

Technische Spezifikation

Flüssiges flammhemmendes Bindemittel - IGNIRIT® 2.1 („IGNIRIT®“)

IGNIRIT® ist ein biobasiertes, wasserverdünnbares, flammhemmendes Polymer zum Additivieren von wasserbasierten Flammenschutzmittelsystemen oder zum Auftragen auf saugenden Untergründen jeglicher Art.

1. Zweck

Diese Technische Spezifikation enthält die abschließende Beschreibung der nicht-kundenspezifischen Beschaffenheit und der Eigenschaften von IGNIRIT®. Alle weiteren Eigenschaften und andere Merkmale von IGNIRIT®, die in dieser Technischen Spezifikation nicht aufgeführt sind, haben nur dann Gültigkeit, wenn wir diese in unserem Angebot ausdrücklich schriftlich festgelegt oder in sonstiger Weise schriftlich bestätigt haben. Soweit solche zusätzlichen Eigenschaften und Merkmale für bestimmte kundenspezifischen Anwendungen und Erfordernisse von Bedeutung sein sollten, sind diese vom Kunden in eigener Verantwortung vor, während und nach dem Applikationsprozess selbst zu prüfen.

2. Anwendung

IGNIRIT® kann je nach Anwendungsfall pur oder verdünnt auf verschiedene Substrate aufgebracht werden. Ebenso ist es möglich IGNIRIT® als Additiv in eine wasserbasierte Flammschutzformulierung einzubringen. Die Verträglichkeiten mit bestehenden Systemen sind hier im Einzelfall zu testen. Die IGNIRIT® - Lösung kann durch gängige Methoden wie z.B. Streichen, Rollen, Sprühen oder Tauchen aufgebracht werden.

Besonders saugende bzw. poröse Substrate sind für den puren oder auch verdünnten Auftrag von IGNIRIT® zu empfehlen.

Gute Verträglichkeiten wurden mit folgenden Materialien getestet:

- Glasfaser bzw. Glasfaser verstärkte Vliese,
- Vollholz, Holzpaneele aus Sperrholz/Leimholz/etc.,
- Kartonage/Papier,
- Textilien,
- Naturfasern bzw. polymerisch verstärkte Naturfaserprodukte/Vliese
- Stroh, Wolle, Holzspäne oder auch
- Vliese z.B. aus PET

Die Auftragsmenge ist immer von der Art des Schutzes, der Brenn- und Entflammbarkeit des Substrats und von dem gewünschten zu erreichenden Brandschutz des Substrats abhängig.

Durch seine ausgezeichneten materialbindenden Eigenschaften führt IGNIRIT® zu einer verstärkenden/versteifenden Verbindung/Wirkung, wodurch die Verklebung von Paneelen, Vliesen oder Partikeln möglich wird. Die Einformulierung von gängigen festen, partikulären, anorganischen Flammschutzmitteln (z.B. ATH) in die wässrige Polymerlösung ist ebenfalls, unter Anpassung des Absetzverhaltens der Füllstoffe, möglich.

Beispielhafte Anwendungen:

- Imprägnieren und Foulardieren von Textilien und Vliesen
- Coatieren von Partikeln und Fasern
- Kratzfeste Beschichtung von weichen Substraten
- Verkleben von Fasermaterialien zu Plattenwerkstoffen
- Transparente Flammschutzbeschichtung für Holz

3. Eigenschaften

Vorteile von IGNIRIT®:

- Nachhaltig (99 % aus nachwachsenden Rohstoffen)
- nicht-toxisch
- rezyklierbar (wasserlöslich)
- In trockener Form transparent und farblos
- Lässt die Flamme direkt verlöschen
- Verbessert die Steifigkeit

Produkteigenschaften

Polymerform	wasserlöslich
Lieferform	Flüssig
pH-Wert	5,8 ± 0,4
Festkörpergehalt	60 Gew. %
Je nach Applikation	Verarbeitungstemperatur bis 230 °C
Dichte	1,37 g/cm ³

4. Verarbeitungshinweise

IGNIRIT® ist ein vielseitig einsetzbares Bindemittel, das bevorzugt auf saugfähigen Untergründen haftet.

