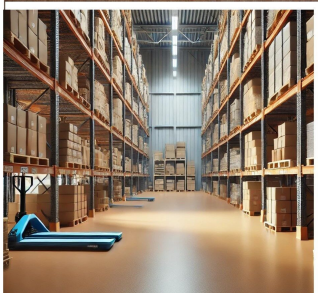
Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie lLogistik

Von Delignit









Delignit AG
Königswinkel 2-6
32825 Blomberg
Deutschland

Tel.: +49 5235 966-100
Fax: +49 5235 966-105

info@delignit.com
www.delignit.com

Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Sicherheitsausbau und Industrieböden

Hochverdichtete Buchen-Holzwerkstoffe für tragende und sicherheitsrelevante Anwendungen: konstruktiver Holzbau, einbruchhemmende und beschusssichere Fenster und Türen sowie belastbare Bodenkonstruktionen in Industrie- und Logistikgebäuden. Die regional in Blomberg gefertigten Platten sind EPD-dokumentiert und eignen sich für Planungen mit erhöhten Anforderungen an Tragfähigkeit, Schutzwirkung und Nachweisführung.

Lösungen für Holzbau, Sicherheitsausbau und Industrieflächen

- Hochfestes Sperrholz (CE) für konstruktive Anwendungen im Holzbau
- Holzwerkstoffe für Fenster und Türen mit Einbruchhemmung und Beschusssicherheit
- Industrieböden für tragende Bühnen- und Lagerkonstruktionen (Premium | Classic | Global)
- Holzwerkstoffe für Lager- und Logistikflächen

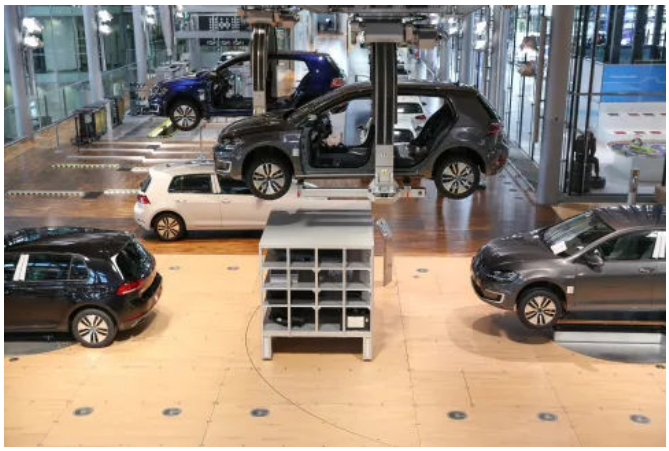
Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie |Logistik von Delignit



Die plattenförmig aufgebauten Delignit®- Industrieböden haben ihren Ursprung in Buchen-Hartholz-Furnieren. Als Konstruktionswerkstoff für kundenspezifische Systemlösungen sind sie hoch belastbar und stehen in vier Produktlinien zur Verfügung. Delignit® wird vergütet, oberflächenveredelt, fertigteilbearbeitet, montiert geliefert und ist durch verschiedene Oberflächenbeschichtungen für verschiedene Einsatzbereiche einsetzbar.

Delignit® Industrieböden



Delignit® Industrieböden Anwendungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Hubtisch mit Holzbelag

Holz für Industrieböden bietet verschiedene Vorteile

- Erhöhte Ergonomie durch stoßdämpfende, d. h. gelenkschonende Eigenschaften von Holz
- Geräuschdämmung durch vibrationsdämpfende Eigenschaften von Holz
- "Wohnzimmercharakter" führt zu mehr Sauberkeit

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie |Logistik von Delignit

– Leichte Entsorgung

Oberflächenbeschichtungen für verschiedene Einsatzbereiche

– Filmbeschichtungen und **hochabriebfeste ESH Oberflächen** in diversen Dekoren:
Furnier | Holzdekor | Farbe
– Auf Wunsch fertigt Delignit® **ableitfähige Industrieböden**, die entsprechend höchsten europäischen Anforderungen an tragende Baustoffe **schwer entflammbar** sind. (B-s1-d0 nach DINEN 13501-1)

Produktlinien der Industrieböden



Industrieböden Produktlininen Übersicht

Das Professional-Paket

Höchster Brandschutz und beste elektrostatische Ableitfähigkeit

Das Premium-Paket

Ableitfähige Oberfläche, ohne Brandschutz

Das Basic-Paket

Effiziente und flexible Lösungen für alle Anwendungen im schwer entflammbaren Bereich

