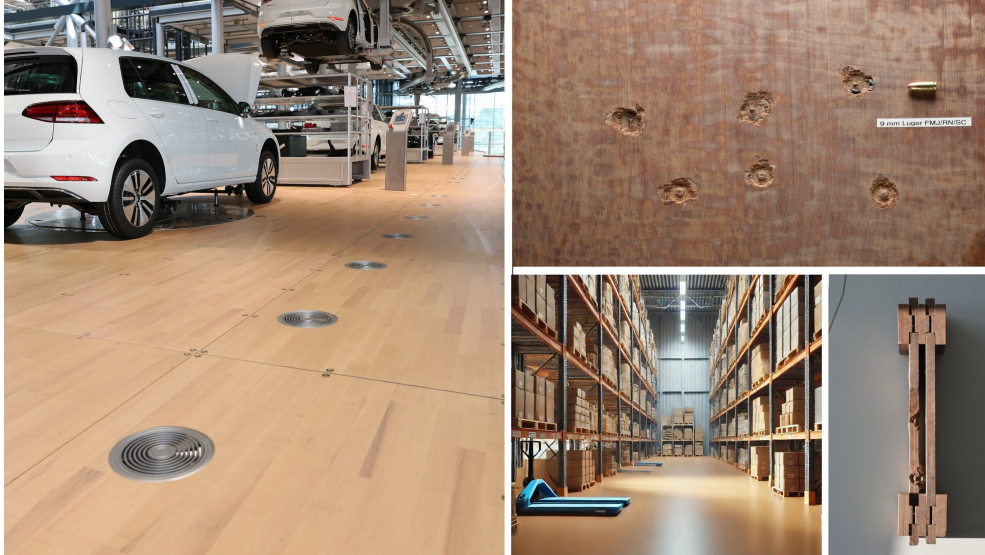


Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie I Logistik

Von Delignit

Delignit® 
naturally superior



Delignit AG
Königswinkel 2-6
32825 Blomberg
Deutschland

Tel.: +49 5235 966-100
Fax: +49 5235 966-105

info@delignit.com
www.delignit.com

Die Blomberger Holzindustrie bietet hochfeste, regionale Holzwerkstoffe mit EPD für Anwendungen im sicheren Innenausbau, Fenster und Türen mit Einbruchhemmung und Schußsicherheit, tragfähige Bühnenkonstruktionen in Industrie und Logistik sowie hochfestes Sperrholz CE für konstruktive Anwendungen im Holzbau.

Übersicht Lieferprogramm

- Industrieböden (Premium | Classic | Global)
- Holzwerkstoffe für den tragenden Holzbau
- Holzwerkstoffe für Anwendungen mit Sicherheitsanforderungen

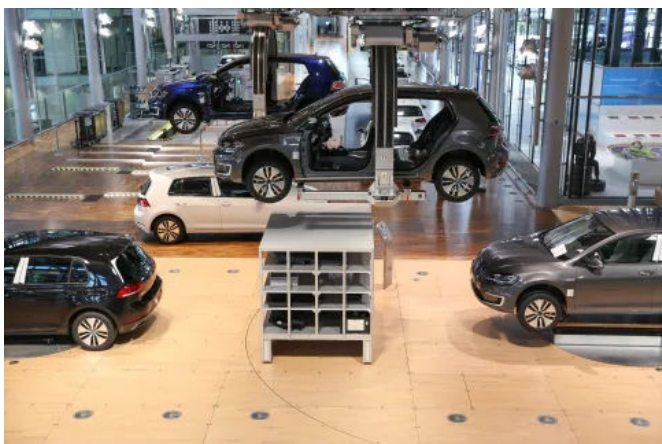
Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie | Logistik von Delignit



Die plattenförmig aufgebauten Delignit®- Industrieböden haben ihren Ursprung in Buchen-Hartholz-Furnieren. Als ökologischer Konstruktionswerkstoff für kundenspezifische Systemlösungen sind sie hoch belastbar und stehen in vier Produktlinien zur Verfügung. Delignit® wird vergütet, oberflächenveredelt, fertigteilbearbeitet, montiert geliefert und ist durch verschiedene Oberflächenbeschichtungen für verschiedene Einsatzbereiche einsetzbar.

