

SoproDur® HF-D

FugenDicht hochfest

HF-D 817



Elastischer, essigsäurevernetzender, chemikalienbeständiger Silikondichtstoff zum Abdichten von mechanisch und chemisch hoch beanspruchten Boden- und Anschlussfugen in Lager- und Fertigungshallen, Werkstätten, Waschanlagen und Großküchen.

- Innen und außen
- Geprüft auf Lebensmittelverträglichkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalien-, Alterungs-, UV- und Witterungsbeständigkeit
- Beständig gegen Hochdruckreinigung
- DGNB: Höchste Qualitätsstufe 4, Zeile 12 (Gemäß DGNB-Kriterium „EN1.2 Risiken für die lokale Umwelt“ Version 2018)

Verbrauch: 310 ml für ca. 3,1 m Fuge (10 x 10 mm)



Art.-Nr.	Lieferform	Stk./Pal.	kg/Pal.
7781743	Kartusche 310 ml	1080	387,72 kg

Anwendungsgebiete	Zum Abdichten von mechanisch und chemisch hoch beanspruchten Boden- und Anschlussfugen in Lager- und Fertigungshallen, Hofflächen, Werkstätten, Waschanlagen, Großküchen und lebensmittelverarbeitende Betriebe. Hinweis: Nicht für Naturstein- und Betonwerksteinbeläge sowie für den Unterwasserbereich geeignet.
Eigenschaften	SoproDur® FugenDicht hochfest ist ein elastischer, essigsäurevernetzender, mechanisch und chemisch hoch belastbarer Dichtstoff mit sehr guter Alterungs-, UV-, Witterungs- und Temperaturbeständigkeit, der auf Lebensmittelverträglichkeit geprüft ist.
Dichte	1.1 g/cm ³
Untergrundvorbereitung	Die Fugenflanken müssen staubfrei, sauber, trocken und fest sowie frei von trennenden Substanzen sein. Öle und Fette auf porengeschlossenen, glatten Untergründen mit handelsüblichen Lösemitteln, wie z. B. Aceton oder Spiritus, vollständig entfernen. Falls erforderlich gemäß Angaben primern. Zementäre Fugen müssen vor dem Einbringen des Silikons durchgehärtet und trocken sein. Der Fugengrund ist bis zur richtigen Fugentiefe mit Hinterfüllmaterial zu verfüllen. Achtung! Keine bitumen- und teerhaltige oder faserige Materialien verwenden. SoproDur® FugenDicht hochfest darf keine Drei-Flanken-Haftung zum Untergrund haben. Für eine saubere Fugenflanke sind die Fugenränder mit Selbstklebeband ausreichend breit abzukleben, welches unmittelbar nach der Verfugung wieder entfernt werden soll.
Verarbeitung	SoproDur® FugenDicht hochfest ist nach dem Auftrag des Primers (Abluftzeit beachten) blasenfrei, z.B. mittels Spritzpistole, einzubringen. Vor Einsetzen der Hautbildung mit angefeuchtetem Spachtel oder einem Silikonglätter mit Sopro Glättmittel die Dichtstoffoberfläche glätten. Abschnittsweises Arbeiten ist möglich. Um eine optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden. Hinweis: Die Verfugung ist bis zur vollständigen Vernetzung/Aushärtung der Fugenoberfläche durch geeignete Maßnahmen gegen mechanische Beschädigungen und Schmutzanflug zu schützen. Probeverfugungen werden aufgrund der Vielzahl an möglichen angrenzenden Belagsflächen empfohlen. Bei maschineller Reinigung muss darauf geachtet werden, dass der Fugendichtstoff nicht von harten Reinigungsbürsten oder dem Hochdruckreiniger (Mindestabstand Sprühdüse zur Fuge > 50 cm) beschädigt wird. Bei starkem Fahrbetrieb empfehlen wir die elastische Fuge mit einem Profil abzudecken. Wir möchten darauf hinweisen, dass es sich bei den Fugen in chemisch belasteten Bereichen um Wartungsfugen nach DIN 52 460 handelt, die in regelmäßigen Abständen (bspw. jährlich) überprüft und ggf. erneuert werden müssen. Bitte Beständigkeitstabelle beachten!
Lagerung	Ca. 12 Monate (trocken, ungeöffnetes Originalgebinde, Empfohlene Lagerung bei +15° C bis +25° C)
Zeit bis zur Hautbildung	Ca. 10 Minuten
GEV Emissioncode	EC1PLUS sehr emissionsarmPLUS
Verarbeitungstemperatur	Ab +5 °C bis +35 °C verarbeitbar

