Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen

Von STRATE





STRATE Technologie für Abwasser GmbH
Im Kirchenfelde 9 + 11
31157 Sarstedt
Deutschland

Tel.: +49 5066 988-0
Fax: +49 5066 988-225

marketing.strate@dueker.de
www.strate.com

STRATE bietet innovative Lösungen in der Abwassertechnik im Bereich Gebäudeentwässerung sowie für gewerbliche und kommunale Abwassersysteme:

- AWALIFT Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik bis 150 EW
- AWALIFT Abwasserhebeanlagen für die Gebäude und kommunale Anwendungen bis 300 EW
- AWALIFT Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Zur Programmergänzung zählen Armaturen, Schächte, Spül- und Belüftungssysteme für den Einsatz in Druckentwässerungssystemen.

Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik - Einzelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

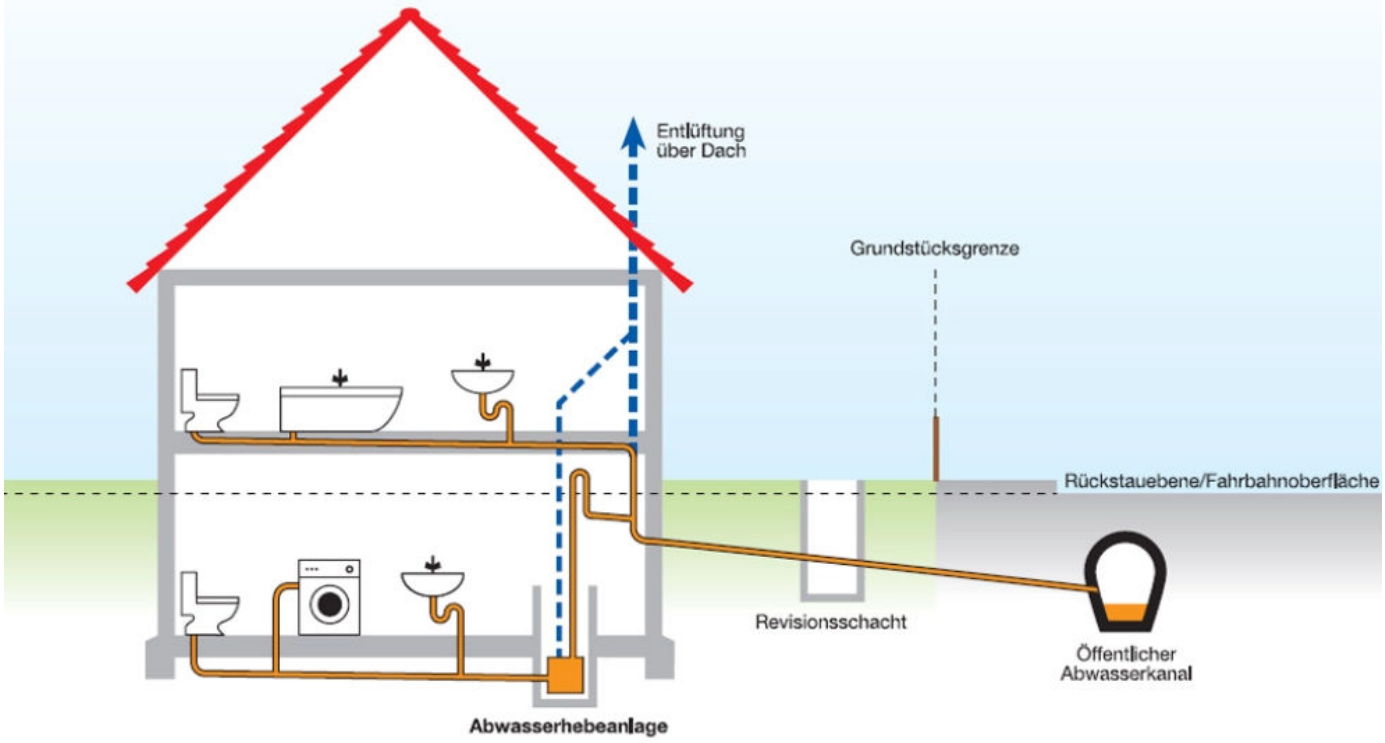


STRATE Abwasserhebeanlagen als Einzelpumpanlage in Kompaktbauweise für die Gebäudetechnik nach DIN EN12056-4, geeignet für fäkalienhaltiges Abwasser. Ausführungen mit Kunststoff- oder korossionsgeschütztem Metallgehäuse. Die patentierte Separator-Technologie schützt die Pumpen vor Verstopfung und vorzeitigem Verschleiß.

Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik - Einzelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

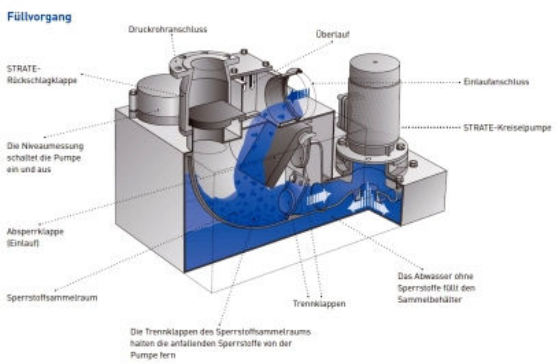
Beschreibung



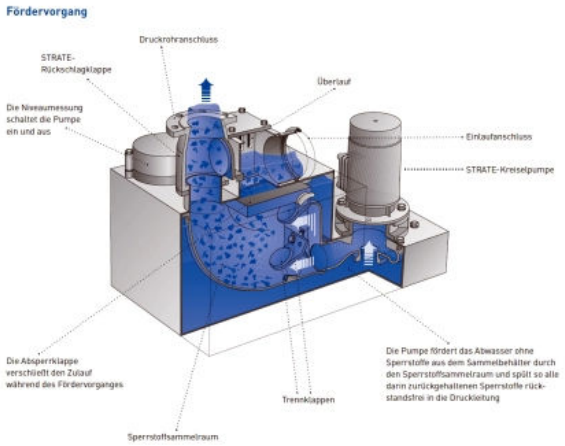
Das patentierte STRATE System

schützt durch den patentierten Sperrstoffsammelraum die Pumpe vor Verstopfen und Verschleiß. Im Abwasser enthaltene Feststoffe werden im Sperrstoffsammelraum zurückgehalten, so dass während der Füllvorgänge nur „vorgereinigtes“ Abwasser in den Behälter gelangen kann. Beim folgenden Fördervorgang wird „vorgereinigtes“ Abwasser über die Pumpe durch den Sperrstoffsammelraum gefördert und spült die dort gesammelten Sperrstoffe rückstandsfrei mit dem Förderstrom in die angeschlossene Druckrohrleitung.

Das Sperrstoffsammelraumsystem trennt das Abwasser in „vorgereinigtes Abwasser“ und Sperrstoffe. Da die Kreiselpumpe lediglich „vorgereinigtes Abwasser“ fördert, ist sie optimal vor Verschmutzung, Verstopfen und Verschleiß geschützt. Das Resultat ist ein wirtschaftlicher Betrieb mit Wartungskosten, die auf ein Minimum reduziert sind. AWALIFT-Abwasserhebeanlagen sind von der LGA gem. DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert.



