck	N1	bis 600 °C	Hohe Beständigkeit gegen Kondensat- und Säureeinwirkung	Aggressive Abgase, anspruchsvolle Einsatzbereiche

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

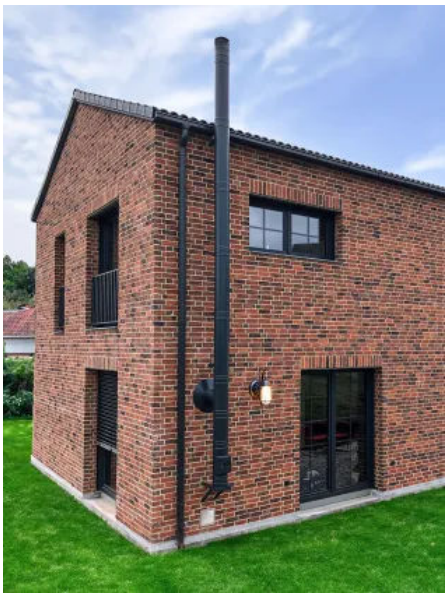
DW-ECO 2.0	Unterdruck; je nach Klassifizierung trocken oder feucht	N1	bis 600 °C	Preiswerte Alternative zum DW-FU mit Innenrohrmaterial L99.	Öl- und Gasfeuerstätten, Brennwerttechnik
DW-ECO 2.0 AL	feucht; Dichtung im Innenrohr	N1/P1	bis 120/200 °C	Druckdichte Alternative zum DW-AL	Öl- und Gasfeuerstätten, Brennwerttechnik
DW-COLOR	Unterdruck; je nach Klassifizierung trocken oder feucht	N1	bis 450 °C	Farbige Außenansicht, erhältlich in Schwarz, Weiß oder Grau matt.	Feuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
DW-KL	Überdruck, feucht	H1	bis 600 °C	Konisch dichtendes System, keine separate Dichtung, hochdruckgeeignet	BHKW, Industrieanlagen, hohe Druckanforderungen
DW-VISION	Unterdruck; je nach Klassifizierung trocken oder feucht	N1	bis 600 °C	Glatte Rohrsäule ohne sichtbare Klemmbänder.	Sichtbar montierte Schornsteine mit besonderem Gestaltungsanspruch
DW-POWER 32 / 57	Hochdruck; trockene Betriebsweise	H1	bis 600 °C	Dichtung im Außenmantel; 32,5 mm oder 57,5 mm mineralische Dämmung	Insbesondere Motoren, Generatoren und Netzersatzanlagen

Zubehör und Ergänzungssysteme

Neben den Abgassystemen bietet Jeremias ergänzende Produkte, die den Funktionsumfang einer Abgasanlage vervollständigen und die Anbindung an Feuerstätte, Gebäudehülle und Schornsteinmündung sicherstellen. Sie lassen sich in zwei funktionale Bereiche gliedern:
Verbindungsleitungen zwischen Feuerstätte und Abgasanlage/Schornstein
Schornsteinzubehör zur Anpassung, zum Schutz und zur Nachrüstung der Abgasanlage

Anwendungsbeispiele für doppelwandige Edelstahlschornsteine


Doppelwandiger Edelstahlschornstein in klassischer Ausführung


Doppelwandiger Edelstahlschornstein mit farblich angepasster Oberfläche

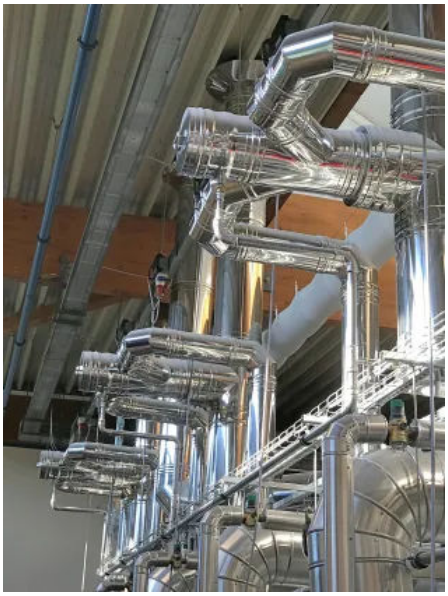

Doppelwandiger Edelstahlschornstein für zwei Feuerstätten

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik



Doppelwandiges Edelstahlsystem in einer Industrieanlage



Doppelwandiges Edelstahlsystem als Verbindungsleitung bei Kaskadenaufstellung mehrerer Feuerstätten



Doppelwandiger Edelstahlschornstein mit farblich angepasster Oberfläche

System DW-FU

Systembeschreibung

DW-FU ist eine doppelwandige Edelstahl-Systemabgasanlage für Öl-, Gas- und Festbrennstofffeuerstätten. Das System gehört zu den universellsten Schornsteinlösungen im Jeremias-Portfolio und eignet sich sowohl für Neubauten als auch für nachträgliche Außenwandmontagen. Durch die Kombination aus hochwertigem Edelstahl, mineralischer Dämmung und umfangreichem Zubehörprogramm deckt es ein breites Temperaturspektrum bis 600 °C ab.



