

Versiegelung Triflex Cryl Finish 209



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Cryl Finish 209 wird als Versiegelung auf abgestreuten Parkdeck-Systemen zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt.

Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Versiegelung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl Finish 209 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell reaktiv
- Schnell belastbar
- Seidenglänzend
- Lösemittelfrei
- UV-beständig
- Spritzbar mit der Triflex Spritz-Applikations-Maschine

Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish 209 Basisharz
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Containerware

Sommer	Winter	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex Cryl Finish 209 Basisharz
10,00 kg	30,00 kg	Triflex Katalysator (1 x / 3 x 10,00 kg)
510,00 kg	530,00 kg	

Sommer	Winter	
980,00 kg	980,00 kg	Triflex Cryl Finish 209 Basisharz
20,00 kg	60,00 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 10,00 kg)
1.000,00 kg	1.040,00 kg	

Farbtöne

1023 Verkehrsgelb	7031 Blaugrau
2009 Verkehrsorange	7032 Kieselgrau
3020 Verkehrsrot	7035 Lichtgrau
4006 Verkehrspurpur	7037 Staubgrau
5017 Verkehrsblau	7040 Fenstergrau
6024 Verkehrsgrün	7043 Verkehrsgrau B
7030 Steingrau	9010 Weiß

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.



Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl Finish 209 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min.

Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:
0 °C bis +5 °C 10,00 kg Basisharz + 0,60 kg Katalysator
+5 °C bis +15 °C 10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator
+15 °C bis +35 °C 10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

Applikationsarten

Manuell im Rollverfahren oder maschinell mit der Triflex Spritz-Applikations-Maschine applizierbar.



Produktinformation

Materialverbrauch

Ca. 0,50 bis 0,70 kg/m² auf glatter ebener Fläche je nach Einsatzbereich

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C

Belastbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C

Chemikalienbeständigkeit

Aceton	--	Natronlauge 10 %	++ *
Aethanol 10 %	++	Orangensaft	++
Ammoniak 10 %	++ *	Pflanzliche Fette	++
Benzin	±	Rizinusöl	++
Diesel	++	Rotwein	± *
Essigsäure 10 %	++ *	Salzsäure 10 %	++ *
Ethylacetat	--	Sanitärreiniger	++ *
Kaffee	++	Schwefelsäure 10 %	++ *
Kalilauge 10 %	++ *	Spülmittel	++
Meerwasser	++	Terpentin	±
Motoröl	++	Wasser	++
Natriumchlorid-Lösung	++	Xylol	--

- ++ = beständig
- ± = bedingt beständig (ca. 24 Std.)
- = unbeständig
- * = Verfärbung möglich

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.