

Datenblatt

Hofablauf System 200, senkr., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67922B

GTIN: 4026092038833

Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	100
Geruchsverschluss	nein

Ausführung

System	200
Schlammeimer	ja
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau	4,5

Abmessungen

Höhenverstellbarkeit	40 150 mm
Gewicht netto	3,78 kg
Gewicht brutto	4,18 kg
Verpackungsmaß Länge	340 mm
Verpackungsmaß Breite	340 mm
Verpackungsmaß Höhe	240 mm

Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl	1
Material Grundkörper	Kunststoff
Stutzen Ausführung	senkrecht

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schlitzrost rund
Abdeckung Material	Ecoguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Breite	258 mm
Abdeckung Länge	258 mm
Oberfläche	erodiert
Rahmen Material	Ecoguss
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Rahmen Breite	258 mm
Rahmen Länge	258 mm
Form Aufsatzstück	eckig
Aufsatzstück Material	Ecoguss Heavy Duty
Schlammeimer	ja