Doppelwandiges Abgassystem aus Edelstahl DW-FU - universelle Schornsteinlösung für Neubau und Nachrüstung im Bestand

Einsatzbereiche

Das System DW-FU ist vorgesehen für:

- Außenwandschornsteine
- Freistehende Schornsteinsysteme mit statischen Komponenten
- Verbindungsleitungen zwischen Feuerstätte und Schornstein
- Regelfeuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
- Feuerstätten für naturbelassenes Holz, Koks, Torf und Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle aus Ibbenbüren wegen besonders aggressiver/schwefelhaltiger Abgase)

Besonderheiten / Eigenschaften

- Doppelwandiges Edelstahlsystem mit mineralischer Dämmung
- Innenrohr aus Edelstahl 1.4571 (316Ti) oder 1.4404 (316L)
- Außenrohr aus Edelstahl 1.4301
- Rußbrandbeständige und feuchteunempfindliche Ausführungen verfügbar
- Kondensat- und gasdichte Ausführung
- WIG-geschweißte Edelstahlkonstruktion
- Steckverbindung mit Muffe/Sicke und Klemmband
- Umfangreiches Zubehörprogramm für Sanierung, Außenwandmontage, Dachdurchführungen und freistehende Konstruktionen

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

– Zahlreiche Oberflächenvarianten wie matt, gebürstet, Kupfer oder Pulverbeschichtung sind verfügbar

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl 1.4404 (316L), Edelstahl 1.4571 (316Ti)
Werkstoff Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Wandstärke Innenrohr	0,6 mm
Wandstärken Außenrohr	0,6 mm
Innendurchmesser Standard	80 bis 600 mm
Sonderdurchmesser auf Anfrage	Bis 1200 mm
Verbindungssystem	Steckverbindung Muffe/Sicke mit Klemmband
Oberfläche Standard	Hochglanzpoliert
Sonderoberflächen	Matt, gebürstet, Kupfer, pulverbeschichtet
Betriebsweise	Für trockene und feuchte Betriebsweise, abhängig von der Klassifizierung
Lieferoptionen	Kupferausführung für ausgewählte Durchmesser 50-mm-Dämmung für höhere Anforderungen an Oberflächentemperatur und Wärmedämmung Statische Wandhalterungen, Kragarme und Abspannsysteme für freistehende Anlagen

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)

T400 – N1 – D – V3 – L50060 – Gxx
T400 – N1 – W – V2 – L50060 – Oxx
T600 – N1 – D – V3 – L50060 – Gxx
T600 – N1 – W – V2 – L50060 – Oxx

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)

T450 – N1 – W – V2 – L50060 – O50M
T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100M
T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O100M

Weitere Informationen

Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-FU

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

System DW-AL

Systembeschreibung

DW-AL ist eine doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Abgasanlage für Öl- und Gasfeuerstätten sowie Brennwertgeräte. Das System basiert konstruktiv auf dem Schornsteinsystem DW-FU, wird jedoch durch spezielle Dichtungen und Ergänzungsbauteile für den Überdruckbetrieb und feuchte Betriebsbedingungen ausgelegt. Dadurch eignet es sich insbesondere für moderne Brennwertanlagen mit Kondensatanfall.



Doppelwandiges Abgassystem DW-AL aus Edelstahl für Überdruckbetrieb

Einsatzbereiche

Das System DW-AL ist vorgesehen für:

- Ölfeuerstätten
- Gasfeuerstätten
- Brennwertgeräte
- Überdruckbetrieb bis Druckklasse P1
- Feuchte Betriebsweise mit Kondensatanfall
- Außenwandmontage als doppelwandiges Abgassystem
- Verbindungsleitungen für Brennwertanlagen

Besonderheiten / Eigenschaften

- Doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Abgasanlage
- Feuchteunempfindliche Ausführung für Brennwertbetrieb
- Steckverbindung mit innenliegender Spezialdichtung und außenliegendem Klemmband
- Wahlweise mit EPDM-Dichtungen bis 120 °C oder Silikondichtungen bis 200 °C
- Basierend auf dem Bauteilprogramm des Systems DW-FU, ergänzt um spezielle DW-AL-Systemkomponenten
- Kondensatmanagement über Kondensatabläufe und optional verfügbare Siphonsysteme
- Verschiedene Dichtungsvarianten abhängig vom Durchmesser