Delignit® Industrieböden



Delignit® Industrieböden Anwendungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Hubtisch mit Holzbelag

Holz für Industrieböden bietet verschiedene Vorteile

- Erhöhte Ergonomie durch stoßdämpfende, d. h. gelenkschonende Eigenschaften von Holz
- Geräuschkämpfung durch vibrationsdämpfende Eigenschaften von Holz
- "Wohnzimmercharakter" führt zu mehr Sauberkeit

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie | Logistik von Delignit

- Leichte Entsorgung

Oberflächenbeschichtungen für verschiedene Einsatzbereiche

- Filmbeschichtungen und **hochabriebfeste ESH Oberflächen** in diversen Dekoren:
Furnier | Holzdekor | Farbe
- Auf Wunsch fertigt Delignit® **ableitfähige Industrieböden**, die entsprechend höchsten europäischen Anforderungen an tragende Baustoffe **schwer entflammbar** sind. (B-s1-d0 nach DIN EN 13501-1)

Produktlinien der Industrieböden

PROFESSIONAL BEST IN CLASS	PREMIUM	BASIC	CLASSIC
✓ BRANDSCHUTZ	✗ BRANDSCHUTZ	✓ BRANDSCHUTZ	✗ BRANDSCHUTZ
✓ ABLEITFÄHIGKEIT	✓ ABLEITFÄHIGKEIT	✗ ABLEITFÄHIGKEIT	✗ ABLEITFÄHIGKEIT
✓ ECHTHOLZ-OBERFLÄCHE	✓ ECHTHOLZ-OBERFLÄCHE	✗ ECHTHOLZ-OBERFLÄCHE	✗ ECHTHOLZ-OBERFLÄCHE

Industrieböden Produktlinien Übersicht

Das Professional-Paket

Höchster Brandschutz und beste elektrostatische Ableitfähigkeit

Das Premium-Paket

Ableitfähige Oberfläche, ohne Brandschutz

Das Basic-Paket

Effiziente und flexible Lösungen für alle Anwendungen im schwer entflammbaren Bereich

Das Classic-Paket

Verschiedenen Filmbeschichtungen ermöglichen eine ökonomische Lösung

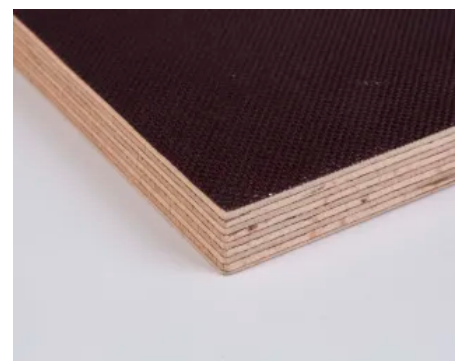
Sortiment



DIB Basic CL -FS



DIB Classic GS anthrazit-grau



DIB Classic RO dunkelbraun

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie ILogistik von Delignit



DIB Classic CL-FS



DIB Professional DIF

Trägerplatte

Bau-Furniersperrholz nach EN 636-2 für die Verwendung als tragender Baustoff

- Spezialsperholz aus Buchen-Hartholz-Furnieren
aus ökologisch, nachhaltiger und regionaler Forstwirtschaft zur Vermeidung von illegal geschlagenen Holz gem. EUTR (EU Timber Regulation),
- Zertifikatsnachweis gemäß PEFC mit Produktnachweis mindestens „70% PEFC-zertifiziert“
- Brinellhärte HB ≥ 34 N/mm²
- in Festigkeit, Härte und Verschleißfestigkeit anderen Hölzern wie z.B. Birke (HB = 24 N/mm²) deutlich überlegen
- CE 0765-CPR-0415 (normal entflammbar) bzw. CE 0765-CPR-0420 (schwer entflammbar)
- Emissionsarmes Buchensperholz nach EN 13986:2015, gemessen nach EN 717-2 für Sperrholz: 0,1 mg/m²*h

Abmessungen

Max. 2.500 x 1.500 mm / 2.500 x 1.250 mm

Produktbezeichnung	Sichtseite	Rutschhemmung nach DIN EN 51130	Abriebfestigkeit nach EN 438	Ableitfähig nach EN 61340-5-1	Anforderung Brandschutz (Grundplatte)	
Delignit®-Industrieboden Classic	natur	-	-	nein	D-s2-d0 nach EN 13501-1	
Delignit®-Industrieboden Classic FS	transparent	R9	270 Taber			
	schwarz					
Delignit®-Industrieboden Classic FS	braun					
Delignit®-Industrieboden Classic RO	braun	R11	-			
	grau					
Delignit®-Industrieboden Classic ESH 2.0	Dekor Buche	R9	AC 4	DIF		
Delignit®-Industrieboden Premium DIF 2.0	transparent		AC 3 für DIF 2.0			
	grau					
Delignit®-Industrieboden Basic	natur	-	-	nein	B-s1-d0 nach EN 13501-1	
Delignit®-Industrieboden Basic FS	transparent	R9	270 Taber			
	schwarz					
	braun					
Delignit®-Industrieboden Basic RO	braun	R11	AC 3 für transparent			DIF
	grau		AC 4			
Delignit®-Industrieboden Basic ESH 2.0	Dekor Buche	R9	AC 3 für transparent			
Delignit®-Industrieboden Professional DIF 2.0	transparent		AC 3 für transparent			
	grau					

