

UGINOX Mat

Edelstahl leicht glänzend

Beschreibung

- > UGINOX Mat weist eine glatte, gleichmässige Oberfläche mit geringer Rauheit auf, die besonders gut für elegante, ästhetisch anspruchsvolle Gebäudehüllen geeignet ist. Diese Oberfläche ist speziell auf den Baubereich ausgerichtet. Ihre Anwendung reicht von Fassaden über Straßenmöbel bis zu Bedachungen.
- > Die für dieses Marktsegment ausgewählten Bänder entsprechen besonders strengen, spezifischen Qualitätskriterien.
- > UGINOX Mat ist in den austenitischen Edelstahlsorten 304/304L (1.4301/1.4307) und 316L (1.4404) sowie in den Duplex-Sorten DX2205 (1.4462) und DX2304 (1.4362) verfügbar.
- > UGINOX Mat ist in Dicken von 0,4 mm bis 2 mm und Breiten von 1000 mm, 1250 mm und 1500 mm erhältlich. UGINOX Mat bei Duplex-Sorten auf Anfrage.

Stärken

- > Glatte und gleichmässige Oberfläche
- > Geringe Rauheit, begünstigt die Selbstreinigung
- > Gute Korrosionsbeständigkeit entsprechend der gewählten Stahlsorte
- > Immer wieder zu 100 % recyclingfähig

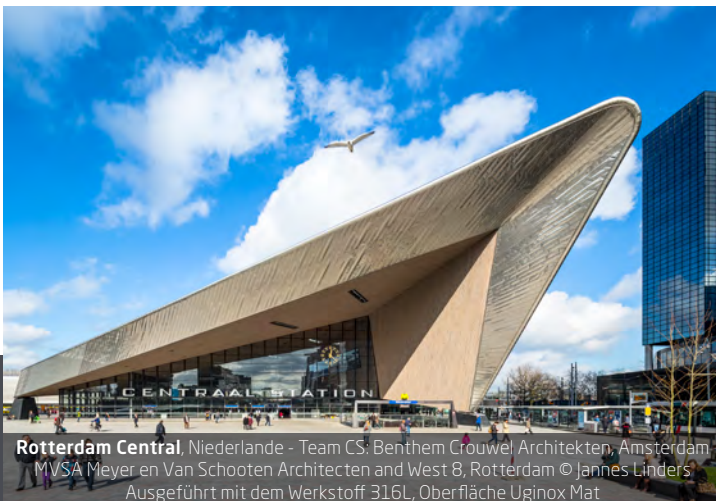
Anwendungen

- > **Bedachung:** Stehfalzdach und Leistendeckung mit Unterkonstruktion, selbsttragende Dachsysteme
- > **Fassaden:** Kassetten, Paneele, Wände
- > **Verkleidung:** Profile
- > Abtrennungen, Decken
- > Innenausstattung
- > Straßenmöbel

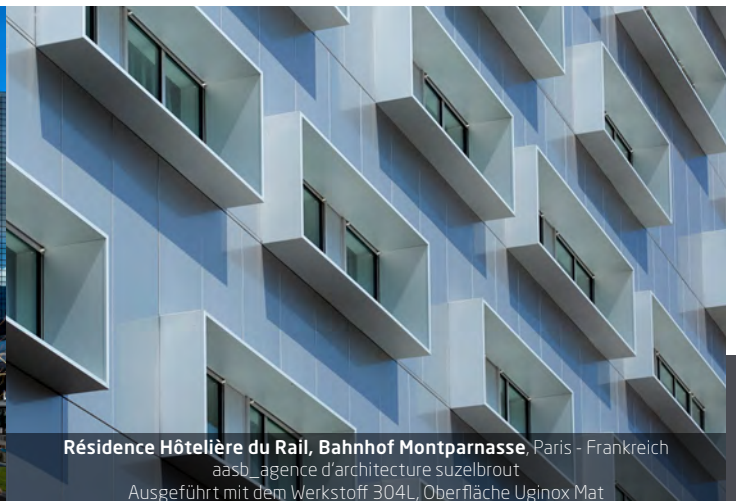
Unser Fertigungsverfahren

UGINOX Mat wird zunächst wie sonstiger nichtrostender Bandstahl hergestellt. Während des Kaltwalzens entsteht seine besondere Oberflächenstruktur.

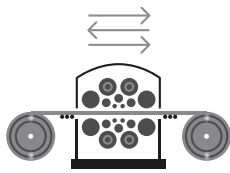
- > Für diesen Walzvorgang kommen glatte Walzen zum Einsatz, anschließend folgt eine Glüh-Beizbehandlung (2D). Abschließend wird das Bandmaterial streckgerichtet.
- > Die Musterwalzung erzielt bei den jeweiligen Sorten und Abmessungen eine homogene und reproduzierbare Oberflächenbeschaffenheit.
- > Das Herstellungsverfahren ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.



