

LITHOTHERM®



LITHOTHERM

TROCKENBAU FUSSBODENHEIZUNG

KALKSPLITT - BLÄHTON

REAKTIONSSCHNELL. EFFIZIENT.
BEHAGLICH.

09.2026

UNSER UNTERNEHMEN:

INTERNATIONAL UND KUNDENNAH

Die LITHOTHERM Deutschland GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Bad Kreuznach. Von hier aus vermarkten wir europaweit unser Fußboden-Heizsystem, das neben zahlreichen praktischen und ökonomischen Vorteilen vor allem durch seine Einfachheit besticht. Ein Stein, ein Rohr: Das genügt, um in einem Raum ein behagliches Wohnklima zu schaffen.

Seit über 20 Jahren kommen unsere Kunden zu uns – mit unterschiedlichsten Anforderungen und Herausforderungen. Wir beraten sie kompetent und finden immer die passende Lösung.

Unser weitreichendes Netzwerk an sorgfältig ausgewählten Partnern ermöglicht die individuelle Betreuung unserer Kunden. Auf Wunsch auch direkt vor Ort durch unser Fachpersonal.

UNSERE PHILOSOPHIE:

Energie sparen, Ressourcen schonen, mit natürlichen Materialien bauen und den Energieverbrauch senken. Das sind die Kernanliegen unserer Zeit. Und wir liefern eine echte Blaupause für den kompletten Fußbodenaufbau.

Wer sich für natürliche Baustoffe entscheidet, muss heute keine Kompromisse mehr eingehen - weder bei der Funktionalität, noch bei Effizienz oder Kosten. Wir haben uns dieser Thematik verschrieben und setzen mit der Lithotherm-Fußbodenheizung seit vielen Jahren neue Maßstäbe.

Formplatten aus Kalksplitt-Blähton bilden dienen als effiziente Speichermasse.

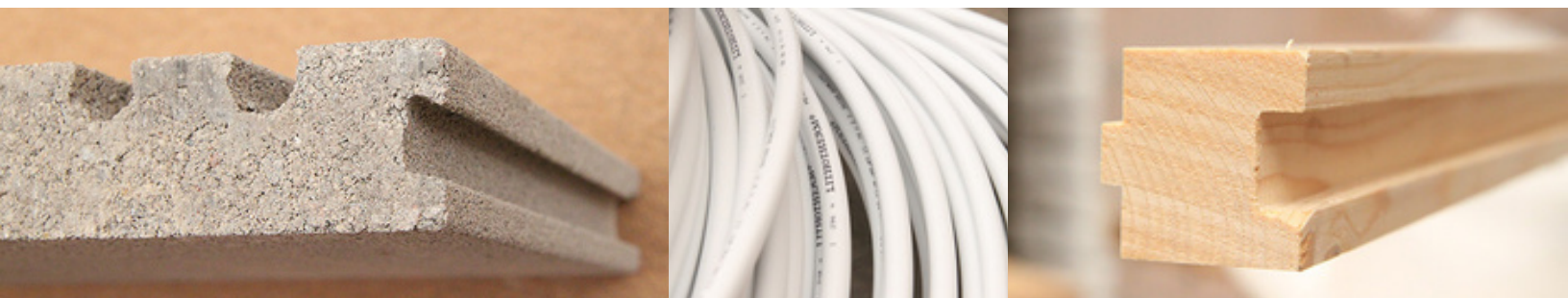
Im Zusammenspiel mit dem LITHOTHERM-Heizrohr und dessen direktem Kontakt zum Bodenbelag entsteht ein reaktionsschnelles System, das den Energieverbrauch senkt und Heizkosten spart.

**LITHOTHERM:
FÜR ANSPRUCHSVOLLE
BAUHERREN.**

info: *Schnelle Wärme auf Knopfdruck – die LITHOTHERM Fußbodenheizung regelt Temperaturen in Minutenschnelle.*

SPART DEUTLICH ENERGIE, BAU- UND HEIZKOSTEN

DAS LITHOTHERM FUSSBODEN-SYSTEM



Die LITHOTHERM Fußbodenheizung

LITHOTHERM ist die reaktionsschnelle Trockenbau-Fußbodenheizung für Neubau und Sanierung. Herzstück ist die Formplatte aus Kalksplitt und Blähton: Sie dient als effiziente Speichermasse und sorgt gleichzeitig für spürbaren Trittschallschutz.

Unkomplizierter Einbau – kurze Arbeitszeiten

Die LITHOTHERM Formplatten werden in Trockenbauweise schwimmend verlegt und über Nut und Feder miteinander verbunden. Das verkürzt die Montagezeit extrem und ermöglicht ein sofortiges Weiterarbeiten ohne Estrichtrocknungszeiten.

Kurze Reaktionszeit – niedriger Energieverbrauch

Durch den direkten Kontakt des Heizrohrs mit dem Bodenbelag benötigt LITHOTHERM nur eine niedrige Vorlauftemperatur und lässt sich innerhalb von Minuten regulieren. Der Raum erwärmt sich zügig, was den Energieverbrauch und die Heizkosten spürbar senkt – besonders in den Übergangsperioden. Im Heizbetrieb ermöglicht die Fußbodenheizung so eine deutliche Reduzierung der CO₂-Emissionen im Vergleich zu konventionellen Estrichsystemen.

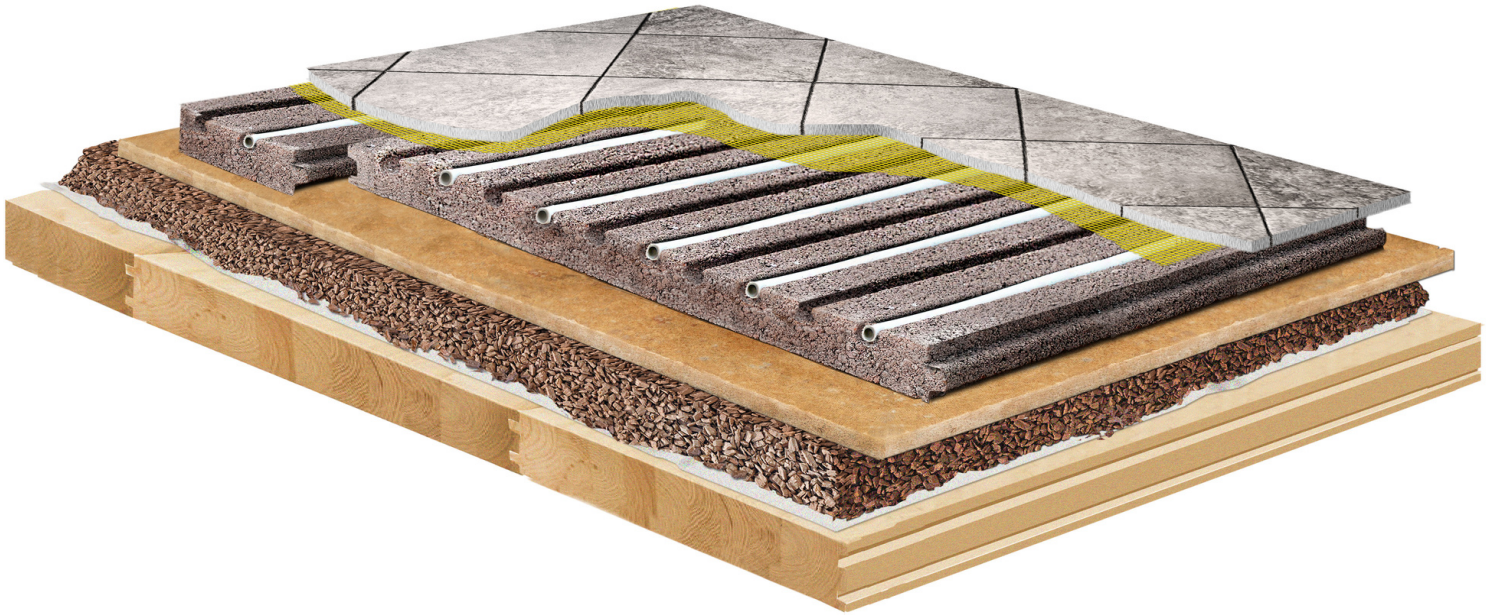
Mit nur 45 mm Aufbauhöhe eignet sich die LITHOTHERM Fußbodenheizung für Neubau und Sanierung gleichermaßen.

BESSER GEHT ´S NICHT:

Unkomplizierter Einbau, kurze Arbeitszeiten, niedriger Verbrauch.



ANWENDUNGSBEISPIELE



ALL IN ONE

Keine Schnittstellen. Das spart Zeit und Geld.



Für die detaillierten und
geprüften Systemaufbauten
bitten wir um die objektbezogene
Kontaktaufnahme: info@lithotherm-system.de

TECHNISCHE DATEN

FORMPLATTE KALKSPLITT - BLÄHTON

Maße (LxBxH in mm)	550 x 250 x 45
Gewicht	65 kg/m ²
Rohdichteklasse	1,6 (Bereich 1400-1600kg/m ³)
Brandverhalten	Klasse A1

* gemäß DIN EN 13813 in Analogie zu den Anforderungswerten für schwimmende Zementestriche nach DIN 18560-2



GEPRÜFTE QUALITÄT

Verifizierte EPD-Umwelt-Produktdeklaration



Der Siegeszug der Fußbodenheizung hat bereits in den 70er Jahren begonnen. Der Aufbau der Systeme hat sich seitdem kaum verändert: Wärmedämmung, Heizrohre, Estrichbeton. Neben den Vorteilen sind die Nachteile weitgehend bestehen geblieben: Aufbauhöhe, Gewicht, Feuchtigkeit und – am deutlichsten spürbar für jeden Kunden – die Trägheit. Die falsche Anordnung der thermischen Masse über dem Heizrohr bedingt, dass das Auf- und Abheizen mehrere Stunden / Tage dauern kann. Dadurch wird die Nutzung der Einsparpotenziale in den Heizübergangsperioden verhindert. Solche Aufbauten sind daher nicht mehr zeitgemäß.

Mit Lithotherm hingegen heizen Sie nur dann, wenn Heizen nötig ist.

Die direkt unter dem Bodenbelag verlaufenden Heizrohre geben die Wärme unmittelbar an den Raum ab, ohne lange Wartezeiten.

Durch die Umkehrung des Systems wird nicht nur die Trägheit maximal minimiert, sondern die thermische Masse ist dadurch auch so ideal angeordnet, dass sie nur dann zum Einsatz kommt, wenn sie in der Haupt-Heizperiode benötigt wird.

Durch diese Optimierung profitiert der Kunde von der schnellen und gezielten Regulierbarkeit, die zur Nutzung der Einsparpotenziale notwendig ist. Der stetigen Verbesserung der Gebäudehüllen (Luftdichtheit und Wärmedämmung) wird so Rechnung getragen.

VORTEILE

Das Lithotherm-System heizt Räume schneller auf als herkömmliche Systeme – und das mit deutlich weniger Energie.

WIRTSCHAFTLICHKEIT / ENERGIE /

WOHNKLIMA

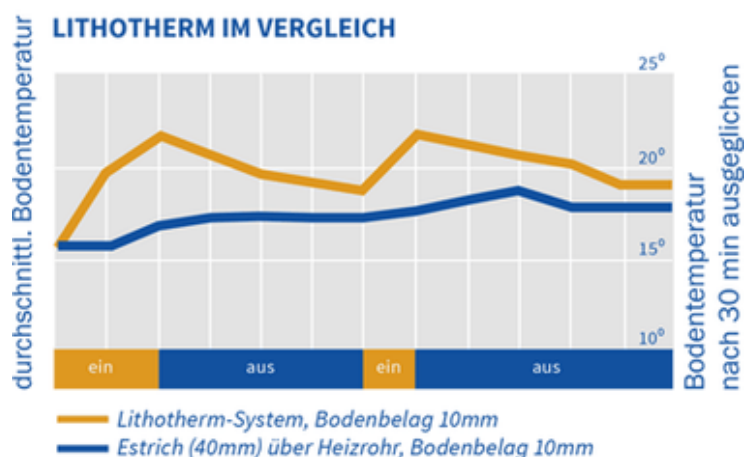
- : Geringe Vorlauftemperatur
- : Unmittelbare Abgabe der Strahlungswärme an den Raum
- : Minutenschnelles Regeln
- : Besonders heizkostensparend in Übergangsperioden
- : Perfekte Wärme- und Feuchtigkeitsregulierung
- : Langlebig durch gleichbleibende Qualität
- : Sommerlicher Hitzeschutz – Winterlicher Kälteschutz
- : Trittschall- und wärmedämmend
- : Geringe Aufbauhöhe

