

OBERFLÄCHENQUALITÄTSSTUFEN MIT AQUAFIRE 12,5 MM



Im Allgemeinen kann auch bei zementgebundenen Platten, wenn diese in Innenbereichen eingesetzt werden, eine bestimmte Oberflächenqualität erforderlich sein.

Die Qualitätsstufen der Oberflächenbeschaffenheit sind für gipsbasierte Innenbauplatten definiert und werden im Allgemeinen wie folgt unterteilt:

Qualitätsstufe 1 – Q1: Geeignet für Oberflächen, die keine Anforderungen

an dekorative Endbeschichtungen erfüllen müssen. In diesem Fall umfasst die Ausführung das Verfüllen der Plattenfugen einschließlich eines eventuell erforderlichen Bewehrungsstreifens, das Abdecken der sichtbaren Teile der Befestigungsmittel (Schrauben) sowie das Entfernen überschüssiger Spachtelmasse. Oberflächenunregelmäßigkeiten wie Spachtelspuren, Rillen oder Grate sind zulässig.

Qualitätsstufe 2 – Q2: Geeignet für mittelglatte oder raue Oberflächen (Standardtapeten), matte, deckende Anstriche mit mittlerer bis grober Struktur, die manuell (mit Schwamm oder Rolle) aufgebracht werden, sowie für Endbeschichtungen mit einer Korngröße >1 mm. Im Allgemeinen erfüllt die Qualitätsstufe Q2 die Anforderungen an Systeme aus Gipskartonplatten, bei denen hauptsächlich Ebenheit und ein gleichmäßiger Übergang zwischen Fugenbereich und Plattenoberfläche gefordert werden. Q2 umfasst die Grundverspachtelung (gemäß Q1) sowie eine zusätzliche Spachtelung zur Herstellung einer durchgehenden Oberfläche, einschließlich Schleifen, falls erforderlich. Spachtelspuren oder Grate können nicht vollständig vermieden werden.

Qualitätsstufe 3 – Q3: Geeignet für feinkörnige Oberflächen, feine matte Beschichtungen/Anstriche sowie Endbeschichtungen mit einer Korngröße <1 mm. Die Qualitätsstufe Q3 umfasst alle Anforderungen der Stufe Q2 sowie eine breitere Verspachtelung und das Aufbringen einer dünnen vollflächigen Glättungsschicht auf der gesamten Plattenoberfläche. Grate und Vertiefungen sind



BIFIRE S.p.A.

Sede Legale Via Carducci / 20123 Milano (MI) / Sede Operativa Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 / 20832 Desio (MB)

Tel: +39 0362 364570 / Fax: +39 0362 334134 / www.bifire.it / E-mail: bifire@bifire.it / Pec: bifiresrl@pec.it

P. IVA 03645510961 / Cap. Sociale € 1.000.000 i.v. / Reg. Imprese Milano n°03645510961 / N°REA CCIAA MI 1964336



nicht zulässig; unter Streiflicht können jedoch leichte Spuren sichtbar bleiben, die nicht vollständig beseitigt werden können.

Qualitätsstufe 4 – Q4: Geeignet für glatte oder glänzende Oberflächen (metallische oder Vinyl-Tapeten), Schwammtechniken, Farben oder Beschichtungen mit mittlerem Glanzgrad sowie spezielle Oberflächen wie Marmorino, Stucco oder andere dekorative Beschichtungen. Die Qualitätsstufe Q4 umfasst die Anforderungen der Stufe Q2 sowie eine vollständige Flächenglättung mit einem geeigneten Material (Minstdicke größer als 1 mm). Jegliche Spuren oder Unebenheiten auf der Oberfläche und an den Fugen müssen auf ein Minimum reduziert werden. Außerdem müssen unerwünschte optische Effekte durch Streiflicht auf der fertigen Oberfläche vermieden werden, wie beispielsweise wechselnde Schattenbildung oder lokale kleine Fehlstellen.

