



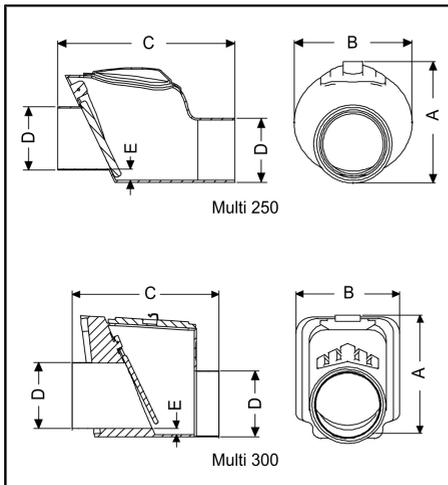
010-923

## DE: Beiblatt Montage Multitube

- ▶ Den Rohrbereich, in dem der Multitube montiert werden soll, markieren. Der Abstand muss 20 mm größer als die Länge des Multitube sein. (Z. B. ein Multitube 250 mit  $C = 730$  mm:  $730 + 20 = 750$  mm).
- ▶ Den markierten Rohrbereich absägen.
- ▶ Eine Markierung neben jedem abgeschnittenen Ende des Rohrs in einem Abstand der halben Schellenbreite anzeichnen. (Z. B. für eine Flex Seal Plus-SC275 Schelle mit 150 mm Breite:  $150/2 = 75$  mm).
- ▶ Die Befestigungen lösen und die Flex Seal Plus-Schellen (2) auf die Rohrenden schieben. Achtung: Kein Schmiermittel oder Fett verwenden!
- ▶ Den Multitube (1) zwischen den beiden Rohrenden ausrichten.
- ▶ Die Flex Seal Plus-Schellen bis zu den Markierungen schieben.
- ▶ Alle Verbindungselemente festziehen.

Die Revisionsklappe ist am Multitube mit Schrauben und Flügelmutter (DN 250) oder Sechskantmutter (DN 300, 400 und 500) aus Edelstahl (Typ A4) montiert.

Art.-Nr.	DN	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Gewicht [kg]
71250	250	485	455	730	260	60	15
71300	300	490	470	825	320	35	16
71400	400	600	610	900	410	30	32
71500	500	730	700	1230	515	40	59





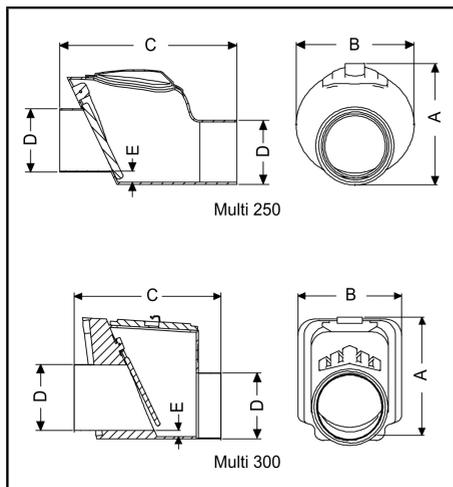
010-923

**EN: Supplementary sheet - Installing the Multitube**

- ▶ Mark the pipe area in which the Multitube is to be installed. The distance must be 20 mm greater than the length of the Multitube. (For example, a Multitube 250 with C = 730 mm:  $730 + 20 = 750$  mm).
- ▶ Saw off the marked pipe area.
- ▶ Make a mark next to each cut end of the pipe at a distance of half the clamp width. (For example, for a Flex Seal Plus-SC275 clamp with a width of 150 mm:  $150/2 = 75$  mm).
- ▶ Loosen the fixings and slide the Flex Seal Plus clamps (2) onto the pipe ends. Attention: Do not use any lubricant or grease!
- ▶ Align the Multitube (1) between the two pipe ends.
- ▶ Slide the Flex Seal Plus clamps up to the markings.
- ▶ Tighten all connecting elements.

The inspection flap is mounted on the Multitube with bolts and wing nuts (DN 250) or hexagon nuts (DN 300, 400 and 500) made of stainless steel (type A4).

Art. no.	DN	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Weight [kg]
71250	250	485	455	730	260	60	15
71300	300	490	470	825	320	35	16
71400	400	600	610	900	410	30	32
71500	500	730	700	1230	515	40	59



Gemäß / according EU Nr. 305/2011		Original DoP 009-223-02	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Name of the construction product	KESSEL Multitube Typ 0 / DN 250/300/400/500 KESSEL Multitube Typ 0 / DN 250/300/400/500		
2. Kennzeichen zur Identifikation / Identification code	gemäß Kennzeichnung according to the relevant marking		
3. Vorgesehener Verwendungszweck / Intended use	Schutz gegen Rückstau / Protection against back-water		
4. Name und Anschrift des Herstellers / Name and address of the manufacturer	KESSEL SE + Co. KG Bahnhofstraße 31, D-85101 Lenting, Germany		
5. System zur Bewertung der Leistungsfähig- keit / National system used for assessment	System 4 Typprüfung durch den Hersteller / System 4 Typ testing by the manufacturer		
6. Erklärte Leistung / Declared performance:			
<b>Wesentliche Merkmale / Essential characteristics</b>	<b>Anforderung / Requirement:</b>	<b>Leistung / Performance:</b>	<b>Spezifikation/ specification:</b>
Gasdichtheit / airtightness	Abschnitt / chapter 6.2	KLE Keine Leistung erklärt / NPD no performance declared	EN 13564-1: 2002
Wasserdichtheit / watertightness	Abschnitt / chapter 6.2	KLE / NPD	
Wirksamkeit / effectiveness	Abschnitt / chapter 6.1 / 6.2	KLE / NPD	
Temperaturbeständigkeit / heat resistance	Abschnitt / chapter 5	Bestanden / Passed	
mechanische Festigkeit / Mechanical endurance	Abschnitt Chapter 5, 6	Bestanden / Passed	
Dauerhaftigkeit / Durability	Abschnitt / Chapter 7	Bestanden / Passed	
Die Leistung der Produkte gemäß Nummer 1 und 2 entspricht der Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. / The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 7. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.			
Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: / Signed for and on behalf of the manufacturer by:			