Werkzeuge	Spritzpistole, Silikonglätter														
Werkzeugreinigung	Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser oder Sopro Glättmittel reinigen, erhärtetes Material mechanisch entfernen.														
Zeitangaben	Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.														
Prüfzeugnisse, -berichte und Klassifizierungen	Lebensmittelverträglichkeit: Erfüllt die mikrobiologischen Voraussetzungen gemäß Prüfverfahren Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann sowie den Anforderungen des Bundesinstituts für Risikobewertung (BfR) zu flüchtigen organischen Verbindungen und extrahierbaren Bestandteilen														
Zugfestigkeit	Nach ISO 37 ~ 2														
Vernetzung	Essigsäurevernetzender Silikondichtstoff														
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +180 °C														
Shore-A-Härte	Nach ISO 1183-1 ~ 20														
Reißdehnung	Nach ISO 37 ~ 750														
Fugenbreite / Fugentiefe	Angaben laut IVD-Merkblatt Nr. 3 <table> <tr> <th>Fugenbreite</th><th>Fugentiefe</th></tr> <tr> <td>5 mm</td><td>5 mm</td></tr> <tr> <td>6 mm</td><td>6 mm</td></tr> <tr> <td>8 mm</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>10 mm</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>12 mm</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>15 mm</td><td>10 mm</td></tr> </table>	Fugenbreite	Fugentiefe	5 mm	5 mm	6 mm	6 mm	8 mm	8 mm	10 mm	8 mm	12 mm	8 mm	15 mm	10 mm
Fugenbreite	Fugentiefe														
5 mm	5 mm														
6 mm	6 mm														
8 mm	8 mm														
10 mm	8 mm														
12 mm	8 mm														
15 mm	10 mm														
Dehnspannungswert	~ 0,4														
Bewegungsaufnahme / Dehnung / Stauchung	Maximal 12,5 % der Fugenbreite														
Besondere Hinweise	Viskosität: Bei 23 °C = pastös, standfest. Abgabe nur im Karton zu je 12 Stück.														
Aushärtung / Vernetzung	Ca. 2 - 3 mm/24 Stunden														
Geeignete Untergründe	Glas, Fliesen und Fliesenrückseiten, Emaille, Polyester, GFK, Aluminium blank, Edelstahl, Beton, Porenbeton. Untergründe aus Metall müssen korrosionsgeschützt sein. SoproDur® FugenDicht hochfest haftet an einer Vielzahl von Untergründen ohne Anwendung eines Primers. Auf mineralischen und saugfähigen Untergründen, z. B. Beton,														

muss eine Vorbehandlung mit Sopro Primer P 4050 erfolgen. Untergründe bzw. Plattenflanken ggf. vorbürsten, den Primer mit einem Pinsel auf die Fugenflanken auftragen und mindestens 30 Minuten ablüften lassen. Der Dichtstoff kann nach der Ablüftezeit von 30 Minuten in die vorgeprimerten Fugen eingebracht werden.
 Ohne Primer: Glas, Kacheln, Fliesen, Aluminium blank, Polyester, GFK, Lacke, Epoxidharz.
 Mit Sopro Primer P 4050: Beton, Porenbeton, Mauerwerk, Putz.
 Mit Sopro Primer Metall: Edelstahl, Kupfer, verzinkter Stahl und Chrom, eloxiertes Aluminium, Emaille, lösemittelhaltige Lasuren, PVC.
 Wegen der Vielzahl der anzutreffenden Untergründe empfiehlt sich eine Haftungsprüfung. Bei anderen als den hier angegebenen Untergründen wenden Sie sich bitte an unsere technische Beratung.

CE-Kennzeichnung

 0757	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Germany) www.sopro.com
14 CPR-DE3/0817.1.deu EN 15651-4:2012 SoproDur® HF-D 817 1 Komponenten Silicon-Dichtstoff, acetatvernetzend für hoch beanspruchte Fugen Typ PW EXT-INT Konditionierung: Verfahren A Trägermaterial: Glas Vorbehandlung: Sopro SiliconPrimer Clean SPC 023	
Brandverhalten	Klasse E
Wasser- und Luftdichtigkeit – Zugverhalten unter Vorspannung – Volumenverlust – Reißfestigkeit – Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach 28-tägiger Wasserlagerung Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach 28-tägiger Salzwasserlagerung Dauerhaftigkeit	
Freisetzung von gesundheits- und/oder umweltgefährdenden Chemikalien	
bestanden (NF) ≤ 15 % bestanden (NF) bestanden (NF)– bestanden (NF) bestanden (NF)	
bewertet	

Sicherheitshinweise

Komponente A

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) entfällt.
 P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
 ADR-Verpackungsgruppe: NA
 Wassergefährdungsklasse: WGK 1: Schwach wassergefährdend
 GHS-CODE: K.A.

Komponente B

ADR-Verpackungsgruppe: NA

Deutschland

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 22 01 52
D-65102 Wiesbaden

Fon +49 611 1707-252
Fax +49 611 1707-250
Mail info@sopro.com

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun

Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten

Fon +43 72 24 67141-0
Fax +43 72 24 67141-0
Mail marketing@sopro.at

Service-Hotline Anwendungsberatung

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service-Hotline Objektberatung

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.