

Brandschutzkonzept für Siebfabrik Arthur Maurer

Kingspan ESSMANN Lichtkuppeln

Kingspan ESSMANN Lichtbänder

Kingspan ESSMANN Ab- und Durchsturzsicherungen

Kingspan ESSMANN Natürliche Rauch- und Wärmeabzugsgeräte

Effektiver Rauch- und Wärmeabzug sowie effizienter Tageslichteinfall



Siebfabrik bekommt Brandschutz-Update für mehr Sicherheit

Die Siebfabrik Arthur Maurer GmbH und Co. KG in Mössingen steht seit jeher für Qualität und Innovation Made in Germany. Diesen Status stellt das fast 60 Jahre alte Unternehmen nicht nur mit seinen vielseitigen Produkten, sondern auch durch die mehrfache Auszeichnung als "Top Innovator" des deutschen Mittelstandes unter Beweis. Im Zuge des Erfolges wurde das Werk der Spezialisten nun um eine weitere Fertigungshalle ergänzt, um die Produktionskapazität zu steigern. Der Neubau überzeugt neben seiner Funktionalität und Nachhaltigkeit auch durch intelligente Sicherheits- und Brandschutzlösungen. Mit hochwertigen Lichtbändern und -kuppeln, natürlichen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten sowie zuverlässigen Ab- und Durchsturz-sicherungen bietet die Halle optimalen Schutz für alle Mitarbeiter. Und auch der Bestandsbau bekam ein multifunktionales Brandschutz-Update.

Die Ausstattung des Neubaus im Auftrag der Oppenländer GmbH in Ammerbuch wurde nach Kapitel 6 und Sicherheitskategorie K1 der Industriebaurichtlinie bewertet. Bei den tragenden Bauteilen aus nicht brennbaren Baustoffen sind laut dieser Rauchabzugsanlagen und Flächen zur Wärmeableitung erforderlich, um das Tragwerk zu entlasten. Lichtbänder mit einem Mix aus Rauch- und Wärmeabzugsflächen stellen in diesem Fall eine optimale Lösung dar. Für den Rauchabzug wurden $4 \times 1,5 \text{ m}^2$ aerodynamischer Querschnitt sichergestellt, während für den Wärmeabzug 84 m^2 ausschmelzbare Flächen (5 % der Brandabschnittsfläche) gefordert waren.

Zur Umsetzung dieser Vorgaben bedurfte es eines zuverlässigen und versierten Partners, der mit durchdachter Planung und multifunktionalen Produkten alle Anforderungen der Ausschreibung durch das Architekturbüro Hank + Hirth in Eningen erfüllt.



Vielseitige Produkte und überzeugender Service

Diesen hat das Ingenieurbüro Ralf Kludt – Sachverständige & Ingenieure für vorbeugenden Brandschutz – mit Kingspan Light + Air gefunden. Die Experten für die Planung und Ausführung des baulichen Brandschutzes erarbeiteten zusammen mit den Brandschutzspezialisten ein Gesamtkonzept, das Sicherheit und Funktionalität gekonnt vereint. Durch Produktprüfungen wurde die Tauglichkeit der Komponenten für den Einsatz als Rauch- und Wärmeabzugsflächen mit den entsprechend anrechenbaren Querschnitten bestätigt. Dadurch konnten die Produkte so dimensioniert werden, dass sie die baurechtlichen Anforderungen erfüllen.

Im Neubau kommen das Kingspan **ESSMANN Lichtband basic** als flach gewölbtes Tageslichtelement zum Einsatz, das die Brandschutzanforderungen in vollem Maße erfüllt. Die verbaute **Ab- und Durchsturzicherung EAD**, **Integrierte Durchsturzicherung ID 1200 plus** sowie das **NRWG F6** sorgen für noch mehr Sicherheit. Darüber hinaus erwies sich die **Lichtkuppel classic** mit Metall-Aufsetzkranz und werkseitig angestellter, druckfester PIR-Wärmedämmung als ideale Lösung. Die Sicherheit und Funktionalität des Oberlichts erhöhen die Ab- und Durchsturzicherung EAD sowie der Linearantrieb zur kontrollierten natürlichen Lüftung.

In den bestehenden Shedlichtbändern wurden Drahtglas-scheiben demontiert und durch PETG-Kunststoffverglasungen ersetzt, um die geforderte „ausschmelzbare Fläche“ herzustellen. Zudem wurden passgenaue RWA-Lamellengeräte eingebaut, die die Brandsicherheit zusätzlich unterstützen.