Füllvorgang beim patentierten STRATE-System mit Sperrstoffsammelraum



Fördervorgang beim patentierten STRATE-System mit Sperrstoffsammelraum

Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik - Einzelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

AWALIFT Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik

- Patentiertes STRATE-System schützt vor Verstopfungen und vorzeitigem Verschleiß (Patent EP 0744504B1)
- AWALIFT Abwasserhebeanlagen erfüllen alle Anforderungen nach DIN 1986-100 und DIN EN 12056-4
- Anlagen sind nach DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert und werden laufende durch die LGA geprüft und überwacht.
- Anwendungsbereich hauptsächlich in der Entwässerung von Geschossen, deren Sanitärobjekte unterhalb der Rückstauebene liegen
- Wirtschaftlichkeit durch den Einsatz leistungsgerecht angepasster Motoren, hocheffizienter Pumpen und intelligenter Anlagensteuerung
- Hohe Lebensdauer, zuverlässigen Einsatz und eine anwenderfreundliche Bedienung und Wartung: Stabile Konstruktionen aus Aluminiumguss, die zuverlässig vor Korrosion geschützt sind und hochwertigen Anlagenbauteile ermöglichen einen geräuscharmen Betrieb.

Hygiene und Sicherheit

AWALIFT Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik erfüllen als geschlossene, gas- und geruchsdichte Systeme hohe Anforderungen an Hygiene und Sicherheit. Im Bedarfsfall liefert STRATE Abwasserhebeanlagen für explosionsgefährdete Bereiche nach den ATEX Bestimmungen.

Flexible Aufstellung, einfache Installation

Die Aufstellung der Anlagen erfolgt direkt in Gebäuden. Bei der überwiegenden Anzahl der Installationen kann auf eine Grube verzichtet werden. Eine Installationen im Freien ist in Verbindung mit dem STRATE AWALIFT Schacht möglich.

STRATE AWALIFT 100

Die STRATE AWALIFT 100 wird bevorzugt zur Entwässerung von Geschossen, Häusern und Grundstücken unterhalb der Rückstauebene nach DIN 1986-100 eingesetzt, d. h. für Objekte, die nicht über ein natürliches Gefälle entwässert werden können. Die Kompaktanlage wird bis 20 EW eingesetzt. Das Gehäuse ist aus Aluminiumguss gefertigt und wirksam gegen Korrosion beschichtet.



STRATE AWALIFT 100

- Abwasserhebeanlage AWALIFT 100 nach DIN EN 12056-4 für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Trocken aufgestelltes System mit gasdichtem Behälter
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpe und effizienten Motor
- Aluminiumgehäuse aus G-Al Si12 (Alu230) mit dauerhaft wirksamer Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand
- Pumpensteuerung AWAmaster 1

Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik - Einzelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

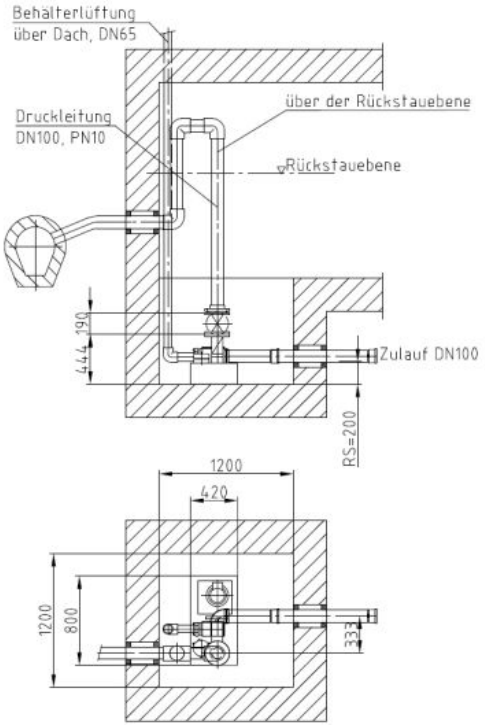
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung: 0,4 m^3/h - 20 EW
Förderhöhe: bis 16
Behälterinhalt: 48
Platzbedarf: 1000 mm x 700 mm, oder Ø 1200 mm

Zubehör:

Armaturen und Anschlussteile
Handmembranpumpe zur Notentwässerung
Kellerentwässerungspumpe
Alarm- und Überwachungssysteme
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung

Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 100 Aufstellung innerhalb eines Gebäudes

STRATE AWALIFT 74/1

Die STRATE AWALIFT 74/1 wird bevorzugt zur Entwässerung von Geschossen, Mehrfamilienhäusern und Grundstücken unterhalb der Rückstauebene nach DIN 1986-100 eingesetzt, d. h. für Objekte, die nicht über ein natürliches Gefälle entwässert werden können. Die Kompaktanlage ist für max. 50 EW geeignet. Das Gehäuse ist aus Aluminiumguss gefertigt und wirksam gegen Korrosion beschichtet.



STRATE AWALIFT 74/1

- Abwasserhebeanlage AWALIFT 74/1 nach DIN EN 12056-4 für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpe und effizienten Motor
- Aluminiumgehäuse aus G-Al Si12 (Alu230) mit dauerhaft wirksamer Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand
- Pumpensteuerung AWAmaster 1

Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik - Einzelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

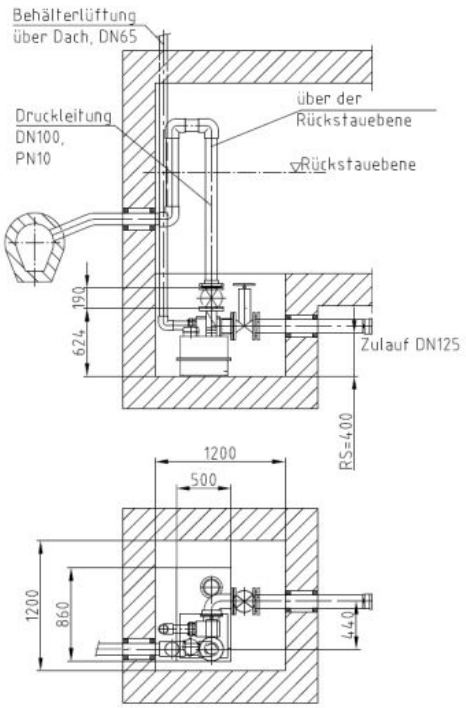
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung: 1,0 m^3/h - 50 EW
Förderhöhe: bis 22 m
Behälterinhalt: 80 l
Platzbedarf: 1200 mm x 1200 mm, oder Ø 1500 mm

Zubehör:

Armaturen und Anschlussteile
Handmembranpumpe zur Notentwässerung
Kellerentwässerungspumpe
Alarm- und Überwachungssysteme
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung

Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 74/1 Aufstellung innerhalb eines Gebäudes

STRATE AWALIFT 0/1

Die STRATE AWALIFT 0/1 benötigt wenig Platz und kann auch bei ungewöhnlichen Einbausituationen zur Entwässerung von Mehrfamilienhäusern und Gewerbe- oder Wohnkomplexen bis 150 EW eingesetzt werden. Verschiedene wählbare Motorleistungen ermöglichen die Anpassung bei unterschiedlichen Anforderungen.