Umwelt und Material

- : Kreislauffähig
- : Formplatte aus Natursteinmaterialien Kalksplitt und Blähton
- : Verifizierte Umwelt-Produktdeklaration (EPD)
- : Rückbau- und sortenrein trennbar
- : Verzicht auf Problemstoffe

VERARBEITUNG

- : Komplette trockener Einbau
- : Keine Trocknungszeiten = schnelle Verarbeitung
- : Hohe Maßhaltigkeit
- : Für Selbstbauer geeignet
- : Wegfall von Schnittstellen



EINSATZBEREICHE

Verschiedene Steine für unterschiedliche Anforderungen und Anwendungsgebiete.



GRUNDSÄTZLICH

- : Wand- und Fußbodenheizung
- : Wand- und Fußbodenkühlsystem

NEUBAU

- : Holzhausbau
- : Haus- und Wohnungsbau
- : Geschosswohnungsbau
- : Schulen, KiTas, öffentliche Einrichtungen
- : Gewerbe- und Industriebau

ALTBAUSANIERUNG

- : Fertighaussanierung
- : Badsanierung
- : Gebäudeaufstockung
- : Denkmalsanierung

CO₂-EINSPARUNG IM SYSTEM

Die Kombination unserer Systemkomponenten erzielt einzigartige Ergebnisse

CO₂-Produktion eines durchschnittlichen Einfamilienhauses (150m²) ab Baujahr 2001¹:

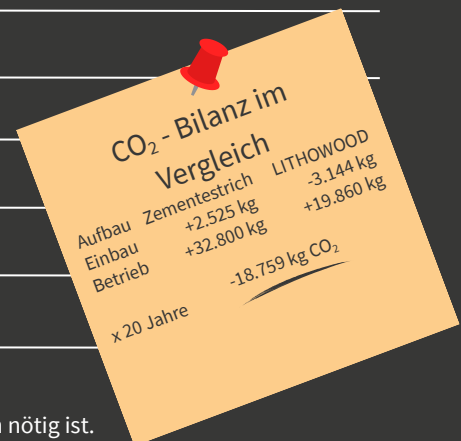
	Konventioneller Zementestrich Aufbau	LITHOWOOD Aufbau ³
Einbau (einmalig)	+2.525 kg CO ₂	-3.114 kg CO ₂
Betrieb (jährlich)	+1.640 kg CO ₂	+984 kg CO ₂
Das bedeutet:		
Nach 5 Jahren	+10.725 kg CO ₂	+1.806 kg CO ₂
Nach 10 Jahren	+18.925 kg CO ₂	+6.726 kg CO ₂
Nach 20 Jahren	+35.325 kg CO ₂	+16.566 kg CO ₂

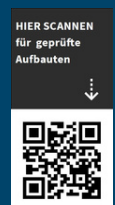
¹Quelle: Umweltbundesamt (https://uba.co2-rechner.de/de_DE/living-hs#panel-calc); Ökobaudat

²Das besondere Einsparpotenzial liegt im Betrieb der Anlage. Mit LITHOWOOD heizen Sie nur, wenn heizen nötig ist. Bei weiteren Fragen zur Heizmethodik schreiben Sie bitte an info@lithotherm-system.de.

³ Systemaufbau bestehend aus LITHOTHERM-Fußbodenheizung, Holzfaser-Dämmung und LITHOWOOD-Schüttung. Der Einbauwert berücksichtigt die biogene CO₂-Speicherung der Holzkomponenten gemäß ÖKOBAUDAT-Daten.

Treibhausgaspotenzial (GWP) berechnet auf Basis der verifizierten EPD nach DIN EN 15804. Vollständige Ökobilanzstudie auf Anfrage erhältlich.





LITHOTHERM Deutschland GmbH

Am Grenzgraben 15
55545 Bad Kreuznach

☎ +49 (0)671 2041790

✉ info@lithotherm-system.de

🌐 www.lithotherm-system.de