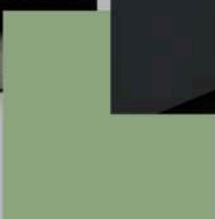
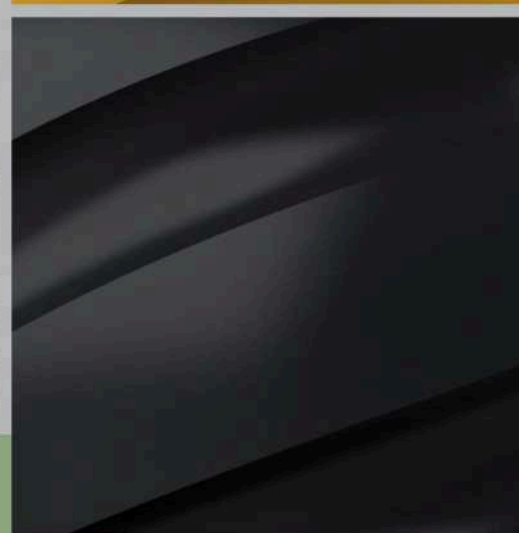
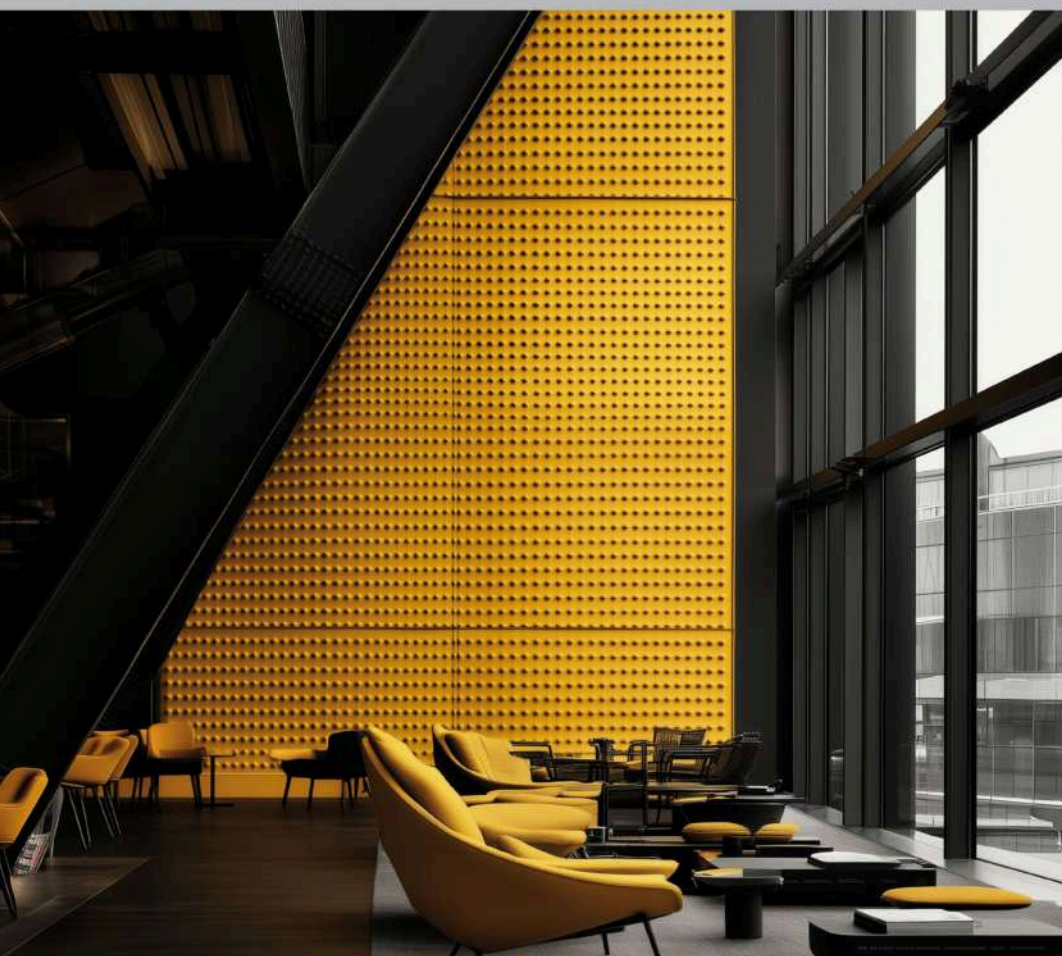