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl 1.4404 (316L), Edelstahl 1.4571 (316Ti)
Werkstoff Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Wandstärke Innenrohr	0,6 mm
Wandstärken Außenrohr	0,6 mm
Innendurchmesser Standard	80 bis 600 mm
Sonderdurchmesser auf Anfrage	Bis 1200 mm
Verbindungssystem	Steckverbindung mit Spezialdichtung und Klemmband
Druckklasse	P1 (200 Pa)
Oberfläche Standard	Hochglanzpoliert
Sonderoberflächen	Matt, gebürstet, Kupfer, pulverbeschichtet
Betriebsweise	Für feuchte Betriebsweise

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)
EPDM-Dichtung
T120 – P1 – W – V2 – L50060 – 000
T120 – N1 – W – V2 – L50060 – 000
Silikondichtung
T200 – P1 – W – V2 – L50060 – 000
T200 – N1 – W – V2 – L50060 – 000

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)
EPDM-Dichtung
T120 – P1 – W – V2 – L50060 – 000
T120 – N1 – W – V2 – L50060 – 000
Silikondichtung
T200 – P1 – W – V2 – L50060 – 000
T200 – N1 – W – V2 – L50060 – 000

Weitere Informationen
Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-AL

System DW-SILVER

Systembeschreibung

DW-SILVER ist eine doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage für Öl-, Gas- und Biomassefeuerstätten. Das System wurde insbesondere für Anwendungen entwickelt, bei denen feuchte Betriebsbedingungen und aggressive Kondensate auftreten können. Durch den Einsatz des hochlegierten Edelstahls 1.4539 (904L) im abgasberührten Bereich eignet sich das System besonders für Pellet-, Hackschnitzel- und Scheitholzanlagen im kondensierenden Betrieb.



Doppelwandiges Abgassystem aus Edelstahl DW-SILVER für trockene und feuchte Betriebsweise

Einsatzbereiche
Das System DW-SILVER ist vorgesehen für:
- Ölfeuerstätten
- Gasfeuerstätten
- Holzpelletfeuerungen
- Hackschnitzelanlagen
- Scheitholzfeuerungen aus naturbelassenem Holz
- Trockene Betriebsweise
- Feuchte Betriebsweise
- Außenwandmontage als doppelwandiges Abgassystem

Besonderheiten / Eigenschaften
- Rußbrandbeständig
- Feuchteunempfindlich
- Geeignet für feste, flüssige und gasförmige Brennstoffe
- Besonders für Pellet- und Hackschnitzelanlagen mit kondensierendem Betrieb vorgesehen
- Für schwierige Einbausituationen durch umfangreiches Zubehörprogramm geeignet
- Rauchgasberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4539 (904L)
- Optional auch als DW-KL-SILVER erhältlich

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl 1.4539 (904L)
Werkstoff Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

Wandstärke Innenrohr	0,6 mm
Wandstärken Außenrohr	0,6 mm
Innendurchmesser Standard	80 bis 300 mm
Sonderdurchmesser auf Anfrage	Bis 1200 mm
Verbindungssystem	Steckverbindung Muffe/Sicke mit Klemmband
Oberfläche Standard	Hochglanzpoliert
Lieferoptionen	Ausführung mit 50 mm Dämmung Umfangreiches Programm an Wandhaltern, Abspannungen, Dachdurchführungen und Statikkomponenten Übergänge zu einwandigen Systemen verfügbar

Klassifizierung nach DIN 18160-1 (Abgasanlage)
T600 – N1 – W2 – G100 – L00

Weitere Informationen
Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-SILVER

System DW-ECO 2.0

Systembeschreibung

DW-ECO 2.0 ist eine doppelwandige Edelstahl-Systemabgasanlage für Öl-, Gas- und Festbrennstofffeuerstätten. Das System ist als wirtschaftliche Alternative zu höherwertigen Edelstahlsystemen positioniert und deckt sowohl trockene als auch feuchte Betriebsweisen ab. Mit optionaler Spezialdichtung kann es zudem für Brennwertanlagen im Unter- und Überdruckbetrieb bis 200 Pa eingesetzt werden.