Entfernen Sie vor der Anwendung von IGNIRIT® Staub, Schmutz, Fett und alte Lackreste, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

Je nach Saugfähigkeit des Untergrunds/Substrats und gewünschtem Flammenschutz kann die aufzutragende Menge von IGNIRIT® variieren. Das Auftragsgewicht ist im Einzelfall durch den Anwender zu bestimmen.

Zudem eignet es sich hervorragend zur Lackherstellung und kann gut mit (Farb-)pigmenten oder Fasern kombiniert werden, um deren Stabilität bei der Beflammung zu verbessern.

5. Technischer Service

Kontakt bei KURZ für IGNIRIT®:

Email: sales@kurz.de

Tel: +49 (0) 911 / 7141 - 0

6. Verpackung

Typische Verpackungsgrößen 1 kg, 3 kg oder 5 kg Kunststoffflaschen oder -kanister. Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage möglich.

7. Lagerbedingungen und Verarbeitbarkeit

Lagerzeit: 12 Monate ab Produktion in ungeöffneter Originalverpackung. Das Haltbarkeitsdatum ist dem Chargen-Etikett von IGNIRIT® zu entnehmen.

Lagertemperatur: Ideale Lagertemperatur ist 15-25°C, bei erhöhter Temperatur eventuell beschleunigte Alterung. Vor Frost schützen. Verkürzte Haltbarkeit und Veränderung der Verarbeitbarkeit können die Folge sein.

Lagerort: Dunkler und trockener Lagerort.

Verarbeitbarkeit: 12 Monate ab Produktion unter Einhaltung der Lagerbedingungen und Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung. Das Haltbarkeitsdatum ist dem Chargen-Etikett von IGNIRIT® zu entnehmen. Nach Öffnen der Originalverpackung das Gebinde zügig aufbrauchen.

8. Übereinstimmung mit der Technischen Spezifikation

Die Technische Spezifikation beschreibt abschließend die Beschaffenheit und die Eigenschaften von IGNIRIT®. KURZ steht dafür ein, dass das an den Kunden gelieferte IGNIRIT® der jeweils gültigen Technischen Spezifikation im

Zeitpunkt des Gefahrübergangs entspricht.

Es liegt in der Natur des Applikationsprozesses, dass KURZ mit Beginn des Applikationsprozesses beim Kunden über die Bedingungen, denen von IGNIRIT® ausgesetzt ist (z.B. Beschaffenheit des Substrats und der verwendeten Vorlackierungen, Temperatur, Umgebungsbedingungen, Reinigungsbedingungen), keine Kontrolle hat und damit die Verantwortung von KURZ dort endet, es sei denn, es liegt ein Sachmangel des gelieferten von IGNIRIT® bereits im Zeitpunkt des Gefahrübergangs vor.

Die Angaben in dieser Technischen Spezifikation bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Anwendungszweck. Sie befreien den Kunden nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareneingangskontrolle und der Eignung von IGNIRIT® für ihren Anwendungszweck. Das gilt besonders für alle weiteren Produktionsschritte, insbesondere solche, welche dem Applizieren von IGNIRIT® folgen und entscheidenden Einfluss auf das Ergebnis des Applikationsprozesses haben können, die aber vollständig außerhalb des Einflussbereichs von KURZ liegen.

Um es KURZ zu ermöglichen, eine etwaige Abweichung des gelieferten IGNIRIT® von der Technischen Spezifikation zu analysieren und die jeweiligen Produktionsbedingungen nachverfolgen zu können, ist es notwendig, dass der Kunde KURZ die jeweilige Batch-Nummer, die auf dem gelieferten von IGNIRIT® angebracht ist, mitteilt.

9. Ausgabestand

Diese Technische Spezifikation ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben.

10. Schutzrechte

Bestehende Schutzrechte sowie gesetzliche Bestimmungen am Anwendungsort sind vom Kunden in eigener Verantwortung zu beachten.

11. Änderungen

Diese Technische Spezifikation kann nur durch die hierzu autorisierte Fachabteilung von KURZ geändert werden.