Drylac®  
Powder Coatings



# Fassade & Architekturdesign

Durable Pulverbeschichtung

QUALICOAT Klasse 1 | GSB Florida 1

GLATT MATT  
**FlexCURE18** Serie

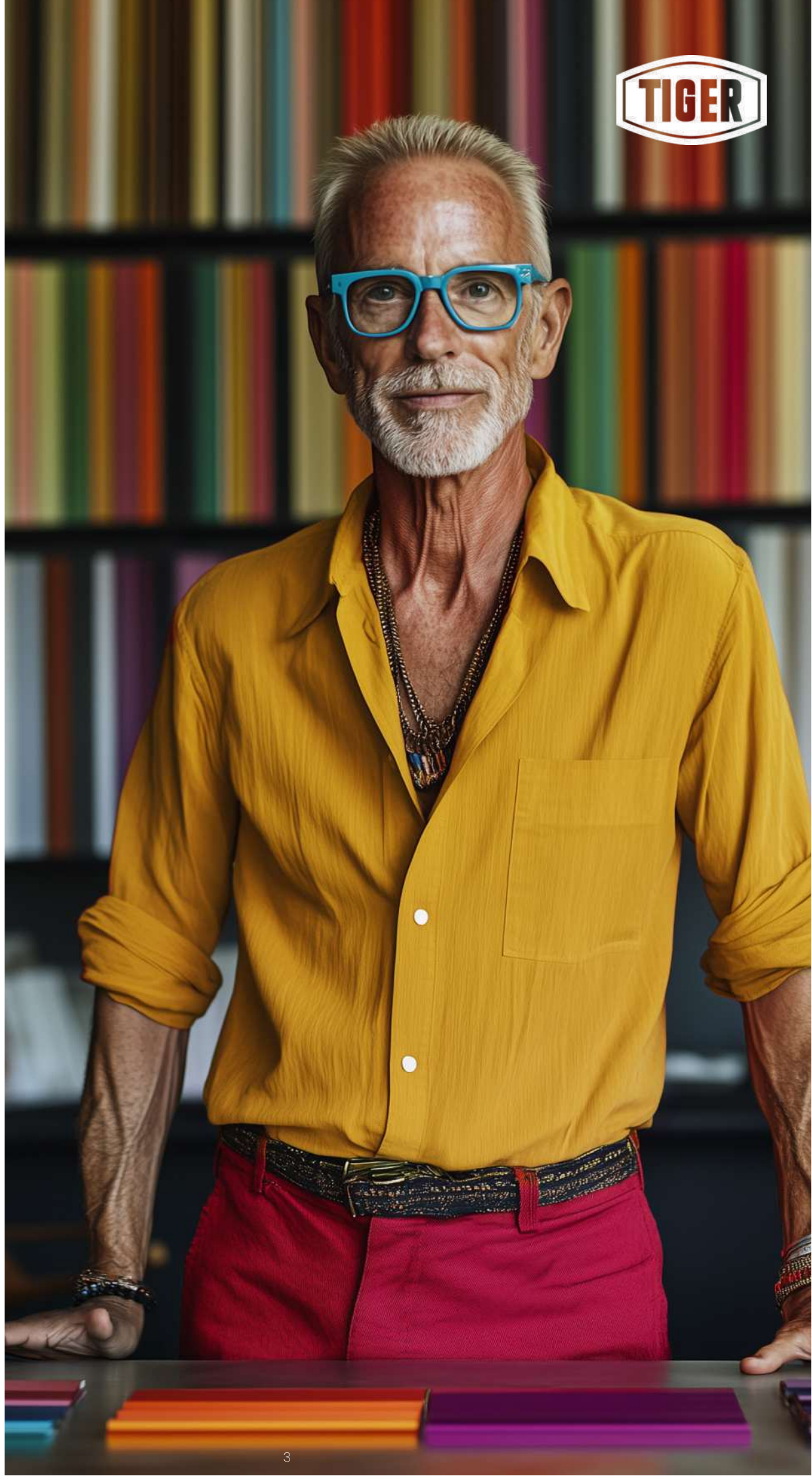


Erleben Sie Pulverbeschichtung neu – als  
harmonisches Zusammenspiel aus  
Funktion, Farbe und Freiheit für Ihre kreative  
Vision.

**DESIGNFREIHEIT IN IHRER  
FARBIGSTEN FORM.**

# FlexCURE 18

FLEXIBILITÄT IST UNSER VERSPRECHEN!