Das Classic-Paket

Verschiedene Filmbeschichtungen ermöglichen eine wirtschaftliche Lösung

Sortiment



DIB Basic CL -FS



DIB Classic GS anthrazit-grau



DIB Classic RO dunkelbraun

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie |Logistik von Delignit



DIB Classic CL-FS



DIB Professional DIF

Trägerplatte

Bau-Furniersperrholz nach EN 636-2 für die Verwendungals tragender Baustoff

- Spezialsperrholz aus Buchen-Hartholz-Furnieren aus regionaler Forstwirtschaft zur Vermeidung von illegal geschlagenen Holz gem. EUTR (EU Timber Regulation),
- Zertifikatsnachweisgemäß PEFC mit Produktnachweis mindestens „70% PEFC-zertifiziert“
- Brinellhärte HB ≥ 34 N/mm²
- in Festigkeit, Härte und Verschleißfestigkeit anderen Hölzern wie z.B. Birke (HB = 24N/mm²) deutlich überlegen
- CE 0765-CPR-0415 (normal entflammbar) bzw.CE 0765-CPR-0420 (schwer entflammbar)
- Emissionsarmes Buchensperrholz nach EN 13986:2015, gemessen nach EN 717-2 für Sperrholz: 0,1 mg/m²*h

Abmessungen

Max. 2.500 x 1.500 mm / 2.500 x 1.250 mm

Produktbezeichnung	Sichtseite	Rutschhemmung nach DIN EN 51130	Abriebfestigkeit nach EN 438	Ableitfähig nach EN 61340-5-1	Anforderung Brandschutz (Grundplatte)
Delignit®-Industrieboden Classic	natur	-	-	nein	D-s2-d0 nach EN 13501-1
Delignit®-Industrieboden Classic FS	transparent	R9	270 Taber		
	schwarz				
Delignit®-Industrieboden Classic FS	braun				
Delignit®-Industrieboden Classic RO	braun	R11			
	grau		-		
Delignit®-Industrieboden Classic ESH 2.0	Dekor Buche	R9	AC 4		
Delignit®-Industrieboden Premium DIF 2.0	transparent		AC 3 für DIF 2.0	DIF	
	grau				
Delignit®-Industrieboden Basic	natur	-	-	nein	B-s1-d0 nach EN 13501-1
Delignit®-Industrieboden Basic FS	transparent	R9	270 Taber		
	schwarz				
	braun				
Delignit®-Industrieboden Basic RO	braun				
	grau	R11	AC 3 für transparent		
Delignit®-Industrieboden Basic ESH 2.0	Dekor Buche	R9	AC 4		
Delignit®-Industrieboden Professional DIF 2.0	transparent		AC 3 für transparent	DIF	
	grau				

Sortiment

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie |Logistik von Delignit



Delignit® Industrieböden



Delignit® Industrieböden Montageklappe Verbindungsmöglichkeiten

Produktdatenblätter

DIB Classic Basic CL-FS | DIB Professional Premium DIF2.0

Spezifische Eigenschaften und Merkmale

Decklagen

Buchen-Furniere, Qualität II/III nach EN 635-2 (andereQualitäten auf Anfrage), beidseitig geschliffen, direkt-beharzt oder befilmt.

Oberfläche

Die Oberflächen weisen aufgrund des natürlich Wekrstoffes Holz optische Bandbreiten und Unterschiede als Schwankungen und Verläufe der Farbe und Helligkeiten sowie unregelmäßige Furnierbreiten auf.

Verleimung

EN 314-2 (Klasse 2 für die Innen- und geschützteAußenanwendung als tragendes Bauteil im Feuchtbereich), optisch dunkle Leimfugen

Kanten

Sägeschnitt - evtl. geringfügiges Spachteln erforderlich.

Gütesicherung

Güteüberwachung, Qualität, Toleranzen und technische Daten nach EN 13986:2015.
Formaldehydemissions-Klasse E1 (entspricht den Vorschriften der Chemikalienverordnung).
Buchen-Multiplex kann sich unter Klimaeinflüssen maßlich ändern.

Silikonfrei

Delignit®-Industrieböden sind Silikonfrei.