STRATE AWALIFT 0/1

- Abwasserhebeanlage STRATE AWALIFT 0/1 nach DIN EN 12056-4 für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpe und effizienten Motor
- Aluminiumgehäuse aus G-Al Si12 (Alu230) mit dauerhaft wirksamer Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand
- Pumpensteuerung AWAmaster 1

Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik - Einzelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

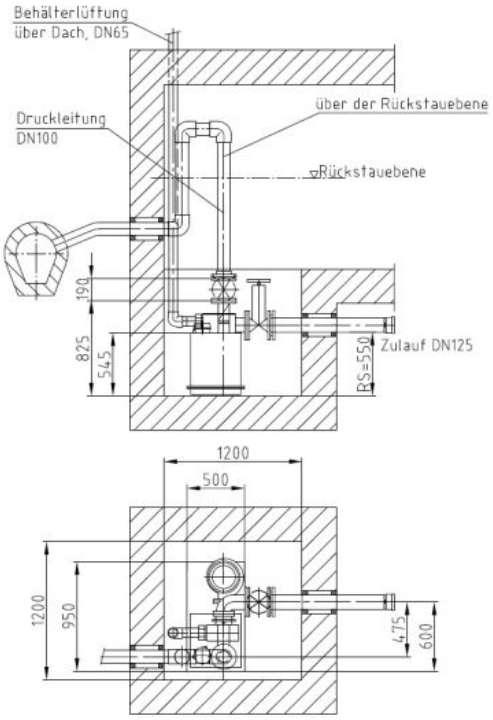
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung: 3,0 m^3/h - 150 EW
Förderhöhe: bis 32 m
Behälterinhalt: 112 l
Platzbedarf: 1200 mm x 1200 mm, oder Ø 1500 mm

Zubehör:

Armaturen und Anschlussteile
Handmembranpumpe zur Notentwässerung
Kellerentwässerungspumpe
Alarm- und Überwachungssysteme
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung

Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 74/1 Aufstellung innerhalb eines Gebäudes

Steuerungstechnik für AWALIFT Abwasserhebeanlagen

STRATE Kompaktsteuerung AWAmaster 1

Die Kompaktsteuerung in Mikroprozessortechnik wird zur Steuerung von STRATE-Abwasserhebeanlagen mit einer Pumpe und einer installierten Motorleistung bis zu 5,5 kW eingesetzt. Speziell für die Gebäudetechnik - mit integriertem Alarmmelder, Wandmontage - auch ohne Schaltschrank.
Detaillierte Beschreibung / Produktdatenblatt



STRATE AWAmaster 1

Abwasserhebeanlagen für Gebäude oder kommunale Anwendungen - Doppelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

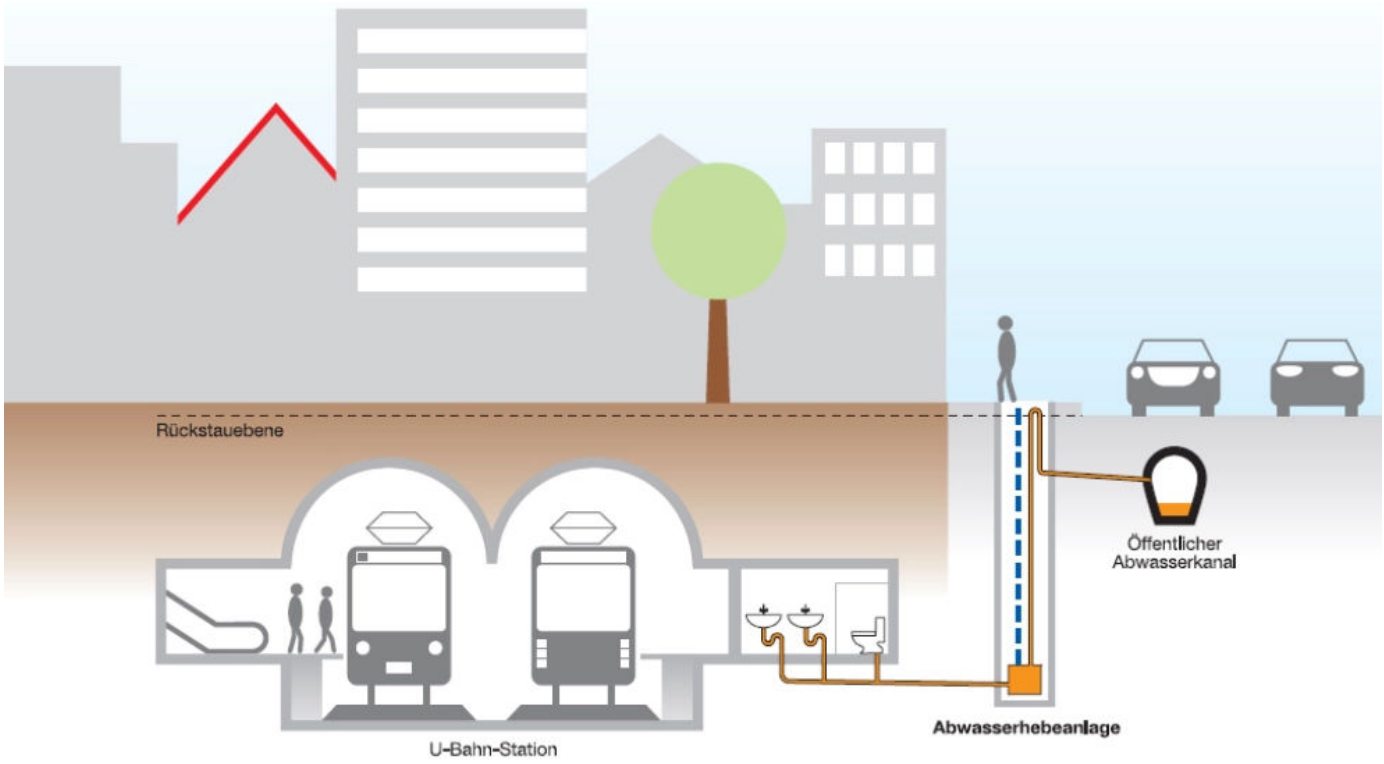


STRATE Abwasserhebeanlagen als Doppelpumpanlage in Kompaktbauweise für Gebäudeentwässerungen nach DIN EN12056-4 oder kommunale Anwendungen bis 300 EW; geeignet für fäkalienhaltiges Abwasser. Die patentierte Separator-Technologie schützt die Pumpen vor Verstopfung und vorzeitigem Verschleiß.

Abwasserhebeanlagen für Gebäude oder kommunale Anwendungen - Doppelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

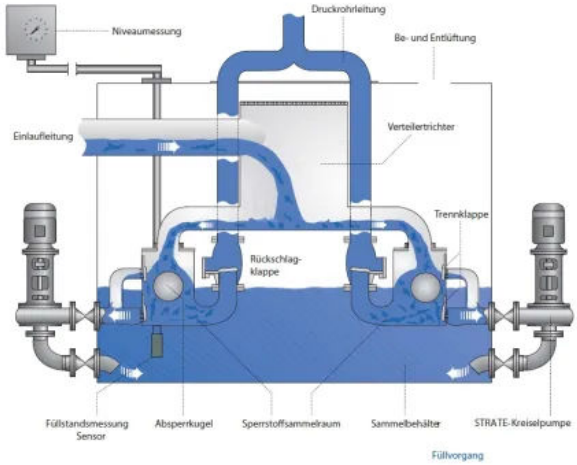
Beschreibung



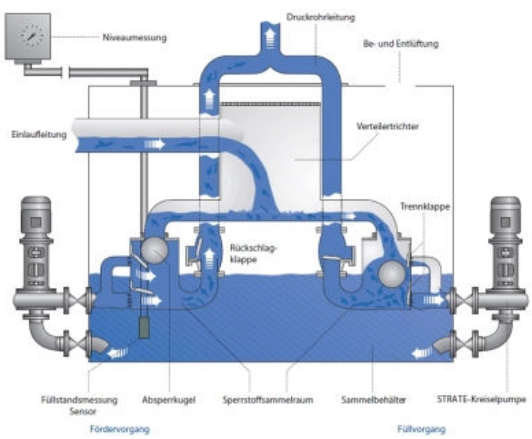
Das patentierte STRATE System

schützt durch die patentierten Sperrstoffsammelräume beide Pumpen vor Verstopfen und Verschleiß. Im Abwasser enthaltene Feststoffe werden in Sperrstoffsammelräumen zurückgehalten, so dass während der Füllvorgänge nur „vorgereinigtes“ Abwasser in die Behälter gelangen kann. Bei den folgenden Fördervorgängen wird „vorgereinigtes“ Abwasser über die Pumpen durch die Sperrstoffsammelräume gefördert und spült die dort gesammelten Sperrstoffe rückstandsfrei mit dem Förderstrom in die angeschlossenen Druckrohrleitungen.

Bei den Abwasserhebeanlagen mit zwei Kreiselpumpen ist jeder einzelnen Pumpe ein eigener Sperrstoffsammelraum zugeordnet. Die Kombination von patentiertem Sperrstoffsammelraum und Kreiselpumpe steht für hohe Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Bedienfreundlichkeit. AWALIFT-Abwasserhebeanlagen sind von der LGA gem. DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert.



Füllvorgang beim patentierten STRATE-System mit Sperrstoffsammelraum



Paralleler Füll- und Fördervorgang beim patentierten STRATE-System mit Sperrstoffsammelraum

Abwasserhebeanlagen für Gebäude oder kommunale Anwendungen - Doppelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

AWALIFT Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen

- Patentiertes STRATE-System mit doppeltem Sperrstoffsammelraum schützt vor Verstopfungen und vorzeitigem Verschleiß (Patent EP 0744504B1)
- AWALIFT Doppel-Abwasserhebeanlagen erfüllen alle Anforderungen nach DIN 1986-100 und DIN EN 12056-4
- Anlagen sind nach DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert und werden laufende durch die LGA geprüft und überwacht.
- Anwendungsbereiche:
  - Entwässerung von Geschossen, deren Sanitärobjekte unterhalb der Rückstauebene liegen.
  - Entwässerung von Objekten, die nicht über natürliche Gefälle entwässert werden können.
  - Entwässerung von Objekten, die eine erhöhte Betriebssicherheit erfordern.
- Wirtschaftlichkeit durch den Einsatz leistungsgerecht angepasster Motoren, hocheffizienter Pumpen und intelligenter Anlagensteuerung
- Hohe Lebensdauer, zuverlässigen Einsatz und eine anwenderfreundliche Bedienung und Wartung: Stabile Konstruktionen aus Aluminiumguss, die zuverlässig vor Korrosion geschützt sind und hochwertigen Anlagenbauteile ermöglichen einen geräuscharmen Betrieb.

Hygiene und Sicherheit

AWALIFT Abwasserhebeanlagen für die Gebäudetechnik erfüllen als geschlossene, gas- und geruchsdichte Systeme hohe Anforderungen an Hygiene und Sicherheit. Im Bedarfsfall liefert STRATE Abwasserhebeanlagen für explosionsgefährdete Bereiche nach den ATEX Bestimmungen.
Die hohe Betriebssicherheit wird durch den Einsatz und den wechselseitigen Betrieb von zwei Pumpen, von denen jede die volle Anlagenleistung erbringt, erreicht. Damit werden auch hohe kommunale Anforderungen erfüllt. Weiterhin entfällt die Notwendigkeit zur Bereitstellung einer Reservepumpe.

100 % Rückstauschutz

Einen sicheren Schutz gegen Rückstau bietet der Einsatz einer Abwasserhebeanlage. Die DIN EN 12056-4 sieht als sicheren Schutz gegen Rückstau den Einbau einer Rückstauschleife vor. Abweichungen hiervon bedürfen der Genehmigung der zuständigen Behörde. Der Einsatz von Abwasserhebeanlagen ist auch empfehlenswert, wenn Vorschriften zu deren Einbau nicht zwingend sind, aber ein Risiko von Rückstauschäden gegeben ist. Dazu zählt insbesondere das Vorliegen einer großen Entfernung mit nicht ausreichendem natürlichem Gefälle zwischen Entwässerungspunkt und Anschlussstelle.

Flexible Aufstellung, einfache Installation

Die Aufstellung der Anlagen erfolgt direkt in Gebäuden. Bei der überwiegenden Anzahl der Installationen kann auf eine Grube verzichtet werden. Eine Installationen im Freien ist in Verbindung mit dem STRATE AWALIFT Schacht möglich.

Abwasserhebeanlagen für Gebäude oder kommunale Anwendungen - Doppelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

STRATE AWALIFT 74/2

Die STRATE-AWALIFT 74/2 wird zur Entwässerung von Mehrfamilienhäusern, Gewerbeobjekten, wie Krankenhäuser, Schulen, Hotels, Einkaufszentren, u.ä. und Objekten der Infrastruktur, wie Flughäfen, Gewerbeparks, U-Bahnanlagen, u.ä. eingesetzt. Die Objekte lassen sich nicht mit natürlichem Gefälle entwässern oder es ist ein besonderer Schutz gegen Rückstau erwünscht. Die Reservepumpe garantiert einen ausfallsicheren Betrieb. D ie Anlage kann direkt im Keller installiert werden, eine Grube ist nicht erforderlich. Bei der Installation im Freien wird der Einbau in den STRATE AWALIFT-Schacht empfohlen.



STRATE AWALIFT 74/2

- Abwasserhebeanlage AWALIFT 74/2 als Doppelpumpanlage nach DIN EN 12056-4 für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt beide Pumpen vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Trocken aufgestelltes System mit gasdichtem Behälter
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpen und effizienten Motoren
- Aluminiumgehäuse aus G-Al Si12 (Alu230) mit dauerhaft wirksamer Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand
- Pumpensteuerung erfolgt über separate Steuerungstechnik, z.B. Kompaktsteuerung AWAmaster 2

Abwasserhebeanlagen für Gebäude oder kommunale Anwendungen - Doppelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

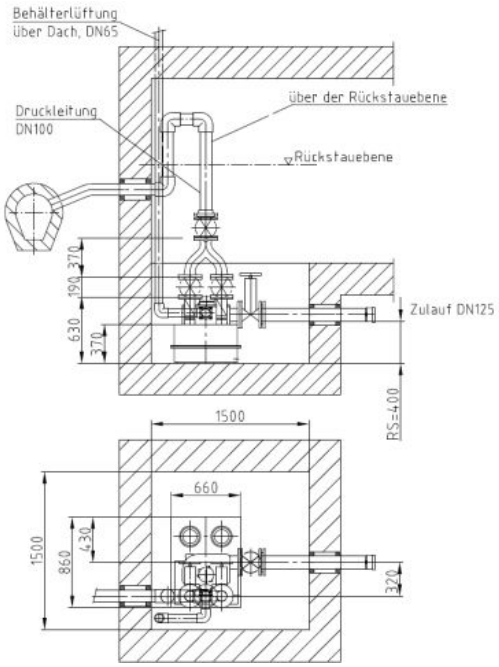
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung je Pumpe: 4 m^3/h - 200 EW
Förderhöhe: bis 22 m
Behälterinhalt: 107 l
Platzbedarf: 1500 mm x 1500 mm, oder Ø 1800 mm

Zubehör:

Armaturen und Anschlussteile
Handmembranpumpe zur Notentwässerung
Kellerentwässerungspumpe
Alarm- und Überwachungssysteme
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung

Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 74/2 Aufstellung innerhalb eines Gebäudes

STRATE AWALIFT 0/2

Die STRATE-AWALIFT 0/2 wird zur Entwässerung von großen Mehrfamilienhäusern, Gewerbeobjekten, wie Krankenhäuser, Schulen, Hotels, Einkaufszentren, u.ä. und Objekten der Infrastruktur, wie Flughäfen, Gewerbeparks, U-Bahnanlagen, u.ä. eingesetzt. Die Objekte lassen sich nicht mit natürlichem Gefälle entwässern oder es ist ein besonderer Schutz gegen Rückstau erwünscht. Die Reservepumpe garantiert einen ausfallsicheren Betrieb. Die Anlage kann auch direkt im Keller installiert werden, eine Grube ist nicht erforderlich. Bei der Installation im Freien wird der Einbau in den STRATE AWALIFT-Schacht empfohlen.



STRATE AWALIFT 0/2

- Abwasserhebeanlage AWALIFT 0/2 als Doppelpumpanlage nach DIN EN 12056-4 für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt beide Pumpen vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4

Abwasserhebeanlagen für Gebäude oder kommunale Anwendungen - Doppelanlagen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

- Trocken aufgestelltes System mit gasdichtem Behälter
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpen und effiziente Motoren
- Aluminiumgehäuse aus G-Al Si12 (Alu230) mit dauerhaft wirksamer Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand
- Pumpensteuerung erfolgt über separate Steuerungstechnik, z.B. Kompaktsteuerung AWAmaster 2

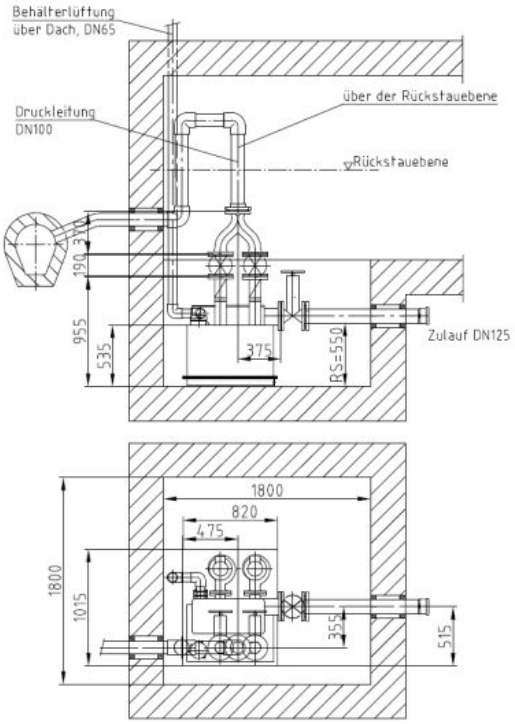
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung je Pumpe: 6,0 m^3/h - 300 EW
Förderhöhe: bis 32 m
Behälterinhalt: 205 l
Platzbedarf: 1800 mm x 1800 mm, oder Ø 2000 mm
Montageöffnung: 1000 x 1000 mm

Zubehör:

Armaturen und Anschlussteile
Handmembranpumpe zur Notentwässerung
Kellerentwässerungspumpe
Alarm- und Überwachungssysteme
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung

Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 0/2 Aufstellung innerhalb eines Gebäudes

Steuerungstechnik für AWALIFT Abwasserhebeanlagen

STRATE Kompaktsteuerung AWAmaster 2

Die Kompaktsteuerung in Mikroprozessortechnik wird zur Steuerung von STRATE-Abwasserhebeanlagen mit zwei Pumpen und einer installierten Motorleistung bis zu 5,5 kW je Pumpe eingesetzt. Speziell für die Gebäudetechnik - mit integriertem Alarmmelder, Wandmontage - auch ohne Schaltschrank.
Detaillierte Beschreibung / Produktdatenblatt

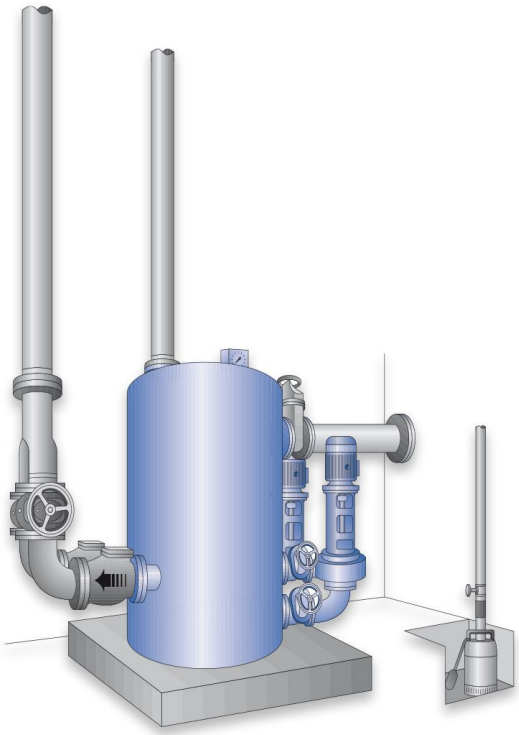


STRATE AWAmaster 2

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE



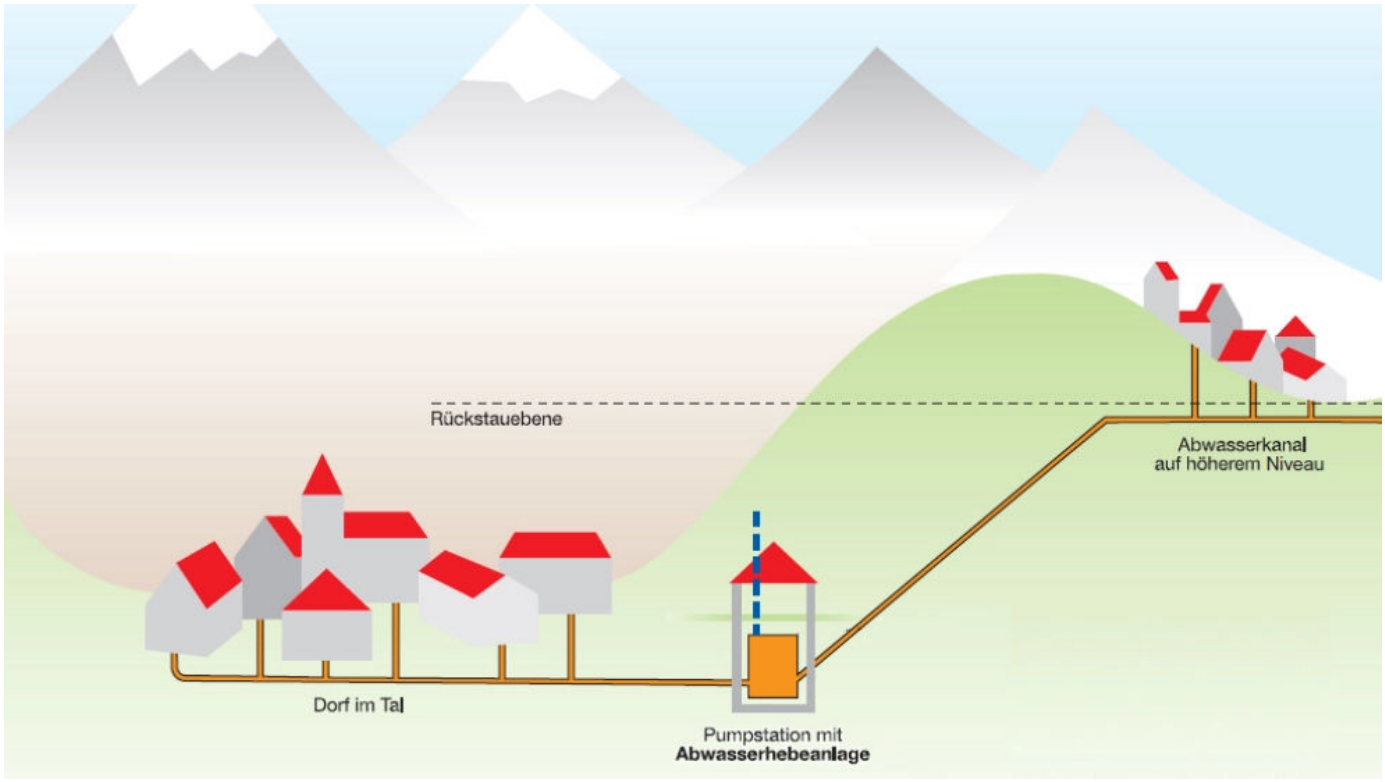


STRATE bietet für kommunale Entwässerungssysteme Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen mit patentierter Separator-Technologie. Für spezielle Anforderungen wie z. B. die Überbrückung großer Distanzen durch hohe Förderdrücke werden individuelle Anlagen durch die STRATE Projektplanung zusammengestellt. Der Einsatzbereich geht bis zu 37.000 EW mit Förderleistungen bis 800 m3/h.

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

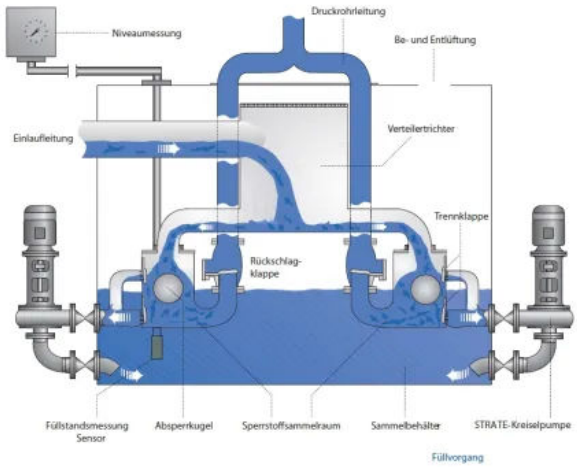
Beschreibung



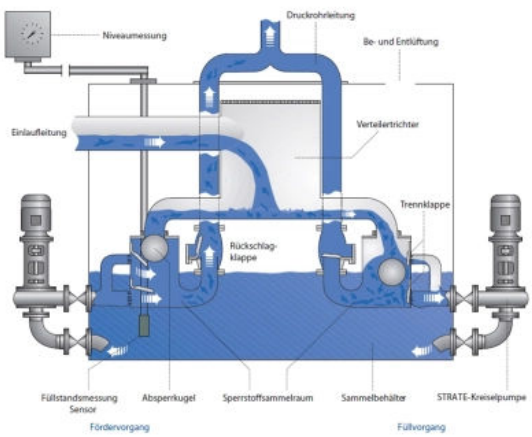
Das patentierte STRATE System

schützt durch die patentierten Sperrstoffsammelräume alle Pumpen vor Verstopfen und Verschleiß. Im Abwasser enthaltene Feststoffe werden in Sperrstoffsammelräumen zurückgehalten, so dass während der Füllvorgänge nur „vorgereinigtes“ Abwasser in die Behälter gelangen kann. Bei den folgenden Fördervorgängen wird „vorgereinigtes“ Abwasser über die Pumpen durch die Sperrstoffsammelräume gefördert und spült die dort gesammelten Sperrstoffe rückstandsfrei mit dem Förderstrom in die angeschlossenen Druckrohrleitungen.

Bei den Abwasserhebeanlagen mit mehreren Kreiselpumpen ist jeder einzelnen Pumpe ein eigener Sperrstoffsammelraum zugeordnet. Die Kombination von patentiertem Sperrstoffsammelraum und Kreiselpumpe steht für hohe Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Bedienfreundlichkeit. AWALIFT-Abwasserhebeanlagen sind von der LGA gem. DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert.



Füllvorgang beim patentierten STRATE-System mit Sperrstoffsammelraum



Paralleler Füll- und Fördervorgang beim patentierten STRATE-System mit Sperrstoffsammelraum

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

AWALIFT Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Die STRATE Abwasserhebeanlagen werden seit 1957 im kommunalen Bereich hauptsächlich in der Entwässerung von großen Gebäuden (Hotels, Krankenhäusern, Kongresszentren etc.), Wohn- und Industriegebieten, Ortschaften, Kommunen, Stadtteilen bis 37.000 Einwohner und weiteren Objekten der Infrastruktur (Flughäfen, Gewerbeparks, U-Bahnhöfen etc.) eingesetzt.

STRATE AWALIFT Abwasserhebeanlagen sind sehr wirtschaftlich durch den Einsatz von Motoren, die jedem einzelnen Bedarfsfall leistungsgerecht angepasst werden, der Verwendung von hocheffizienten Pumpen und der Möglichkeit der intelligenten Anlagensteuerung.

STRATE Abwasserhebeanlagen bieten eine hohe Lebensdauer, Zuverlässigkeit sowie anwenderfreundliche Bedienung und Wartung. Stabile, korossionsgeschützte Konstruktionen aus Stahl und die eingesetzten hochwertigen Anlagenbauteile ermöglichen einen geräuscharmen Betrieb.

STRATE Abwasserhebeanlagen entsprechen als geschlossene, gas- und geruchsdichte Systeme den hohen Anforderungen an Hygiene und Sicherheit. Bei Bedarf sind Abwasserhebeanlagen für explosionsgefährdete Bereiche nach den ATEX Bestimmungen lieferbar. Die Aufstellung der Anlagen erfolgt direkt in Gebäuden, in der überwiegenden Anzahl der Installationen kann auf eine Grube verzichtet werden. Für die Installation im Freien bietet sich der STRATE AWALIFT-Schacht als Einbaulösung an. Die Schaltanlagen mit integrierter STRATE Steuerung werden vorzugsweise in Gebäuden, in Außenschränken oder in separaten Betriebsgebäuden installiert.

STRATE AWALIFT 1/2

Die AWALIFT 1/2 wird als vollautomatische und überflutbare Abwasserhebeanlage mit dem bewährten Separator-System für bis zu 750 EW vorwiegend im kommunalen Bereich zur Entwässerung von größeren Objekten eingesetzt. Eine hohe Betriebssicherheit wird durch den Einsatz und den wechselseitigen Betrieb von zwei Pumpen erreicht. Die Bereitstellung von Reservepumpen entfällt.



STRATE AWALIFT 1/2

- Abwasserhebeanlage AWALIFT 1/2 als Doppelpumpanlage für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt die Pumpen vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Trocken aufgestelltes System mit gasdichtem Behälter
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpen und effizienten Motoren
- Stahlgehäuse aus S235JR (St37-2) mit dauerhaft wirksamer 2-K-Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

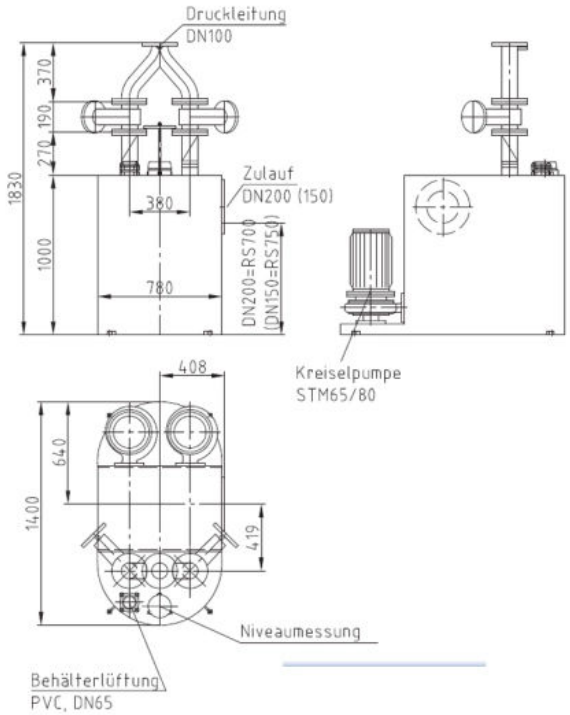
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung: 15 m³/h - 750 EW
Förderhöhe: bis 70 m
Behälterinhalt: 430 l
Platzbedarf: 2000 mm x 2000 mm, oder Ø 2000 mm

Zubehör:

Pumpensteuerung
Rohrleitung und Anschlussteile innerhalb des Bauwerkes
Induktive Mengenmessung
Alarm- und Überwachungssysteme
Notstromaggregate
STRATE-Belüftungssysteme für die Druckleitung
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE-Be- und Entlüftungsventile
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung
EVU-Hausanschluss

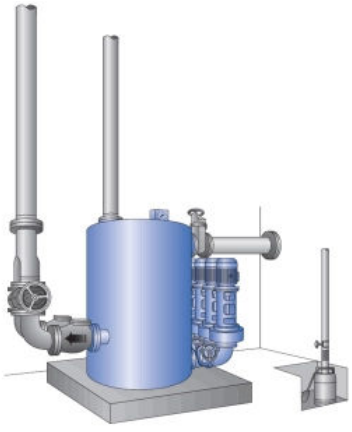
Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 74/2 Aufstellung innerhalb eines Gebäudes

STRATE AWALIFT 1/2x2

Die STRATE AWALIFT 1/2x2 wird in vielen Bereichen eingesetzt, in denen geringe Abwassermengen eine große Förderhöhe überwinden müssen. Mit einer Anlagenleistung von 15 m³/h ist die Anlage für bis zu 750 EW geeignet. Durch den Einsatz verschiedener Motorvarianten wird die Anlage anindividuellen Bedürfnisse angepasst.



STRATE AWALIFT 1/2x2

- Abwasserhebeanlage AWALIFT für fäkalienhaltiges Abwasser
- Entwässerung bei größeren Förderhöhen und langen Druckleitungen; als Zwischenpumpwerk innerhalb eines Druckentwässerungssystems
- Patentiertes Separator-System schützt die Pumpen vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Trocken aufgestelltes System mit gasdichtem Behälter
- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpen und effiziente Motoren
- Stahlgehäuse aus S235JR (St37-2) mit dauerhaft wirksamer 2-K-Korrosionsschutzbeschichtung

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand

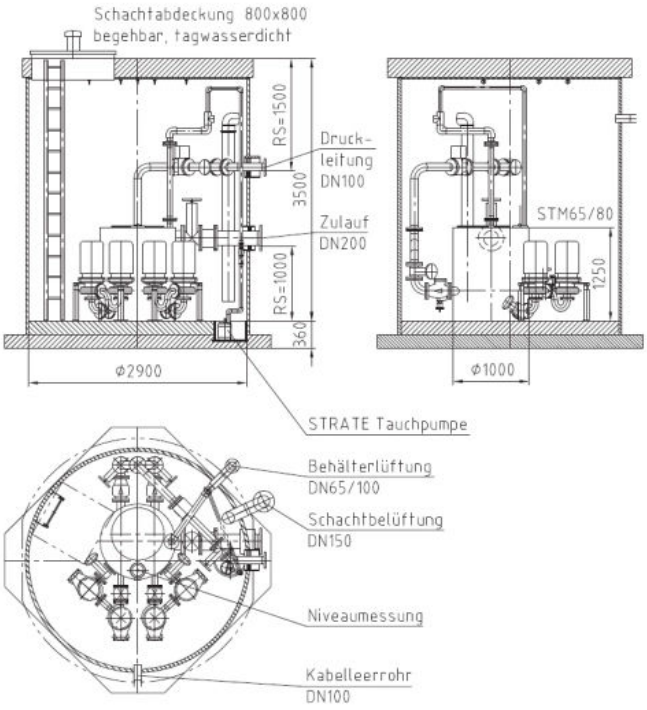
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung: 15 m³/h - 750 EW
Förderhöhe: bis 120 m
Behälterinhalt: 785 l
Platzbedarf: 2500 mm x 3000 mm
Montageöffnung: 1200 x 1400 mm

Zubehör:

Pumpensteuerung
Rohrleitung und Anschlussteile innerhalb des Bauwerkes
Induktive Mengenmessung
Alarm- und Überwachungssysteme
Notstromaggregate
STRATE-Belüftungssysteme für die Druckleitung
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE-Be- und Entlüftungsventile
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung
EVU-Hausanschluss

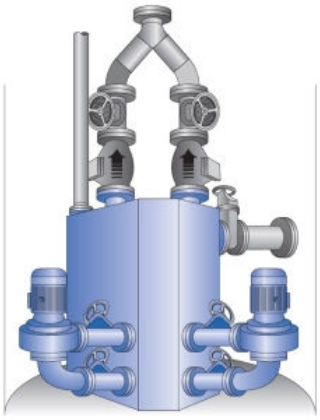
Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 1/2x2 im AWALIFTSCHACHT 2900

STRATE AWALIFT 1/2 penta

Die STRATE AWALIFT 1/2 penta bietet viel Förderleistung bei einem geringen Raumbedarf. Die Aufstellung der Anlage erfolgt direkt an der Schachtwand, der Schachtdurchmesser kann durch diese Aufstellung reduziert werden. Die 1/2 penta verfügt über das bewährte Separator-System. Durch den Einsatz von zwei Pumpen wird eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet.



STRATE AWALIFT 1/2 penta

- Abwasserhebeanlage AWALIFT für fäkalienhaltiges Abwasser
- Patentiertes Separator-System schützt die Pumpen vor Verstopfen und vorzeitigem Verschleiß
- LGA zertifiziert gemäß DIN EN 12050-1 bzw. -4
- Trocken aufgestelltes System mit gasdichtem Behälter

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

- Energiesparender Betrieb durch hydraulisch optimierte Pumpen und effiziente Motoren
- Stahlgehäuse aus S235JR (St37-2) mit dauerhaft wirksamer 2-K-Korrosionsschutzbeschichtung
- Lange Lebensdauer
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand



STRATE AWALIFT 1/2 penta im AWALIFTSCHACHT

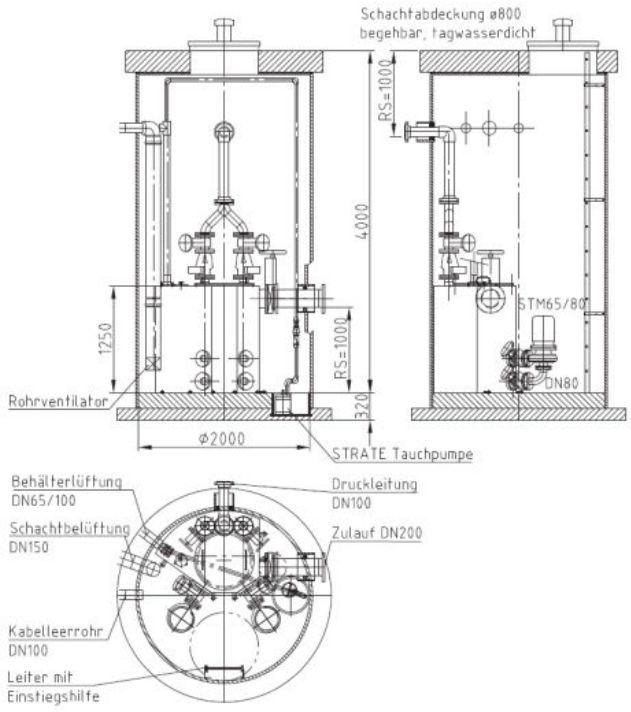
Leistungsangaben / Platzbedarf:

Anlagenleistung: 20 m^3/h - 1000 EW
Förderhöhe: bis 70 m
Behälterinhalt: 650 l
Platzbedarf: Ø 2000 mm
Montageöffnung: 1500 x 1200 mm

Zubehör:

Pumpensteuerung
Rohrleitung und Anschlussteile innerhalb des Bauwerkes
Induktive Mengenmessung
Alarm- und Überwachungssysteme
Notstromaggregate
STRATE-Belüftungssysteme für die Druckleitung
STRATE AWALIFT-Schacht
STRATE-Be- und Entlüftungsventile
STRATE Betriebsgebäude
STRATE Montage und Wartung
EVU-Hausanschluss

Produktdatenblatt
Projektierungshilfe



Einbauvorschlag AWALIFT 1/2 penta im AWALIFTSCHACHT 2000

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

Weitere AWALIFT Abwasserhebeanlagen bis 37000 EW

STRATE AWALIFT 2/2 flach - bis zu maximal 1700 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 2/2 rund - bis zu maximal 2800 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 2/2 penta - bis zu maximal 1700 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 2/2x2 - bis zu maximal 2800 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 3/2 - bis zu maximal 3700 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 4/2 - bis zu maximal 5600 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 5/2 - bis zu maximal 7000 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 6/2 - bis zu maximal 9300 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 6/3 - bis zu maximal 11600 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 7/3 - bis zu maximal 16300 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 8/3 - bis zu maximal 18600 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 9/4 - bis zu maximal 29000 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe
STRATE AWALIFT 10/6 - bis zu maximal 37000 EW	Produktdatenblatt Projektierungshilfe

Abwasserhebeanlagen für kommunale Anwendungen

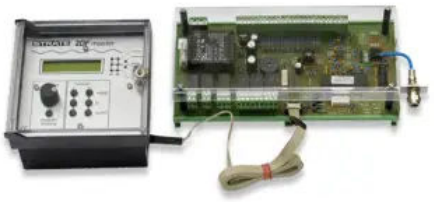
Aus der Serie Abwasserhebeanlagen für Gebäude und kommunale Anwendungen von STRATE

Steuerungstechnik für AWALIFT Abwasserhebeanlagen

STRATE AWAcontrol Steuerung 2DF master

Mit einer installierten Motorleistung von jeweils 0,75 kW bis 75 kW gesamt, ist die Steuerung für die Gebäudetechnik und kommunale Anwendungen (Doppelanlagen) geeignet. Sie bietet sie eine hohe Anwenderfreundlichkeit und Funktionalität der AWAmaster-Technologie auch für Pumpenleistungen über 4 kW.

Detaillierte Beschreibung / Produktdatenblatt



STRATE AWAcontrol