Sortiment

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie | Logistik von Delignit



Delignit® Industrieböden



Delignit® Industrieböden Montageklappe Verbindungsmöglichkeiten

Produktdatenblätter

DIB Classic Basic CL-FS | DIB Professional Premium DIF2.0

Spezifische Eigenschaften und Merkmale

Decklagen

Buchen-Furniere, Qualität II/III nach EN 635-2 (andere Qualitäten auf Anfrage), beidseitig geschliffen, direkt-beharzt oder befilmt.

Oberfläche

Die Oberflächen weisen aufgrund des natürlich Wekrstoffes Holz optische Bandbreiten und Unterschiede als Schwankungen und Verläufe der Farbe und Helligkeiten sowie unregelmäßige Furnierbreiten auf.

Verleimung

EN 314-2 (Klasse 2 für die Innen- und geschützte Außenanwendung als tragendes Bauteil im Feuchtbereich), optisch dunkle Leimfugen

Kanten

Sägeschnitt - evtl. geringfügiges Spachteln erforderlich.

Gütesicherung

Güteüberwachung, Qualität, Toleranzen und technische Daten nach EN 13986:2015.

Formaldehydemissions-Klasse E1 (entspricht den Vorschriften der Chemikalienverordnung).

Buchen-Multiplex kann sich unter Klimaeinflüssen maßlich ändern.

Silikonfrei

Delignit®-Industrieböden sind Silikonfrei.

Nachhaltigkeit

Holz ist in seinem Lebenszyklus CO₂-neutral und ein wichtiger Kohlenstoffspeicher.

Durch die Verarbeitung der Buche zu Delignit®-Plywood wird die Atmosphäre langfristig von CO₂ entlastet: 1 Kubikmeter Delignit®-Plywood enthält etwa 350 kg Kohlenstoff. Dies entspricht einem CO₂-Äquivalent von ca. 1,3 to.

Die für die Herstellung von Delignit® zum Einsatzkommende heimische Buche ist eine der festesten Holzarten und wiegt bei gleicher Bemessung nur 1/10 von Baustahl, hat aber 1/3 seiner Festigkeit.

Delignit® Industrieböden - Tragende Holzböden für industrielle Anwendungen

Aus der Serie Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie | Logistik von Delignit

Das zur Herstellung von Delignit® verwendete Buchen-Rundholz stammt aus nachhaltig bewirtschafteten heimischen Wäldern. Aus Wäldern, in denen wesentlich mehr Holz nachwächst als im gleichen Zeitraum forstwirtschaftlich genutzt wird.

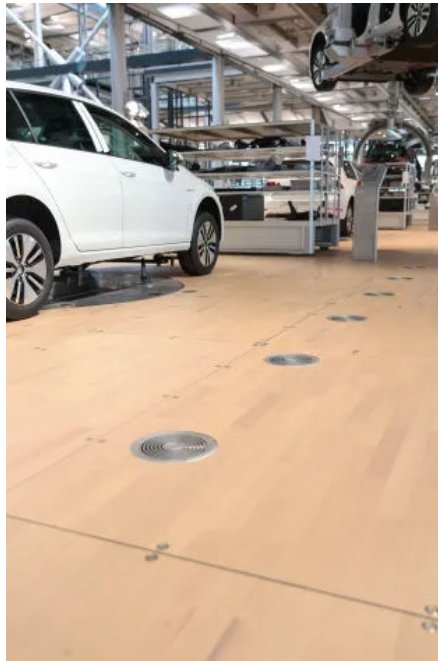
Weitere Informationen

Broschüre Delignit® | Klassifizierung Brandverhalten

Anwendungsbeispiele



Delignit® Industrieböden Anwendungsbeispiel



Delignit® Industrieböden Anwendungsbeispiel

Delignit AG

Absender

Königswinkel 2-6
32825 Blomberg
Deutschland

Tel. +49 5235 966-100, Fax +49 5235 966-105
info@delignit.com, www.delignit.com

Datum:

☐

Per Fax

☐

Per Brief

☐

Für meine Notizen

☐

Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

☐

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.

☐

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „Hochfeste Holzwerkstoffe für Holzbau, Fenster u. Türen für Industrie ILogistik“

Mitteilung: