Betoninstandsetzung, Betonschutz und Bodenbeschichtungen

Von StoCretec



© Konstantin Sutyagin - Fotolia

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
65830 Kriftel
Deutschland

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105

marketing.stocretec@sto.com
www.stocretec.de

Systemlösungen für Betoninstandsetzung, Oberflächenschutz und Bodenbeschichtungen für den Wohnungs- Industrie-, Verkehrs-, Wasser- und Abwasserbau sowie für Parkhäuser und Tiefgaragen

Betoninstandsetzungs- und Schutzsysteme für den Abwasserbau

Aus der Serie Betoninstandsetzung, Betonschutz und Bodenbeschichtungen von StoCretec



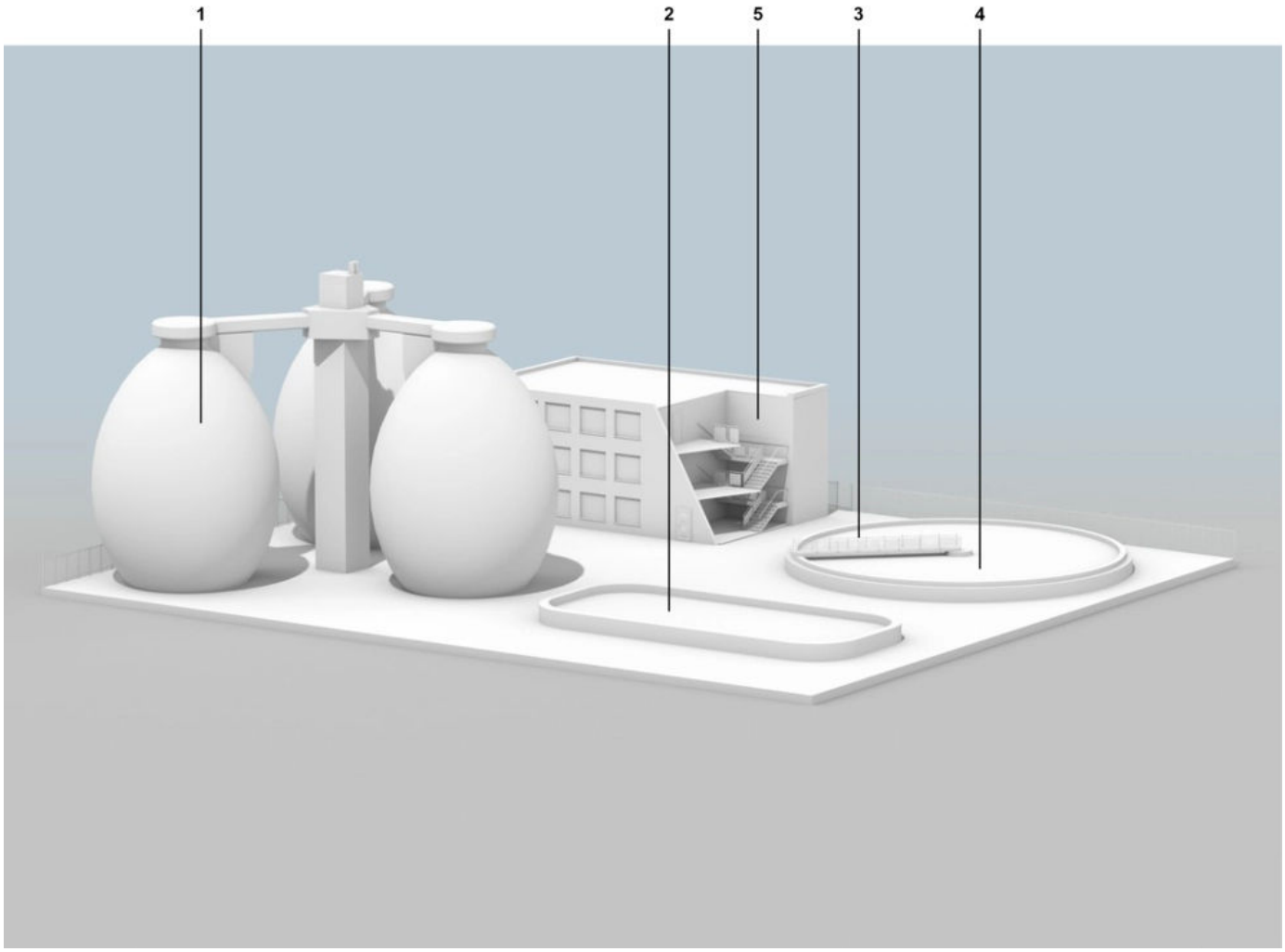
Systemlösungen für Kläranlagen zum Schutz der Umwelt

