

Innenfensterbänke exclusiv / compact / expona

werzalit®
beständig seit 1923.

Unsere Fensterbänke sind mit Dekorfolie beschichtete Formteile die aus Spanmaterial, nach dem WERZALIT-Verfahren hergestellt werden. Es handelt sich dabei um eine Sonderform der Spanplattenfertigung die durch eine hohe Materialverdichtung gekennzeichnet ist. Die Produktüberwachung erfolgt in Anlehnung an die europäischen Normen EN 312 und EN 16516.

Wir bestätigen mit unserer Zertifikatsnummer HW-PEFC-CoC-0296-24 die Konformität mit dem Standard PEFC-STD- 2002:2020. Das für die Herstellung des Produktes verwendete Holz stammt ausschließlich aus regionalen, nachhaltig bewirtschafteten Wäldern in Deutschland. Auf die Verwendung von recyceltem Holz wird verzichtet.

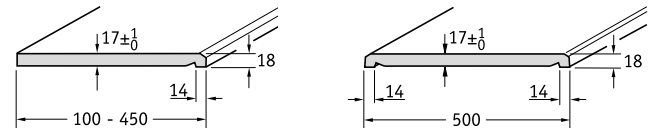
Die Formaldehydabgabe der Fensterbank entspricht den Anforderungen des Anhang I der Chem-VerbotsV und der Verordnung (EG) 1907/2006 (REACH). Bei der Oberflächenbeschichtung werden mehrere Lagen von Papieren (mit duroplastischem Kunstharz imprägniert) mit dem Spanholzkernmaterial fugenlos verpresst.



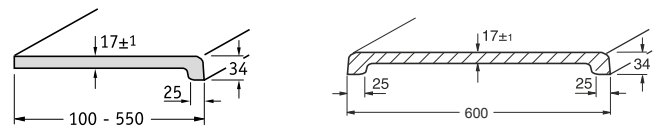
www.pefc.de

Formen & Formate

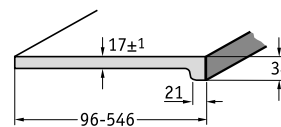
compact Fensterbank



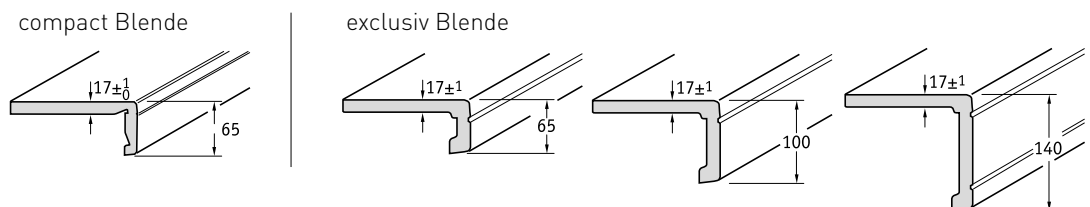
exclusiv Fensterbank



expona Fensterbank



System Fensterbänke mit feststehender Blende



Für alle Formen Standardlängen Rohzuschnitt 6000 mm

Ihre Vorteile auf einen Blick

- WERZALIT Fensterbänke werden als Hochdruckformteil in einem Stück gepresst; ein Ablösen der Formkante ist damit ausgeschlossen.
- Robust und UV-beständig - mehrlagige Melaminharz-Beschichtung unlösbar mit Materialkern verschmolzen
- WERZALIT Fensterbänke reagieren selbst bei starken Temperaturschwankungen unempfindlich
- Das hoch verdichtete, homogene WERZALIT Kernmaterial bietet keine Angriffsfläche für Baufeuchtigkeit
- Nahtloser Abschluss durch ABS-Kantenbeschichtung in Möbelqualität werkseitig



Fensterbänke	Kantenstärke mm	Breite mm
exclusiv	34	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
compact	18	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450
expona	34	96, 146, 196, 246, 296, 346, 396, 446, 496, 546
Systemfensterbänke	Blendenhöhe mm	Breite mm
exclusiv-blende	65	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
exclusiv-blende	100	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
exclusiv-blende	140	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
compact-blende	65	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450

Technische Daten		Werte	Einheit	Prüfvorschrift
Quellung nach Wasserlagerung bei 20 °C	nach 2 h	0,3–0,6	%	EN 317
	nach 24 h	5,0–8,0	%	
Feuchtegehalt		5–10	%	EN 322
Temperaturbeständigkeit	bei Dauerbelastung bei Kurzbelastung	-50 bis +90 +160	°C °C	EN 438
Brandverhalten, Baustoffklasse (B2 = normal entflammbar)		B2		DIN 4102
Längenänderung durch Feucht-/Wärmebelastung		1–3	mm/m	
Wasserdampf-Beständigkeit		>Grad 3	m	nach DIN 438-2
Gitterschnittprüfung ¹⁾		Gt 0A – Gt1A		EN ISO 2409
Ritzhärte		3–5,5	N	EN 438
Biegefestigkeit		30–35	N/mm ²	EN 310
Verhalten bei Abriebbeanspruchung		200–300	U	EN 438
Lichtbeständigkeit		Stufe 6–8		DIN 54 004
Chemikalienbeständigkeit		gut bis sehr gut		EN 438
Zigaretteglutfestigkeit		glutfest		analog EN 438

¹⁾ Gt 0A ist die beste, Gt 4A ist die schlechteste Bewertung

Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Wir bitten, alle Angaben über das Arbeiten mit unseren Produkten den örtlichen Verhältnissen und den verwendeten Materialien anzupassen.

Bei weiteren Fragen informiert Sie unsere Abteilung Objektservice, E-Mail objektservice@werzalit.com

Version: 03/2026