Doppelwandiges Abgassystem aus Edelstahl DW-ECO 2.0 für trockene oder feuchte Betriebsweise

Einsatzbereiche
Das System DW-ECO 2.0 ist vorgesehen für:

- Außenwandschornsteine
- Freistehende Schornsteinsysteme mit statischen Komponenten
- Verbindungsleitungen zwischen Feuerstätte und Schornstein
- Regelfeuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
- Kaminöfen und offene Feuerstätten
- Pellet- und Biomassekessel
- Feuerstätten für naturbelassenes Holz, Koks, Torf und Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle aus Ibbenbüren wegen besonders aggressiver/schwefelhaltiger Abgase)
- Private, gewerbliche und industrielle Anwendungen

Besonderheiten / Eigenschaften

- Doppelwandiges Edelstahlsystem mit 25 mm mineralischer Dämmung
- 70 mm breites, versenktes Klemmband zur Verbindung der Elemente
- Steckverbindung mit Muffe/Sicke und Klemmband
- Kapillarsperre für feuchte Betriebsweise
- Rußbrandbeständige und feuchteunempfindliche Ausführungen verfügbar

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

- Überdruckbetrieb bis 200 Pa bei Verwendung innenliegender Spezialdichtungen
- Innenrohr standardmäßig aus Werkstoff L99 (1.4521), alternativ auch in anderen Legierungen verfügbar
- Außenrohr aus Edelstahl 1.4301
- Umfangreiches Zubehörprogramm für Sanierung, Außenwandmontage, Dachdurchführungen und freistehende Konstruktionen

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl L99 (Werkstoff 1.4521)
Werkstoff Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Wandstärke Innenrohr	0,5 mm
Wandstärke Außenrohr	0,5 mm
Innendurchmesser Standard	130 bis 600 mm
Sonderdurchmesser auf Anfrage	ab 80 mm
Verbindungssystem	Steckverbindung Muffe/Sicke mit Klemmband
Oberfläche Standard	Hochglanzpoliert
Sonderoberflächen	Matt, pulverbeschichtet
Betriebsweise	Unterdruck, feucht oder trocken
Lieferoptionen	Übergänge zu einwandigen Systemen Dachdurchführungen für unterschiedliche Dachneigungen Statische Wandhalterungen, Kragarme und Abspannsysteme für freistehende Anlagen

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)

T400 – N1 – W – V2 – L99050 – Oxx
T600 – N1 – W – V2 – L99050 – Oxx
T600 – N1 – W – V2 – L99050 – Gxx
T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O30
T450 – N1 – D – V3 – L50040 – G60
T600 – N1 – D – V3 – L50040 – G70
T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O00

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)

T450 – N1 – W – V2 – L99050 – O50M
T600 – N1 – W – V2 – L99050 – G100M
T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O100M

Weitere Informationen

Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-ECO 2.0

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

System DW-ECO 2.0 AL

Systembeschreibung

DW-ECO 2.0 AL ist eine doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Abgasanlage für Öl- und Gasfeuerstätten sowie Brennwertanlagen. Das System basiert konstruktiv auf dem wirtschaftlichen Edelstahlsystem DW-ECO 2.0 und wird durch innenliegende Spezialdichtungen für den feuchteunempfindlichen Unter- und Überdruckbetrieb bis 200 Pa ausgelegt. Es positioniert sich als kostengünstige Alternative zum System DW-AL.



Doppelwandiges Abgassystem DW-ECO 2.0 AL aus Edelstahl für Überdruckbetrieb

Einsatzbereiche

Das System DW-ECO 2.0 AL ist vorgesehen für:

- Ölfeuerstätten
- Gasfeuerstätten
- Brennwertgeräte
- Abgasanlagen im Unterdruckbetrieb (N1) oder Überdruckbetrieb bis 200 Pa (P1)
- Außenwandmontage als doppelwandiges Abgassystem
- Verbindungsleitungen für Brennwertanlagen

Besonderheiten / Eigenschaften

- Doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Abgasanlage
- Basisteile des Systems DW-ECO 2.0 werden durch Einlegen einer Dichtung in eine eingeformte Sicke überdruckdicht
- Preisgünstige Alternative zum System DW-AL
- Wahlweise mit EPDM-Dichtungen bis 120 °C oder Silikondichtungen bis 200 °C
- Umfangreiches Zubehörprogramm einschließlich Kondensatableitung und Siphonsystemen
- Kondensatmanagement über Kondensatabläufe und optional verfügbare Siphonsysteme
- Übergänge zu EW-ALBI sowie zu einwandigen Systemen verfügbar

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl L99 (Werkstoff 1.4521)
Werkstoff Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Wandstärke Innenrohr	0,5 mm
Wandstärken Außenrohr	0,5 mm
Innendurchmesser Standard	130 bis 600 mm
Sonderdurchmesser auf Anfrage	Ab 80 mm
Verbindungssystem	Muffe/Sicke mit innenliegender Spezialdichtung und Klemmband
Oberfläche Standard	Hochglanzpoliert

