



## U TECH Wired Mat MT 4.0 (X)

### Drahtnetzmatte aus ULTIMATE

#### Anwendung

Dämmung von Rohrleitungen, Großkesselanlagen, Fernheizungen, Industrieschornsteinen und Abgasleitungen

- Nichtbrennbar, Euroklasse A1
- Schmelzpunkt > 1.000 °C
- Rechenwert der Wärmeleitfähigkeit nach EnEV  $\lambda_R = 0,035 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$
- Obere Anwendungsgrenztemperatur: 560 °C (250 Pa)
- Bis zu 50 % leichter als herkömmliche Drahtnetzmatte aus Steinwolle
- Längenbezogener Strömungswiderstand:  $r \geq 25 \text{ kPa}\cdot\text{s}/\text{m}^2$
- AS-Qualität (Chloridgehalt  $\leq 10 \text{ ppm}$ ) / hydrophobiert
- LABS - konform



• nichtbrennbar, Euroklasse A1

• Schmelzpunkt > 1000 °C



• obere Anwendungsgrenztemperatur: 560 °C (250 Pa)



• hervorragender Schallschutz

• längenbezogener Strömungswiderstand:  $r \geq 25 \text{ kPa}\cdot\text{s}/\text{m}^2$



• bis zu 50% leichter als herkömmliche Drahtnetzmatte



• Korrosionsschutz: Die fortschrittliche Hydrophobierung reduziert signifikant die Wasseraufnahme



Schmelzpunkt  
> 1000 °C



LABS  
konform



# U TECH Wired Mat MT 4.0 (X)



## Drahtnetzmatte aus ULTIMATE

### Material

Auf Steinwolle-Basis weiterentwickelte Hochleistungs-Mineralwolle mit Schmelzpunkt > 1000 °C und RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Mineralwolle e. V.. Freigezeichnet nach Gefahrstoffverordnung, Chemikalienverbotsverordnung und Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 Anmerkung Q. Mit einem patentierten Herstellungsverfahren schmelzperlenfrei und mit hohen Rückstellkräften gefertigt. ULTIMATE bietet auch bei deutlich reduziertem Raumgewicht eine gleichwertige oder sogar bessere Leistung in Brand-, Wärme- und Schallschutzanwendung als herkömmliche Steinwolle und kann diese problemlos in allen Anwendungen ersetzen.

### Kaschierung Oberseite / Sichtseite

Verzinktes Drahtgarn auf verzinktes Drahtgeflecht gesteppt

### Dämmstoffkennziffer

10.01.02.25.04

### Bezeichnungsschlüssel

MW-EN14303-T2-ST(+/250)560-WS1-CL10

### Verarbeitungshinweise

Auf Anfrage sind folgende Ausführungen möglich:

U TECH Wired Mat MT 4.0 X: Drahtnetzmatte versteppt mit Edelstahldraht.

Bei der Planung der Konstruktionsausführung sind mögliche Plus-Dickentoleranzen der Drahtnetzmatte zu berücksichtigen.

Die Angabe der Nenndicke erfolgt gemäß AGI-Q 132 : Die Dickenmessung erfolgt unter 1 kPA Belastung. In diesem Zustand darf die Dicke maximal 15% oder 15mm (der kleinere Wert ist maßgebend) über sowie maximal 5% oder 5mm (der größere Wert ist maßgebend) unter der vom Hersteller angegebenen Dicke liegen.

Im unbelasteten Zustand ist für das Produkt keine Dicke definiert und die Abweichungen von der Nenndicke können die oben genannten Grenzwerte überschreiten.

### Lagerungshinweis

In der Einzelverpackung, trocken und gegen mechanische Beschädigung geschützt lagern. Vorsichtig transportieren, nicht werfen. Kartonverpackte Produkte nicht auf Kante oder Ecke absetzen.

### Technische Eigenschaften

Eigenschaften	Zeichen	Einheit	Kenngößen und Messwerte	Normen
Güteüberwachung	-	-	CE-zertifiziert; VDI/Keymark Registernummer: 035-FIW- 2-003.0-02	DIN EN 14303, VDI 2055
Wärmeleitfähigkeit nach GEG (40°C)	$\lambda$	W/(m·K)	0,035	-
Schmelzpunkt	-	°C	> 1000	DIN 4102-17
Brandverhalten	-	-	Nichtbrennbar, Euroklasse A1	DIN EN 13501
Brandverhalten ASTM	-	-	FSI (Fire Spread Index) = 0 und SDI (Smoke Development Index) $\leq$ 20.	ASTM E84
Temperaturverhalten	-	°C	Obere Anwendungsgrenztemperatur: 560 °C (250 Pa). Ab 150 °C Beginn der Bindemittelverflüchtigung.	DIN EN 14706, AGI Q 132
Spezifische Wärmekapazität	$c_p$	kJ/(kg·K)	~ 1,03	DIN EN ISO 10456

# U TECH Wired Mat MT 4.0 (X)



## Drahtnetzmatte aus ULTIMATE

Technische Eigenschaften				
Eigenschaften	Zeichen	Einheit	Kenngößen und Messwerte	Normen
Grenzabmessung für die Dicken	T	-	2	DIN EN 13162
Hydrophobierung	-	-	Kurzzeitige Wasseraufnahme: $WS \leq 1 \text{ kg/m}^2$ . Zusätzliche Überprüfung der Wasseraufnahme nach 24h bei 250°C Temperaturbeaufschlagung: $WS \leq 0,2 \text{ kg/m}^2$	AGI Q 132
Längenbezogener Strömungswiderstand	r	kPa·s/m <sup>2</sup>	$\geq 25$ (Mineralwolle)	DIN EN 29053
AS-Qualität	-	-	AS-Qualität (Chloridgehalt $\leq 10 \text{ ppm}$ )	AGI Q 132
Chemisches Verhalten	-	-	Frei von korrosionsfördernden Stoffen; sulfidarm (Sulfidgehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent)	-
Glimmverhalten	NoS	-	Gemäß MVV-TB, Anhang 4, lfd. Nr. 1.3 Die Prüfung wurde bestanden: das Produkt zeigt keine Neigung zum kontinuierlichen Schwelen.	DIN EN 16733
Silikonfreiheit	-	-	frei von Emissionen von lackbenetzungsstörenden Substanzen	VW PV 3.10.7/3.2.1
Wasserdampf Diffusionswiderstandszahl	$\mu$	-	1 (Mineralwolle)	DIN EN 12086

Wärmeleitfähigkeit in Abh. von Temperatur								
Zeichen	Einheit	Temperatur / °C						
		10	50	100	200	300	400	500
$\lambda_{N,R}$	W/(m·K)	0,033	0,037	0,045	0,063	0,087	0,119	0,157

Werte nach EN 12 939; EN 12 667 bzw. ASTM C177

Lieferformen DE					
Bestell-Nr.	m <sup>2</sup> /Paket	Pakete/Palette	m <sup>2</sup> /Palette	Abmessung mm	Dicke mm
7923512	3,3000	21	69,300	3300 × 500	120
7923500	4,0000	21	84,000	4000 × 500	100
7923580	4,7000	21	98,700	4700 × 500	80
7923560	6,3000	21	132,300	6300 × 500	60
7923550	7,5000	21	157,500	7500 × 500	50
7923540	9,5000	21	199,500	9500 × 500	40

Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich. Mindestabnahmemenge erforderlich.  
1 Paket = 2 Rollen  
Drahtnetzmatte versteppt mit Edelstahldraht auf Anfrage erhältlich.

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen bei Drucklegung (vgl. Druckvermerk). Sofern nicht ausdrücklich anders vereinbart, stellen sie jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich stets weiter. Achten Sie deshalb bitte darauf, die neueste Auflage dieser technischen Informationen zu verwenden (zugänglich im Internet unter „www.isover.de“). Die beschriebenen Produktanwendungen können besondere Verhältnisse des Einzelfalles nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Wir liefern ausschließlich auf Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.