Vorgehängte hinterlüftete megawood® NATUR-FASER-FASSADE

Von megawood by Novo-Tech



NOVO-TECH Trading GmbH & Co. KG
Siemensstr. 31
06449 Aschersleben
Deutschland

Tel.: +49 3473 22503-0
Fax: +49 3473 22503-15

info@megawood.com
www.megawood.com

VHF – Fassadensystem mit einer Edelstahl-Unterkonstruktion und einem recyclebaren Fassadenpaneel aus GCC, gefertigt nach DIN EN 15534-5. Das vorgehängte hinterlüftete Fassadensystem mit Paneele aus megawood® GERMAN COMPACT COMPOSITE (GCC), einem Holz-Polymer-Werkstoff und einer Unterkonstruktion aus Edelstahl. GERMAN COMPACT COMPOSITE (GCC) ist zu 100 % recyclebar, kreislauffähig und *Cradle to Cradle Certified™*

Das megawood® Fassadensystem vereint die konstruktiven Vorteile einer vorgehängten hinterlüfteten Fassade mit den positiven Eigenschaften dieses auf Naturfasern basierenden Paneel-Werkstoffs. Das Fassadensystem ist witterungsbeständig, stark gegen mechanische Beanspruchung, vielseitig in der Gestaltung und vollständig recyclebar (100% stoffliche Wiederverwertung). Ein neuartiges Rastsystem ermöglicht die schnelle und einfache Montage.

Das megawood® VHF - Fassadensystem | NATUR-FASER-FASSADE aus GCC

Aus der Serie Vorgehängte hinterlüftete megawood® NATUR-FASER-FASSADE von megawood by Novo-Tech



Vorgehängtes hinterlüftetes Fassadensystem mit Paneele aus megawood® GCC und einer Unterkonstruktion aus Edelstahl. Die Paneele bestehen aus bis zu 75 % Naturfasern, die zusammen mit Steingranulaten, Polymeren und Additiven zu einem hochfesten Werkstoff mit sehr dichter Oberfläche verarbeitet werden. GERMAN COMPACT COMPOSITE (GCC) ist zu 100 % recyclebar, kreislauffähig und Cradle to Cradle Certified™

Das megawood® VHF - Fassadensystem | NATUR-FASER-FASSADE aus GCC

Aus der Serie Vorgehängte hinterlüftete megawood® NATUR-FASER-FASSADE von megawood by Novo-Tech

Systembeschreibung



Paneel KARREE in der Farbe Ingwer Format: 240 x 2396 mm



Paneel KARREE im Varia Braun Formate: 80 x 2396 und 240 x 2396 mm

Die megawood® Fassadenpaneele KARREE und KORPUS

Die megawood® Fassadenpaneele werden nach DIN EN 15534-5 für Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Mineralien und Thermoplasten (Holz-Polymer-Werkstoffe und Naturfaserverbundwerkstoffe) für Wandbekleidungen gefertigt. Die Paneele werden in zwei Varianten – KARREE und KORPUS – in jeweils sechs Farbtönen und drei unterschiedlichen Breiten angeboten. Wechselnde Farbverläufe in Längs– und Querrichtung sowie changierende Farbreflexe, die je nach Lichteinfall und –intensität verschieden anmuten, lassen jedes Paneel anders aussehen.



Fassadenpaneele KARREE



Fassadenpaneele KORPUS

Das megawood® VHF - Fassadensystem | NATUR-FASER-FASSADE aus GCC

Aus der Serie Vorgehängte hinterlüftete megawood® NATUR-FASER-FASSADE von megawood by Novo-Tech



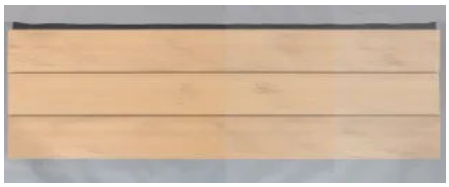
Paneel KARREE im Farbton Lorbeer / Formate: 80 x 2396 und 240 x 2396 mm

Die glatten Oberflächen spiegeln das Tageslicht und zeigen dem Betrachter, je nach Lichteinfall, eine andere Nuance.

Formate und Farbtöne

Das vielfältige Farbprogramm der KARREE Fassadenpaneele orientiert sich an natürlichen Farbtönen und entwickelt sich nach der Verlegung noch individuell weiter. Durch Sonneneinstrahlung und Bewitterung verändert sich die Farbwirkung, sodass die Fassade erst nach einigen Monaten ihre endgültige, natürliche und dauerhafte Farbgebung erhält.