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)

EPDM-Dichtung

T120 – P1 – W – V2 – L99050 – O00

T120 – N1 – W – V2 – L99050 – O00

Silikondichtung

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

T200 – P1 – W – V2 – L99050 – 000
T200 – N1 – W – V2 – L99050 – 000

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)
EPDM-Dichtung
T120 – P1 – W – V2 – L99050 – 000
T120 – N1 – W – V2 – L99050 – 000
Silikondichtung
T200 – P1 – W – V2 – L99050 – 000
T200 – N1 – W – V2 – L99050 – 000

Weitere Informationen
Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-ECO 2.0 AL

System DW-COLOR

Systembeschreibung

DW-COLOR ist ein doppelwandiges Abgassystem mit Edelstahl-Innenrohr (1.4521) und pulverbeschichtetem, elektrolytisch verzinktem Stahl-Außenmantel. Geeignet für Öl-, Gas- und Festbrennstofffeuerstätten. Das System kombiniert die technischen Eigenschaften eines doppelwandigen Edelstahlschornsteins mit einer farbigen, matten Oberfläche und richtet sich insbesondere an Projekte, bei denen die Schornsteinanlage gestalterisch in die Gebäudehülle integriert werden soll.



Doppelwandiges Abgassystem aus Edelstahl DW-COLOR - universelle Schornsteinlösung für Neubau und Nachrüstung im Bestand

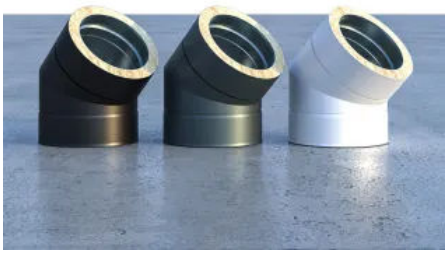
Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

Einsatzbereiche

Das System DW-COLOR ist vorgesehen für:

- Regelfeuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
- Außenwandschornsteine
- Freistehende Schornsteinsysteme mit statischen Komponenten
- Verbindungsleitungen zwischen Feuerstätte und Schornstein
- Feuerstätten für naturbelassenes Holz, Koks, Torf und Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle aus Ibbenbüren wegen besonders aggressiver/schwefelhaltiger Abgase)



Das Außenrohr kann in schwarz, weiß oder grau matt gewählt werden.

Besonderheiten / Eigenschaften

- Doppelwandige Systemabgasanlage mit pulverbeschichteter Oberfläche
- Innenrohr aus Edelstahl L99 (Werkstoff 1.4521)
- Außenrohr aus eloverzinktem Stahl
- Verfügbar in drei Standardfarben:
  Schwarz (RAL 9011 matt angeraut)
  Weiß (RAL 9010 matt)
  Grau (RAL 7016 matt)
- Rußbrandbeständige und feuchteunempfindliche Ausführung
- Steckverbindung mit Muffe/Sicke
- 70 mm breites, versenktes Klemmband

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl L99 (Werkstoff 1.4521)
Werkstoff Außenrohr	Eloverzinkter Stahl
Wandstärke Innenrohr	0,5 mm
Wandstärken Außenrohr	0,5 mm
Innendurchmesser Standard	130 bis 200 mm
Verbindungssystem	Steckverbindung Muffe/Sicke mit Klemmband
Oberfläche Standard	Schwarz, Weiß oder Grau matt pulverbeschichtet

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)

T450 – N1 – W – V2 – L99050 – G80

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)

T450 – N1 – W – V2 – L99050 – G170M

Weitere Informationen

Ausschreibungstexte im GAEB-Format

Broschüre System DW-COLOR

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

System DW-KL

Systembeschreibung

DW-KL ist eine doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Systemabgasanlage mit metallisch konischer Flächendichtung. Das System deckt einen außergewöhnlich breiten Anwendungsbereich von Brennwertgeräten über Festbrennstofffeuerstätten bis hin zu BHKW, Notstromaggregaten und Lüftungsanwendungen ab. Charakteristisch ist die Druckdichtheit bis 5.000 Pa ohne zusätzliche Dichtungen oder Flanschverbindungen.