Systemübersicht

Betonbauwerke kommunaler Kläranlagen müssen sowohl den ständigen Belastungen aus der Umwelt als auch den chemischen Expositionen durch das Abwasser sowie biogene Schwefelsäure widerstehen. Hierfür bietet StoCretec hochleistungsfähige Betoninstandsetzungs- und Oberflächenschutzsysteme für die Expositionsklasse „Chemischer Angriff“. Durch unabhängige Prüfinstitute und langjährige Referenzen sind Qualität und Dauerhaftigkeit bestätigt.

Betoninstandsetzungs- und Schutzsysteme für den Abwasserbau

Aus der Serie Betoninstandsetzung, Betonschutz und Bodenbeschichtungen von StoCretec



Systemlösungen für Abwasserbau.

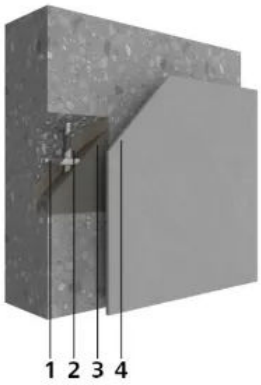
	Bauvorhaben	Anwendung	Systemgruppe
1	Faulturm	Betoninstandsetzung	StoConcrete Mörtelsysteme
		Oberflächenschutz	StoConcrete Protect Resist Oberflächenschutzsystem
2	Regenüberlaufbecken	Betoninstandsetzung	StoConcrete Mörtelsysteme
		Oberflächenschutz	StoConcrete Protect Oberflächenschutzsysteme
		Abdichtung	StoWaterproof Mineral Abdichtungssystem
3	Räumerlaufbahn	Betoninstandsetzung	Systemlösungen je nach Anforderungen möglich. Technischer Oberflächenschutz: Beratung nötig
		Oberflächenschutz	
4	Klärbecken, Sand- und Fettfang	Betoninstandsetzung	StoConcrete Mörtelsysteme
		Oberflächenschutz	StoConcrete Protect Oberflächenschutzsysteme

Betoninstandsetzungs- und Schutzsysteme für den Abwasserbau

Aus der Serie Betoninstandsetzung, Betonschutz und Bodenbeschichtungen von StoCretec

5	Betriebsgebäude		Siehe Systemgruppen im Marktsegment Industriebau

Systemaufbau am Beispiel StoConcrete Repair Resist



1. Korrosionsschutz
2. Haftbrücke
3. Instandsetzungsmörtel
4. Feinspachtel

Referenzobjekte



Systemlösungen für Instandsetzung und Schutz von Kläranlagenbauwerken



Kläranlage Bingen-Büdesheim, DE. StoCrete TS 250, StoCrete TF 250. Foto: StoCretec

Betoninstandsetzungs- und Schutzsysteme für den Abwasserbau

Aus der Serie Betoninstandsetzung, Betonschutz und Bodenbeschichtungen von StoCretec



Beschichtungssystem für Kläranlagen Bingen-Büdesheim, DE. StoCrete TS 250, StoCrete TF 250. Foto: StoCretec



Nachklärbecken, Sanierung mit StoCrete TH 250, StoCrete TG 252, StoCrete TS 250, StoCrete TG 154, StoCrete TF 250, Kläranlage Nauheim, DE. Foto: StoCretec



Systemlösungen für Instandsetzung und Schutz von Kläranlagen



Für stark beanspruchten Betonbauteile: System StoConcrete Protect Resist. Faulturm, Kläranlage Nauheim, DE. Foto: StoCretec

Betoninstandsetzungs- und Schutzsysteme für den Abwasserbau

Aus der Serie Betoninstandsetzung, Betonschutz und Bodenbeschichtungen von StoCretec



Mörtelsysteme für Schutz und Instandsetzung wasserberührter Betonbauteile mit chemischem Angriff der Expositionsklasse XWW1-3.