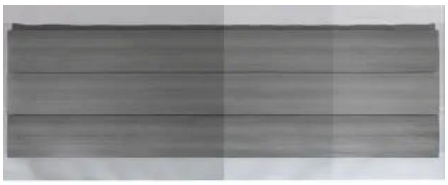
Farbwirkung direkt nach der Verlegung, nach 1–2 Monaten und nach 6–8 Monaten



INGWER



VARIA BRAUN



SEL GRIS

Das megawood® VHF - Fassadensystem | NATUR-FASER-FASSADE aus GCC

Aus der Serie Vorgehängte hinterlüftete megawood® NATUR-FASER-FASSADE von megawood by Novo-Tech



VARIA GRAU



LORBEER



VARIA SCHOKOSCHWARZ



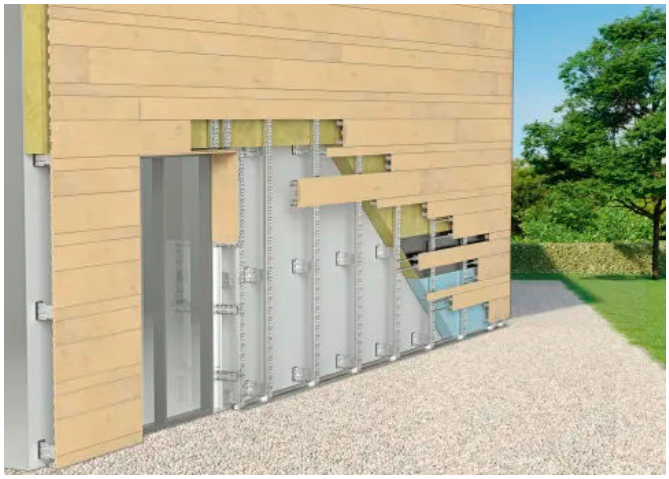
Paneel KARREE in der Farbe Sel Gris / Format: 240 x 2396 mm, vertikale Montage

Konstruktion

Das Fassadensystem wurde eigens für eine Montage entwickelt, die kaum Werkzeug erfordert. Die Grundanker werden gedübelt, alle weiteren Bauteile in das System gerastet. Das bedeutet: Sobald die Unterkonstruktion fertig ist, können die Paneele von einem einzelnen Mitarbeiter montiert werden.
Federn haben die Rastkonsolen der Paneele fest im Griff. Klappern und Beanspruchung durch wechselnde Windlasten werden vermieden. Durch die Ausbildung der 4 mm schmalen Fugen dringt nur sehr wenig Wasser in die Fassade. Die Konstruktion ist damit vor Schlagregen geschützt. Einzelne Paneele können mithilfe eines Spezialwerkzeugs gelöst und einfach ausgetauscht werden. Beschädigte Stellen können so schnell und unkompliziert instand gesetzt werden.

Das megawood® VHF - Fassadensystem | NATUR-FASER-FASSADE aus GCC

Aus der Serie Vorgehängte hinterlüftete megawood® NATUR-FASER-FASSADE von megawood by Novo-Tech



Unterkonstruktion: Die Wandwinkel sind in drei unterschiedlichen Größen (140-160 mm, 180-200 mm, 220-240 mm Dämmstoffdicke) erhältlich. Es sind Dämmstoffdicken von bis zu 260 mm möglich. Sie besitzen zwei Keile, mit denen Los- und Festlager bestimmt werden. Außerdem ist in den Wandwinkel eine Ausgleichszone integriert, die Wandunebenheiten von bis zu 30 mm austariert. Die Wandwinkel bilden zusammen mit der thermischen Trennung, einem Granulatpad und einer Fassadenverschraubung (zugelassener Wanddübel), die Verbindung zur tragenden Wand.

Paneelmontage: Mittels Rastkonsolen werden die Paneele in spezielle Edelstahlprofile gerastet, wo sie von integrierten Haltefedern fest verankert werden. Länge und Breite der Paneele sind flexibel mit herkömmlichem Werkzeug anpassbar. Die Profile können waage- oder senkrecht angebracht werden. Somit ist auch die Montage der Paneele in horizontaler oder vertikaler Richtung möglich, auch die Kombination verschiedener Formate ist einfach realisierbar.

Eckelemente, L-Profile, Fugendistanzhalter und viele weitere Zubehörlösungen runden das Produktprogramm ab. Das geringe Eigengewicht der Komponenten und der hohe Grad der industriellen Vorfertigung erleichtern Handling und Transport und ermöglichen eine schnelle Montage.

Bauplan Fassadensystem: Detaillierte Information zum Systemaufbau und zur Montage

Material und Kreislauffähigkeit

Die Fassadenelemente von megawood® bestehen aus dem GCC-Werkstoff, einem Holz-Polymer-Verbundwerkstoff aus Holzfasern, Polymeren, Steingranulaten und Additiven – teilweise aus recycelten Bestandteilen.

- bis zu 75 % Holzfasern
- Verbundwerkstoff aus Polymeren, Steingranulaten und Additiven
- auf geschlossene Materialkreisläufe ausgelegt (Cradle-to-Cradle-Prinzip)
- Produktionsreste und Altmaterial können in den Produktionsprozess zurückgeführt werden
- witterungsbeständig und pflegearm, wodurch Austausch- und Wartungszyklen reduziert werden

Zertifikate bei megawood®

Herstellerseite mit Zertifikaten