Doppelwandiges Abgassystem mit konischer Verbindungstechnik aus Edelstahl DW-KL

Einsatzbereiche

Das System DW-KL ist vorgesehen für:

- Regelfeuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
- Feuerstätten für naturbelassenes Holz, Koks, Torf und Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle aus Ibbenbüren wegen besonders aggressiver/schwefelhaltiger Abgase)
- Brennwertgeräte
- Lüftungssysteme
- Backöfen
- Blockheizkraftwerke (BHKW)
- Verbrennungsmotoren
- Notstromaggregate
- Generatorenanlagen
- Hochdruckanwendungen bis 5.000 Pa

Besonderheiten / Eigenschaften

- Dichtungslose, metallisch-konische Verbindung
- Druckdicht bis 5.000 Pa ohne zusätzliche Flansche oder Dichtungen
- Für Überdruck-, Unterdruck- und Hochdruckanwendungen klassifiziert
- Rußbrandbeständige und feuchteunempfindliche Ausführungen verfügbar
- Konisch kürzbare KLK-Längenelemente erhältlich
- Schnelle Montage durch konische Steckverbindung
- Universeller Einsatz für Feuerstätten und Motorabgasanlagen
- Allroundpaste für die Montage im Lieferumfang enthalten
- Optional als DW-KL-SILVER erhältlich

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Dichtung	Dichtungslos, metallisch-konisch dichtend
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl 1.4404 (316L) / 1.4571 (316Ti) optional: Edelstahl 1.4828 (309)
Werkstoffe Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Oberfläche	Hochglanzpoliert
Sonderoberflächen	Mattiert, lackiert, gebürstet
Wandstärke Innenrohr	0,6 mm

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

Wandstärke Außenrohr	0,6 mm
Innendurchmesser Standard	80 bis 600 mm
Sonderdurchmesser	Bis 1000 mm auf Anfrage
Dämmung	32,5 mm Mineralwolle
Verbindungssystem	Konische Muffe-/Sickenverbindung
Besondere Ausführungen	DW-KL-SILVER auf Anfrage
Lieferoptionen	50-mm-Dämmung optional Großes Sortiment an Wandstützen, Kompensatoren, Abspannungen, Kondensatableitungen und Hochdruckkomponenten

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)

T200 – P1 – W – V2 – L50060 – 000
T200 – H1 – W – V2 – L50060 – 0xx
T400 – N1 – D – V2 – L50060 – Gxx
T400 – N1 – W – V2 – L50060 – 0xx
T400 – P1 – W – V2 – L50060 – 0xx
T450 – H1 – W – V2 – L50060 – 0xx
T600 – N1 – D – V3 – L50060 – Gxx
T600 – H1 – W – V2 – L50060 – Gxx

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)

T200 – P1 – W – V2 – L50060 – 000M
T200 – H1 – W – V2 – L50060 – 020M
T450 – H1 – W – V2 – L50060 – 050M
T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100M
T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G100M

Weitere Informationen

Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-KL

System DW-VISION

Systembeschreibung

DW-VISION ist eine doppelwandige Edelstahl-Systemabgasanlage mit architektonischem Designanspruch. Charakteristisch sind die glatte Rohrsäule ohne außenliegende Klemmbänder sowie die gebürstete Edelstahloberfläche. Technisch deckt das System die Anforderungen klassischer Öl-, Gas- und Festbrennstofffeuerstätten ab und verbindet die Funktion eines Edelstahlschornsteins mit einer besonders zurückhaltenden Optik.



Doppelwandiges Abgassystem DW-VISION aus Edelstahl

Einsatzbereiche

Das System DW-VISION ist vorgesehen für:

- Regelfeuerstätten für Öl, Gas und Festbrennstoffe
- Feuerstätten für naturbelassenes Holz, Koks, Torf und Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle aus Ibbenbüren wegen besonders aggressiver/schwefelhaltiger Abgase)
- Sichtbare Außenwandschornsteine mit erhöhten gestalterischen Anforderungen

Besonderheiten / Eigenschaften

- Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
- Glatte Rohrsäule ohne sichtbare Klemmbänder

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

- Zylindrisch eingezogene Steckenden des Außenrohres machen außenliegende Klemmbänder überflüssig
- Gebürstete Edelstahloberfläche serienmäßig, hochglanz- oder pulverbeschichtete Ausführung auf Anfrage
- Rußbrandbeständige und feuchteunempfindliche Varianten verfügbar
- Umfangreiches Design-Zubehörprogramm einschließlich spezieller Revisions- und Anschlusslösungen

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl 1.4404 (316L), Edelstahl 1.4571 (316Ti)
Werkstoff Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Wandstärke Innenrohr	0,6 mm
Wandstärken Außenrohr	0,6 mm
Innendurchmesser Standard	130 bis 300 mm
Sonderdurchmesser auf Anfrage	Bis 1200 mm
Verbindungssystem	Eingezogene Steckverbindung des Außenrohres
Oberfläche Standard	Gebürstet
Sonderoberflächen	Hochglanz oder pulverbeschichtet
Lieferoptionen	Spezielle Design-Revisionselemente für Innen- und Außenbereiche Übergänge zu FERRO und einwandigen Systemen Umfangreiches Programm an Wandhaltern, Dachdurchführungen und Design-Abdeckungen