# TIGER Drylac® FlexCURE 18

MEHR ENTDECKEN!  
Durable  
Powder Coating Finishes  
in glatt matt

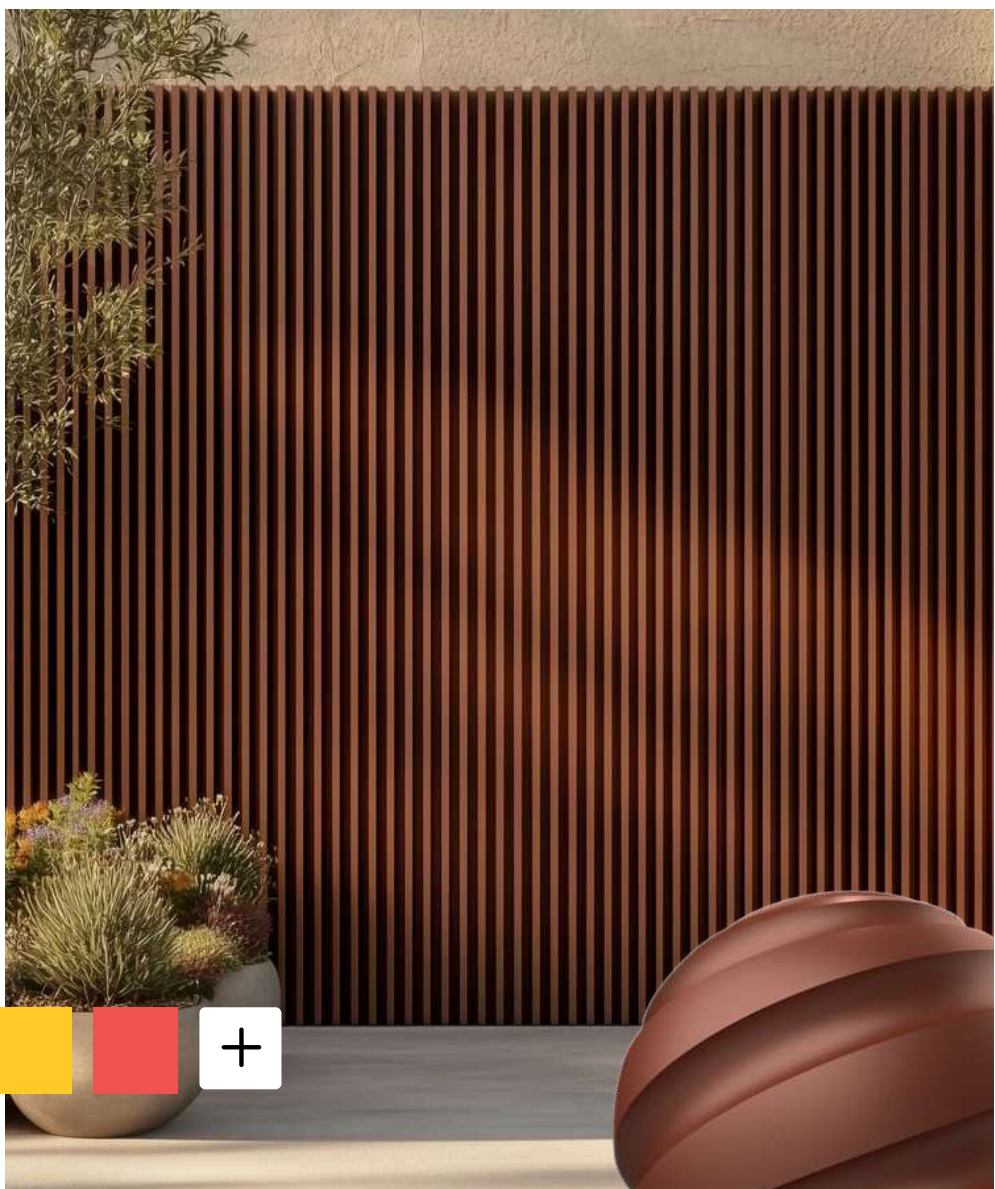
WEBSHOP



## Designfreiheit in ihrer farbigsten Form

mit TIGER Drylac® *FlexCURE* Serie 18 gestalten  
Sie Oberflächen ganz nach Ihren Vorstellungen.

Mit *FlexCURE* Serie 18 setzt  
TIGER neue Maßstäbe in der  
Pulverbeschichtungs-  
technologie. Diese  
innovative Produktlinie  
überzeugt durch  
herausragende  
Leistungsfähigkeit, hohe  
Umweltverträglichkeit – und  
vor allem durch das **flexible  
Einbrennfenster**, das neue  
Möglichkeiten in der  
Verarbeitung eröffnet.



ca. RAL 8029 Perlkupfer  
18/64064





# Warum *FlexCURE*?

Die *FlexCURE*-Technologie steht für maximale Flexibilität und beeindruckende Energieeffizienz. TIGER Drylac® Serie 18 *FlexCURE* wurde umfassend getestet und erfüllt die hohen Qualitätsstandards der bewährten Serie 29.

## Vorteile auf einen Blick

### Energieeinsparung:

Härtung bei niedrigeren Temperaturen reduziert den Energieverbrauch und senkt CO<sub>2</sub>-Emissionen.

### Höhere Produktivität:

Schnellere Härtingsprozesse steigern die Effizienz Ihrer Fertigung.

