BUILDING TRUST

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Zinc R Plus

Lösemittelarme Expoxidharz-Zinkstaub-Grundbeschichtung für Stahl

Made in Germany

BESCHREIBUNG

2-komponentige, hochpigmentierte, zinkstaubreiche, lösemittelarme Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis für Stahl.
Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® Zinc R Plus ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Entwickelt als mechanisch widerstandsfähige, zinkreiche Beschichtung für Stahloberflächen, die atmosphärischen Bedingungen ausgesetzt sind. Vorwiegend für Brücken, Rohrleitungen, Behälter, Industrie- und Hafenanlagen oder große Maschinen in Industrie- oder Meeresumgebungen. Hervorragend geeignet auch zur stationären Verarbeitung als transportfähige Grundbeschichtung.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Geringer Materialverbrauch pro m²
- Hervorragende Korrosionsschutzwirkung
- Mechanisch außerordentlich widerstandsfähig
- Schnelle Trocknungs- und Härtungseigenschaften
- Bereits nach ca. 2 Stunden bei 20°C überarbeitbar
- 8 Stunden Verarbeitungszeit bei 20°C

PRÜFZEUGNISSE

Prüfberichte gemäß DIN EN ISO 12944 C5 hoch und sehr hoch sind verfügbar

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor® Zinc R Plus Komp. A	14,1 kg
	SikaCor® Zinc R Plus Komp. B	0,9 kg
	SikaCor® Zinc R Plus Komp. A + B	15 kg
	Sika® Thinner K	5 l
	SikaCor® Cleaner	25 l
Aussehen/Farbton	Zinkgrau	
Lagerfähigkeit	1 Jahr	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.	
Dichte	~2,3 kg/l	

Feststoffanteil	~71 % Volumen ~89 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Das durchgehärtete Material ist witterungs- und wasserbeständig, ferner mechanisch widerstandsfähig.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis ca. + 150°C, kurzzeitig bis max. + 180°C Feuchte Hitze bis ca. + 50°C

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis

	Komponente A : B
Gewichtsteile	94 : 6
Volumenteile	6,1 : 1

Materialverbrauch

Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

Trockenschichtdicke	60 µm	80 µm*)
Nassschichtdicke	85 µm	113 µm
Verbrauch	~0,194 kg/m²	~0,259 kg/m²

*) beim Spritzen

Mit Ausnahme von kleinflächigen Bereichen darf bei SikaCor® Zinc R Plus die Trockenschichtdicke von 150 µm pro Arbeitsgang nicht überschritten werden.

Materialtemperatur

Min. + 5°C

Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.

Verarbeitungszeit

Bei + 10°C	~12 h
Bei + 20°C	~8 h
Bei + 30°C	~5 h

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Min.: Nach erreichen von Trockengrad 6.
Höhere Schichtdicken, aber auch niedrigere Temperaturen als angegeben, führen zu längeren Trocknungszeiten. Die Überarbeitungsintervalle können sich dadurch verzögern und müssen ggf. vor Ort festgelegt werden.
Max. 1 Jahr
Bei längeren Wartezeiten wenden Sie sich bitte an Sika.

Wenn SikaCor® Zinc R Plus nach einer Wartezeit oder nach Bewitterung überarbeitet wird, müssen alle Zinkkorrosionsprodukte oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche entfernt werden, bevor das nachfolgende Beschichtungsmaterial aufgetragen wird.

Verdünnung

Sika® Verdünnung K
Bei Bedarf kann zur Anpassung der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung K zugegeben werden

Trockenzeit

Schlusstrockenzeit
Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Tagen erreicht.
Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten erst nach der endgültigen Aushärtung durchgeführt werden. Dies ist abhängig von der Trockenschichtdicke des Beschichtungssytems sowie den vorliegenden Umgebungstemperaturen und dauert erfahrungsgemäß 1 - 2 Wochen.

Trockengrad 6		**Trockenfilmdicke 80 µm**	(ISO 9117-5)
	+ 5°C nach	3 h	
	+ 10°C nach	2,5 h	
	+ 20°C nach	2 h	
	+ 30°C nach	0,75 h	

Oberflächentemperatur	Min. + 5°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	**Stahl** Wenn keine Deckbeschichtung vorgesehen ist: 2 x SikaCor® Zinc R Plus Als Grundbeschichtung unter Zwischen- und Deckbeschichtungen: 1 x SikaCor® Zinc R Plus Vielseitig mit 1- und 2-komponentigen Sika Produkten überarbeitbar.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen. Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit SikaCor® Wash.

Stahl: Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach DIN ISO 12944-4

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren (zunächst mit geringer Drehzahl, dann steigern auf maximal 300 U/min). Anschließend Komponente B vorsichtig zugeben und beide Komponenten sorgfältig vermischen, auch im Boden- und Wandbereich des Gebindes. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Wir empfehlen, das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umzufüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchzumischen, um Mischfehler zu vermeiden. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und eine dichtschließende Schutzbrille/ Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen

Konventionelles Hochdruckspritzverfahren:
- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Druck 3 - 4 bar
- Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden

Airless-Spritzen:
- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland CH AG & Co KG ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer-. und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Tel.: +49 711 8009-0
Fax: +49 711 8009-321
info@de.sika.com
www.sika.de