Klassifizierung nach DIN EN 1856-1 (Abgasanlage)

T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G50
T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O20
T450 – N1 – W – V2 – L50050 – O50
T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G50

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2 (Verbindungsleitung)

T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G100M
T450 – N1 – W – V2 – L50050 – O50M
T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G100M

Weitere Informationen

Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-VISION

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

System DW-POWER 32 / 57

Systembeschreibung

DW-POWER ist eine doppelwandige, druckdichte Edelstahl-Abgasanlage für Hochdruckanwendungen mit hohen Abgastemperaturen. Das System wurde speziell für Generatoren, Netzersatzanlagen und industrielle Prozesse entwickelt. Eine Dichtung im Außenmantel ermöglicht die thermische Längenausdehnung des Innenrohres ohne Kompensatoren, wodurch sich Montage- und Wartungsaufwand reduzieren. Beide Varianten unterscheiden sich in der Dämmstärke.



Doppelwandiges Abgassystem aus Edelstahl DW-POWER 32 / 57

Einsatzbereiche

Das System DW-POWER 32 / 57 ist vorgesehen für:

- Gasgeneratoren ohne Wärmetauscher
- Dieselgeneratoren ohne Wärmetauscher
- Notstromaggregate und Netzersatzanlagen
- Industrielle Prozessanlagen
- Hochtemperaturanwendungen im Hochdruckbetrieb

Besonderheiten / Eigenschaften

- Druckdicht bis 5.000 Pa (H1)
- Für Abgastemperaturen bis 600 °C ausgelegt
- Dichtung im Außenmantel zur spannungsfreien thermischen Ausdehnung des Innenrohres
- Keine Kompensatoren erforderlich
- Einfache Montage und Demontage
- Salzwasserbeständige Komponenten optional verfügbar
- Nicht für kondensierenden Betrieb, beispielsweise BHKW-Anwendungen mit Kondensatanfall, geeignet

Technische Daten / Lieferoptionen

Merkmal	Ausführung
Systemart	Doppelwandige Hochdruck-Edelstahl-Abgasanlage
Werkstoffe Innenrohr	Edelstahl 1.4404 (316L)
Werkstoffe Außenrohr	Edelstahl 1.4301 (304)
Oberfläche	Hochglanzpoliert
Sonderoberflächen	Mattiert
Wandstärke Innenrohr	0,5 mm
Wandstärke Außenrohr	0,6 mm
Innendurchmesser Standard	100 bis 600 mm
Dämmung	DW-POWER 32: 32,5 mm Mineralwolle DW-POWER 57: 57,5 mm Mineralwolle
Verbindungssystem	Eingezogene Steckverbindung mit Klemmband

Klassifizierung nach DIN EN 1856-2

T600 – H1 – D – V2 – L50050 – O100M

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

Weitere Informationen

Ausschreibungstexte im GAEB-Format
Broschüre System DW-POWER 32
Broschüre System DW-POWER 57

Planungsfragen kompakt

Wann ist eine Abgasanlage der Druckklasse P1 oder H1 erforderlich?

Die erforderliche Druckklasse richtet sich nach dem Betriebsdruck der Feuerstätte: N1 oder N2 sind für Unterdruckbetrieb, P1 bis 200 Pa und H1 bis 5.000 Pa vorgesehen. Maßgeblich sind die Feuerstättendaten, nicht allein der Brennstoff. Die Druckklasse sowie Temperaturklasse und Dichtungswerkstoff sind in der Ausschreibung festzulegen.

Welche Klassifizierung ist bei Festbrennstofffeuerungen mit Kondensatanfall erforderlich?

Bei möglichem Kondensatanfall ist neben der Rußbrandbeständigkeit die Eignung für feuchte Betriebsweise mit geeigneter Korrosionswiderstandsklasse, bei festen Brennstoffen in der Regel V3, nachzuweisen. Temperaturklasse, Brennstofffreigabe und Innenrohrwerkstoff müssen zur Feuerstätte passen; die vollständige Systemklassifizierung ist auszuschreiben.

Wie ist der Abstand zu brennbaren Bauteilen bei Außenwandschornsteinen festzulegen?