### Maximale Flexibilität:

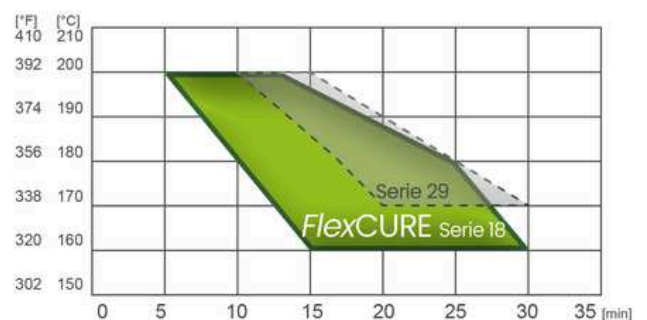
Unterschiedliche Bauteile und Materialstärken lassen sich mit denselben Ofeneinstellungen bearbeiten.

### Nahtloser Produktwechsel:

Kein Temperaturwechsel beim Wechsel zwischen Standard- und *FlexCURE*-Produkten notwendig.

Das Herzstück der Serie 18 ist das erweiterte Einbrennfenster von 160 bis 200 °C.

Diese außergewöhnliche Bandbreite erlaubt eine stabile und effiziente Verarbeitung – selbst bei Bauteilen mit unterschiedlichen Materialstärken. Durch überlappende Einbrennbedingungen mit Standard-Cure Serie 29 entfallen aufwendige Ofenumstellungen. Das spart Zeit, Energie und erhöht die Prozesssicherheit erheblich.



| Objekttemperatur | minimale Einbrennzeit | maximale Einbrennzeit |
|------------------|-----------------------|-----------------------|
| 200 °C           | 5 Minuten             | 13 Minuten            |
| 180 °C           | 10 Minuten            | 25 Minuten            |
| 160 °C           | 15 Minuten            | 30 Minuten            |

TIGER Drylac®  
**FlexCURE 18**



RAL 1032 Ginstergelb  
18/20730







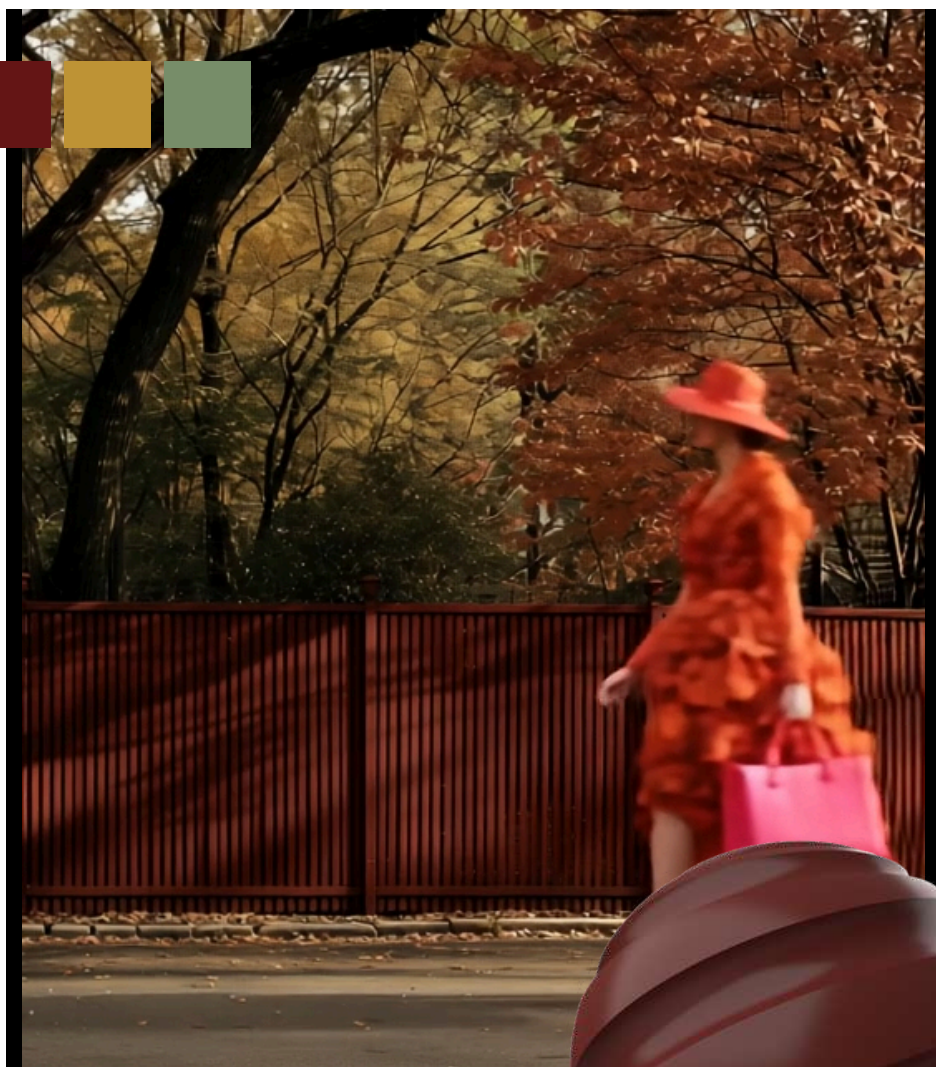
## Farbe. Oberfläche. Freiheit.