Rotterdam Central, Niederlande - Team CS: Benthem Crouwel Architekten, Amsterdam
MUSA Meyer en Van Schooten Architecten and West 8, Rotterdam © Jannes Linders
Ausgeführt mit dem Werkstoff 316L, Oberfläche Uginox Mat



Résidence Hôtelière du Rail, Bahnhof Montparnasse, Paris - Frankreich
aasb_agence d'architecture suzelbroust
Ausgeführt mit dem Werkstoff 304L, Oberfläche Uginox Mat



Im Kaltwalzprozess erhält der Bandstahl seine leicht glänzende Oberfläche.



Der Glüh-Beiz-Vorgang stellt die Umformbarkeit des Werkstoffs wieder her und ergibt eine matte Oberfläche.

Auswahlkriterien nach Umwelteinflüssen

Bei der Sortenauswahl für eine bauliche Anwendung ist den jeweiligen Einsatzbedingungen Rechnung zu tragen.

Werksbezeichnung	Normen				Innenbereich			Außenbereich				
	ASTM		EN	unbelastet, nur Luftfeuchtigkeiten	aggressiv*	ländlich, unbelastet	Stadt- und Industrieluft		Meeresumgebung			
	Type	UNS					normal	belastet*	20 bis 10 km	10 bis 3 km	Meeresküste (<3 km)	
Austenitische Stähle	304L	304L	S30403	1.4307	✓	▲	✓	✓	▲	✓	✗	✗
	316L	316L	S31603	1.4404	✓	▲	✓	✓	▲	✓	▲	▲
Duplex	DX2205	22-05	S32205	1.4462	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DX2304	23-04	S32304	1.4362	✓	▲	✓	✓	▲	✓	✓	▲

✓ Für die jeweiligen Bedingungen geeignete Sorte
▲ Sorte nur nach Rücksprache mit uns einsetzen

✗ Für die jeweiligen Bedingungen ungeeignet
* Insbesondere atmosphärische und sonstige Bedingungen, bei denen korrosive oder halogen- (fluor-, chlor- usw.)haltige Verbindungen vorliegen

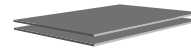
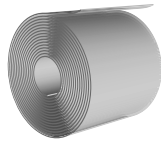
Abmessungen

Werksbezeichnung	Dicke (mm) / erhältliche Breiten (mm)									
	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	
304 L	▲	1000	1000 & 1250	▲	1000, 1250 & 1500	1000, 1250 & 1500	1000, 1250 & 1500	1000, 1250 & 1500	1000, 1250 & 1500	
316L	1000	▲	▲	▲	1500	1000, 1250 & 1500	▲	1500	1000, 1250 & 1500	
DX2205 & DX2304	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	

▲ Auf Anfrage

304, 316L Breite 2000 mm: auf Anfrage / Duplex Breite 1500 oder 2000 mm: bitte anfragen

UGINOX Mat ist in Form von Coils, Kleincoils und Tafeln erhältlich.



Die physikalischen und mechanischen Eigenschaften unserer Sorten nichtrostender Stähle entsprechen den Normen EN 10088-4 und ASTM A240. Die in sämtlichen Aperam-Werken und Service-Centern hergestellten Bauprodukte sind CE-konform und als solche gekennzeichnet.

Unsere Empfehlungen

- > Wir empfehlen den Einsatz einer UV-beständigen Schutzfolie, um die Oberfläche bei Transport, Lagerung, Verarbeitung und Montage zu schützen.
- > Die Wahl der Schutzfolie richtet sich nach deren gewünschten Eigenschaften (Eignung für Umformung, Laserschneiden usw.). Bei spezifischen Anforderungen sprechen Sie uns bitte an.
- > Die Schutzfolie sollte unbedingt nach längstens 6 Monaten entfernt werden. Anschließend genügt eine einfache Reinigung mit Spülmittellösung. Reste von Putz, Zement, Klebstoffen usw. müssen mit speziell dafür geeigneten Produkten entfernt werden.
- > Die Unterhaltsreinigung kann mit Wasser oder Spülmittellösung erfolgen. Metallschwämme sind zu vermeiden. Anschließend sollte die Oberfläche mit reichlich Wasser gespült werden.
- > Auf keinen Fall dürfen halogen- (insbesondere chlor- oder fluor-) haltige Reinigungsmitteln angewandt werden.
- > Es wird empfohlen, für die Verarbeitung von Uginox Mat separate Werkzeugsätze zu verwenden, die ausschließlich für rostfreien Edelstahl eingesetzt werden, um das Risiko von Fremdeisenkontamination auszuschließen.
- > In der Nähe von UGINOX Mat sollten keine anderen Metallwerkstoffe bearbeitet (z.B. geschnitten, geschliffen oder geschweißt) werden, damit keine Fremdeisenpartikel auf die Edelstahloberflächen gelangen.



Kontakt

www.uginox.com
uginox@aperam.com

Aperam Stainless Europe