Der erforderliche Abstand ist systemspezifisch und der Kennzeichnung, Leistungserklärung oder Montageanleitung zu entnehmen. Dabei ist zu klären, worauf sich der Abstand bezieht und ob Fassadendämmung oder Holzbauteile betroffen sind; die Vorgabe ist in Planung und Ausschreibung zu übernehmen und mit Feuerungsverordnung sowie Bezirksschornsteinfeger abzugleichen.

Wie ist die Mündungshöhe bei Festbrennstofffeuerstätten festzulegen?

Bei nach dem 31. Dezember 2021 errichteten Festbrennstofffeuerstätten ist die Mündung nach § 19 der 1. BImSchV firstnah und mindestens 40 cm über dem First anzuordnen. Mit zunehmendem Abstand zum First steigt die erforderliche Höhe; zusätzlich sind bei Anlagen bis 50 kW Öffnungen im Umkreis von 15 m um mindestens 1 m zu überragen. Alternativ ist ein Nachweis nach VDI 3781 Blatt 4 möglich.
Maßgeblich sind der aktuelle Wortlaut der 1. BImSchV, Dachneigung und Einzelfallprüfung durch den bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger.

Wie ist eine Wanddurchführung durch brennbare Außenwände auszuführen?

Durchführungen durch Holzbauteile oder brennbare Dämmstoffe benötigen die nach DIN 18160-1 und Feuerungsverordnung erforderlichen Schutzmaßnahmen oder ein hierfür geprüftes System mit Leistungserklärung und Einbauanleitung. Der Wandaufbau ist vorab zu klären; Abstände, Öffnung und Ausführung sind mit dem Bezirksschornsteinfeger abzustimmen.

Wie ist ein Außenwandschornstein an einer gedämmten Fassade zu befestigen?

Konsolen und Wandhalter müssen Eigen- und Windlasten in den tragfähigen Untergrund einleiten; eine Befestigung ausschließlich im Dämmstoff ist nicht zulässig. Bei Wärmedämmverbundsystemen sind geeignete Abstandsmontagesysteme oder Befestigungen bis in die tragende Wand mit nachgewiesener Eignung zu verwenden. Wärmebrücken und der Feuchteschutz an Durchdringungen sind planerisch zu berücksichtigen.

Wann ist über dem letzten Wandhalter eines Außenwandschornsteins eine Abspannung erforderlich?

Die zulässige freie Höhe über dem letzten Wandhalter ist systemabhängig und dem statischen Nachweis oder der Montageanleitung zu entnehmen. Wird sie überschritten, sind zusätzliche Wandhalter, Kragarme oder Abspannungen vorzusehen; deren Lasteinleitung in das Gebäude ist nachzuweisen. DIN 18160-1 enthält Anforderungen an die Standsicherheit von Abgasanlagen.

Wie ist die Kondensatableitung bei Außenanlagen frostsicher zu planen?

Bei feuchter Betriebsweise ist das Kondensat am Fußpunkt über Ablauf und Siphon sicher abzuführen. Der Ablauf muss gegen Einfrieren und Rückstau geschützt sein, etwa durch eine geeignete Dämmung und eine Leitungsführung ohne verbleibendes Kondensat. Entwässerungsanschluss, Neutralisation und Wartung sind zwischen Heizungs- und Schornsteinbau zu koordinieren.

Wie wird der Schornsteinquerschnitt bestimmt?

Der Schornsteinquerschnitt wird nicht aus dem Abgasstutzen der Feuerstätte abgeleitet, sondern durch eine wärme- und strömungstechnische Berechnung nach DIN EN 13384 nachgewiesen. Grundlage sind die Feuerstättendaten (Abgasmassenstrom, Abgastemperatur, erforderlicher Förderdruck bzw. zulässiger Überdruck)

Doppelwandige Abgassysteme für Neubau und Nachrüstung

Aus der Serie Jeremias Abgastechnik | Elementschornsteine und Systeme von Jeremias Abgastechnik

sowie die tatsächliche Leitungsgeometrie mit wirksamer Höhe, Umlenkungen und Verbindungsleitung. Die Berechnung weist nach, dass weder der Förderdruck noch die Temperatur- und Feuchtebedingungen kritische Grenzen unter- oder überschreiten.

Welche Norm gilt für die Dimensionierung der Abgasanlage – EN 13384-1 oder -2?

DIN EN 13384-1 gilt für Anlagen mit einer Feuerstätte, DIN EN 13384-2 für die Mehrfachbelegung mit mehreren Feuerstätten an einem Schornstein. Mehrfachbelegung und Kaskadenschaltungen (z. B. mehrere Brennwertgeräte) erfordern stets den Nachweis nach Teil 2, da sich die Feuerstätten gegenseitig beeinflussen.