Ob Fassaden, Stahlkonstruktionen, Wintergärten oder Zaunanlagen – perfekte Oberflächen sind das Fundament starker Gestaltung. Moderne Beschichtungslösungen von TIGER Coatings bieten Designfreiheit in ihrer farbigsten Form: langlebig, funktional und individuell anpassbar. Für Architektur, die mehr kann – technisch wie ästhetisch.





# Die Zukunft der Beschichtungstechnologie



RAL 3009 Oxidrot  
18/31392





# Farbvielfalt

in matt

Designfreiheit in ihrer farbigsten Form – mit *FlexCURE* Serie 18 gestalten Sie Oberflächen ganz nach Ihren Vorstellungen.

Serie 18 ist aktuell in einer matten Ausführung erhältlich – ideal für moderne Architekturtrends, die auf elegante, zeitlose Oberflächen setzen.

## Breites Farbspektrum

Von klassischen bis hin zu modernen Farbtönen – Serie 18 bietet eine große Auswahl.

## Farbgenauigkeit

Vielfältige Farb- und Effektmöglichkeiten mit konstanter Optik.



## Ästhetik & Eleganz

Matte Oberflächen verleihen jedem Projekt eine hochwertige, stilvolle Optik.



RAL 5001 Grünblau  
18/42360



ca. RAL 9006 Weißaluminium  
18/90208



RAL 6021 Blassgrün  
18/63690



RAL 6003 Olivgrün  
18/50103

MEHR PRODUKTE  
IM WEBSHOP





RAL 6002 Laubgrün  
18/50420



Farben sind nicht Eigenschaften der  
Dinge selbst, sondern Wirkungen, die  
in uns entstehen.





TIGER Drylac®  
**FlexCURE 18**



RAL 9005 Tiefschwarz  
18/80430







# Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

*FlexCURE* Serie 18 wurde speziell für Anwendungen auf Metallfassaden, Profilen, Türen, Toren, Fenstern, Zäunen und Wintergärten entwickelt.

## Architektur

Ideal für anspruchsvolle Projekte, bei denen Design und Langlebigkeit gefragt sind.

## Industrie

Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Witterung und mechanischer Belastung macht sie auch für industrielle Anwendungen attraktiv.

## Nachhaltigkeit

Energieeffiziente Verarbeitung unterstützt umweltbewusste Bauprojekte.

## Fazit

TIGER Drylac® *FlexCURE* Serie 18 vereint technologische Innovation mit Umweltbewusstsein und gestalterischer Freiheit. Sie bietet Architekt:innen und Designer:innen die nötige Flexibilität, um kreative Visionen umzusetzen – ohne Kompromisse bei Qualität oder Nachhaltigkeit.



C33  
18/65680



ca. RAL 1035 Perlbeige  
18/90010



RAL 7016 Anthrazitgrau  
18/73570



RAL 9010 Reinweiß  
18/10470

MEHR PRODUKTE  
IM WEBSHOP



# Produkt FAQ's

## **Kann ich die bisherigen Einbrennbedingungen mit der *FlexCURE* Technologie beibehalten?**

Ja, Sie können innerhalb des Einbrennfensters frei und flexibel entscheiden, welche Einstellungen Sie in Ihrer Produktion vornehmen werden. TIGER entspricht den Bedürfnissen seiner Kunden und hat daher das neue Einbrennfenster sehr großzügig, mit dem alten weitgehend überlappend gestaltet. Haben Sie beispielsweise Ihre Teile bisher bei 200 °C / 10 min. eingebrannt und möchten bzw. können daran nichts ändern, ist es nach wie vor möglich, weiterhin diese Einstellungen zu verwenden.

## **Worin unterscheidet sich die *FlexCURE* Technologie gegenüber den bisherigen Produktserien? Was hat sich geändert?**

Für die *FlexCURE* Technologie wurden Kunstharze weiter- bzw. neu entwickelt. Somit ist es möglich das Einbrennfenster mit Temperaturen von 160 bis 200 °C zu erweitern und höchste Flexibilität bei der Auswahl der Einbrennbedingungen anzubieten. Die visuellen als auch funktionellen Eigenschaften sowie das Abwitterungsverhalten der Produkte entsprechen den Anforderungen der Gütegemeinschaften.

## **Kann die Farbgleichheit zu den bisherigen Serien gewährleistet werden?**

Die Farbtöne der *FlexCURE* Serien werden zu den bisherigen TIGER Drylac® Serien ausgearbeitet. Es ist daher von üblichen Chargenschwankungen auszugehen.

## **Gibt es bei den *FlexCURE* Produkten visuelle Unterschiede bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen?**

Ja, wie auch schon bislang gibt es die gewohnten Schwankungen innerhalb des Einbrennfensters hinsichtlich Farbton & Glanz.

## **Sind die bisherigen Produkte mit jenen der neuen *FlexCURE*-Technologie in der Applikation miteinander kompatibel?**

Unter Laborbedingungen hat sich gezeigt, dass die neue *FlexCURE* Serie 18 matt technisch mit der bisherigen Serie 29 matt kompatibel ist; bei einer Mischung kommt es daher zu keiner Unverträglichkeit. Anlagenspezifische Einflüsse können jedoch zu anderen Ergebnissen führen. Wir empfehlen daher beim Produktwechsel eine Anlagenreinigung wie bei jedem Farbwechsel durchzuführen.

## **Kann es zu Unverträglichkeiten kommen, wenn *FlexCURE* Produkte und Pulverlacke anderer Hersteller unmittelbar nacheinander verarbeitet und eingebrannt werden?**

Die Verträglichkeit zu Pulverlacken anderer Hersteller ändert sich mit der Umstellung nicht. Es ist jedoch zu beachten, dass die Anlagenreinigung wie gewohnt zu erfolgen hat.

## **Gibt es für *FlexCURE* bereits Architektur Zulassungen?**

Ja, für Serie 18 matt *FlexCURE* sind Materiallizenzen der GSB Florida 1 (174 q) und QUALICOAT Klasse 1 (P-2172) vorhanden.

## **Gibt es für *FlexCURE* ein EPD-Zertifikat (Environmental Product Declaration)?**

Das EPD Zertifikat für *FlexCURE* Serie 18 finden Sie hier

ZERTIFIKATE





### **Wann wird es die Umstellung auf *FlexCURE* Serie 18 matt geben?**

Beginnend ab dem 26.06.2025 ersetzt *FlexCURE* Serie 18 glatt / matt die bisherige Produktschiene Serie 29 glatt / matt.

### **Wie wird der Ablaufplan sein und gibt es einen Zeitpunkt, ab wann es die bisherigen *TIGER Drylac®* Serien nicht mehr geben wird?**

In einem ersten Schritt sind ab 26. Juni 2025 30 ausgewählte Produkte der bisherigen Serie 29 matt auch als *FlexCURE* Serie 18 matt ab Lager erhältlich.

Alle anderen Standard-RAL-Farben und Metallic-Effekte der Serie 29 matt folgen dann sukzessive im Rahmen eines kontrollierten Phase-Out-/Phase-In-Prozesses.

### **Wie bestelle ich in Zukunft?**

Serie 29 matt steht nur solange der Vorrat reicht zur Verfügung und wird mit jeder Neuproduktion durch Serie 18 matt ersetzt, bei einer Bestellung informieren wir Sie entsprechend und liefern automatisch die neue *FlexCURE* Serie 18 matt-Variante. Zusätzlich stellen wir eine Landingpage zur Verfügung, anhand derer wir laufend darüber informieren, welche Produkte bereits in Serie 18 matt verfügbar sind. Wir empfehlen daher, diese Landing Page als Favorit abzuspeichern, um so bei Neubestellungen und zur Vermeidung von Bestellkorrekturen gleich das entsprechende Serie 18 matt Produkt zu bestellen. Bei Bedarf und auf Anfrage können Produkte der Serie 29 matt weiterhin als Sonderprodukte bezogen werden.

### **Werden für die *FlexCURE* Produkte neue Produktnummern vergeben?**

Die 5-stellige Produktnummer nach der Serienbezeichnung bleibt (bis auf wenige Ausnahmen) bestehen, es ändert sich lediglich die Seriennummer, z.B.: RAL 7016 matt 29/73570 wird zu RAL 7016 matt 18/73570. Die Übersicht informiert über sämtliche Produktnummern der Serie 18 matt *FlexCURE*, die es Ihnen ermöglicht, die Materialstammdaten in Ihrem ERP-System entsprechend anzupassen.

PRODUKT  
ÜBERSICHT

### **Objekte & Bauvorhaben in der Umstellungsphase mit *FlexCURE*?**

Uns ist bekannt, dass Bauvorhaben meist über einen längeren Zeitraum beschichtet werden oder es zu späteren Nachbeschichtungen kommen kann. Gerade während der Umstellungsphase kann nicht gewährleistet werden, dass zu einem späteren Zeitpunkt die jeweilige Serie & Charge noch verfügbar ist. Wir empfehlen Ihnen daher – soweit bereits verfügbar –, das jeweilige Bauvorhaben direkt in *FlexCURE* bei unveränderten Einbrennbedingungen zu beschichten. Gegebenenfalls kann das bisher bezogene *TIGER Drylac®* Produkt weiterhin als Sonderprodukt bezogen werden. Die Verarbeitungsrichtlinien sowie unsere Empfehlung, für ein Objekt soweit als möglich dieselbe Charge zu verwenden, haben sich mit *FlexCURE* nicht verändert.



# Technische Informationen

TIGER Drylac® Serie 18  
Pulverbeschichtung für die  
Fassadenanwendung und  
Stahlbau  
Basis: Polyester

## Anwendungen

- Metallfassaden und -profile
- Türen, Tore, Fenster, Zäune
- Wintergärten
- Stahlkonstruktionen

## Produktdetails

### Verpackung:

In Originalkartons zu 20 kg, sowie in  
Minipacks zu 2,5 kg

### Dichte (ISO 8130-2):

11,2–1,7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton

### Theoretische Ergiebigkeit:

bei 60 µm Schichtdicke: 9,8–13,8 m<sup>2</sup>/kg  
je nach Dichte (siehe Merkblatt Nr. 1072 in   
der letztgültigen Fassung)

### Lagerfähigkeit:

Zu verwenden bis: siehe Datum auf  
Produktetikette; trocken unter 25°C, vor  
direktem Wärmeeinfluss schützen  
(Bei kundenspezifisch gefertigten Rahmenaufträgen oder  
Lagervereinbarungen, die naturgemäß über einen längeren  
Zeitraum gelagert werden, rechnet sich das  
Haltbarkeitsdatum ab Produktionsdatum.)

## Eigenschaften

- hohe Wetterbeständigkeit
- sehr guter Verlauf
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- gute Lagerstabilität
- Chargenkonstanz RAL-Farben nach VdL-Richtlinie 10



## Oberfläche

Glatt matt Glanzgrad 20 – 35\*

\* Reflektometerwert ISO 2813/60° Messgeometrie (gilt nicht für Metallic-Effektbeschichtungen). Der messtechnisch ermittelte Reflektometerwert kann bei Effektbeschichtungen von den Angaben im Merkblatt abweichen. Die Anfertigung von Grenzmustern wird dringend empfohlen.

## Vorbehandlungen

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen.

Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt

|                                | Alu-<br>minium |   |   | Stahl |                 |                 | Verzinkter<br>Stahl |                 |                 |
|--------------------------------|----------------|---|---|-------|-----------------|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| <sup>1)+2)</sup> Chromatierung | ○              | ○ | ○ |       |                 |                 | ○                   | ○               | ○               |
| <sup>2)</sup> Voranodisierung  | ○              | ○ | ○ |       |                 |                 |                     |                 |                 |
| <sup>2)</sup> Chromfrei        | ○              | ○ | ○ |       |                 |                 | ○                   | ○               | ○               |
| Eisenphosphatierung            |                |   |   | ○     |                 |                 |                     |                 |                 |
| Zinkphosphatierung             |                |   |   | ○     | ○               |                 | ○                   | ○               | ○               |
| Strahlen                       |                |   |   | ○     | ○               |                 |                     |                 |                 |
| <sup>3)</sup> Sweepen          |                |   |   |       |                 |                 | ○                   | ○               | ○               |
| Entfetten                      | ○              |   |   | ○     |                 |                 | ○                   |                 |                 |
|                                | I              | A | F | I     | A <sup>4)</sup> | F <sup>5)</sup> | I                   | A <sup>4)</sup> | F <sup>5)</sup> |

Anwendungen: I = Innen; A = Außen; F = Fassade; S = Stahlbau

<sup>1)</sup> gemäß DIN EN 12487

<sup>2)</sup> gemäß den GSB und QUALICOAT Güte- und Prüfbestimmungen.