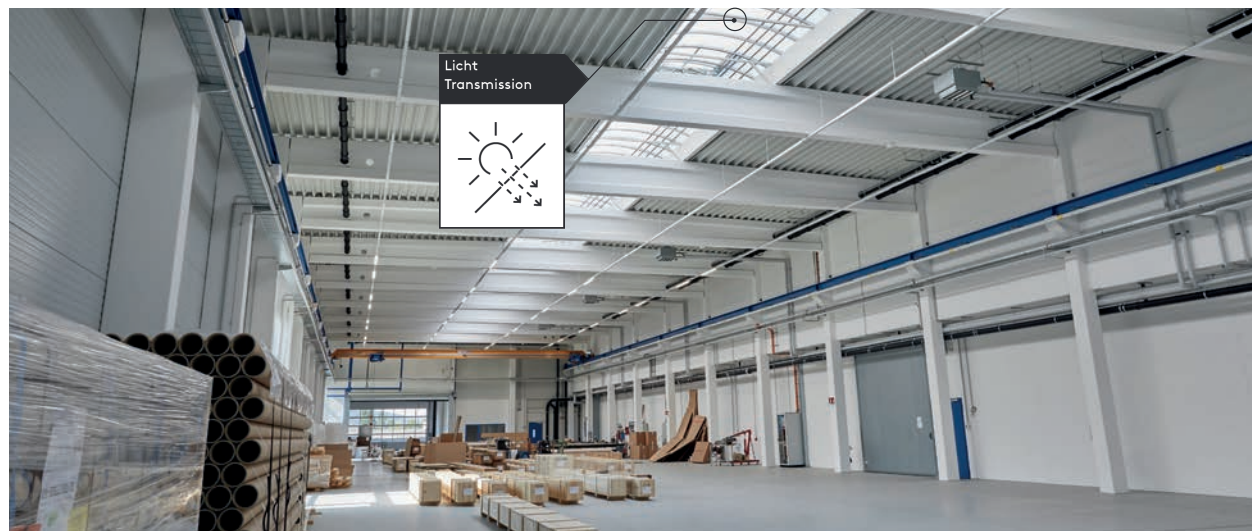
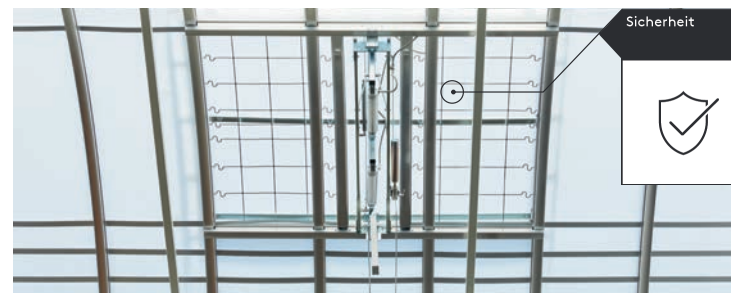
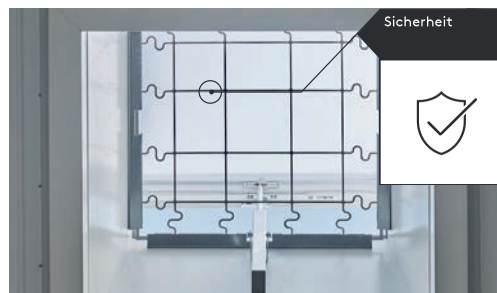


Ein Partner für alle Brandschutzfragen

Vor und während des Baus übernahm Kingspan Light + Air individuelle Lösungen und Full-Service-Leistungen wie Planung, Aufmaß und Vorbereitung der Sicherungsvorkehrungen. Zudem besorgten sie nötige Baumaschinen wie Kran, Hebebühne und Netze. Die Erstellung von Ablauf- sowie RWA-Bestands- und Revisionsplänen, die Einweisungen der Verarbeiter und die Installation und Instandsetzung erfolgten ebenfalls durch Kingspan Light + Air.

Der vielseitige Produktmix und der flexible sowie zuverlässige Service inklusive kompetenter und umfassender Beratung machten Kingspan Light + Air zum idealen Partner für das Projekt, findet auch Sven Noll vom Ingenieurbüro Ralf Kludt: "Die übersichtliche Darstellung der Produktpalette und der Leistungsfähigkeit, insbesondere hinsichtlich des aerodynamischen Querschnitts, haben uns von der Zusammenarbeit mit dem Hersteller überzeugt. Mit der Ausführung und dem Ergebnis des Projekts sind wir mehr als zufrieden."

Dem positiven Fazit schließt sich auch Bauherr Christoph Leppla an: "Kingspan Light + Air erwies sich für uns als kompetenter und versierter Partner, der uns während der gesamten Baumaßnahme mit Rat und Tat zur Seite stand. Das umfassende Serviceangebot hat uns mehr als überzeugt und die Projektabwicklung erleichtert."



Kontakt

Für weitere Informationen zu unseren Produkten oder zu diesem Projekt kontaktieren Sie uns bitte unter:

marketing@kingspanlightandair.de

DACH

Kingspan Light + Air GmbH

Kingspan-Straße 2

32107 Bad Salzuflen

T: + 49 (0) 5222 791 - 0

F: + 49 (0) 5222 791 - 236

E: info@kingspanlightandair.de

www.kingspanlightandair.de

Version 01 | 11/2023

Technische Änderungen vorbehalten.

Abbildungen unverbindlich.

Für die aktuellsten Produktinformationen besuchen Sie bitte unsere Webseite:

