Abflussrohrsysteme (drainage)

Von Düker



Düker GmbH
Würzburger Str. 10-16
97753 Karlstadt
Deutschland

Tel.: +49 9353 791-565
Fax: +49 9353 791198

verkauf.abflusstechnik@dueker.de
www.dueker.de

Gusseiserne muffenlose Abflussrohrsysteme für verschiedene Anwendungsbereiche. Für die Herstellung der Abflussrohre und -formstücke wird als Werkstoff Gusseisen mit Lamellengraphit, Grauguss GG nach DIN EN 1561 verwendet. Die Düker-typische Gefügeausbildung verleiht dem Material hohe Festigkeit, Verschleißfestigkeit, Temperatur- und Feuerbeständigkeit, hervorragende Korrosionsbeständigkeit (im Vergleich zu Stahl) und ein sehr hohes Dämpfungsvermögen.

Gusseiserne Abflussrohre von Düker zeichnen sich daher durch Robustheit, Langlebigkeit, Feuerbeständigkeit und geräuscharmen Betrieb - auch ohne besondere Isolierung und Schalldämm-Maßnahmen - aus.

Eignung und Einsatz
Gusseiserne muffenlose Abflussrohre werden hauptsächlich für den Abtransport häuslicher Abwässer in und an Gebäuden und Grundstücken eingesetzt. Spezielle Beschichtungen und Verbindungen erlauben auch einen Einsatz bei Sonderfällen, wie z. B. für aggressive Medien oder Umgebungen, für Erdverlegung, fetthaltige Abwässer, Brückenentwässerung, usw.

Lieferumfang
Rohre, Formstücke, Übergangsstücke, Verbinder

Gusseiserne Abflussrohre, Formstücke und Verbindungen

Aus der Serie Abflussrohrsysteme (drainage) von Düker



Gusseiserne muffenlose Abflussrohrsysteme für verschiedene Anwendungsbereiche: SML - für die Ableitung häuslicher Abwässer, TML - für die Erdverlegung, MLK-protec - für fetthaltige und aggressive Abwässer und MLB - für die Brückenentwässerung.

Systeme und Eigenschaften

Für die Herstellung der Abflussrohre und -formstücke wird als Werkstoff Gusseisen mit Lamellengraphit, Grauguss GG nach DIN EN 1561 verwendet. Die Düker-typische Gefügeausbildung verleiht dem Material hohe Festigkeit, Verschleißfestigkeit, Temperatur- und Feuerbeständigkeit, hervorragende Korrosionsbeständigkeit (im Vergleich zu Stahl) und ein sehr hohes Dämpfungsvermögen. Gusseiserne Abflussrohre von Düker zeichnen sich daher durch Robustheit, Langlebigkeit, Feuerbeständigkeit und geräuscharmen Betrieb - auch ohne besondere Isolierung und Schalldämm-Maßnahmen - aus.

SML - für die Ableitung häuslicher Abwässer in und an Gebäuden



Eigenschaften:

SML Rohre und Formstücke nach DIN EN 877 und DIN 19522
Chemisch beständig bei Nutzung der Leitungen mit häuslichen Abwässern im Bereich von pH 2 - pH 12.
Liegt weit über den Werten, die von der DIN EN 877 gefordert werden.

Beschichtung:

- außen: der gültigen Norm entsprechender Grundanstrich
- innen: hochgradig vollvernetzte Epoxid-Beschichtung

Gusseiserne Abflussrohre, Formstücke und Verbindungen

Aus der Serie Abflussrohrsysteme (drainage) von Düker

Lieferprogramm:

- Rohre: DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 400
  Nennweiten DN 500 und DN 600 auf Anfrage, DN 70 als Auslaufgröße nur noch auf Anfrage lieferbar
- Form- und Übergangsstücke: Standardformstücke für alle Nennweiten;
  umfangreiches Formstückprogramm für die Hauptgrößen DN 50 bis DN 300

TML - Für die Erdverlegung



Abflussrohrsystem für die Erdverlegung nach DIN EN 877 und DIN 19522
senbeschichtung:
der TML Rohre und Formstücke erfüllt die Anforderungen für Bodenklasse II, Bewertungszahl -5 bis -10. Die Bodenaggressivität ist nach dem Arbeitsblatt GW 9 des DVGW Regelwerks zu bestimmen. Auszuschließen sind damit nur stark aggressive Böden, wie Torf-, Moor-, Schlick- und Marschböden sowie stark verunreinigte, kontaminierte Böden.
Beständigkeit Innenbeschichtung:
Die Innenbeschichtung entspricht dem SML-Abflussrohrsystem.

