

Vulkem Quick Membrane SL

Produktbeschreibung

Vulkem Quick Membrane SL ist ein niedrigviskoses, farbloses, urethan-modifiziertes (PUMA-Technologie), 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Haupteigenschaften

- Flexibel und rissüberbrückend, selbst bei niedrigen Temperaturen (-20 °C)
- Für Innen- und Außenbereiche
- Schnelle Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Mechanisch hoch belastbar
- Frei von Lösungsmitteln und externen Weichmachern

Produktinformation

Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !

Anwendung

- Als elastifiziertes Bindemittel zur Herstellung von flexiblen, verschleißfesten Beschichtungen.
- Für Beschichtungen, die mechanischen Belastungen und Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN 13813 (bei Verwendung als Teil des Gesamtsystems)

Technische Informationen

Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität +25 °C (DIN 53019)	175 - 250 mPa·s
Dichte bei +23 °C (ISO 1183)	1,0 kg/l
Topfzeit / Verarbeitungszeit bei +20 °C	ca. 15 Minuten
Aushärtezeit bei +20 °C	ca. 60 Minuten
Flammpunkt (ISO 1516)	+ 11,5 °C

Technische Eigenschaften (ausgehärteter Zustand)

Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527)	9,96 MPa
Zugfestigkeit bei 0 °C (EN ISO 527)	15,6 MPa
Reißdehnung bei 25 °C (EN ISO 527)	373 %
Reißdehnung bei 0 °C (EN ISO 527)	332 %
E-Modul bei 25 °C (EN ISO 527)	16,1 MPa
E-Modul bei 0 °C (EN ISO 527)	183 MPa
Dichte bei 20 °C (EN ISO 1183)	1,1 kg/dm ³

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerfähigkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

Anwendungsrichtlinien

Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	0 °C - +35 °C
Material-Temperatur	0 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter 0 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Vulkem Quick Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	< 95 %

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Um die Möglichkeit einer Anwendung außerhalb dieser Bedingungen zu beurteilen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Untergrundvorbereitung

Vorausgesetzt wird ein Untergrund, der den Anforderungen der Nutzung entspricht. Die Fläche muss mit einer passenden Vulkem Quick Grundierung (z. B. Vulkem Quick Concrete Primer) vorbehandelt werden.

Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren allg. Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien.

Mischen

Vor der Anwendung muss Vulkem Quick Membrane SL sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Vulkem Quick Membrane SL wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt. Eine zu geringe Dosierung des Härterpulvers muss vermieden werden.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Vulkem Quick Membrane SL		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	5,0 %	1000 g
< 0 °C	5,0 %	1000 g

Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 °C - 20 °C.

Für Temperaturen < 0 °C ist unser Beschleunigerzusatz Vulkem Quick Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Umrechnung:

1 cm³ Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm³

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich 1 - 2 Minuten.

Verarbeitung

Der Materialverbrauch und die Applikationsmethode hängen davon ab, welches der Vulkem Quick Beschichtungssysteme angewendet wird. Beispiel: Vulkem Quick Membrane SL wird mit Flowfast LDE Filler 1:1,9 gemischt, bei Bedarf werden 2,5 % Pigmentpulver auf den Harzteil zugegeben. Die fertige, homogene Mischung mit Härterpulver wird in Bahnen ausgegossen und mit einem Zahnrakel in der vorgegebenen Schichtstärke gleichmäßig verteilt. Um Ansätze zu vermeiden ist die nächste Mischung nass in nass aufzubringen. Je nach Systemaufbau kann in die noch frische nicht ausgehärtete Beschichtung die gewünschten Oberflächen mit einer entsprechenden Einstreuung hergestellt werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren allg. Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien.

Verbrauchsmenge

ca. 1,0 - 1,5 kg/m², abhängig vom gewählten Beschichtungssystem.

Aushärtung

Begeh- und überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20 °C.

Lieferform

- 20 kg Hobbock
- 180 kg Stahlfass

Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Vulkem Quick Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Bei Verwendung anderer Reiniger (MEK, Aceton, ...) sind Werkzeuge vor der Wiederverwendung zu trocknen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Vulkem Quick Membrane SL ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH
info@alteco-technik.de
Telefon: 04243 / 9295 - 0

Garantie

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE Zertifizierung – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.