Weitere Informationen

Broschüre Delignit® | Klassifizierung Brandverhalten

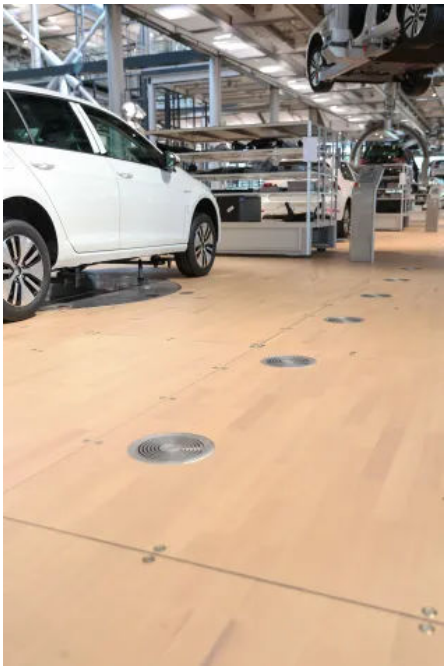
Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie |Logistik von Delignit

Anwendungsbeispiele



Delignit® Industrieböden Anwendungsbeispiel



Delignit® Industrieböden Anwendungsbeispiel

Planungsfragen kompakt

Wovon hängt die Tragfähigkeit eines tragenden Holz-Industriebodens ab?

Die Tragfähigkeit ist eine Systemeigenschaft aus Lastannahme, Spannweite, Unterkonstruktion und Verbindungsmittel – nicht allein die Plattenstärke. Nutzlasten und Lastfälle wie Maschinengewichte oder Rollverkehr müssen vorab definiert werden, damit Plattendicke und Auflagerung statisch aufeinander abgestimmt werden können.

Wie muss der Untergrund auf Beton oder im Bestand vorbereitet sein?

Der Untergrund muss dauerhaft trocken, eben und tragfähig sein. Delignit-Industrieböden sind für die Innenverwendung vorgesehen; der werkseitige Kantenanstrich schützt nur gegen Spritzwasser, nicht gegen Staunässe. Auf Beton oder im Bestand ist eine funktionierende Feuchteabsperrung und ein planebener Aufbau planerisch sicherzustellen.

Welche Rutschhemmung wird für industrielle Arbeitsbereiche benötigt?

Die erforderliche Rutschhemmung richtet sich nach der konkreten Rutschgefahr im Arbeitsbereich gemäß ASR A1.5 und DGUV Regel 108-003. Delignit-Industrieböden sind mit R9 nach DIN 51130 klassifiziert, was für trockene, gering verschmutzte Bereiche ausreichen kann. Bei Öl, Wasser oder Kühlschmierstoffen sind höhere Klassen oder zusätzliche Maßnahmen zu prüfen.

Was ist der Unterschied zwischen einem antistatischen und einem ESD-fähigen Industrieboden?

Ein antistatischer Boden reduziert lediglich die statische Aufladung, erfüllt aber nicht die Anforderungen eines ESD-Kontrollprogramms nach DIN EN IEC 61340-5-1. Ein ableitfähiges ESD-System wie Delignit DIF 2.0 erreicht einen definierten Systemwiderstand von 10^6 bis 10^9 Ω und muss zusammen mit Erdung, Schuhwerk und Prüfkonzept geplant werden.

Wie wird ein ableitfähiger Holzboden fachgerecht geerdet und geprüft?

Die Verschraubung mit leitfähiger Ronde stellt bei Delignit DIF-Systemen sowohl die mechanische Fixierung als auch die elektrische Verbindung zur geerdeten Unterkonstruktion her. In die Ausschreibung gehören neben den ableitfähigen Platten auch Erdungskonzept, Unterkonstruktionsdetail, Anzugsmoment (empfohlen 5–10 Nm) und eine Abnahmeprüfung des Systemwiderstands nach DIN EN IEC 61340-5-1.

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie |Logistik von Delignit

Welche Oberfläche eignet sich bei Öl, Spänen und regelmäßiger Reinigung?

Geschlossene, oberflächenvergütete Ausführungen sind gegenüber Flüssigkeiten und Chemikalien deutlich unempfindlicher als unbehandelte Platten. Bei erhöhter chemischer Beanspruchung sollte die Eignung projektbezogen beim Hersteller abgefragt werden, da eine pauschale Industriebodentauglichkeit nicht unterstellt werden kann.

Wie sind Klimaeinflüsse, Fugen und Maßänderungen bei Holz-Industrieböden planerisch zu berücksichtigen?

Buchen-Furniersperrholz verändert sich unter Klimaschwankungen maßlich. Fugen- und Bewegungsreserven, Kantengeometrien sowie ein kontrolliertes Innenraumklima müssen daher frühzeitig in die Detailplanung einfließen. Saisonale Maßänderungen sind materialimmanent und kein Mangel, sofern ausreichende Bewegungsaufnahme vorgesehen ist.