BUILDING TRUST

PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® Aktivprimer Rapid

Aktiv pigmentierte Grundbeschichtung für handentrostete Flächen, Altbeschichtungen, sweepgestrahlte Verzinkung sowie direkt auf Stahl, Edelstahl und Aluminium

Made in Germany

## BESCHREIBUNG

Schnelltrocknende, 1-komponentige Korrosionsschutz-Grundbeschichtung mit wirksamen Korrosionsschutzpigmenten auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

## ANWENDUNG

SikaCor® Aktivprimer Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Grundbeschichtung für Flächen und Objekte, bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist. Als Zwischenbeschichtung / Haftvermittler auf fest haftenden Altanstrichen, Verzinkung, Edelstahl und Aluminium.

## PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Lösemittelarm und dickschichtig
- Extrem schnelle Trocknung - bereits nach ca. 3 Std. bei 20°C
- Vielseitig überarbeitbar
- Für handentrostete Flächen

## PRODUKTINFORMATIONEN

| | | |
|---|---|---|
| **Lieferform** | SikaCor® Aktivprimer Rapid | 3l, 15 kg |
| | Sika® Thinner S | 5 l |
| | SikaCor® Cleaner | 25 l |
| **Aussehen/Farbton** | Oxidrot | |
| **Lagerfähigkeit** | 2 Jahre | |
| **Lagerbedingungen** | Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung. | |
| **Dichte** | ~1,6 kg/l | |
| **Feststoffanteil** | ~60 % Volumen<br>~78 % Gewicht | |

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

**Thermische Beständigkeit**

Trockene Hitze bis max. + 80°C

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

**Materialverbrauch**

Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

| | |
|---|---|
| Trockenschichtdicke | 80 µm |
| Nassschichtdicke | 133 µm |
| Verbrauch | ~0,215 kg/m² |

Abgesehen von kleinen Flächen sollte die Trockenschichtdicke von SikaCor® Aktivprimer Rapid 240 µm pro Schicht nicht überschreiten.

**Materialtemperatur**

Min. + 5°C

**Relative Luftfeuchtigkeit**

Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.

**Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen**

Zwischen den Grundbeschichtungen:
Nach Erreichen des Trockengrades 6 (s.o.)

Zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und 1 K-Deckbeschichtungen:
Mind. 1 Tag bei + 20°C

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 6 Monate. Vor der weiteren Überarbeitung müssen alle möglichen Verunreinigungen entfernt werden.

**Verdünnung**

Bei Bedarf kann zur Anpassung der Verarbeitungsviskosität max. 2 % Sika® Verdünnung S zugegeben werden.

**Trockenzeit**

**Schlusstrockenzeit**
Die völlige Durchtrocknung dauert je nach Schichtdicke, Temperatur und Luftbewegung in der Regel mehrere Tage. Mit Deckbeschichtungen ist die volle Härte je nach den örtlichen Gegebenheiten innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.

**Trockengrad 6** (ISO 9117-5)

| | **Trockenschichtdicke 80 µm** |
|---|---|
| + 5°C nach | 4 h |
| + 20°C nach | 3 h |

**Oberflächentemperatur**

Min. + 5°C

## SYSTEMINFORMATIONEN

**System**

Handentrosteter Stahl:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Deckbeschichtung
Gesamttrockenschichtdicke: Mind. 200 µm

Edelstahl, sweep-gestrahlte Verzinkung und Aluminium:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Deckbeschichtung

Stahl gestrahlt im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 ½:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Deckbeschichtung

Für den atmosphärischen Korrosionsschutz empfehlen wir SikaCor® -6630 High Solid als Deckbeschichtung.

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett,
Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.
Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit SikaCor® Wash.

Stahloberflächen: Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Feuerverzinkte Oberflächen: Sie sind durch Sweep-Strahlen gemäß ISO 12944-4 mit einem ferritfreien Strahlmittel vorzubereiten.

Edelstahl und Aluminium: Die Oberflächen sind durch Entfetten vorzubereiten.

Manuelle Oberflächenvorbereitung: Die Oberflächen sind mit einer Drahtbürste oder maschinellem Werkzeug bis zum Oberflächenvorbereitungsgrad St 2 bzw. St 3 gemäß ISO 8501-1 (ISO 12944-4) vorzubereiten.

Alte Beschichtungen: Bei gut haftenden Beschichtungssystemen ist eine sorgfältige Reinigung ausreichend. Lose Partikel sind zu entfernen,
beschädigte Stellen sind mindestens gemäß PSa 2½, PMa oder PSt 2 zu entrosten und mit SikaCor® Aktivprimer Rapid zu grundieren.

### MISCHEN

SikaCor® Aktivprimer Rapid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

### VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel/ Verdünnung reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke.
Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderten Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen, Walzen:
- Da eine gute Benetzung und Penetration zur Oberfläche Voraussetzung für die Wirksamkeit der Grundbeschichtung ist, werden die besten Ergebnisse mit dem sog. Flächenstreicher erzielt
- Trockenschichtdicke beim Streichen 40 - 60 µm pro Arbeitsgang

Konventionelles Hochdruckspritzen:
- Düse 1,5 - 2 mm
- Druck 4 - 6 bar

Airless-Spritzverfahren:
- Spritzdruck mind.180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 65° - 80°
- Trockenschichtdicke beim Spritzen 60 - 80 µm pro Arbeitsgang

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland CH AG & Co KG ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer-. und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

**Sika Deutschland CH AG & Co KG**
Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Tel.: +49 711 8009-0
Fax: +49 711 8009-321
info@de.sika.com
www.sika.de