



## TECH Wired Mat 5.3 MD100

### Drahtnetzmatte aus Steinwolle

#### Anwendung

Zur Dämmung von Rohrleitungen und Behältern in betriebstechnischen Anlagen, in Großkesselanlagen, Fernheizungen, Industrieschornsteinen, Abgasleitungen sowie im Schiffbau

- Nichtbrennbar, Euroklasse A1
- Schmelzpunkt > 1.000 °C
- Obere Anwendungsgrenztemperatur: 660 °C
- LABS - konform
- AS-Qualität (Chloridgehalt ≤ 10 ppm) / hydrophobiert



• nichtbrennbar, Euroklasse A1

• Schmelzpunkt > 1000 °C



• obere Anwendungsgrenztemperatur: 660 °C



Schmelzpunkt  
> 1000 °C

LABS  
konform



# TECH Wired Mat 5.3 MD100



## Drahtnetzmatte aus Steinwolle

### Material

Mineralwolle mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Mineralwolle e. V., freigezeichnet nach Gefahrstoffverordnung, Chemikalienverbotsverordnung und Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 Anmerkung Q

### Kaschierung Oberseite / Sichtseite

Verzinktes Drahtgarn auf verzinktes Drahtgeflecht gesteppt

### Dämmstoffkennziffer

10.01.03.40.10

### Bezeichnungsschlüssel

MW-EN14303-T2-ST(+)-660-WS1-CL10

### Verarbeitungshinweise

Auf Anfrage sind folgende Ausführungen möglich:

TECH Wired Mat MT 5.3 MD100 X: Drahtnetzmatte versteppt mit Edelstahl draht

TECH Wired Mat MT 5.3 MD100 X-X: Drahtnetzmatte versteppt mit Edelstahl draht und Edelstahl drahtgeflecht

### Lagerungshinweis

In der Einzelverpackung, trocken und gegen mechanische Beschädigung geschützt lagern. Vorsichtig transportieren, nicht werfen. Kartonverpackte Produkte nicht auf Kante oder Ecke absetzen.

### Technische Eigenschaften

Eigenschaften	Zeichen	Einheit	Kenngößen und Messwerte	Normen
Güteüberwachung	-	-	CE-zertifiziert	DIN EN 14303, VDI 2055
Schmelzpunkt	-	°C	> 1.000	DIN 4102-17
Brandverhalten	-	-	Nichtbrennbar, Euroklasse A1	DIN EN 13501
Temperaturverhalten	-	°C	Obere Anwendungsgrenztemperatur: 660 °C nach EN 14303. Ab 150 °C Beginn der Bindemittelverflüchtigung.	DIN EN 14706
Spezifische Wärmekapazität	$c_p$	kJ/(kg·K)	- 1,03	DIN EN ISO 10456
Grenzabmessung für die Dicken	T	-	2	DIN EN 14303
Hydrophobierung	-	-	Hydrophobiert	AGI Q 132
Kurzzeitige Wasseraufnahme	WS	kg/m <sup>2</sup>	≤1	DIN EN 1609
Längenbezogener Strömungswiderstand	r	kPa·s/m <sup>2</sup>	≥ 40 (Mineralwolle)	DIN EN 29053
AS-Qualität	-	-	AS-Qualität (Chloridgehalt ≤ 10 ppm)	AGI Q 132
Glimmverhalten	-	-	NoS, keine Neigung zum kontinuierlichen Schwelen	DIN EN 16733
Silikonfreiheit	-	-	frei von Emissionen von lackbenetzungsstörenden Substanzen	VW PV 3.10.7/3.2.1
Wasserdampf Diffusionswiderstandszahl	μ	-	1 (Mineralwolle)	DIN EN ISO 10456

# TECH Wired Mat 5.3 MD100



## Drahtnetzmatte aus Steinwolle

Wärmeleitfähigkeit in Abh. von Temperatur									
Zeichen	Einheit	Temperatur / °C							
		50	100	200	300	400	500	600	660
$\lambda_{N,R}$	W/(m·K)	0,041	0,046	0,061	0,081	0,106	0,137	0,175	0,197

Werte nach EN 12 939; EN 12 667 bzw. ASTM C177

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen bei Drucklegung (vgl. Druckvermerk). Sofern nicht ausdrücklich anders vereinbart, stellen sie jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich stets weiter. Achten Sie deshalb bitte darauf, die neueste Auflage dieser technischen Informationen zu verwenden (zugänglich im Internet unter „www.isover.de“). Die beschriebenen Produktanwendungen können besondere Verhältnisse des Einzelfalles nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Wir liefern ausschließlich auf Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.