Gemäß der Verlegeanleitung der Platte AQUAFIRE[®] 12,5 ist bei Anwendungen im Innenbereich eine vollflächige Glättung mit dem Produkt FINISH vorgesehen.

Die Oberflächenqualität kann daher den Stufen Q2, Q3 oder Q4 zugeordnet werden.

Für die Qualitätsstufe Q2 genügt es, die Montageanweisungen einzuhalten und Oberflächenfehler sowie Unebenheiten zu glätten.

Für die Qualitätsstufe Q3 wird nach Erreichen der Stufe Q2, falls erforderlich, eine zusätzliche Schicht FINISH-Spachtelmasse aufgetragen und die ebene Oberfläche mit Schleifpapier geschliffen, bis eine glatte Oberfläche erreicht ist.

Für die Qualitätsstufe Q4 wird nach Erreichen der Stufe Q3, falls erforderlich, eine weitere Schicht Spachtelmasse aufgetragen und die Oberfläche erneut geschliffen, sodass sie bei Streiflicht und seitlicher Beleuchtung frei von sichtbaren Fehlern ist.

Falls erforderlich, kann für die Qualitätsstufen Q3 und Q4 eine sehr feinkörnige Spachtelmasse verwendet werden.



BIFIRE S.p.A.

Sede Legale Via Carducci / 20123 Milano (MI) / Sede Operativa Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 / 20832 Desio (MB)

Tel: +39 0362 364570 / Fax: +39 0362 334134 / www.bifire.it / E-mail: bifire@bifire.it / Pec: bifiresrl@pec.it

P. IVA 03645510961 / Cap. Sociale € 1.000.000 i.v. / Reg. Imprese Milano n°03645510961 / N°REA CCIAA MI 1964336



Montage

Die Platten AQUAFIRE[®] 12,5 mm sind auf einer für Innenbereiche geeigneten Metallunterkonstruktion zu montieren.

Es wird empfohlen, normgerechte EN-Profile mit einer Mindestdicke von 0,6 mm zu verwenden.

Die Ständerprofile sind mit einem Abstand von maximal 625 mm anzuordnen.

Die Platten AQUAFIRE[®] 12,5 mm sind senkrecht oder parallel zur Metallunterkonstruktion zu montieren; die Schnittkante bleibt sichtbar, und die Fugen sind versetzt auszuführen.

Zwischen zwei Platten ist ein Abstand von ca. 3–4 mm einzuhalten.

Die Platten sind mit einem Abstand von 12/12,5 mm vom Boden zu montieren. Hierzu kann ein Reststück der Platte verwendet werden (das anschließend entfernt wird), um das Eindringen von Feuchtigkeit durch Kapillarwirkung, Salze oder Verunreinigungen zu verhindern und die normale Ausdehnung der Materialien zu ermöglichen.

Die Platten AQUAFIRE[®] 12,5 mm sind mit Aquafire[®] Star Schrauben an der Metallkonstruktion zu befestigen.

Die Verschraubung erfolgt auf der Seite der Schnittkante mit einem Abstand von 250 mm.

Von der Plattenkante ist ein Abstand von ca. 15 mm einzuhalten.

Alle 12 lfm ist eine Bewegungsfuge auszuführen.

Wenn eine armierte Spachtelbeschichtung vorgesehen ist, wird eine Schicht FINISH-Spachtelmasse mit einer gezahnten Stahlkelle vollflächig auf die Platte aufgetragen. Dabei ist darauf zu achten, dass die Spachtelmasse vollständig in die Fugen zwischen den Platten eindringt.

Das AQUAFIRE[®] Gewebe wird in die frisch aufgebraachte Spachtelmasse eingebettet und vollständig überdeckt. Die Verarbeitung erfolgt mit der glatten Seite der gezahnten Kelle.

Die Stöße des Gewebes müssen um 100 mm überlappt werden, entsprechend der auf der Rolle vorgedruckten Markierung.

Die endgültige Dicke der Spachtelschicht muss 3 mm betragen.

