



TECH Wired Mat 4.3 MD2

Drahtnetzmatte aus Steinwolle

Anwendung

Dämmung von Rohrleitungen, Behältern und Geräten in betriebstechnischen Anlagen und Fernwärmesystemen

- Nichtbrennbar, Euroklasse A1
- Schmelzpunkt > 1.000 °C
- Obere Anwendungsgrenztemperatur: 640 °C
- LABS - konform
- AS-Qualität (Chloridgehalt ≤ 10 ppm) / hydrophobiert



• nichtbrennbar, Euroklasse A1

• Schmelzpunkt > 1000 °C



• obere Anwendungsgrenztemperatur: 640 °C



• LABS-konform: Frei von Emissionen von lackbenetzungsstörenden Substanzen nach VW PV 3.10.7/3.2.1



Schmelzpunkt
> 1000 °C



LABS
konform



TECH Wired Mat 4.3 MD2



Drahtnetzmatte aus Steinwolle

Material

Mineralwolle mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Mineralwolle e. V., freigezeichnet nach Gefahrstoffverordnung, Chemikalienverbotsverordnung und Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 Anmerkung Q

Kaschierung Oberseite / Sichtseite

Verzinktes Drahtgarn auf verzinktes Drahtgeflecht gesteppt

Dämmstoffkennziffer

10.01.02.30.08.

Bezeichnungsschlüssel

MW-EN14303-T2-ST(+)-640-WS1-CL10

Verarbeitungshinweise

Auf Anfrage sind folgende Ausführungen möglich:

TECH Wired Mat MT 4.3 MD2 X: Drahtnetzmatte versteppt mit Edelstahldraht

TECH Wired Mat MT 4.3 MD2 X-X: Drahtnetzmatte versteppt mit Edelstahldraht und Edelstahldrahtgeflecht

Lagerungshinweis

In der Einzelverpackung, trocken und gegen mechanische Beschädigung geschützt lagern. Vorsichtig transportieren, nicht werfen. Kartonverpackte Produkte nicht auf Kante oder Ecke absetzen.

Technische Eigenschaften

Eigenschaften	Zeichen	Einheit	Kenngößen und Messwerte	Normen
Güteüberwachung	-	-	CE-zertifiziert;	DIN EN 14303, VDI 2055
Schmelzpunkt	-	°C	> 1000	DIN 4102-17
Brandverhalten	-	-	Nichtbrennbar, Euroklasse A1	DIN EN 13501
Temperaturverhalten	-	°C	Obere Anwendungsgrenztemperatur: 640 °C nach EN 14303. Ab 150 °C Beginn der Bindemittelverflüchtigung.	DIN EN 14706, AGI Q 132
Spezifische Wärmekapazität	c _p	kJ/(kg·K)	~ 1,03	DIN EN ISO 10456
Grenzabmessung für die Dicken	T	-	2	DIN EN 14303
Hydrophobierung	-	-	Hydrophobiert	AGI Q 132
Längenbezogener Strömungswiderstand	r	kPa·s/m ²	≥ 30 (Mineralwolle)	DIN EN 29053
AS-Qualität	-	-	AS-Qualität (Chloridgehalt ≤ 10 ppm)	AGI Q 132
Chemisches Verhalten	-	-	Frei von korrosionsfördernden Stoffen; sulfidarm	-
Glimmverhalten	NoS	-	Gemäß MVV-TB, Anhang 4, lfd. Nr. 1.3 Die Prüfung wurde bestanden: das Produkt zeigt keine Neigung zum kontinuierlichen Schwelen.	DIN EN 16733
Silikonfreiheit	-	-	frei von Emissionen von lackbenetzungsstörenden Substanzen	VW PV 3.10.7/3.2.1
Wasserdampf Diffusionswiderstandszahl	μ	-	1 (Mineralwolle)	DIN EN ISO 10456

TECH Wired Mat 4.3 MD2



Drahtnetzmatte aus Steinwolle

Wärmeleitfähigkeit in Abh. von Temperatur								
Zeichen	Einheit	Temperatur / °C						
		50	100	200	300	400	500	600
$\lambda_{N,R}$	W/(m·K)	0,039	0,045	0,062	0,084	0,113	0,150	0,195

Werte nach EN 12 939; EN 12 667 bzw. ASTM C177

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen bei Drucklegung (vgl. Druckvermerk). Sofern nicht ausdrücklich anders vereinbart, stellen sie jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich stets weiter. Achten Sie deshalb bitte darauf, die neueste Auflage dieser technischen Informationen zu verwenden (zugänglich im Internet unter „www.isover.de“). Die beschriebenen Produktanwendungen können besondere Verhältnisse des Einzelfalles nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Wir liefern ausschließlich auf Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.