<sup>3)</sup> nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 µm

<sup>4)</sup> für den 2-Schichtaufbau TIGER Serie 270 / 271 / 272 / 273

<sup>5)</sup> für den 2-Schichtaufbau gemäß GSB TIGER Serie 270 / 271





## Verarbeitung | Versprühung

Standardprodukt: Korona

Sonderprodukt: Korona, Tribo auf Anfrage

## Materialzulassungen für Unifarben und Metallic Effekte\*

Gütezeichen für die Stückbeschichtung von Bauteilen

### Glatt matt

GSB Florida 1 - 174q

QUALICOAT Klasse 1 - P-2172

### Fire rating

Geprüft nach EN 13501-1:2018 mit dem Ergebnis A2-s1, d0\*\*

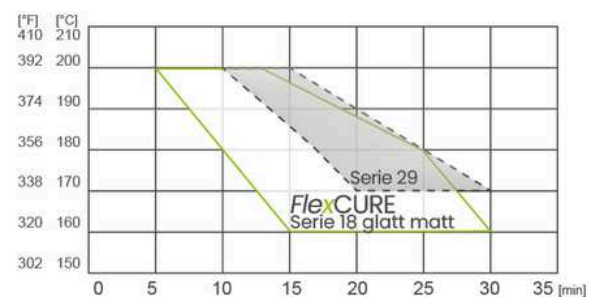
\* Ausnahmen vorbehalten

\*\* Untergrund: Aluminium; max. Schichtdicke: 115 µm



## Einbrennbedingungen

Glatt *matt*



| Objekttemperatur | minimale Einbrennzeit | maximale Einbrennzeit |
|------------------|-----------------------|-----------------------|
| 200 °C           | 5 Minuten             | 13 Minuten            |
| 180 °C           | 10 Minuten            | 25 Minuten            |
| 160 °C           | 15 Minuten            | 30 Minuten            |

Die Einbrennkurven sind unbedingt zu beachten, da sich die mechanischen Eigenschaften schon vor vollständiger Vernetzung ausbilden!



# Technische Informationen

TIGER Drylac® Serie 18  
Pulverbeschichtung für die  
Fassadenanwendung und  
Stahlbau  
Basis: Polyester

## Prüfergebnisse

Getestet auf einem 0,7 mm starken, vorbehandelten Aluminiumblech aufgrund von unter Laborbedingungen durchgeführten Prüfungen. Diese Ergebnisse können von der tatsächlichen Produktperformance aufgrund produktspezifischer Parameter wie Glanzgrad, Farbton, Effekt, Oberfläche und konkreter Verarbeitungs- und Verwendungseinflüsse abweichen.



## Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungshinweise (**Datenblatt 1213**) sind unbedingt einzuhalten. Die Datenblätter, technischen Merkblätter und Verarbeitungsrichtlinien in der jeweils aktuellen Version stehen auf unserer Website [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) zum Download bereit.

### Prüfstandard Prüfung

### Serie 18 Glatt matt

|                                |                                                                       |                                            |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| ISO 2360                       | <b>Schichtdicke empfohlen</b>                                         | 60-80 µm                                   |
| ISO 2813                       | <b>Reflektometerwert - 60°</b>                                        | <i>matt</i> 20-35                          |
| ISO 2409                       | <b>Gitterschnitt / Haftfestigkeit</b><br>1 mm Schnittabstand          | 0                                          |
| ISO 1519                       | <b>Dornbiegeversuch</b><br>Rissbildung der Beschichtung               | ≤ 5 mm<br>nicht zulässig                   |
| ISO 2815                       | <b>Eindruckhärte</b>                                                  | ≥ 80                                       |
| ISO 1520                       | <b>Tiefungsprüfung</b><br>Rissbildung der Beschichtung                | ≥ 5 mm<br>nicht zulässig                   |
| ASTM D 2794                    | <b>Kugelschlagprüfung</b><br>Rissbildung der Beschichtung             | 20 inch/pound<br>nicht zulässig            |
| ISO 6270-1                     | <b>Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchte (Tropentest) 1000 h</b> | Unterwanderung am Querschnitt<br>max. 1 mm |
| ISO 9227                       | <b>Salzsprühnebelprüfung 1000 h</b>                                   | Unterwanderung am Querschnitt<br>max. 1 mm |
| In Anlehnung an EN ISO 16474-3 | <b>Kurzbewitterung</b><br>UV-B (313 nm) 300 Stunden *                 | Restglanz ≥ 50 %                           |
| EN ISO 16474-2                 | <b>Schnellbewitterungstest</b><br>Xenonbogenstrahlung 1000 Stunden ** | Restglanz ≥ 50 %                           |
| EN ISO 2810                    | <b>Freibewitterung</b><br>in Florida 12 Monate                        | Restglanz ≥ 50 %                           |

\* gemäß GSB AL 631 Vorschriften ([www.gsb-international.de](http://www.gsb-international.de)) \*\* gemäß QUALICOAT Vorschriften ([www.qualicoat.net](http://www.qualicoat.net))



## Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download-Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt/dieser Folder ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern. Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download-Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes/dieses Folders.

TIGER Coatings GmbH & Co. KG  
zertifiziert nach  
EN ISO 9001 / 14001  
IATF 16949





# The living global TIGER network at your service.



## Production facilities

Austria | China | Canada | Mexico | U.S.A. | Vietnam

## Affiliated companies and distribution

### Europe

Austria | Albania | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Cyprus | Czech Republic  
Estonia | France | Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia  
Poland | Portugal | Romania | Serbia | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkiye | Ukraine

### North America

Canada | Mexico | U.S.A.

### Asia

China | Japan | Taiwan | Vietnam

### Africa

Egypt



[www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)