Für die Qualitätsstufe Q2 genügt es, Oberflächenfehler und Unebenheiten zu glätten.

Für die Qualitätsstufe Q3 wird nach Erreichen der Stufe Q2, falls erforderlich, eine zusätzliche Schicht FINISH-Spachtelmasse aufgetragen und die ebene Oberfläche mit Schleifpapier bis zum Erreichen einer glatten Oberfläche geschliffen.

Für die Qualitätsstufe Q4 wird nach Erreichen der Stufe Q3, falls erforderlich, eine weitere Schicht Spachtelmasse aufgetragen und die Oberfläche erneut geschliffen, sodass sie bei Streiflicht und seitlicher Beleuchtung frei von sichtbaren Fehlern ist.

Falls erforderlich, kann für die Qualitätsstufen Q3 und Q4 eine sehr feinkörnige Spachtelmasse verwendet werden.

Die Oberfläche ist mit einer geeigneten Wandbeschichtung fertigzustellen.



BIFIRE S.p.A.

Sede Legale Via Carducci / 20123 Milano (MI) / Sede Operativa Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 / 20832 Desio (MB)

Tel: +39 0362 364570 / Fax: +39 0362 334134 / www.bifire.it / E-mail: bifire@bifire.it / Pec: bifiresrl@pec.it

P. IVA 03645510961 / Cap. Sociale € 1.000.000 i.v. / Reg. Imprese Milano n°03645510961 / N°REA CCIAA MI 1964336



AQUAFIRE® 12,5mm Eigenschaften

Beschreibung	U.M.	Valore	Tolleranza
Trockenrohdichte	kg/m ³	960	± 15%
Gewicht	kg/m ²	12	± 15%
Breite	mm	1200–1250	± 0.3%
Länge	mm	2000–900	± 5/± 3mm
Stärke	mm	12.5	± 1.2 mm
Brandverhalten	–	A1	–
Feuerwiderstand	min	240	–
Biegebruchfestigkeit MoR (im Nasszustand)	MPa	5,8	–
Elastizitätsmodul MoE (im Nasszustand)	MPa	1043	–
Biegeradius ganze Platte	m	2	–
Biegeradius 30cm-Platte	m	0,9	–
Wärmeleitfähigkeit bei 10°C	W/m °K	0,2	–
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C	W/m °K	0,2	–
Wasserdampfdiffusion (μ)	–	31	–
Spezifische Wärmekapazität	KJ/Kg K	1	–
Schertragfähigkeit der Befestigung (Aquafire Star-Schraube)	N	840	–
Auszugswiderstand der Befestigung (Aquafire Star-Schraube)	N	803	–
Widerstand gegen exzentrische Vertikallast (Regal mit Dübeln)	kg	30	–
Widerstand gegen Weichkörperstoß (50kg)	J	400	–
Widerstand gegen Hartkörperstoß (500g)	J	>6	–
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	MPa	0,99	–
Zugfestigkeit parallel zur Plattenebene	MPa	1,05	–
Wasseraufnahme	%	<20	–
Lineare Verformung bei Feuchtigkeitseinwirkung	mm/m	0,39	–
Druckfestigkeit	MPa	4,18	–
Lineare Wärmedehnung	mm/°C m	0,013	–
pH-Wert	–	12	–
Beständigkeit gegen Bakterien	–	0 (nessuna crescita)	–
Beständigkeit gegen Pilze	–	0 (nessuna crescita)	–
TVOC	μg/m ³	77	–



BIFIRE S.p.A.

Sede Legale Via Carducci / 20123 Milano (MI) / Sede Operativa Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 / 20832 Desio (MB)

Tel: +39 0362 364570 / Fax: +39 0362 334134 / www.bifire.it / E-mail: bifire@bifire.it / Pec: bifiresrl@pec.it

P. IVA 03645510961 / Cap. Sociale € 1.000.000 i.v. / Reg. Imprese Milano n°03645510961 / N°REA CCIAA MI 1964336

