

# Repadur KS

## Korrosionsschutzmörtel 1-K PCC

**KS 850**



Zementgebundener Korrosionsschutzmörtel im Zuge von Betoninstandsetzungsmaßnahmen. Geprüft nach DIN EN 1504 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken" sowie nach der ZTV-ING und den Instandsetzungsrichtlinien des DAfStb. Zum Beschichten der entrosteten Bewehrungsseisen zur Wiederherstellung des Korrosionsschutzes.

- Innen und außen
- Einkomponentig
- Mineralisch
- Leicht verarbeitbar
- Streichfähig
- Chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII

Verbrauch: Ca. 1,6 kg / m<sup>2</sup> / mm; ca. 120 g / lfm Eisen (d = 10 mm)

| Best.-Nr. | Lieferform | Stk./Pal. | kg/Pal. |
|-----------|------------|-----------|---------|
| 7785005   | Eimer 5 kg | 72        | 360 kg  |
| 7785036   | Dose 1 kg  | 480       | 480 kg  |

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PCC System</b>              | <p>Sopro Repadur KS gehört zum Sopro Repadur System.</p> <p>Das Sopro Repadur System ist ein PCC-Betonersatzsystem für die Anwendungsfälle PCC I und PCC II nach den ZTV-ING bzw. für die Beanspruchungsklassen M2/PCC I sowie M2/PCC II gem. der Rili SIB des DAfStb und umfasst:</p> <p>Korrosionsschutz: Sopro Repadur KS<br/> Haftbrücke: Sopro Repadur MH<br/> Betonersatz: Sopro Repadur 50<br/> Feinspachtel: Sopro Repadur 5</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Anwendungsgebiete</b>       | Korrosionsschutz von Bewehrungsseisen, die nach Entrosten mittels Druckluftstrahlen mit Sicherheitsstrahlgut einen Oberflächen-Vorbereitungsgrad von Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 aufweisen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Verarbeitungszeit</b>       | Ca. 60 Minuten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Wartezeit</b>               | Der 2. Anstrich kann nach ca. 120 Minuten erfolgen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Produkt Farbe</b>           | Trockenpulver: grau, angemischte Schlämme: blau                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Wasserbedarf</b>            | <p>Ca. 1,0 - 1,1 l Wasser : 5 kg Sopro Repadur KS;<br/> Ca. 21 Teile Wasser : 100 Teile Pulver Sopro Repadur KS</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b> | Ab +5 °C bis max. +30 °C verarbeitbar (Untergrund, Luft, Werkstoff)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Lagerung</b>                | Ca. 12 Monate (trocken, ungeöffnetes Originalgebinde)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Eigenschaften</b>           | <p>Sopro Repadur KS ist ein werkseitig vorgefertigter Trockenmörtel aus hochwertigem Zement, Zuschlagstoffen und speziellen Additiven.</p> <p>Mit Wasser angemischt, ergibt Sopro Repadur KS einen thixotropen, leicht zu verarbeitenden, streichfähigen Frischmörtel. Sopro Repadur KS entspricht den Anforderungen der TL und TP BE-PCC und bietet einen dauerhaften Schutz vor korrosionsfördernden Einflüssen.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Untergrundvorbereitung</b>  | <p>Die umgebenden Betonflächen müssen rau, sauber und fest sein. Sie dürfen feucht, aber nicht glänzend nass sein.</p> <p>Korrodierte Bewehrungsseisen sind mit leichtem Stemmwerkzeug freizulegen und mittels Druckluftstrahlen mit Sicherheitsstrahlgut bis zum Oberflächen-Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12 944-4 zu entrosten. Unmittelbar nach dem Entrosten werden die Bewehrungsseisen 2 mal vollflächig deckend mit Sopro Repadur KS gestrichen.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Verarbeitung</b>            | <p>Sopro Repadur KS wird mit Wasser angemischt. In einem sauberen Mischgefäß werden ca. 2/3 des Anmachwassers vorgegeben. Mit Beginn des Mischvorgangs erfolgt die kontinuierliche Zugabe des Trockenmörtels und des restlichen Anmachwassers. Die Bestandteile sind sorgfältig miteinander zu mischen, bis nach einer Mischzeit von ca. 3 Minuten ein homogenes, klumpenfreies und streichfähiges Frischmörtelgemisch vorliegt. Das Anmischen kann mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 400 U/min.) mit einem geeigneten Rühraufsatz erfolgen. Der Frischmörtel ist über einen Zeitraum von ca. 90 Minuten (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) verarbeitbar.</p> <p>Unmittelbar nach dem Entrosten der Bewehrungsseisen erfolgt der 1. Auftrag von Sopro Repadur KS vollflächig deckend mit einem Pinsel. Sobald das Material des 1.</p> |

Arbeitsganges streichfest ist (nach ca. 2 Stunden bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit), kann der 2. Auftrag, ebenfalls vollflächig und deckend, vorgenommen werden. Nachfolgende Arbeitsgänge können ca. 2 Stunden (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) nach dem Aufbringen des 2. Anstrichs begonnen werden.

#### Zeitangaben

Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.

#### Werkzeugreinigung

Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser reinigen; erhärtet nur mechanisch.

#### CE-Kennzeichnung



#### Sicherheitshinweise

##### Komponente A

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

GHS05

GHS07

**Signalwort** Gefahr

H315 Verursacht Hautreizungen.

H318 Verursacht schwere Augenschäden.

H335 Kann die Atemwege reizen.

P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/ Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.

P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter ausspülen.

P312 Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM anrufen.

P501 Inhalt/Behälter laut Verordnung der Entsorgung zuführen.

P264 Nach Gebrauch Hände gründlich waschen.

**Enthält:** Enthält: Portlandzement, Cr (VI) < 2 ppm.

ADR-Verpackungsgruppe: NA

Wassergefährdungsklasse: WGK 2: Deutlich wassergefährdend

GISCODE: ZP1

Chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII

##### Komponente B

ADR-Verpackungsgruppe: NA

**Deutschland**

Sopro Bauchemie GmbH  
Postfach 22 01 52  
D-65102 Wiesbaden

Fon +49 611 1707-252  
Fax +49 611 1707-250  
Mail [info@sopro.com](mailto:info@sopro.com)

**Schweiz**

Sopro Bauchemie GmbH  
Bierigutstrasse 2  
CH-3608 Thun

Fon +41 33 334 00 40  
Fax +41 33 334 00 41  
Mail [info\\_ch@sopro.com](mailto:info_ch@sopro.com)

**Österreich**

Sopro Bauchemie GmbH  
Lagerstraße 7  
A-4481 Asten

Fon +43 72 24 67141-0  
Fax +43 72 24 67141-0  
Mail [marketing@sopro.at](mailto:marketing@sopro.at)

**Service-Hotline Anwendungsberatung**

Fon '+49 611 1707-111  
Fax '+49 611 1707-280  
Mail [anwendungstechnik@sopro.com](mailto:anwendungstechnik@sopro.com)

**Service-Hotline Objektberatung**

Fon '+49 611 1707-170  
Fax '+49 611 1707-136  
Mail [objektberatung@sopro.com](mailto:objektberatung@sopro.com)

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: [www.sopro.com](http://www.sopro.com)! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.