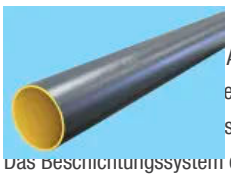
Beschichtung:

- Rohrbeschichtung: außen Spritzverzinkung, Flächendichte 130 g/m^2, darüber 2K-Lack in Farbe RAL 8011 braun; innen hochgradig vollvernetzte Epoxid-Beschichtung
- Formstück-Beschichtung: innen und außen hochgradig vollvernetzte Epoxid-Beschichtung

Lieferprogramm:

- Rohre: DN 100, 125, 150, 200
- Form- und Übergangsstücke: Standardformstücke für alle Nennweiten

MLK-protec - Für fetthaltige und aggressive Abwässer sowie die Erdverlegung



Abflussrohrsystem mit zweifacher Epoxid-Innenbeschichtung für aggressive und fetthaltige häusliche Abwässer; außen mit
er Epoxid-Deckschicht, geeignet für die Erdverlegung.
senbeschichtung:
Das Beschichtungssystem der MLK-protec Rohre und Formstücke erfüllt die Anforderungen für Bodenklasse II, Bewertungszahl -5 bis -10. Die Bodenaggressivität ist nach dem Arbeitsblatt GW 9 des DVGW Regelwerks zu bestimmen. Auszuschließen sind damit nur stark aggressive Böden, wie Torf-, Moor-, Schlick- und Marschböden sowie stark verunreinigte, kontaminierte Böden.
Beständigkeit Innenbeschichtung:

Gusseiserne Abflussrohre, Formstücke und Verbindungen

Aus der Serie Abflussrohrsysteme (drainage) von Düker

Die Innenbeschichtung ist speziell für aggressive Medien geeignet. Da das Ausmaß des chemischen Angriffs auf ein Material von einer Reihe variabler Faktoren wie Temperatur und Druck, Konzentration, Verunreinigung und eventuell Mischung der Agenzien sowie Einwirkungsdauer, Intensität des Kontaktes und Größe der Kontaktfläche erheblich beeinflusst werden kann, sollten im Zweifelsfall die Einsatzmöglichkeit mit dem Düker Beratungsdienst geklärt werden.

Beschichtung:

- Rohrbeschichtung: außen Spritzverzinkung (Flächendichte 130 g/m^2) und Epoxid-Deckbeschichtung (min. 60 µm), innen hochgradig vollvernetzte Epoxid-Beschichtung (mind. 240 µm)
- Formstück-Beschichtung: innen und außen Pulverepoxid-Beschichtung

Lieferprogramm:

- Rohre: DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 400
- Form- und Übergangsstücke: Standardformstücke und umfangreiches Formstückprogramm für alle Nennweiten

MLB - Mit schwerem Korrosionsschutz außen für die Brückenentwässerung



Eigenschaften:

Die Beschichtungen der Düker MLB Rohre entsprechen der TL/TP der ZTV-ING Stahlbau, Anhang A.
MLB-Abflussrohre, die im Brückenbau eingesetzt werden, sind vor Korrosion durch Sprühsalze und saure Abgase durch diesen schweren Korrosionsschutz außen geschützt. Zur Angleichung an den Baukörper können sie problemlos überstrichen werden.

Beschichtung:

- Rohrbeschichtung: außen 2-schichtige thermische Spritzverzinkung und 2K Epoxidbeschichtung, innen hochgradig vollvernetzte Epoxid-Beschichtung gem. ZTV-ING Teil 4 Stahlbau, Anhang A, Tabelle A 4.3.2, Bauteil Nr. 3.3.3.

Lieferprogramm:

- Rohre: DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 400
  Nennweiten DN 500 und DN 600 auf Anfrage
- Form- und Übergangsstücke: Standardformstücke für alle Nennweiten

Verbinder für muffenlose gusseiserne Rohre



Düker liefert Verbindungen für alle Anwendungen gusseiserner Abflussrohre.
Wichtig für die Auswahl sind neben den erhältlichen Nennweiten die Aggressivität der Medien (Auswahl des richtigen Elastomers: Standard EPDM, Sonderausführung NBR), die Aggressivität der Umgebung (Auswahl des richtigen Metalls) sowie die zu erwartende Innendruckbelastung und Befestigung.
Wenn in den im Prinzip drucklosen Entwässerungsleitungen ein hoher Innendruck zu erwarten ist - z. B. im Rückstaubereich, bei Abwasserhebeanlagen, höheren Fallleitungen ohne Abgang - muss die Dichtheit abgesichert werden. Dies erfolgt entweder durch längskraftschlüssige Verbindungen oder durch andere Hilfsmittel zur Zugentlastung, wie Krallen, Widerlager oder ähnliches.

Gusseiserne Abflussrohre, Formstücke und Verbindungen

Aus der Serie Abflussrohrsysteme (drainage) von Düker

Einen Überblick über alle lieferbaren Verbinder gibt die Einsatzmatrix.